ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-1

ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЙ ВОЗДУХОВОДОВ

ВЫПУСК 0

УКАЗАНИЯ ПО ВЫБОРУ И КОМПАНОВКЕ КРЕПЛЕНИЙ

Инв. №16568-01
Цена: 2-20

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СО

СЕРИЯ 5.904-1

ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЙ ВОЗДУХОВОДОВ

ВЫПУСК 0

УКАЗАНИЯ ПО ВЫБОРУ И КОМПАНОВКЕ КРЕПЛЕНИЙ

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Разработаны
ГПИ Проектпромвентиляция
Главный инженер института П.А. Овчинников
Главный конструктор института Л.И. Каган
Главный специалист О.В. Демьянов

Утверждены
и введены в действие
с 1 июня 1980 г
Главпромстройпроектом
Госстроя СССР
приказ №16 от 5 мая 1980 г

Серия 5.904-1, Выпуск 0

Содержание

	Наименование	Стр.
	Титульный лист	1
	Содержание	2
1.	Введение	2
2.	Основные положения	2
3.	Область применения	3

1. Введение.

Настоящая работа выполнена по плану типового проектирования Госстроя СССР на 1978г. и состоит из 2-х выпусков.

Выпуск 0 - Указания по выбору и компоновке креплений.

Выпуск 1 - Рабочие чертежи в 2-х частях.

Разработанные в настоящей серии детали креплений воздуховодов охватывают весь размерный ряд воздуховодов круглого сечения и размерный ряд прямоугольного сечения включая размер 1600×2000 мм, согласно СНиП II-33-75, независимо от конструкции воздуховодов.

2. Основные положения

При прочностных расчетах деталей креплений воздуховодов были приняты следующие величины допускаемых напряжений:

- на растяжение $[\sigma]_р$ = 1500 кгс/см²;
- на изгиб $[\sigma]_{изг.}$ = 1500 кгс/см²
- на сжатие кирпича при заделке кронштейнов в стены $R_{см}$ = 13 кгс/см²

(для кирпича марки 70÷100 при заделке цементным раствором марки 50)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Щеглова		
Пров.		Зарецкий		
Нач. отд.		Бейзерман		
Н.контр.		Пронский		
Утв.		Каган		

Д В К.Д

Детали креплений воздуховодов. Указания по выбору и компоновке креплений

Лит.	Лист	Листов
	1	55

ММСО СССР Главпромвентиляция ГПИ Проектпромвентиляция

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

При установке кронштейнов на железобетонные колонны на стяжных шпильках усилие затяжки для шпилек с резьбой:

М10 - Р затяжки = 240 кгс;

М12 - Р затяжки = 480 кгс, при коэффициенте трения стали по бетону (сухой бетон) $f = 0,45$.

Коэффициент перегрузки при неравномерной работе опор принят - 1,5.

Допустимые нагрузки приняты по ряду предпочтительных чисел R 5 ГОСТ 8032-56.

Ряд длин вылетов кронштейнов от стен и колонн принят по ряду R 40.

Длины тяг приняты по ряду R 5.

Материал деталей креплений принят согласно СН и П II-В. 3-72 „Стальные конструкции. Нормы проектирования", табл. 50, группа IV, не подверженных непосредственному воздействию вибрационных нагрузок и температуры ниже -30°С.

При применении деталей, крепления в районах с температурой ниже -30°С, в сейсмических районах, а так же при прокладке на улице, вне помещений, детали следует подвергать расчету для определения возможности их применения, учитывая все дополнительно возникающие нагрузки и требования соответствующих глав СН и П.

3. Область применения.

Помещенные в настоящей серии детали позволяют производить крепление воздуховодов при горизонтальной и вертикальной прокладке к следующим строительным конструкциям:

- покрытиям;
- перекрытиям;
- кирпичным стенам;
- стальным и железобетонным колоннам;
- стальным балкам;
- фермам, в межферменном пространстве и в вентиляционных шахтах.

На рис. 1÷51 показаны примеры крепления воздуховодов с ссылками на детали (табл. 1÷51) необходимые для создания узла крепления.

Из этих же деталей можно создать другие варианты узлов крепления.

Подбор деталей входящих в узел крепления производят исходя из величины допустимой нагрузки, расстояния от места закрепления до оси воздуховода, способа закрепления деталей к строительным конструкциям и сечения воздуховод.

При конструировании узла крепления следует указать на чертеже данные необ-

ходимые как для изготовления, так и для монтажа этого узла

Значение расстояний от места закрепления до оси воздуховода, полученные проектировщиком, округляются в большую сторону до величины имеющейся в табл. 52÷58, рис. 52÷59 и по допустимой нагрузке и способу закрепления выбирается необходимый кронштейн.

Предусмотрена следующее закрепление кронштейнов к строительным конструкциям:

- стенам - с помощью заделки их в стену (1КР÷1КР-15; 2КР; 3КР; 6КР; 11КР);
- стальным колоннам - приварка их встык и внахлест (1КР-16÷1КР-87);
- железобетонным колоннам - в обхват колонн с помощью кронштейна (4КР; 9КР; 12КР), накладки 1Н и двух стяжных шпилек 1Ш (в случае с кронштейнами 4КР-223÷4КР-251 - две накладки и четыре стяжных шпильки).

В случаях крепления, воздуховодов не предусмотренных данной серией в выпуске 0 помещены рекомендации для выбора сортамента кронштейна (рис. 60÷62, табл. 59÷61) в зависимости от допустимой нагрузки, расстояния от места закрепления до оси воздуховода и способа его закрепления.

Чертеж на такой кронштейн разрабатывает проектная организация в составе рабочего проекта марки ОВ.

Чертежи кронштейнов разработаны с учетом однорядной прокладки воздуховодов.

Разработанные в данной серии кронштейны не исключают возможность их применения для многорядной прокладки, если по своим размерам и нагрузкам они подходят для этой цели.

Для присоединения воздуховодов к кронштейнам или непосредственно к строительным конструкциям предусмотрены следующие детали:

- фланец опорный 1ФО, 2ФО (рис. 63, 64, табл. 82, 83) - предназначен для закрепления вертикально-

расположенных воздуховодов, присоединяется к кронштейнам 6КР, 9КР, 11КР и 12КР;

- полуфланец опорный 3Ф0 (рис. 65, табл. 64) - предназначен для закрепления вертикально проложенных воздуховодов круглого сечения с последующим опиранием полуфланцев (на одно место крепления устанавливается два полуфланца) на перекрытие;
- подкладка 1П (рис. 66, табл. 65) - предназначена для закрепления на покрытие и перекрытие тяг 1ТЯ, 2ТЯ, 4ТЯ;
- опора 1Пф (рис. 67, табл. 66) предназначена для закрепления горизонтально проложенных воздуховодов круглого сечения привариваемся к кронштейну разработанному проектировщиком;
- уголок опорный 1У0 (рис. 68, табл. 67) предназначен для охвата вертикально проложенных воздуховодов прямоугольного сечения посредством стяжки двух уголков опорных двумя шпильками 1Ш с последующим опиранием на перекрытие;
- шпилька 1Ш (рис. 69 табл. 68) - предназначена для стяжки кронштейнов 4КР, 9КР, 12КР с накладками 1Н, а так же уголков опорных 1У0 между собой;
- скоба 1СК (рис. 70) - предназначена для приварки к столику 1СТ с последующим присоединением подвески ленточной 1ПЛ;
- столик 1СТ (рис. 71) - предназначен для приварки к балкам, с последующей приваркой к нему тяги 2ТЯ.001, 4ТЯ.001 или скоб 1СК;
- накладка 1Н (рис. 72, табл. 69) - предназначена для закрепления кронштейнов 4КР, 9КР и 12КР посредством шпилек 1Ш.
- хомут 1Х, 2Х (рис. 73, 74, табл. 70, 71) - предназначен для крепления горизонтально проложенных воздуховодов, присоединяется к тяге 1ТЯ через серьгу 1С или непосредственно к тягам 2ТЯ, 2ТЯ.001;
- хомут 3Х (рис. 75, табл. 72) предназначен для крепления горизонтально проложенных воздуховодов прямоугольного сечения посредством тяги 1ТЯ;
- хомут 4Х (рис. 76, табл. 73) - предназначен для крепления горизонтально проложенных воздуховодов круглого сечения в межферменном пространстве через промежуточные элементы, разработанные проектировщиком;
- траверса 1ТР (рис. 77, табл. 74) - предназначена для поддержки горизонтально проложенных воздуховодов прямоугольного

сечения, присоединяется к тяге 1ТЯ;
- тяга 1ТЯ (рис. 78, табл. 75) - предназначена для подвески воздуховодов, присоединяется к кронштейнам 1КР; 2КР, 3КР, 4КР, подкладке 1П, серьге 1С, хомуту 3Х и траверсе 1ТР;
- тяга 2ТЯ (рис. 79, табл. 76) - предназначена для подвески воздуховодов, присоединяется к кронштейнам 1КР, 2КР, 3КР, 4КР, хомутам 1Х, 2Х, подвеске регулируемой 1Т, подкладке 1П, планке соединительной 1ПС и захватам 1Ц, 2Ц;
- тяга 2ТЯ.001 (рис. 80, табл. 77) - предназначена для подвески воздуховодов, присоединяется к столику 1СТ и хомутам 1Х и 2Х;
- тяга 3ТЯ (рис. 81, табл 78) - предназначена для соединения подвески регулируемой 1Т, захватов 1Ц и 2Ц, а также тяг 2ТЯ, 2ТЯ.001 между собой;
- тяга 4ТЯ (рис. 82, табл. 79) - предназначена для подвески круглых воздуховодов, присоединяется к кронштейнам 1КР, 2КР, 3КР и 4КР, подкладке 1П с последующим присоединением к подвеске ленточной 1ПЛ;
- тяга 4ТЯ.001 (рис. 83, табл. 80) - предназначена для подвески круглых воздуховодов, присоединяется к столику 1СТ с последующим присоединением подвески ленточной 1ПЛ;
- тяга 5ТЯ (рис. 84, табл. 81) - предназначена для соединения подвески регулируемой 1Т, захватов 1Ц и 2Ц, а также тяг 2ТЯ, 2ТЯ.001 между собой.
- подвеска ленточная 1ПЛ (рис. 85) предназначена для подвески горизонтально проложенных воздуховодов круглого сечения, присоединяется к тягам 4ТЯ, 4ТЯ.001 и скобе 1СК;
- подвеска регулируемая 1Т (рис. 86) - предназначена для подвески воздуховодов, позволяет регулировать их по высоте, присоединяется к тягам 2ТЯ, 3ТЯ и 5ТЯ;
- серьга 1С (рис. 87, табл. 82) - предназначена для присоединения к хомутам 1Х, 2Х, захватам 1Ц, 2Ц и тяге 1ТЯ.
- планка соединительная 1ПС (рис. 88, табл. 83) - предназначена для соединения тяг 2ТЯ, 3ТЯ, 5ТЯ, 2ТЯ.001 между собой;
- захват 1Ц, 2Ц (рис. 89, 90 табл. 84, 85) - предназначен для присоединения к двутавровым балкам с последующим присоединением к нему тяг 2ТЯ, 3ТЯ, 5ТЯ и серьги 1С.

При прокладке неизолированных воздуховодов, расстояние между узлами

креплении (опорами, кронштейнами) принимается в соответствии с СНиП III-28-75, часть III, а при прокладке изолированных воздуховодов выбирается проектировщиком после проведения соответствующего расчета.

Для подсчета нагрузки приходящейся на узел крепления в выпуске 0 даны табл. 86 и 87 в которых в зависимости от сечения воздуховодов, его конструкции дана масса 1м неизолированного воздуховода с учетом фланцев и крепежа, а так же массы 1м изоляции.

В случае применения изоляции не предусмотренной в табл. 86,87 масса изолированных воздуховодов должна быть указана в проекте.

Одновременно в серии помещены узлы креплений воздуховодов, которые не требуют дополнительной разработки проектировщиком и заказываются непосредственно по обозначению соответствующего чертежа (рис. 91÷113, табл. 88÷111)

Эти узлы охватывают наиболее распространенные в практике крепления вертикальных и горизонтальных неизолированных воздуховодов круглого и прямоугольного сечения размерами до 1000 мм и обеспечивают возможность их установки в наиболее часто применяемых строительных конструкциях.

При прокладке горизонтальных воздуховодов относящихся к этим узлам (рис. 91÷102, табл. 88÷99), предусмотрена возможность регулировки воздуховодов по высоте за счет тяг в пределах 150 мм.

На стр. 54, 55 приведен пример оформления монтажного чертежа с узлами креплений.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

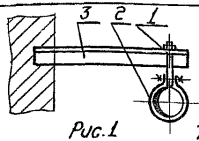


Рис.1

Таблица 1

№поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	2ТЯ ÷ 2ТЯ-05	76	33
2	1Х ÷ 1Х-50	70	25÷26
3	1КР÷1КР-15; 2КР÷2КР-18; 3КР;	52, 53	14, 15

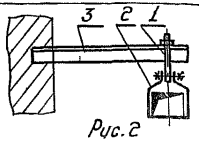


Рис.2

Таблица 2.

№поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	2ТЯ÷2ТЯ-05	76	33
2	2Х÷2Х-130	71	26÷28
3	1КР÷1КР-15; 2КР÷2КР-18; 3КР;	52,53	14, 15

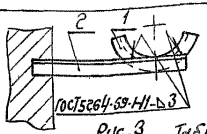


Рис.3

Таблица 3

№поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	1ПФ÷1ПФ-20	66	24
2	Обозначение дается проектировщиком	61	21÷22

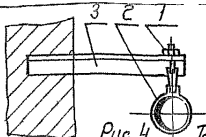


Рис.4

Таблица 4.

№поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	4ТЯ ÷ 4ТЯ-03	79	34
2	1ПЛ	—	34
3	1КР÷1КР-15; 2КР÷2КР-09	52, 53	14, 15

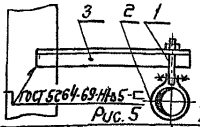


Рис.5

Таблица 5

№поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	2ТЯ÷2ТЯ-05	76	33
2	1Х÷1Х-50	70	25÷26
3	1КР-16÷1КР-51	52	14

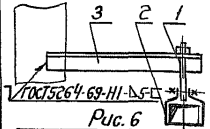


Рис.6

Таблица 6.

№поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	2ТЯ÷2ТЯ-05	76	33
2	2Х÷2Х-130	71	26÷28
3	1КР-16÷1КР-51	52	14

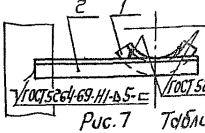


Рис.7

Таблица 7.

№поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	1ПФ÷1ПФ-20	66	24
2	Обозначение дается проектировщиком	60	20

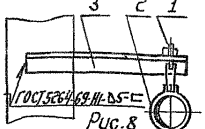


Рис.8

Таблица 8.

№поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	4ТЯ ÷ 4ТЯ-03	79	34
2	1ПЛ	—	34
3	1КР-16÷1КР-51	52	14

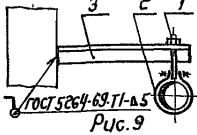


Рис.9

Таблица 9

№поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	2ТЯ÷2ТЯ-05	76	33
2	1Х÷1Х-50	70	25÷26
3	1КР-52÷1КР-87	52	14

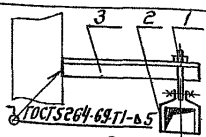


Рис.10

Таблица 10.

№поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	2ТЯ÷2ТЯ-05	76	33
2	2Х÷2Х-130	71	26÷28
3	1КР-52÷1КР-87	52	14

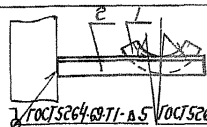


Рис.11

Таблица 11

№поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	1ПФ÷1ПФ-20	66	24
2	Обозначение дается проектировщиком	60	20

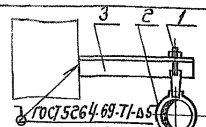


Рис.12

Таблица 12

№поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	4ТЯ-4ТЯ-03	79	34
2	1ПЛ	—	34
3	1КР-52÷1КР-87	52	14

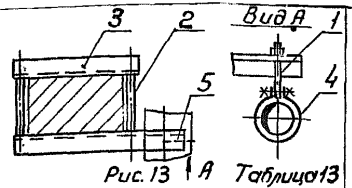


Рис. 13

Таблица 13

N°поз.	Обозначение поз.	Табл. N°	Стр.
1	2ТР÷2ТР-05	76	33
2	1Ш÷1Ш-17	68	25
3	1Н÷1Н-23	69	25
4	1Х÷1Х-50	70	25÷26
5	4КР÷4КР-251	54	15÷18

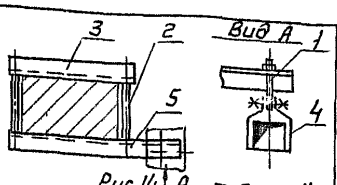


Рис. 14

Таблица 14

N°поз.	Обозначение поз.	Табл. N°	Стр.
1	2ТР÷2ТР-05	76	33
2	1Ш÷1Ш-17	68	25
3	1Н÷1Н-23	69	25
4	2Х÷2Х-130	71	26÷27
5	4КР÷4КР-251	54	15÷18

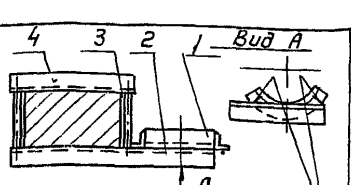


Рис. 15 ГОСТ 5264-69-Н III Б 3

Таблица 15

N°поз.	Обозначение поз.	Табл. N°	Стр.
1	1ПФ÷1ПФ-20	66	24
2	Обозначение деталей проектировщиком	59	20
3	1Ш÷1Ш-17	68	25
4	1Н÷1Н-23	69	25

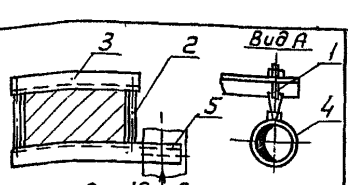


Рис. 16

Таблица 16

N°поз.	Обозначение поз.	Табл. N°	Стр.
1	4ТР÷4ТР-03	79	34
2	1Ш÷1Ш-17	68	25
3	1Н÷1Н-23	69	25
4	1ПЛ	—	34
5	4КР÷4КР-251	54	15÷18

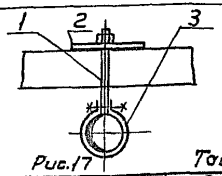


Рис. 17

Таблица 17

N°поз.	Обозначение поз.	Табл. N°	Стр.
1	2ТР÷2ТР-25	76	33
2	1П; 1П-01	65	24
3	1Х÷1Х-70	70	25÷26

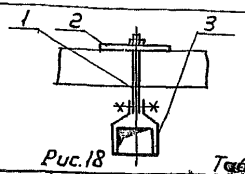


Рис. 18

Таблица 18

N°поз.	Обозначение поз.	Табл. N°	Стр.
1	2ТР÷2ТР-25	76	33
2	1П; 1П-01	65	24
3	2Х÷2Х-179	71	26÷28

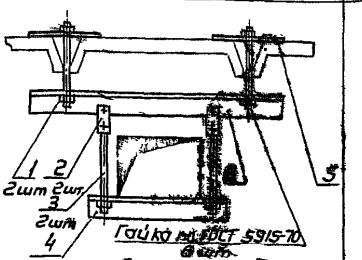


Рис. 21

Таблица 21

N°поз	Обозначение поз.	Табл. N°	Стр.
1	1ТР÷1ТР-26	75	32÷33
2	1ПС÷1ПС-05	83	35
3	2ТР÷2ТР-23	76	33
4	1ТР÷1ТР-38	74	32
5	1П; 1П-01	65	24
6	Деталь разрабатывается проектировщиком		

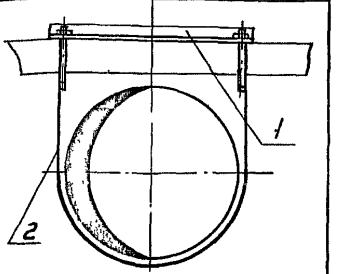


Рис. 22

Таблица 22

N°поз	Обозначение поз.	Табл. N°	Стр.
1	Деталь разрабатывается проектировщиком		
2	4Х÷4Х-02	73	32

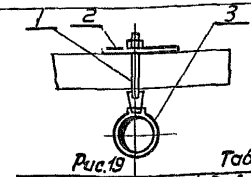


Рис. 19

Таблица 19

N°поз.	Обозначение поз.	Табл. N°	Стр.
1	4ТР÷4ТР-03	79	34
2	1П; 1П-01	65	24
3	1ПЛ	—	34

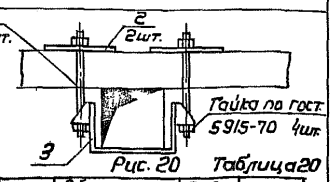


Рис. 20

Таблица 20

N°поз.	Обозначение поз.	Табл. N°	Стр.
1	1ТР÷1ТР-26	75	32÷33
2	1П; 1П-01	65	24
3	3Х÷3Х-208	72	28÷31

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ДВК.Д	Лист 8

Копировал: А4 Формат: А2

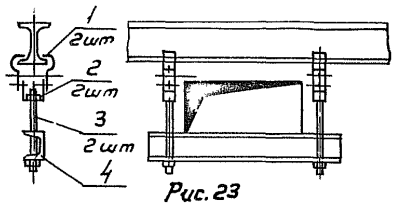


Рис. 23

Таблица 23

№поз	Обозначение поз.	Табл. №	Стр
1	1Ц÷1Ц-07 2Ц÷2Ц-11	84, 85	35
2	1С÷1С-03	82	35
3	1ТЯ÷1ТЯ-26	75	32÷33
4	1ТР÷1ТР-38	74	32

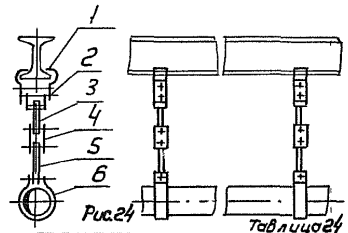


Рис.24

Таблица 24

№поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	1Ц÷1Ц-07 2Ц÷2Ц-11	84,85	35
2	1С÷1С-03	82	35
3	2ТЯ÷2ТЯ-23	76	33
4	1ПС÷1ПС-05	83	35
5	3ТЯ÷3ТЯ-18	78	33÷34
6	1Х÷1Х-70	70	25÷26

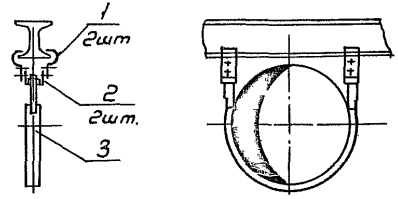


Рис.25

Таблица 25

№поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр
1	1Ц÷1Ц-07 2Ц÷2Ц-11	84,85	35
2	1С÷1С-03	82	35
3	4Х÷4Х-02	73	32

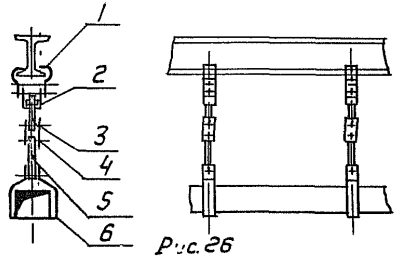


Рис.26

Таблица 26

№поз	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	1Ц÷1Ц-07 2Ц÷2Ц-11	84,85	35
2	1С÷1С-03	82	35
3	2ТЯ÷2ТЯ-23	76	33
4	1ПС÷1ПС-05	83	35
5	3ТЯ÷3ТЯ-18	78	33÷34
6	2Х÷2Х-179	71	26÷28

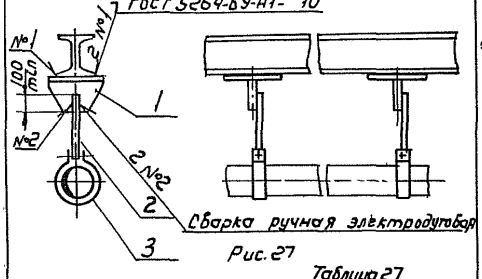


Рис.27

Таблица 27

№поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	1СТ	—	25
2	2ТЯ-001-24÷ 2ТЯ-001-47	77	33
3	1Х÷1Х-70	70	25÷26

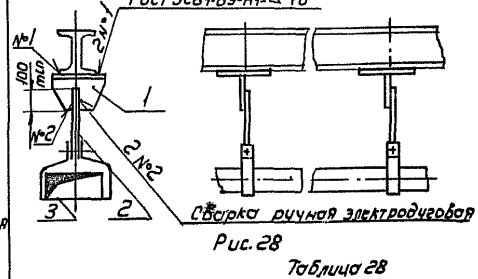


Рис.28

Таблица 28

№поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр
1	1СТ	—	25
2	2ТЯ-001-24÷ 2ТЯ-001-47	77	33
3	2Х÷2Х-179	71	26÷28

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ДВК.Д

Лист 9

Копировал: Вл —

Формат: 12

Серия 5.904-1 ; Выпуск 0.

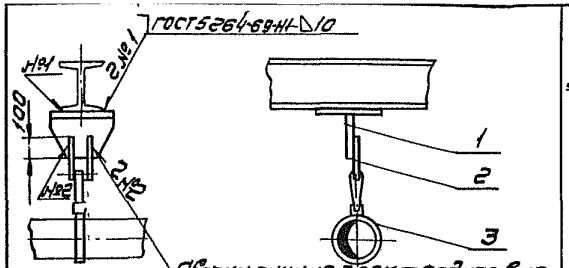


Рис. 29

Таблица 29

№поз.	Обозначение поз.	Стр.
1	1СТ	25
2	1СК	
3	1ПЛ	34

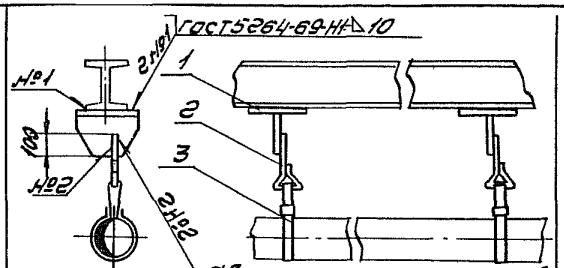


Рис. 30

Таблица 30

№поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	1СТ	—	25
2	1Т8.001-04÷ 1Т8.001-07	80	34
3	1ПЛ	—	34

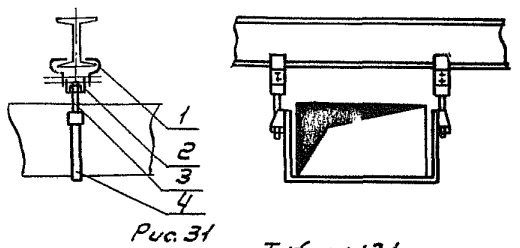


Рис. 31

Таблица 31

№ поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	1Ч÷1Ч-07; 2Ч÷2Ч-11	84; 85	35
2	1С÷1С-03	82	35
3	1Т8÷1Т8-26	75	32÷33
4	3Х÷3Х-208	72	28÷31

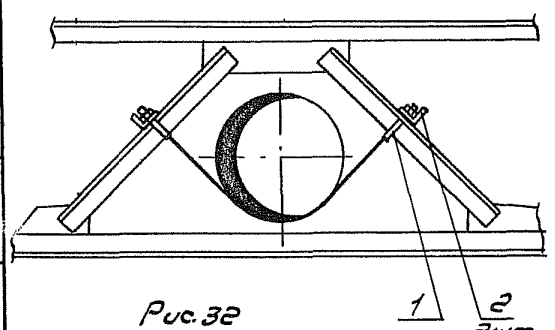


Рис. 32

Таблица 32

№поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	4Х - 4Х-02	73	32
2	Деталь разрабатывается проектировщиком		

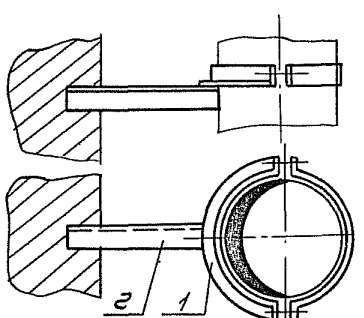


Рис. 33

Таблица 33

№поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	1ФО÷1ФО-20	62	23
2	6Кр; 6Кр-01, 11Кр÷11Кр-02	55, 57	18, 19

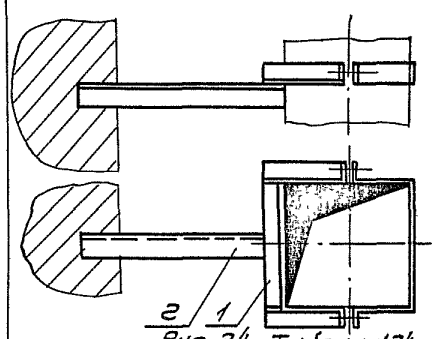


Рис. 34

Таблица 34

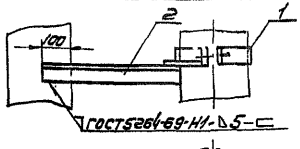
№поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	2ФО÷2ФО-66	63	23
2	6Кр, 6Кр-01; 11Кр÷11Кр-02	55, 57	18, 19

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ДВК.Д

Лист 17



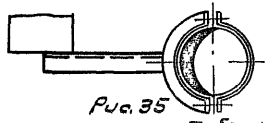
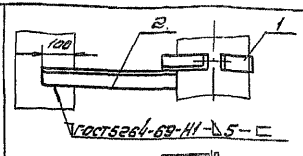


Рис. 35

Таблица 35

№поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	1ф60÷1ф60-30	62	23
2	Разрабатывается проектировщиком, конструкция и сортамент по рис. 6Iа, табл. 60		20



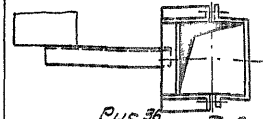
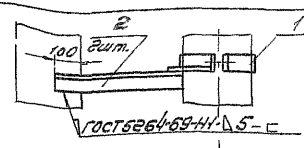


Рис. 36

Таблица 36

№поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	2ф60÷2ф60-66	63	23
2	Разрабатывается проектировщиком конструкция и сортамент по рис. 6Iб, табл. 60		20



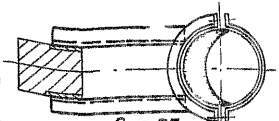
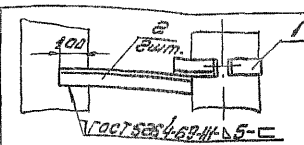


Рис. 37

Таблица 37

№поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	1ф60÷1ф60-30	62	23
2	Разрабатывается проектировщиком		



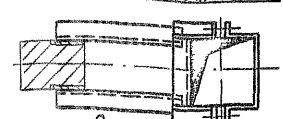


Рис. 38

Таблица 38

№поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	2ф60÷2ф60-66	63	23
2	Разрабатывается проектировщиком.		

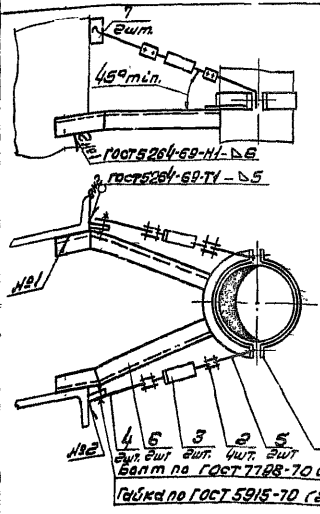


Рис. 39

Таблица 39

№поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	1ф60÷1ф60-20	62	23
2	1С÷1С-03	85	35
3	1Т	—	34
4	3Т8÷3Т8-03	78	33
5	Разрабатывается проектировщиком		
6	Разрабатывается проектировщиком		
7	Разрабатывается проектировщиком		

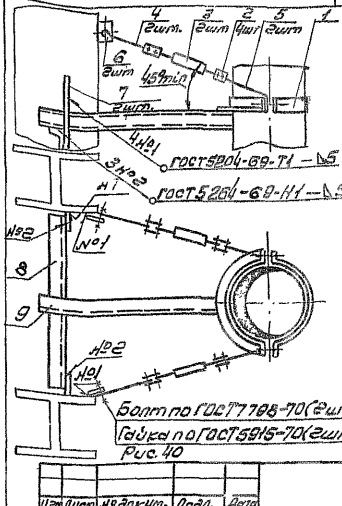


Рис. 40

Таблица 40

№поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	1ф60÷1ф60-20	62	23
2	1С÷1С-03	85	35
3	1Т	—	34
4	3Т8÷3Т8-03	78	33
5	Разрабатывается проектировщиком		
6	Разрабатывается проектировщиком		
7	Разрабатывается проектировщиком		
8	Разрабатывается проектировщиком		
9	Разрабатывается проектировщиком		

Серия 5.904-1 ; выпуск 0.

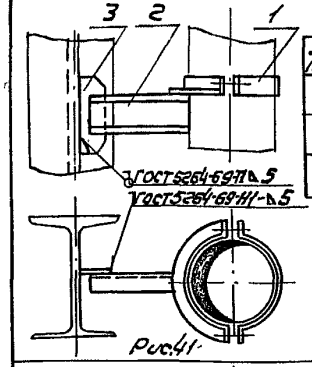


Рис.41

Таблица 41

№ поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	1ф0÷1ф0-20	62	23
2	Разрабатывается проектировщиком		
3	Разрабатывается проектировщиком		

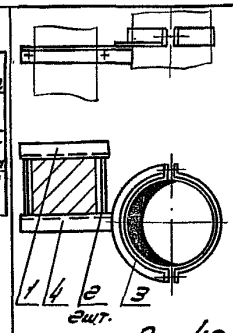


Рис.42

Таблица 42

№ поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	1Н÷1Н-23	69	25
2	1Ш÷1Ш-17	68	25
3	1ф0÷1ф0-20	62	23
4	9Кр÷9Кр41, 12Кр÷12Кр19	56, 58	18; 19

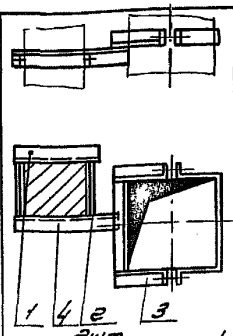


Рис.43

Таблица 43

№ поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	1Н÷1Н-23	69	25
2	1Ш÷1Ш-17	68	25
3	2ф0÷2ф0-66	63	23; 24
4	9Кр÷9Кр41, 12Кр÷12Кр19	56, 58	18, 19

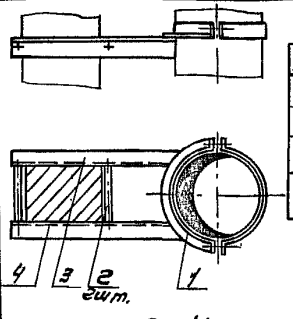


Рис.44

Таблица 44

№ поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	1ф0÷1ф0-20	62	23
2	1Ш÷1Ш-17	68	25
3	Разрабатывается проектирщиком		
4	Разрабатывается проектировщиком		

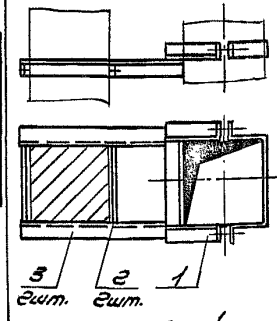


Рис.45

Таблица 45

№ поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	2ф0-2ф0-66	63	23
2	1Ш-1Ш-л	68	25
3	Разрабатывается проектировщиком		

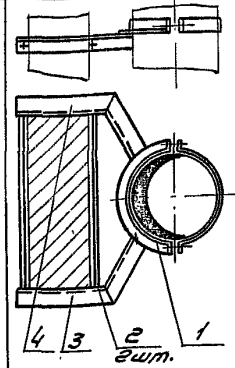


Рис.46

Таблица 46

№ поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	1ф0÷1ф0-20	62	23
2	1Ш÷1Ш-17	68	25
3	Разрабатывается проектировщиком		
4	Разрабатывается проектировщиком		

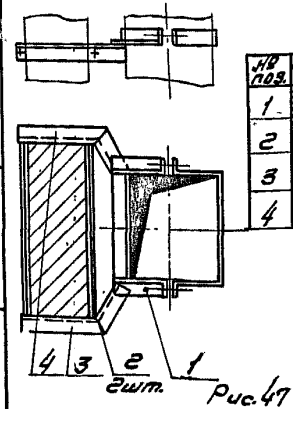


Рис.47

Таблица 47.

№ поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	2ф0÷2ф0-66	63	23
2	1Ш÷1Ш-17	68	25
3	Разрабатывается проектировщиком		
4	Разрабатывается проектировщиком		

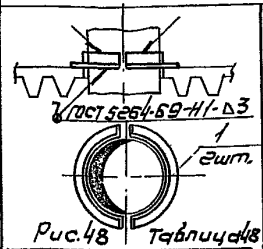


Рис.48

Таблица 48

№ поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	3ф0÷3ф0-26	64	24

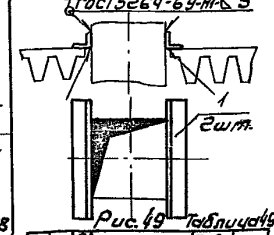


Рис.49

Таблица 49

№ поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	1У0÷1У0-12	67	24

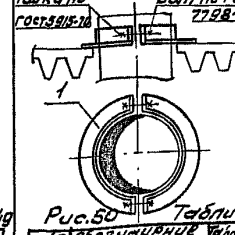


Рис.50

Таблица 50

№ поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	1ф0,01-1ф0,01-24	62	23

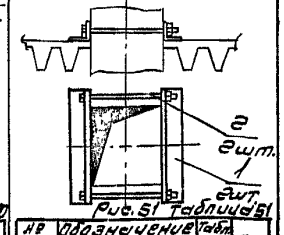


Рис.51

Таблица 51

№ поз.	Обозначение поз.	Табл. №	Стр.
1	1У0-13÷1У0-25	67	24
2	1Ш÷1Ш-17	68	25

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ДВК.Д

Лист 12

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

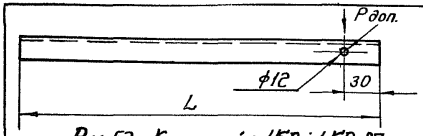


Рис. 52 Кронштейн 1КР ÷ 1КР-87.

Размеры в мм таблица 52.

Обозначение	Рдоп. кгс	Вид крепления	L	Масса, кг
1КР	63	Заделка в кирпичную стену на глубину 250 мм. Размер ниши под заделку 350×100×100 мм	440	0,84
-01			480	0,92
-02			530	1,01
-03			595	1,44
-04			680	1,65
-05			730	2,94
-06			910	3,43
-07	100		440	1,06
-08			480	1,16
-09			530	1,28
-10			595	2,24
-11			680	2,56
-12			780	4,46
-13			910	5,2
-14	160		480	1,8
-15			530	2,0
-16	63	Привязка к стальной колонне в наслест на 100 мм	290	0,55
-17			330	0,63
-18			380	0,73
-19			445	1,07
-20			530	1,28
-21			630	2,38
-22			760	2,86
-23	100		290	0,7

Продолжение табл. 52

Обозначение	Рдоп. кгс	Вид крепления	L	Масса, кг
-24	100	Привязка к стальной колонне в наслест на 100 мм	330	0,8
-25			380	0,92
-26			445	1,67
-27			530	2,0
-28			630	3,6
-29			760	4,35
-30	160		330	1,24
-31			380	1,43
-32			445	2,54
-33			530	3,03
-34			630	3,6
-35	250		760	5,17
-36			330	1,89
-37			380	2,17
-38			445	3,02
-39			530	3,6
-40			630	4,28
-41			760	5,36
-42	400		445	3,14
-43			530	3,74
-44			630	5,41
-45			760	6,23
-46	630		330	2,33
-47			380	2,68
-48			445	3,82
-49			530	4,55
-50			630	6,55
-51			760	9,34

Продолжение табл. 52.

Обозначение	Рдоп. кгс	Вид крепления	L	Масса, кг
-52	63	Привязка к стальной колонне встык	190	0,36
-53			230	0,44
-54			280	0,53
-55			345	0,83
-56			430	1,04
-57			530	2,0
-58			660	2,49
-59	100		190	0,46
-60			230	0,56
-61			280	0,68
-62			345	1,3
-63			430	1,62
-64			530	3,03
-65			660	3,77
-66	160		230	0,87
-67			280	1,05
-68			345	1,97
-69			430	2,46
-70			530	3,03
-71			660	4,48
-72	250		230	1,31
-73			280	1,6
-74			345	2,35
-75			430	2,92
-76			530	3,6
-77			660	4,65
-78	400		345	2,43

Серия 5.904-1 Выпуск 0

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Продолжение табл. 52

Обозначение	Рдоп, кгс	Вид крепления	L	Масса кг
-79	400	к стальной закладной детали	430	3,03
-80			530	4,55
-81			660	5,67
-82	630		230	1,62
-83			280	1,97
-84			345	2,96
-85			430	3,69
-86			530	5,5
-87			660	8,11

Продолжение табл. 53

Обозначение	Рдоп, кгс	L	e	e_1	Масса кг
-07	250	680	400	250	7,68
-08		780	500		8,37
-09		1040	630		1032
-10	400	725	315	380	8,1
-11		810	400		8,7
-12		910	500		10,8
-13		1040	630		11,9
-14	630	610	200		7,29
-15		660	250		7,65
-16		725	315		9,2
-17		810	400		9,93
-18		910	500		12,4

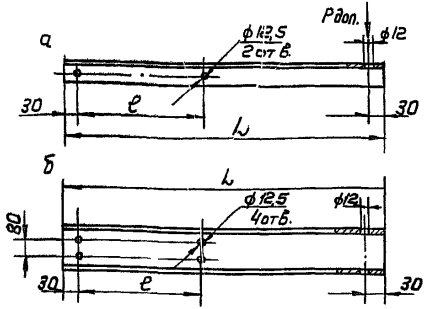


Рис. 55 Кронштейн 4кр÷4кр-251

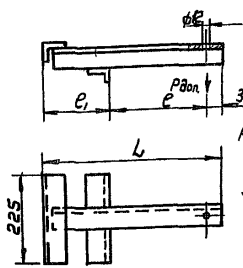
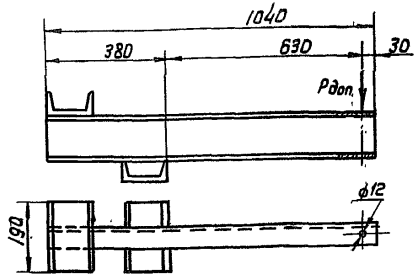


Рис. 53 Кронштейн 2кр÷2кр18

Размеры в мм Таблица 53

Обозначение	Рдоп, кгс	L	e	e_1	Масса кг
2кр	160	595	315	250	6,4
-01		680	400		6,9
-02		780	500		7,47
-03		910	630		9,26
-04	250	480	200		5,76
-05		530	250		6,04
-06		595	315		7,09



Размер ниши под заделку 500×400×300
Допустимая нагрузка - Рдоп. = 630 кгс
Масса 17,36 кг

Рис. 54 Кронштейн 3кр

Размеры в мм Таблица 54

Обозначение	Рдоп, кгс	Рис.	L	e	Масса кг
4кр	63	55а	535	330	1,29
-001			585	380	1,41
-002			615	410	1,48
-003			635	430	1,53
-004			735	530	1,77
-005			835	630	2,02
-006			1035	830	2,5
-007			575	330	1,39
-008			625	380	1,51
-009			655	410	1,58
-010			675	430	1,63
-011			775	530	1,87
-012			875	630	2,12
-013			1075	830	2,6
-014			625	330	1,51

Изм. Лист N докум. Подп. Дата

ДВК.Д

Лист 14

Копировал: Ф4 — Формат: 12

Серия 5.904-1 ; Выпуск 0.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Продолжение табл. 54

Обозначение	Разр. кгс	Рис	L	e	Масса кг
-015	63	55а	675	380	1.63
-016			705	410	1.7
-017			725	430	1.75
-018			825	530	1.99
-019			925	630	2.24
-020			1125	830	2.72
-021			690	330	2.60
-022			740	380	2.79
-023			770	410	2.9
-024			790	430	2.98
-025			890	530	3.35
-026			990	630	3.73
-027			1190	830	4.49
-028			775	330	2.92
-029			825	380	3.11
-030			855	410	3.22
-031			875	430	3.29
-032			975	530	3.67
-033			1075	630	4.05
-034			1275	830	4.80
-035			875	330	5.0
-036			925	380	5.29
-037			955	410	5.46
-038			975	430	5.57
-039			1075	530	6.15
-040			1175	630	6.76
-041			1375	830	7.86
-042			1005	330	5.75
-043			1055	380	6.03
-044			1085	410	6.2
-045			1105	430	632
-046			1205	630	6.89

Продолжение табл. 54

Обозначение	Разр. кгс	Рис	L	e	Масса кг
-047	63	55а	1305	630	7.46
-048			1505	830	8.61
-049			535	330	3.01
-050			585	380	3.2
-051			615	410	3.31
-052			635	430	3.39
-053			735	530	3.77
-054			835	630	3.15
-055			1035	830	3.9
-056			575	330	3.16
-057			625	380	3.35
-058			655	410	3.47
-059			675	430	3.54
-060			775	530	3.92
-061	100		875	630	3.29
-062			1075	830	4.05
-063			625	330	3.35
-064			675	380	3.54
-065			705	410	3.65
-066			725	430	3.73
-067			825	530	3.11
-068			925	630	3.48
-069			1125	830	4.24
-070			690	330	3.94
-071			740	380	4.23
-072			770	410	4.4
-073			790	430	4.52
-074			890	530	5.09
-075			990	630	5.66
-076			1190	830	6.8

Продолжение табл. 54

Обозначение	Разр. кгс	Рис	L	e	Масса кг
-077	100	55а	775	330	4.43
-078			825	380	4.72
-079			855	410	4.89
-080			875	430	5.0
-081			975	530	5.58
-082			1075	630	6.15
-083			1275	830	7.29
-084			875	330	6.03
-085			925	380	6.37
-086			955	410	6.58
-087			975	430	6.72
-088			1075	530	7.41
-089			1175	630	8.1
-090			1375	830	9.47
-091			1005	330	6.92
-092			1055	380	7.27
-093			1085	410	7.47
-094			1105	430	7.61
-095			1205	530	8.3
-096			1305	630	8.99
-097			1505	830	10.37
-098	160		575	330	3.29
-099			625	380	3.57
-100			655	410	3.75
-101			675	430	3.86
-102			775	530	4.43
-103			875	630	5.0
-104			1075	830	6.15
-105			625	330	3.51
-106			675	380	3.86

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

ДВК.Д

Лист 15

Копировал:

Формат: А2

Серия 5.904-1 : Выпуск 0.

Продолжение табл. 54

Обозначение	Разл. кгс	Рис.	L	e	Масса кг
-107			705	410	4,03
-108			725	430	4,15
-109			825	530	4,72
-110			925	630	5,29
-111			1125	830	6,43
-112			690	330	4,75
-113			740	380	5,1
-114			770	410	5,3
-115			790	430	5,44
-116			890	530	6,13
-117			990	630	6,82
-118			1190	830	8,2
-119			775	330	5,33
-120			825	380	5,68
-121	160	55а	855	410	5,89
-122			875	430	6,03
-123			975	530	6,72
-124			1075	630	7,4
-125			1275	830	8,78
-126			875	330	6,03
-127			925	380	6,37
-128			955	410	6,58
-129			975	430	6,72
-130			1075	530	7,4
-131			1175	630	8,1
-132			1375	830	9,47
-133			1005	330	7,08
-134			1055	380	7,44
-135			1085	410	7,65
-136			1105	430	7,79
-137			1205	530	8,5
-138			1305	630	9,2

Продолжение табл. 54

Обозначение	Разл. кгс	Рис.	L	e	Масса кг
-139	160		1505	830	10,61
-140			575	330	3,96
-141			625	380	4,31
-142			655	410	4,51
-143			675	430	4,65
-144			775	530	5,34
-145			875	630	6,03
-146			1075	830	7,41
-147			625	330	4,31
-148			675	380	4,65
-149			705	410	4,86
-150			725	430	5,0
-151			825	530	5,68
-152			925	630	6,37
-153	250	55а	1125	830	7,75
-154			690	330	4,86
-155			740	380	5,22
-156			770	410	5,43
-157			790	430	5,57
-158			890	530	6,27
-159			990	630	6,98
-160			1190	830	8,39
-161			775	330	5,46
-162			825	380	5,82
-163			855	410	6,03
-164			875	430	6,17
-165			975	530	6,87
-166			1075	630	7,58
-167			1275	830	8,99
-168			875	330	6,17

Продолжение табл. 54

Обозначение	Разл. кгс	Рис.	L	e	Масса кг
-169			925	380	6,52
-170			955	410	6,73
-171			975	430	6,87
-172			1075	530	7,58
-173			1175	630	8,28
-174			1375	830	9,69
-175			1005	330	8,63
-176			1055	380	9,06
-177			1085	410	9,32
-178			1105	430	9,49
-179			1205	530	10,35
-180			1305	630	11,2
-181			1505	830	12,92
-182			690	330	4,86
-183	250	55а	740	380	5,22
-184			770	410	5,43
-185			790	430	5,57
-186			890	530	6,27
-187			990	630	6,98
-188			1190	830	8,39
-189			775	330	5,46
-190			825	380	5,82
-191			855	410	6,03
-192			875	430	6,17
-193			915	530	6,87
-194			1075	630	7,58
-195			1275	830	8,98
-196			875	330	9,1
-197	400		925	380	9,62
198			955	410	9,93

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ДВК.Д

Лист 16

Копировал:

Формат: А2

Серия 5.904-1 ; Выпуск 0.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Продолжение табл. 54

Обозначение	Рдоп, кгс	Рис	L	e	Масса кг
-199	400		975	430	10,14
-200			1075	530	11,18
-201			1175	630	12,22
-202			1375	830	14,3
-203			1005	330	10,45
-204			1055	380	10,97
-205			1085	410	11,28
-206			1105	430	11,49
-207			1205	530	12,53
-208			1305	630	13,57
-209			1505	830	15,65
-210	630	55а	575	330	4,05
-211			625	380	4,41
-212			655	410	4,62
-213			675	430	4,76
-214			775	530	5,46
-215			875	630	6,17
-216			1075	830	7,58
-217			625	330	4,41
-218			675	380	4,76
-219			705	410	4,97
-220			725	430	5,11
-221			825	530	5,82
-222			925	630	6,52
-223			1125	830	7,93
-224		55б	690	330	8,48
-225			740	380	9,1
-226			770	410	9,47
-227			790	430	9,72
-228			890	530	10,94
-229			990	630	12,18
-230			1190	830	14,64

Продолжение табл. 54

Обозначение	Рдоп, кгс	Рис	L	e	Масса кг
-231	630	55б	775	330	9,53
-232			825	380	10,15
-233			856	410	10,52
-234			875	430	10,76
-235			975	530	11,99
-236			1075	630	13,22
-237			1275	830	15,68
-238			875	330	10,76
-239			925	380	11,38
-240			955	410	11,75
-241			975	430	11,99
-242			1075	530	13,22
-243			1175	630	14,45
-244			1375	830	16,91
-245			1005	330	12,36
-246			1055	380	12,97
-247			1085	410	13,34
-248			1105	430	13,59
-249			1205	530	14,82
-250			1305	630	16,05
-251			1505	830	18,51

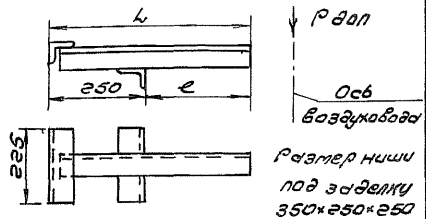


Рис. 56 Кронштейны 6Кр, 6Кр-01.

Размеры в мм Таблица 55

Обозначение	Рдоп, кгс	L	e	Масса кг
6Кр	250	430	180	5,92
-01		380	130	5,58

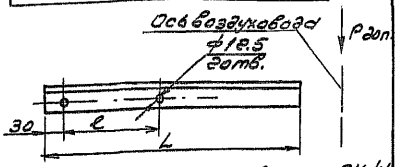


Рис. 57 Кронштейн 9Кр; 9Кр1

Размеры в мм Таблица 56

Обозначение	Рдоп, кгс	L	e	Масса кг
9Кр	63	645	430	1,56
-01		640		1,55
-02		632		1,53
-03		625		1,51
-04		615		1,49
-05		605		1,46
-06		595		1,44
-07	100	647		2,44
-08		635		2,39
-09		620		2,34
-10		602		2,27
-11		667		2,51
-12		645		2,43
-13		620		2,34
-14		595		2,24
-15	250	665		4,62
-16		630		4,28
-17		590		4,01

ДВК.Д

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Лист 17

Копировал:

Формат: 12

Серия 5.904-1 ; Выпуск 0.

Продолжение табл.56

Обозначение	Рдоп, кгс	L	e	Масса, кг
-18	250	545	430	3.71
-19		625		4.41
-20		575		4.05
-21	63	845	630	2.04
-22		840		2.03
-23		832		2.01
-24		825		2.0
-25		815		1.97
-26		805		1.95
-27		795		1.92
-28	100	847		3.19
-29		835		3.15
-30		820		3.09
-31		802		3.02
-32		867		3.27
-33		845		3.19
-34		820		3.09
-35		795		3.0
-36	250	865		5.88
-37		830		5.64
-38		790		5.37
-39		745		5.07
-40	630	825		5.82
-41		775		5.46

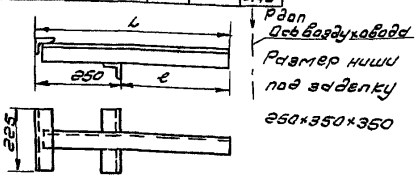


Рис. 58 Кронштейны 11Кр÷11Кр-02

Размеры в мм Таблица 57

Обозначение	Рдоп, кгс	L	e	Масса, кг
11кр	160	450	200	5.56
-01	250	440	190	5.95
-02		380	130	5.54

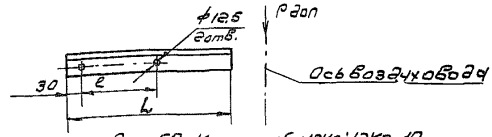


Рис. 59 Кронштейны 12кр÷12кр-19

Размеры в мм Таблица 58

Обозначение	Рдоп, кгс	L	e	Масса, кг
12кр	63	645	430	1.56
-01		845	630	2.05
-02		620	430	1.5
-03		820	630	1.99
-04		595	430	1.44
-05		795	630	1.93
-06	100	635	430	2.4
-07		835	630	3.15
-08		610	430	2.3
-09		810	630	3.05
-10		645	430	2.43
-11		845	630	3.19
-12		595	430	2.24
-13		795	630	3.0
-14	250	645	430	4.39
-15		845	630	5.75

Продолжение табл.58

Обозначение	Рдоп, кгс	L	e	Масса, кг
-16	630	675	430	4.76
-17		875	630	6.17
-18		675	430	4.05
-19		775	630	5.46

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ДВК.Д

Лист 18

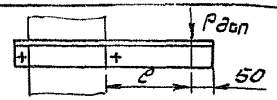


Рис 60 Кронштейн

Таблица 59

Pдоп. кгс	l, мм	Материал	Масса 1 м кг
63	160	Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	2,42
	200		
	250		
	315	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	3,77
	400		
	500	Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	5,72
	630		
100	160	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст. 3 ГОСТ 535-79	3,77
	200		
	250		
	315	Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	5.72
	400		
	500	Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	6,89
	630		
160	200	Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	5.72
	250		
	315	Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	6,89
	400		
	500		
	630	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	7,05
250	200	Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	6.89
	250		
	315	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	7.05
	400		
	500		
	630	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	8,59
	315	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	7.05
	400		

Продолжение табл. 59

Pдоп. кгс.	l, мм	Материал	Масса, кг
400	500	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	10,40
	630		
630	200	Швеллер 8 ГОС. 8240-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	7.05
	250		
	315	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	12,30
	400		
	500		
	630		

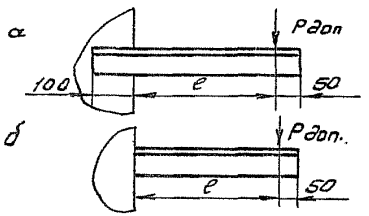


Рис. 61 Кронштейн
а - приварка внахлест
б - приварка встык

Таблица 60

Pдоп, кгс	l, мм	Материал	Масса, кг по Рис. а	Масса, кг по Рис. б
63	160	Уголок Б-32×32×4 ГОСТ 8509-72 / Ст. 3 ГОСТ 535-79	0.59	0.4
	200		0.66	0.47
	315	Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	1.12	0.88
	400		1.33	1.09
	500	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	2.45	2.0
	630		2.94	2.56
100	160	Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	0.75	0.51
	200		0.85	0.61
	250		0.97	0.73
	315	Уголок Б-50×50×4 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	1.75	1.38
	400		2.08	1.69

Продолжение табл. 60

Pдоп. кгс.	l, мм	Материал	Масса, кг по Рис. а	Масса, кг по Рис. б
100	500	Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 / Ст. 3 ГОСТ 535-79	3.12	2.65
	630		3.75	3.27
160	200	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	1.32	0.94
	250		1.51	1.13
	315	Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	2.24	1.76
	400		2.65	2.16
	500		3.13	2.65
	630	Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	5.37	4.68
250	200	Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	1.68	1.2
	250		1.92	1.44
	315	Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	3.2	2.51
	400		3.79	3.1
	500		4.78	3.79
	630	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	5.5	4.79
400	315		3.28	2.57
	400		3.88	3.17
	500	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	5.58	4.72
	630		6.7	5.84
630	200	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	2.47	1.76
	250		2.82	2.11
	315	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	3.99	3.13
	400		4.72	3.86
	500	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	6.76	5.72
	630	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	9.59	8.36

Серия 5.904-1 ; выпуск 0

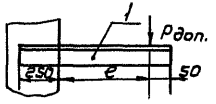
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

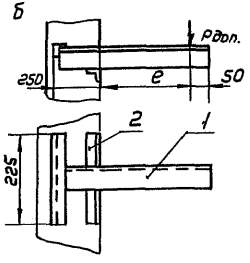
ДВК. Д

Лист 19

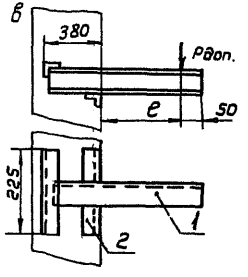
а



б



в



г

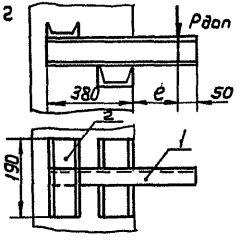


Рис. 62 а, б, в, г Кронштейн

Таблица 61

Рдоп., кгс	Рис.	Размер чертежа заделки	e, мм	поз.1 Материал	поз.1 Масса кг	поз.2 Материал	поз.2 Масса кг	Масса кг
63	62а	350×100×100	160	Уголок Б-32×32×4 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79	0,88	—	—	0,88
			200		0,96			0,96
			250		1,05			1,05
			315	Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79	1,49			1,49
			400		1,69			1,69
			500	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79	3,01			3,01
			630		3,51			3,51
100			160	Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79	1,11			1,11
			200		1,21			1,21
			250		1,31			1,31
			315	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79	2,32			2,32
			400		2,64			2,64
			500	Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79	3,85			3,85
			630		4,47			4,47
160			200	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79	1,88			1,88
			250		2,07			2,07

Продолжение табл. 61

$P_{доп}$, кгс	Рис.	Размер ниши под задел., мм	e, мм	поз. 1 Материал	Масса, кг	поз. 2 Материал	Масса, кг.	Масса, кг.
160	62б	350 × 350 × 250	315	Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79	2,89	Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79	1,08	5,05
			400		3,29			5,45
			500		3,78			5,94
			630	Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79	6,3	Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79	1,55	9,4
250			200	Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79	2,33	Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79	1,08	4,49
			250		2,57			4,73
			315	Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79	4,13	Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79	1,55	7,23
			400		4,72			7,82
			500		5,4			8,5
400	62в	530 × 350 × 350	630	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79	8,97			12,07
			315	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79	5,1			8,2
			400		5,74			8,84
			500	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79	9,88			12,98
			630		10,86			13,96
630			200	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79	4,33			7,43
			250		4,69			7,79
			315	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79	8,98			12,08
			400		10,0			13,1
			500		11,25			14,3
	62г	500×400×300	630		12,85	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79	2,34	17,53

Выпуск 0
Серия 3.904-1
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

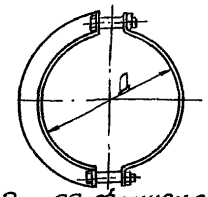


Рис.63 Фланец опорный 1ф0÷1ф0-24
Таблица 62

Обозначение	Рдоп, кгс	Д, мм	Масса, кг
1ф0	63	100	0,64
-01		110	0,68
-02		125	0,73
-03		140	0,8
-04		160	0,88
-05		180	0,96
-06		200	1,0
-07		225	1,14
-08		250	1,25
-09		280	1,37
-10		315	1,51
-11		355	1,68
-12		400	1,86
-13	100	450	2,45
-14		500	2,9
-15		560	3,22
-16		630	3,59
-17	160	710	5,59
-18		800	6,26
-19		900	6,99
-20		1000	7,74
-21	250	1120	8,63
-22		1250	9,59
-23		1400	10,69
-24		1600	12,18

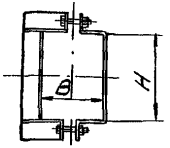


Рис.64 Фланец опорный 2ф0÷2ф0-66
Размеры в мм. Таблица 63

Обозначение	Рдоп, кгс	В	Н	Масса, кг
2ф0	63	100	150	0,86
-01		150	100	0,86
-02		100	200	0,99
-03		200	100	0,99
-04		100	250	1,13
-05		250	100	1,13
-06		150	150	0,99
-07		150	200	1,13
-08		200	150	1,13
-09		150	250	1,26
-10		250	150	1,26
-11		200	200	1,26
-12		200	250	1,39
-13		250	200	1,39
-14		200	300	1,52
-15		300	200	1,52
-16		200	400	1,78
-17		400	200	1,78
-18		200	500	2,04
-19		500	200	2,04
-20		250	250	1,52
-21		250	300	1,66

Продолжение табл.63

Обозначение	Рдоп, кгс	В	Н	Масса, кг
-22	63	300	250	1,66
-23		250	400	1,91
-24		400	250	1,91
-25		250	500	2,17
-26		500	250	2,17
-27		250	600	2,44
-28		600	250	2,44
-29		250	800	2,96
-30		800	250	2,96
-31		300	300	1,78
-32		300	400	2,04
-33		400	300	2,04
-34		300	500	2,3
-35		500	300	2,3
-36		300	600	2,56
-37		600	300	2,56
-38		300	800	3,09
-39		800	300	3,09
-40		300	1000	3,62
-41		1000	300	3,62
-42		400	400	2,3
-43		400	500	2,56
-44		500	400	2,56
-45		400	600	2,82
-46		600	400	2,82
-47		400	800	3,35
-48		800	400	3,35

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ДВК.Д	Лист 22

Копировал: Формат: 12

Серия 5904-1 / Выпуск 0.

Продолжение табл. 63

Обозначение	Разд. КГС	B	H	Масса, кг
-49	63	400	1000	3.88
-50		1000	400	3.88
-51	100	500	500	3.4
-52		500	600	3.72
-53		600	500	3.72
-54		500	800	4.34
-55		800	500	4.34
-56		500	1000	4.97
-57	160	1000	500	4.97
-58		600	600	4.03
-59		600	800	4.66
-60		800	600	4.66
-61		600	1000	28
-62		1000	600	5.28
-63		800	800	8.0
-64		800	1000	8.96
-65	250	1000	800	8.96
-66		1000	1000	9.89

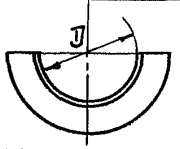


Рис. 65 Полуфланец опорный эфо-1÷эфо-26

Таблица 64

Обозначение	D, мм	Масса, кг
эфо	100	0.2
-01	110	0.22
-02	125	0.25
-03	140	0.27
-04	160	0.3
-05	180	0.34

Продолжение табл. 64

Обозначение	D, мм	Масса, кг
-06	200	0.38
-07	225	0.42
-08	250	0.47
-09	280	0.68
-10	315	0.76
-11	355	0.85
-12	400	0.95
-13	450	1.07
-14	500	1.18
-15	560	1.32
-16	630	1.95
-17	710	2.18
-18	800	2.46
-19	900	2.76
-20	1000	3.06
-21	1120	4.34
-22	1250	4.84
-23	1400	5.4
-24	1600	6.16
-25	1800	6.92
-26	2000	7.68

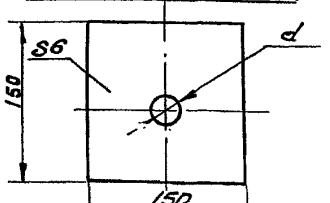


Рис. 66 Подкладка 1П, 1П-01

Таблица 65

Обозначение	d, мм	Масса, кг
1П	12	1.05
-01	14	

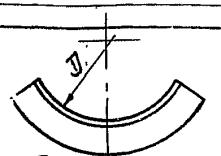


Рис. 67. Опора 1Пф÷11Пф-24

Таблица 66

Обозначение	D, мм	Масса, кг
1Пф	100	0.08
-01	110	0.085
-02	125	0.09
-03	140	0.1
-04	160	0.11
-05	180	0.17
-06	200	0.18
-07	225	0.2
-08	250	0.23
-09	280	0.25
-10	315	0.28
-11	355	0.43
-12	400	0.48
-13	450	0.54
-14	500	0.6
-15	560	0.67
-16	670	0.98
-17	710	1.1
-18	800	1.25
-19	900	1.83
-20	1000	2.03
-21	1120	2.57
-22	1250	2.87
-23	1400	3.2
-24	1600	3.67

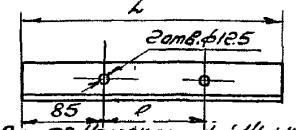


Рис. 68 Уголок опорный 140÷140-25

Размеры в мм Таблица 67

Обозначение	L	e	Масса, кг
140	300	Без отв. ф12,5	0.57
-01	350		0.67
-02	400		0.76
-03	450		0.86
-04	500		0.96
-05	600		1.15
-06	700		1.34
-07	800		1.94
-08	1000		2.42
-09	1200		4.52
-10	1400		5.28
-11	1800		10.3
-12	2200		12.58
-13	300	130	0.57
-14	350	180	0.67
-15	400	230	0.76
-16	450	280	0.85
-17	500	330	0.96
-18	600	430	1.15
-19	700	530	1.34
-20	800	630	1.94
-21	1000	830	2.42
-22	1200	1030	4.52
-23	1400	1230	5.28
-24	1800	1630	10.3
-25	2200	2030	12.58

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ДВКД

Копировал: Формат А2

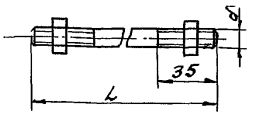


Рис. 69 Шпилька 1Ш÷1Ш-17

Размеры в мм Таблица 68

Обозначение	Рдоп, кгс	L	d	Масса, кг
1Ш	630	150	M10	0.11
-01		200		0.14
-02		250		0.17
-03		300		0.2
-04		350		0.24
-05		450		0.3
-06	1000	450	M12	0.43
-07		500		0.47
-08		530		0.5
-09		550		0.51
-10		650		0.6
-11		750		0.67
-12		850		0.78
-13		950		0.87
-14		1050		0.93
-15		1250		1.13
-16		1650		1.48
-17		2050		1.83

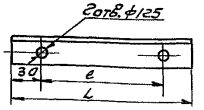


Рис. 72 Накладка 1Н÷1Н-23

Размеры в мм Таблица 69

Обозначение	Рдоп, кгс	e	L	Масса, кг
1Н	63	330	390	0.95
-01		380	440	1.07
-02		410	470	1.14
-03		430	490	1.19
-04	100	330	390	1.47
-05		380	440	1.66
-06		410	470	1.77
-07		430	490	1.85
-08		530	590	2.23
-09		630	690	2.6
-10	160	330	390	2.23
-11		380	440	2.52
-12		410	470	2.69
-13		430	490	2.8
-14		530	590	3.38
-15		630	690	3.95
-16		830	890	5.09
-17	250	330	390	2.69
-18		380	440	3.03
-19		410	470	3.24
-20		430	490	3.38
-21		530	590	4.07
-22		630	690	4.76
-23		830	890	6.14

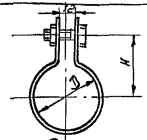
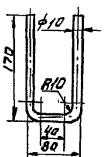


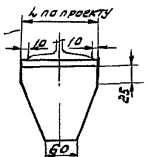
Рис. 73 Хомут 1Х÷1Х-20

Размеры в мм Таблица 70

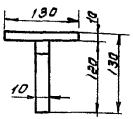
Обозначение	Рдоп, кгс	D	H	Масса, кг
1Х	250	100	75	0.31
-01		110	80	0.34
-02		125	85	0.37
-03		140	95	0.4
-04		160	105	0.44
-05		180	115	0.49
-06		200	125	0.54
-07		225	135	0.59
-08		250	150	0.65
-09		280	165	0.71
-10		315	180	0.79
-11		355	200	0.88
-12		400	225	0.98
-13		450	250	1.09
-14		500	275	1.21
-15		560	305	1.34
-16		630	340	1.5
-17		710	380	1.67
-18		800	425	1.87
-19		900	475	2.09
-20		1000	525	2.32
-21		1120	585	2.59
-22		1250	650	2.88



Масса - 0.24 кг
Рис. 70 Скоба 1СК.



Масса определяется в зависимости от величины L
Рис. 71 Столик 1СТ



Серия 5904-1 ; выпуск 0

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ДВК.Д	Лист 24

Копировал: Формат: 12

Серия 5.904-1 ; Выпуск 0.

Продолжение табл. 70

Обозначение	Радиус, кгс	Д	Н	Масса, кг
— 23	250	1400	725	3,21
— 24	400	1600	825	3,65
— 25		1800	925	4,1
— 26		2000	1025	4,54
— 27		100	75	0,42
— 28		110	80	0,45
— 29		125	85	0,5
— 30		140	95	0,54
— 31		160	105	0,6
— 32		180	115	0,65
— 33		200	125	0,72
— 34		225	135	0,79
— 35		250	150	0,86
— 36	630	100	75	0,73
— 37		110	80	0,78
— 38		125	85	0,85
— 39		140	95	0,93
— 40		160	105	1,03
— 41		180	115	1,12
— 42		200	125	1,22
— 43		225	135	1,34
— 44		250	150	1,46
— 45		280	165	1,62
— 46		315	180	1,8
— 47		355	200	1,98
— 48		400	225	2,2
— 49		450	250	2,46
— 50		500	275	2,7
— 51	1000	100	80	0,97
— 52		110	85	1,02
— 53		125	95	1,12
— 54		140	100	1,2
— 55		160	110	1,33

Продолжение табл. 70

Обозначение	Радиус, кгс	Д	Н	Масса, кг
— 56	1000	180	120	1,43
— 57		200	130	1,56
— 58		225	145	1,7
— 59		250	155	1,86
— 60		280	170	2,02
— 61		315	190	2,2
— 62		355	210	2,48
— 63		400	230	2,8
— 64		450	255	3,03
— 65		500	280	3,83
— 66		560	310	3,68
— 67		630	345	4,1
— 68		710	390	4,58
— 69		800	430	5,1
— 70		900	480	5,7

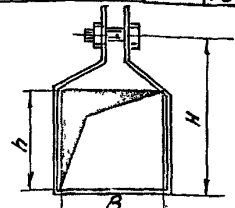


Рис. 74 Хомут 2Х-2Х-179

Размеры в мм Таблица 71

Обозначение	Радиус, кгс	В	Н	h	Масса, кг
2Х	160	100	215	150	0,6
— 001			265	200	0,7
— 002			315	250	0,8
— 003		150	165	100	0,65
— 004			215	150	0,74

Продолжение табл. 71.

Обозначение	Радиус, кгс	В	Н	h	Масса, кг
— 005	160	150	265	200	0,83
— 006			315	250	0,92
— 007		200	165	100	0,68
— 008			215	150	0,78
— 009			265	200	0,87
— 010			315	250	0,97
— 011			415	300	1,12
— 012			515	400	1,3
— 013			615	500	1,49
— 014		250	165	100	0,78
— 015			215	150	0,87
— 016			265	200	0,97
— 017			315	250	1,06
— 018			415	300	1,2
— 019			515	400	1,39
— 020			615	500	1,58
— 021			715	600	1,76
— 022			1015	800	2,29
— 023		300	265	200	1,06
— 024			315	250	1,15
— 025			415	300	1,29
— 026			515	400	1,48
— 027			615	500	1,66
— 028			715	600	1,85
— 029			1015	800	2,35
— 030			1215	1000	2,73
— 031		400	315	200	1,27
— 032				250	1,37
— 033			415	300	1,46

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ДВК.Д

Копировал: Формат: А2

Лист 25

Серия 5904-1 Выпуск 0.

Продолжение табл. 7.1

Обозначение	Разр. кгс	B	H	h	Масса кг
-034	160	400	515	400	1,65
-035			615	500	1,84
-036			715	600	2,03
-037			1015	800	2,51
-038			1215	1000	2,88
-039		500	315	200	1,46
-040			365	250	1,55
-041			415	300	1,64
-042			515	400	1,83
-043			515	500	2,02
-044			715	600	2,21
-045			1015	800	2,69
-046			1215	1000	3,07
-047		600	365	250	1,74
-048			415	300	1,83
-049			515	400	2,02
-050			615	500	2,3
-051			715	600	2,49
-052			1015	800	2,85
-053			1215	1000	3,22
-054		800	365	250	2,1
-055			415	300	2,2
-056			515	400	2,39
-057			615	500	2,58
-058			715	600	2,76
-059			1015	800	3,24
-060			1215	1000	3,62
-061		1000	515	300	2,62
-062			615	400	2,81
-063			715	500	3,0
-064			815	600	3,18
-065			1015	800	3,56
-066	250	100	215	150	0,61

Продолжение табл. 7.1

Обозначение	Разр. кгс	B	H	h	Масса кг
-067	250	100	265	200	1,64
-068			315	250	0,8
-069		150	165	100	0,54
-070			215	150	0,74
-071			265	200	0,83
-072		200	165	100	0,63
-073			215	150	0,78
-074				150	0,62
-075		100	265	200	0,71
-076			315	250	0,81
-077		150	165	100	0,65
-078			215	150	0,75
-079			265	200	0,84
-080			315	250	0,93
-081	400	200	165	100	0,7
-082			215	150	0,79
-083			265	200	0,84
-084			315	250	0,98
-085			415	300	1,13
-086			515	400	1,32
-087			615	500	1,51
-088		250	165	100	0,74
-089			215	150	0,88
-090			265	200	0,98
-091			315	250	1,08
-092		300	265	200	1,07
-093		400	515		1,28
-094		500	615		1,46
-095	630	100	220	150	1,04

Продолжение табл. 7.1

Обозначение	Разр. кгс	B	H	h	Масса кг
-096	630	100	270	200	1,2
-097			320	250	1,35
-098		150	170	100	1,1
-099			220	150	1,25
-100			270	200	1,41
-101			320	250	1,57
-102		200	170	100	1,17
-103			220	150	1,33
-104			270	200	1,49
-105			320	250	1,64
-106			420	300	1,80
-107			520	400	2,2
-108			620	500	2,52
-109		250	170	100	1,38
-110			220	150	1,43
-111			270	200	1,64
-112			320	250	1,8
-113			420	300	2,02
-114			520	400	2,34
-115			620	500	2,65
-116			720	600	2,97
-117			1020	800	3,83
-118		300	270	200	1,74
-119			320	250	1,95
-120			420	300	2,17
-121			520	400	2,48
-122			620	500	2,8
-123		400		200	2,15
-124			320	250	2,3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ДВК.Д

Копировал:

Формат: 12

Лист 25

Серия 5.904-1 / Выпуск 0.

Продолжение табл.71

Обозначение	Рдоп кгс	B	H	h	Масса кг
– 125	630	400	420	300	2.46
– 126			320	200	2.45
– 127		500	370	250	2.61
– 128			420	300	2.77
– 129		600	370	250	2.93
– 130		800	370		3.54
– 131	1000	150	270	200	1.76
– 132			320	250	1.94
– 133		200	220	150	1.66
– 134			270	200	1.85
– 135			320	250	2.03
– 136			420	300	2.33
– 137			520	400	2.71
– 138			620	500	3.08
– 139		250	220	150	1.84
– 140			270	200	2.03
– 141			320	250	2.12
– 142			420	300	2.49
– 143			520	400	2.87
– 144			620	500	3.25
– 145			720	600	3.62
– 146			1020	800	4.65
– 147		300	270	200	2.21
– 148			320	250	2.4
– 149			420	300	2.67
– 150			520	400	2.85
– 151			620	500	3.42
– 152			720	600	3.79
– 153			1020	800	4.8
– 154		400	320	200	2.64
– 155			320	250	2.83
– 156			430	300	3.01
– 157			520	400	3.35

Продолжение табл.71

Обозначение	Рдоп кгс	B	H	h	Масса кг
– 158	1000	400	620	500	3.74
– 159			720	600	4.14
– 160			1020	800	5.1
– 161		500	320	200	3.01
– 162			370	250	3.19
– 163			420	300	3.38
– 164			520	400	3.76
– 165			720	500	4.13
– 166				600	4.51
– 167			1020	800	5.48
– 168		600	370	250	3.57
– 169			420	300	3.76
– 170			520	400	4.14
– 171			620	500	4.7
– 172			720	600	5.08
– 173			1020	800	5.79
– 174		800	370	250	4.3
– 175			420	300	4.49
– 176			520	400	4.87
– 177			620	500	5.24
– 178			720	600	5.62
– 179			1020	800	6.57

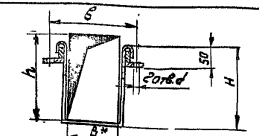


Рис. 75 Хомуты 3Х÷3Х÷208

Размеры в мм.

Таблица 7.2

Обозначение	Рдоп, кгс	h	H*	B*	b	d*	Масса кг
3Х	1600	200	135	200	259	14	0.67
–001		250	165				0.7
– 00		300	200				0.74
–003		400	265				0.81
–004		500	330				0.88
– 005		200	135	250	309		0.7
– 006		250	165				0.73
–007		300	200				0.77
– 008		400	265				0.84
–009		500	330				0.91
– 010		600	400				0.99
–011		800	530				1.13
– 012		200	135	300	359		0.72
– 013		250	165				0.75
–014		300	200				0.8
–015		400	265				0.87
– 016		500	330				0.94
– 017		600	400				1.02
– 018		800	530				1.16
– 019		1000	665				1.31
– 020		200	135	400	459		0.78
– 021		250	165				0.81
– 022		300	200				0.85

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Серия 5904-1 ; Выпуск 0

Продолжение табл. 72

Обозначение	Разр. кгс	h	H'	B	b'	d	Масса, кг
-023	1600	400	265	400	459	14	0,92
-024		500	330				0,99
-025		600	400				1,07
-026		800	530				1,27
-027		1000	665				1,36
-028		1200	800				1,51
-029		200	135	500	559		0,84
-030		250	165				0,87
-031		300	200				0,91
-032		400	265				0,98
-033		500	330				1,05
-034		600	400				1,13
-035		800	530				1,27
-036		1000	665				1,42
-037		1200	800				1,57
-038		250	165	600	659		0,92
-039		300	200				0,96
-040		400	265				1,03
-041		500	330				1,1
-042		600	400				1,18
-043		800	530				1,32
-044		1000	665				1,47
-045		1200	800				1,62
-046		250	165	800	859		1,03
-047		300	200				1,07
-048		400	265				1,14
-049		500	330				1,21
-050		600	400				1,29
-051		800	530				1,46
-052		1000	665				1,58
-053		1200	800				1,73
-054		1600	1065				2,02
-055		2000	1350				2,33

Продолжение табл. 72

Обозначение	Разр. кгс	h	H	B	b	d	Масса, кг
-056	1600	300	200	1000	1059	14	1.18
-057		400	265				1.25
-058		500	330				1.32
-059		600	400				1.4
-060		800	530				1.57
-061		1000	665				1.69
-062		1200	800				1.84
-063		1600	1065				2.13
-064		2000	1350				2.44
-065		400	265	1200	1259		1.36
-066		500	330				1.43
-067		600	400				1.51
-068		800	530				1.68
-069		1000	665				1.8
-070		1200	800				1.95
-071		1600	1065				2.24
-072		2000	1350				2.55
-073		500	330	1600	1659		1.65
-074		600	400				1.73
-075		800	530				1.9
-076		1000	665				2.02
-077		1200	800				2.17
-078		1600	1065				2.46
-079		2000	1350				277
-080	2500	500	330	250	310	18	1.09
-081		600	400				1.2
-082		800	530				1.4
-083		200	135	300	360		0.82
-084		250	165				0.87
-085		300	200				0.92

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Продолжение табл. 72

Обозначение	Р доп., кгс	h	H	B	Б	d	Масса кг
–086	2500	400	265	300	360	18	1,03
–087		500	330				1,13
–088		600	400				1,24
–089		800	530				1,44
–090		1000	665				1,65
–091		200	135	400	460		0,9
–092		250	165				0,95
–093		300	200				1,0
–094		400	265				1,1
–095		500	330				1,21
–096		600	400				1,32
–097		800	530				1,52
–098		1000	665				1,73
–099		1200	800				1,94
–100		200	135	500	560		0,98
–101		250	165				1,03
–102		300	200				1,08
–103		400	265				1,18
–104		500	330				1,28
–105		600	400				1,39
–106		800	530				1,6
–107		1000	665				1,81
–108		1200	800				2,02
–109		250	165	600	660		1,1
–110		300	200				1,16
–111		400	265				1,26
–112		500	330				1,36
–113		600	400				1,47
–114		800	530				1,68
–115		1000	665				1,89
–116		1200	800				2,1
–117		250	165	800	860		1,26
–118		300	200				1,32

Продолжение табл. 72

Обозначение	Р доп., кгс	h	H	B	Б	d	Масса кг
–119	2500	400	285	800	860	18	1,42
–120		500	330				1,52
–121		600	400				1,63
–122		800	530				1,83
–123		1000	665				2,05
–124		1200	800				2,26
–125		1600	1065				2,67
–126		2000	1350				3,12
–127		200	200	1000	1060		1,47
–128		400	265				1,97
–129		500	330				1,68
–130		600	400				1,79
–131		800	530				1,99
–132		1000	665				2,2
–133		1200	800				2,41
–134		1600	1065				2,83
–135		2000	1350				3,28
–136		400	265	1200	1260		1,73
–137		500	330				1,83
–138		600	400				1,94
–139		800	530				2,15
–140		1000	665				2,36
–141		1200	800				2,57
–142		1600	1065				2,99
–143		2000	1350				3,44
–144		500	330	1600	1660		2,15
–145		600	400				2,26
–146		800	530				2,46
–147		1000	665				2,67
–148		1200	800				2,89

Серия 5.904-1 Выпуск 0

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Серия 5.904-1 ; Выпуск 0

Продолжение табл. 72

Обозначение	Pдоп., кгс	h	H	B	Б	d	Масса кг
-149	2500	1600	1065	1600	1660	18	3,3
-150		2000	1350				3,75
-151		500	330	2000	2060		2,46
-152		600	400				2,57
-153		800	530				2,78
-154		1000	665				2,99
-155		1200	800				3,2
-156		1600	1065				3,62
-157	4000	1200	800	400	462	22	2,73
-158		200	135	500	562		1,28
-159		250	165				1,35
-160		300	200				1,43
-161		400	265				1,47
-162		500	330				1,62
-163		600	400				1,79
-164		800	530				2,09
-165		1000	665				2,41
-166		1200	800				2,73
-167		250	165	600	662		1,47
-168		300	200				1,55
-169		400	265				1,7
-170		500	330				1,86
-171		600	400				2,02
-172		800	530				2,33
-173		1000	665				2,65
-174		1200	800				2,96
-175		250	165	800	862		1,7
-176		300	200				1,79
-177		400	265				1,94
-178		500	330				2,09
-179		600	400				2,26
-180		800	530				2,56
-181		1000	665				2,88

Продолжение табл. 72

Обозначение	Pдоп., кгс	h	H	B	Б	d	Масса кг
-182	4000	1200	800	800	862	22	3,2
-183		1600	1065				3,82
-184		2000	1350				4,5
-185		300	200	1000	1062		2,02
-186		400	265				2,18
-187		500	330				2,33
-188		600	400				2,49
-189		800	530				2,8
-190		1000	665				3,12
-191		1200	800				3,44
-192		1600	1065				4,06
-193		2000	1350				4,73
-194		400	265	1200	1262		2,41
-195		500	330				2,56
-196		600	400				2,73
-197		800	530				3,04
-198		1000	665				3,35
-199		1200	800				3,67
-200		1600	1065				4,3
-201		2000	1350				4,97
-202		500	330	1600	1662		3,04
-203		600	400				3,2
-204		800	530				3,51
-205		1000	665				3,91
-206		1200	800				4,14
-207		1600	1065				4,77
-208		2000	1350				5,44

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ДВК.Д	Лист 30

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Копировал: [illegible]

Формат: 12

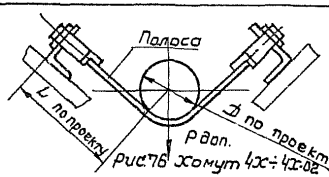


Рис. 76 Хомут 4Х÷4Х-02

Таблица 73

Обозначение	Рдоп, кгс	Масса, кг
4Х	1000	0,5
-01	1600	0,9
-02	2500	1,4

Масса дана без учета полосы

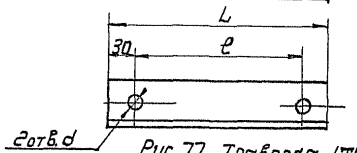


Рис. 77 Траверса 1ТР÷1ТР38

Размеры в мм Таблица 74

Обозначение	Рдоп., кгс	L	e	d	Масса, кг
1ТР	250	190	130	12	0,362
-01		240	180		0,458
-02		290	230		0,554
-03		340	280		0,823
-04		390	330		0,944
-05		490	430		1,19
-06		590	530		2,22
-07		690	630		2,6
-08		890	830		5,09
-09		1090	1030		6,24
-10		1290	1230		8,89
-11		1690	1630		11,6
-12		2090	2030		14,4
-13	1000	190	130		1,34

Продолжение табл. 74

Обозначение	Рдоп., кгс	L	e	d	Масса, кг
-14	1000	240	180	12	1,69
-15		290	230		2,04
-16		340	280		2,4
-17		390	330		2,75
-18		490	430		3,45
-19		590	530		4,16
-20		690	630		4,86
-21		890	830		6,27
-22		1090	1030		7,68
-23		1290	1230		9,09
-24	1600	1690	1630	14	14,5
-25		2090	2030		18,0
-26		690	630		7,18
-27		890	830		9,26
-28		1090	1030		11,3
-29		1290	1230		13,4
-30		1690	1630		17,6
-31		2090	2030		21,7
-32	2500	890	830	22	12,6
-33		1090	1030		15,5
-34		1290	1230		18,3
-35		1690	1630		24,0
-36		2090	2030		29,7
-37	4000	1690	1630	20	34,1
-38		2090	2030		38,5

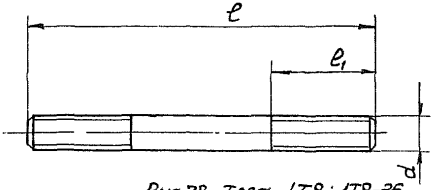


Рис. 78 Тяга 1ТЯ÷1ТЯ-26

Размеры в мм Таблица 75

Обозначение	Рдоп., кгс	e	e1	d	Масса, кг
1ТЯ	630	100	35	М10	0,06
-01		160	60		0,09
-02		250			0,15
-03		400	100		0,25
-04		630			0,39
-05		1000			0,62
-06	1000	100	35	М12	0,09
-07		160	60		0,14
-08		250			0,22
-09		400	100		0,35
-10		630			0,56
-11		1000			0,89
-12	1600	100	35	М16	0,16
-13		160	60		0,25
-14		250			0,4
-15		400			0,63
-16		630	100		1,0
-17		1000			1,58
-18		1600			2,52

Продолжение табл. 75

Обозначение	Рдоп, кгс	e	e1	d	Масса, кг
-19	2500	100	35	M20	0,25
-20		160	60		0,39
-21		250			0,62
-22		400	100		0,99
-23		630			1,55
-24		1000			2,47
-25		1600			3,95
-26		2500			6,17

Продолжение табл. 76

Обозначение	Рдоп, кгс	e	e1	d	d1	Масса, кг
-13	1600	250	100	M16	26	0,65
-14		400				0,89
-15		630				1,25
-16		1000				1,84
-17		1600				2,78
-18	2500	250		M20	32	1,1
-19		400				1,47
-20		630				2,04
-21		1000				2,95
-22		1600				4,43
-23		2500				6,65

Продолжение табл. 77

Обозначение	Рдоп, кгс	e	d	d1	Масса, кг
-35	1000	1000	12	18	1,0
-36	1600	160	16	26	0,48
-37		250			0,62
-38		400			0,86
-39		630			1,22
-40		1000			1,81
-41		1600			2,75
-42	2500	250	20	32	1,04
-43		400			1,41
-44		630			1,98
-45		1000			2,89
-46		1600			4,37
-47		2500			6,59

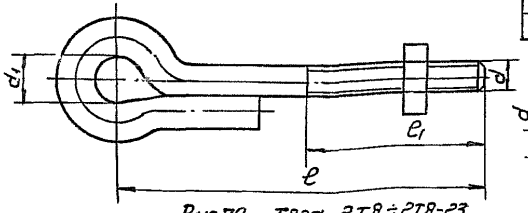


Рис. 70 Тяги 2ТЯ÷2ТЯ-23
Размеры в мм Таблица 76

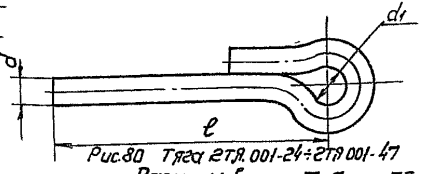


Рис. 80 Тяги 2ТЯ.001-24÷2ТЯ.001-47
Размеры в мм Таблица 77

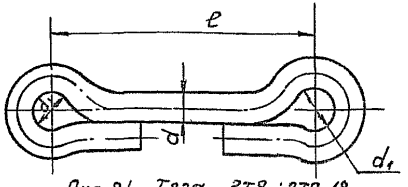


Рис. 81 Тяги 3ТЯ÷3ТЯ-18
Размеры в мм Таблица 78

Обозначение	Рдоп, кгс	e	e1	d	d1	Масса, кг
2ТЯ	630	100	50	M10	14	0,12
-01		160				0,16
-02		250	100			0,21
-03		400				0,3
-04		630				0,45
-05		1000				0,67
-06	1000	100	50	M12	18	0,22
-07		160				0,27
-08		250	100			0,35
-09		400				0,48
-10		630				0,69
-11		1000				1,02
-12	1600	160	50	M16	25	0,51

Обозначение	Рдоп, кгс	e	d	d1	Масса, кг
2ТЯ.001-24	630	100	10	14	0,11
-25		160			0,15
-26		250			0,2
-27		400			0,29
-28		630			0,44
-29		1000			0,66
-30	1000	100	12	18	0,2
-31		160			0,25
-32		250			0,33
-33		400			0,46
-34		630			0,67

Обозначение	Рдоп, кгс	e	d	d1	Масса, кг
3ТЯ	630	250	10	14	0,25
-01		400			0,34
-02		630			0,48
-03		1000			0,71
-04	1000	250	12	18	0,41
-05		400			0,54

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Серия 1.004-1 ; выпуск 0.

Продолжение табл. 78

Обозначение	P доп. кгс	ℓ	d	d_1	Масса, кг
-06	1000	630	12	18	0,75
-07		1000			1,08
-08	1600	250	16	26	0,85
-09		400			1,09
-10		630			1,45
-11		1000			2,04
-12		1600			2,98
-13	2500	250	20	32	1,47
-14		400			1,84
-15		630			2,4
-16		1000			3,31
-17		1600			4,79
-18		2500			7,01

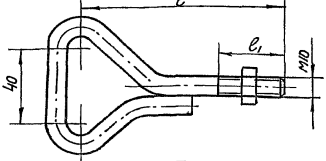


Рис. 82 Тяги 4ТЯ-4ТЯ-03

Размеры в мм. Таблица 79.

Обозначение	P доп. кгс	ℓ	ℓ_1	Масса, кг
4ТЯ	250	100	50	0,15
-01		160		0,2
-02		250		0,25
-03		400	100	0,35

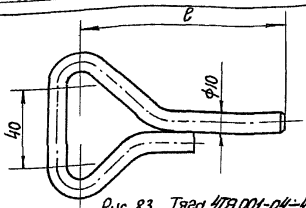


Рис. 83. Тяги 4ТЯ.001-04÷4ТЯ.001-07

Таблица 80.

Обозначение	P доп. кгс	ℓ, мм	Масса, кг
4ТЯ.001-04	250	100	0,14
-05		160	0,19
-06		250	0,24
-07		400	0,34

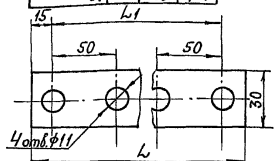
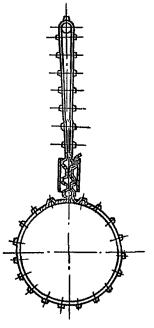


Рис. 84. Тяги 5ТЯ÷5ТЯ-02.

Размеры в мм. Таблица 81.

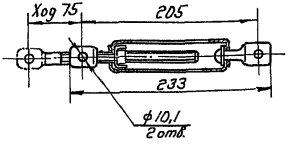
Обозначение	P доп., кгс	L	L_1	Масса, кг
5ТЯ	630	280	250	0,137
-01		430	400	0,215
-02		730	700	0,37



Масса 1 м ленты - 3,14 кг.

Допускаемая нагрузка - P доп. = 250 кгс.

Рис. 85. Подвеска ленточная 1ПЛ.



Допускаемая нагрузка - P доп. = 500 кгс.

Рис. 86. Подвеска регулируемая 1Т.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ДВК.Д

Лист 33

Копировал: СЕД - Формат: 12

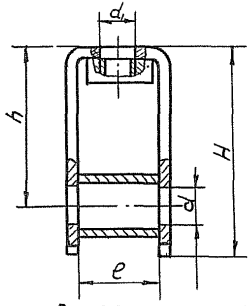


Рис. 87 Серьга 1С÷1С-03

Размеры в мм Таблица 82

Обозначение	Pдоп, кгс	H	h	e	d	d_1	Масса, кг
1С	630	120	90	24	18	М10	0,46
-01	1000	140	100	30	22	М12	0,66
-02	1600	170	120	24	26	М16	1,29
-03	2500	190	130	30	32	М20	1,94

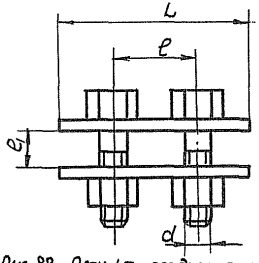


Рис. 88 Планка соединительная 1ПС-1ПС-05

Размеры в мм Таблица 83

Обозначение	Pдоп, кгс	L	e	e_1	d	Масса, кг
1ПС	250	80	40	12	М12	0,18
-01	400	95	45		М16	0,34

Продолжение табл. 83

Обозначение	Pдоп, кгс	L	e	e_1	d	Масса, кг
-02	630	105	45	12	М16	0,37
-03	1000	130	50	14	М20	0,7
-04	1600	165	65	18	М21	1,27
-05	2500	200	80	22	М30	2,35

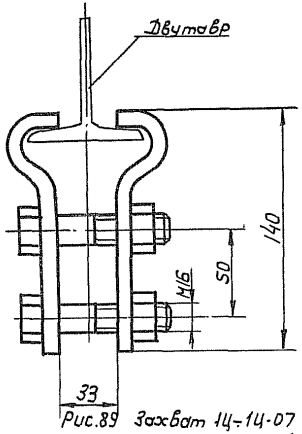


Рис. 89 Захват 1Ц÷1Ц-07

Таблица 84

Обозначение	Pдоп, кгс	N профиля двутавра	Масса, кг
1Ц	630	10	1,81
-01		12	1,87
-02		14	1,89
-03		16	1,95
-04		18	1,99
-05		20	2,05
-06		22	2,09
-07		24	2,11

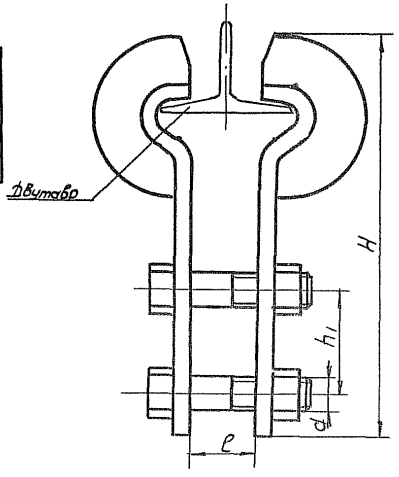


Рис. 90. Захват 2Ц÷2Ц-11

Размеры в мм. Таблица 85

Обозначение	Pдоп, кгс	N профиля двутавра	d	e	h_1	H	Масса, кг
2Ц	1600	12	М24	40	70	260	4,4
-01		14					4,48
-02		16					4,52
-03		18					4,6
-04		20					4,66
-05		22					4,76
-06		24					4,78
-07		27					4,82
-08	2500	20	М30	42	80	335	7,28
-09		22					7,4
-10		24					7,44
-11		27					7,48

Серия 5.904-1 ; выпуск 0

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата

ДВК.Д

Лист 34

Копировал: [illegible]

Формат: 12

Масса 1м стального воздуховода круглого сечения, теплоизоляции и покровного слоя.

Таблица 86.

Диаметр воздуховода, мм	Масса стальных воздуховодов, кг			Масса теплоизоляции, кг	Масса покровного слоя, кг		
	фальцевых при толщине листа по СНиП II-33-75	спирально-шовных при толщине листа S=1,25мм	спирально-сварных при толщине листа S=2 мм	Плиты и маты из минеральной ваты на синтетическом связующем марки 50 по ГОСТ 9573-72 (γ=50 кг/м³)	Стеклоткань марки ТСТ 29 по ТУ-11-118-75	Пленка вунипластовая каландрированная по ГОСТ 16338-70	Фольгоизол по ГОСТ 20429-75 (максимальная масса 1м² = 2,52кг)
100	1,7	4,0	5,3	0,97	0,44	0,82	1,57
125	2,2	5,0	6,6	1,1	0,5	0,92	1,77
140	2,3	5,6	8,0	1,29	0,53	0,99	1,9
160	2,6	6,4	8,5	1,45	0,57	1,07	2,05
180	2,9	7,1	9,5	1,61	0,62	1,15	2,2
200	3,2	7,9	10,6	1,77	0,66	1,22	2,35
225	4,3	8,9	11,9	1,96	0,72	1,33	2,56
250	4,7	9,9	13,2	2,16	0,77	1,44	2,76
280	5,3	11,1	14,8	2,39	0,83	1,55	2,97
315	5,9	12,4	16,6	2,67	0,91	1,69	3,25
355	10,17	18,1	22,8	2,98	1,0	1,87	3,59
400	11,8	20,2	25,4	3,33	1,08	2,02	3,87
450	13,2	22,6	28,6	3,73	1,2	2,26	4,33
500	14,7	25,1	31,8	4,12	1,32	2,47	4,73
560	21,0	29,0	36,0	4,59	1,46	2,71	5,2
630	23,0	32,0	40,0	5,14	1,61	3,0	5,75
710	26,0	36,0	45,0	5,77	1,78	3,19	6,35
800	30,0	41,0	51,0	6,48	1,98	3,69	7,07
900	33,0	46,0	57,0	7,26	2,2	4,1	7,86
1000	37,0	51,0	64,0	8,09	2,4	4,51	8,65
1120	41,0	56,0	71,0	8,99	2,68	5,0	9,58
1250	46,0	63,0	79,0	10,02	2,97	5,53	10,6
1400	51,0	70,0	89,0	11,1	3,3	6,15	11,77
1600	58,0	80,0	102,0	12,76	3,74	6,97	13,35
1800	88,0	90,0	114,0	14,33	4,18	7,79	14,92
2000	98,0	100,0	127,0	15,9	4,39	8,19	15,7

Масса 1м стального воздуховода прямоугольного сечения, теплоизоляции и покровного слоя.

Таблица 87

Сечение воздуховода, мм	Масса стальных воздуховодов, кг		Масса теплоизоляции, кг			Масса покровного слоя, кг	
	фальцевых при толщине листа по СНиП II-33-75	сварных при толщине листа S=2 мм	Плиты из пенопласта полистирольного марки 150 по ГОСТ 15588-70 (γ=20 кг/м³)	Плиты и маты из минеральной ваты на синтетическом связующем марки 50 по ГОСТ 9573-72 (γ=50 кг/м³)	Плиты жесткие из минеральной ваты на битумном связующем марки 100 по ГОСТ 10140-71 (γ=100 кг/м³)	Стеклоткань марки ТСТ 29 по ТУ-11-118-75	Фольгоизол по ГОСТ 20429-75 (максимальная масса 1м² = 2,52кг)
100x150	4,8	9,7	0,7	1,75	3,5	0,49	1,75
100x200	5,7	11,7	0,8	2,0	4,0	0,56	2,0
100x250	6,6	13,6	0,9	2,25	4,5	0,64	2,25
150x150	5,7	11,7	0,8	2,0	4,0	0,56	2,0
150x200	6,6	13,6	0,9	2,25	4,5	0,64	2,25
150x250	7,6	15,5	1,0	2,5	5,0	0,7	2,5
200x200	7,6	15,5	1,0	2,5	5,0	0,7	2,5
200x250	8,5	17,5	1,1	2,75	5,5	0,77	2,75
200x300	9,4	19,5	1,2	3,0	6,0	0,84	3,0
200x400	11,5	23,6	1,4	3,5	7,0	0,98	3,5
200x500	13,0	27,2	1,6	4,0	8,0	1,12	4,0
250x250	9,4	19,5	1,2	3,0	6,0	0,84	3,0
250x300	10,3	21,3	1,3	3,25	6,5	0,91	3,25
250x400	12,2	23,2	1,5	3,75	7,5	1,05	3,75
250x500	14,0	29,2	1,7	4,25	8,5	1,19	4,25
250x600	15,8	33,0	1,9	4,75	9,5	1,33	4,75
250x800	19,6	41,0	2,3	5,75	11,5	1,61	5,75
300x300	11,5	23,4	1,4	3,5	7,0	0,98	3,5
300x400	13,0	27,1	1,6	4,0	8,0	1,12	4,0
300x500	14,9	31,0	1,8	4,5	9,0	1,26	4,5
300x600	16,7	35,0	2,0	5,0	10,0	1,4	5,0
300x800	20,5	43,0	2,4	6,0	12,0	1,68	6,0
300x1000	24,9	51,0	2,8	7,0	14,0	1,96	7,0

Продолжение табл. 87.

Сечение воздуховода, мм	Масса стальных воздуховодов, кг		Масса теплоизоляции, кг			Масса покровного слоя, кг	
	фасонных при толщине листа по СНиП II-23-75	сварных при толщине листа S=2мм	Плиты из пенопласта полистирольного марки 25 по ГОСТ 15588-70 (γ=20 кг/м³)	Плиты и маты из минеральной ваты на синтетическом связующем марки 50 по ГОСТ 9573-72 (γ=50 кг/м³)	Плиты жесткие из минеральной ваты на битумном связующем марки 100 по ГОСТ 10140-71 (γ=100 кг/м³)	Стеклоткань марки ТСТ 29 по ТУ-11-118-75	Фольгоизол по ГОСТ 20429-75 (максимальная масса 1 м² =2,52 кг)
400х400	14,9	31,0	1,8	4,5	9,0	1,26	4,5
400х500	16,7	35,0	2,0	5,0	10,0	1,4	5,0
400х600	18,6	39,0	2,2	5,5	11,0	1,54	5,5
400х800	22,4	47,0	2,6	6,5	13,0	1,82	6,5
400х1000	26,7	55,0	3,0	7,5	15,0	2,1	7,5
400х1200	35,6	63,0	3,4	8,5	17,0	2,38	8,5
500х500	19,0	39,0	2,2	5,5	11,0	1,54	5,5
500х600	20,5	43,0	2,4	6,0	12,0	1,68	6,0
500х800	24,3	51,0	2,8	7,0	14,0	1,96	7,0
500х1000	28,7	59,0	3,2	8,0	16,0	2,24	8,0
500х1200	39,0	78,0	3,6	9,0	18,0	2,52	9,0
500х1600	47,0	83,0	4,4	11,0	22,0	3,08	11,0
500х2000	55,0	98,0	5,2	13,0	26,0	3,64	13,0
600х600	22,4	47,0	2,6	6,5	13,0	1,82	6,5
600х800	26,0	55,0	3,0	7,5	15,0	2,1	7,5
600х1000	30,6	63,0	3,4	8,5	17,5	2,38	8,5
600х1200	41,0	71,0	3,8	9,5	19,0	2,66	9,5
600х1600	49,0	86,0	4,6	11,5	23,0	3,22	11,5
600х2000	58,0	102,0	5,4	13,5	27,0	3,78	13,5

Продолжение табл. 87

Сечение воздуховода, мм	Масса стальных воздуховодов, кг		Масса теплоизоляции, кг			Масса покровного слоя, кг	
	фасонных при толщине листа по СНиП II-23-75	сварных при толщине листа S=2мм	Плиты из пенопласта полистирольного марки 25 по ГОСТ 15588-70 (γ=20 кг/м³)	Плиты и маты из минеральной ваты на синтетическом связующем марки 50 по ГОСТ 9573-72 (γ=50 кг/м³)	Плиты жесткие из минерал. ваты на битумном связующем марки 100 по ГОСТ 10140-71 (γ=100 кг/м³)	Стеклоткань марки ТСТ 29 по ТУ-11-118-75	Фольгоизол по ГОСТ 20429-75 (максимальная масса 1 м² =2,52 кг)
800х800	28,0	60,0	3,4	8,5	17,0	2,38	8,5
800х1000	34,0	73,0	3,8	9,5	19,0	2,66	9,5
800х1200	39,0	79,0	4,2	10,5	21,0	2,94	10,5
800х1600	54,0	94,0	5,0	12,5	25,0	3,5	12,5
800х2000	63,0	110,0	5,8	14,5	29,0	4,06	14,5
1000х1000	39,0	79,0	4,2	10,5	21,0	2,94	10,5
1000х1200	50,0	87,0	4,6	11,5	23,0	3,22	11,5
1000х1600	58,0	102,0	5,4	13,5	27,0	3,78	13,5
1000х2000	67,0	118,0	6,8	15,5	31,0	4,34	15,5
1200х1200	54,0	94,0	5,0	12,5	25,0	3,5	12,5
1200х1600	63,0	110,0	5,8	14,5	29,0	4,06	14,5
1200х2000	71,0	126,0	6,6	16,5	33,0	4,62	16,5
1600х1600	71,0	126,0	6,6	16,5	33,0	4,62	16,5
1600х2000	80,0	131,0	7,4	18,5	37,0	5,18	18,5

Серия 5.904-1, выпуск 0

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Серия 5.904-1 Выпуск 0

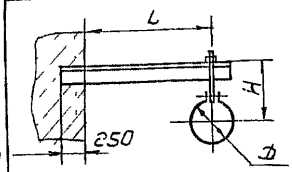


Рис.91 Кронштейн опорный 1КГВ÷1КГВ-20

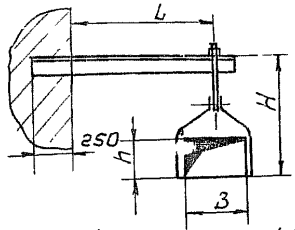


Рис 92 Кронштейн опорный 2КГВ÷2КГВ-65

Размеры в мм Таблица 88

Обозначение	Размер ниши под заделку	D	L	H	Масса кг
1КГВ	350×100×100	100	250	175	1,53
-01		110		180	1,56
-02		125		185	1,59
-03		140		195	1,63
-04		160		205	1,66
-05		180		215	1,71
-06		200		225	1,76
-07		225	315	235	2,24
-08		250		250	2,3
-09		280		265	2,36
-10		315		280	2,44
-11		355	400	300	2,77
-12		400		325	2,84
-13		450		350	2,95
-14		500		375	3,07
-15		560	500	405	6,01
-16		630		440	6,07
-17		710		480	6,34
-18		800		525	6,54
-19	350×350×250	900	630	575	11,56
-20		1000		625	11,79

Размеры в мм Таблица 89

Обозначение	Размер ниши под заделку	B	h	L	H	Масса кг
2КГВ	350×100×100	100	150	250	315	1,82
-01			200		365	1,92
-02			250		415	2,02
-03		150	100		265	1,87
-04			150		315	1,96
-05			200		365	2,05
-06			250		415	2,14
-07		200	100		265	1,9
-08			150		315	2,0
-09			200		365	2,09
-10			250		415	2,19
-11			300		515	2,34
-12			400		615	2,52
-13			500		715	2,71
-14		250	100	315	265	3,23
-15			150		315	3,32
-16			200		365	3,42
-17			250		415	3,51
-18			300		515	3,65
-19			400		615	3,84

Продолжение табл 89

Обозначение	Размер ниши под заделку	B	h	L	H	Масса кг
-20	350×100×100	250	500	315	715	4,03
-21			600		815	4,21
-22			800		1115	4,74
-23		300	200		365	3,51
-24			250		415	3,6
-25			300		515	3,74
-26			400		615	3,93
-27			500		715	4,11
-28			600		815	4,3
-29			800		1115	4,8
-30			1000		1315	5,18
-31		400	200	400		4,04
-32			250		415	4,14
-33			300		515	4,23
-34			400		615	4,42
-35			500		715	4,61
-36			600		815	4,8
-37			800		1115	5,28
-38			1000		1315	5,65
-39		500	200		415	4,23
-40			250		465	4,32
-41			300		515	4,41
-42			400		615	4,6
-43			500		715	4,79
-44			600		815	4,98
-45			800		1115	5,46
-46			1000		1315	5,84

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист N докум. Подп. Дата

ДВК.Д

Лист 37

Копировал: Формат А2

Продолжение табл. 89

Обозначение	Размеры ниши под заделку	B	h	L	H	Масса кг
- 47	350×350×250	600	250	500	465	9,42
- 48			300		515	9,51
- 49			400		615	9,7
- 50			500		715	9,98
- 51			600		815	10,17
- 52			800		1115	10,53
- 53			1000		1315	10,9
- 54		800	250	830	465	11,57
- 55			300		515	11,67
- 56			400		615	11,86
- 57			500		715	12,05
- 58			600		815	12,23
- 59			800		1115	12,71
- 60			1000		1315	13,09
- 61		1000	300		615	12,09
- 62			400		715	12,28
- 63			500		815	12,47
- 64			600		915	12,65
- 65			800		1115	13,03

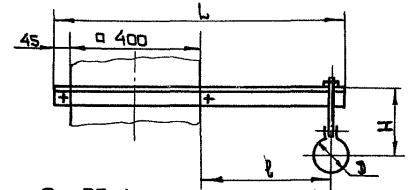


Рис. 93 Кронштейн опорный 3КГВ÷3КГВ-20

Размеры в мм

Таблица 90

Обозначение	D	H	l	L	Масса, кг
3КГВ	100	175	250	725	4,32
- 01	110	180			4,35
- 02	125	186			4,38
- 03	140	195			4,41
- 04	160	205			4,45
- 05	180	215			4,5
- 06	200	225			4,55
- 07	225	235	315	790	5,85
- 08	250	250			5,89
- 09	280	265			5,95
- 10	315	280			6,03
- 11	355	300	400	875	6,43
- 12	400	325			6,53
- 13	450	350			6,64
- 14	500	375			6,76
- 15	560	405	500	975	10,32
- 16	630	440			10,48
- 17	710	480			10,65
- 18	800	525			10,85
- 19	900	575	630	1105	12,14
- 20	1000	625			12,37

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

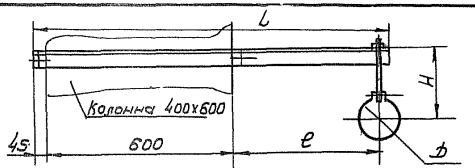


Рис. 94 Кронштейн опорный 3КГВ-А÷3КГВА-20

Размеры в мм. Таблица 91

Обозначение	b	H	e	L	Масса, кг
3 КГВ-А	100	175	250	925	6,22
-01	110	180			6,25
-02	125	185			6,28
-03	140	195			6,31
-04	160	205			6,35
-05	180	215			6,4
-06	200	225			6,45
-07	225	235	315	990	7,99
-08	250	250			8,05
-09	280	285			8,11
-10	315	280			8,19
-11	355	300	400	1075	8,6
-12	400	325			8,7
-13	450	350			8,81
-14	500	375			8,93
-15	560	405	500	1175	13,11
-16	630	440			13,27
-17	710	480			13,44
-18	800	525			13,64
-19	900	575	630	1305	14,96
-20	1000	625			15,19

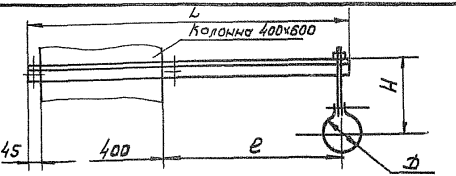


Рис. 95 Кронштейн опорный 3КГВ-Б÷3КГВБ-20

Размеры в мм Таблица 92

Обозначение	b	H	e	L	Масса, кг
3-КГВ-Б	100	175	250	725	4,6
-01	110	180			4,63
-02	125	185			4,66
-03	140	195			4,69
-04	160	205			4,73
-05	180	215			4,78
-06	200	225			4,83
-07	225	235	315	790	6,11
-08	250	250			6,17
-09	280	265			6,23
-10	315	280			6,31
-11	355	300	400	875	6,71
-12	400	325			6,81
-13	450	350			6,92
-14	500	375			7,04
-15	560	405	500	975	7,06
-16	630	440			10,76
-17	710	480			10,93
-18	800	525			11,13
-19	900	575	630	1105	12,42
-20	1000	625			12,65

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

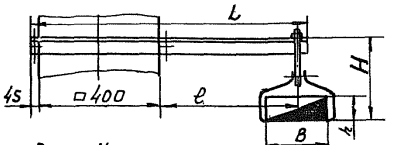


Рис 96 Кронштейн опорный 4КГВ÷4КГВ-65

Размеры в мм

Таблица 93

Обозначение	B	h	L	ℓ	H	Масса, кг
4КГВ	100	150	725	250	315	4,61
– 01		200			365	4,71
– 02		250			415	4,81
– 03	150	100			265	4,66
– 04		150			315	4,75
– 05		200			365	4,84
– 06		250			415	4,93
– 07	200	100			265	4,69
– 08		150			315	4,79
– 09		200			365	4,88
– 10		250			415	4,98
– 11		300			515	5,13
– 12		400			615	5,31
– 13		500			715	5,5
– 14	250	100	790	315	265	6,02
– 15		150			315	6,11
– 16		200			365	6,21
– 17		250			415	6,3
– 18		300			515	6,44
– 19		400			615	6,63
– 20		500			715	6,82
– 21		600			815	7,0
– 22		800			1115	7,53

Продолжение таблицы 93

Обозначение	B	h	L	ℓ	H	Масса, кг
– 23	300	200	790	315	365	6,3
– 24		250			415	6,39
– 25		300			515	6,68
– 26		400			615	6,72
– 27		500			715	6,9
– 28		600			815	7,09
– 29		800			1115	7,59
– 30		1000			1315	7,97
– 31	400	200	875	400		6,82
– 32		250			415	6,92
– 33		300			515	7,01
– 34		400			615	7,2
– 35		500			715	7,39
– 36		600			815	7,58
– 37		800			1115	7,96
– 38		1000			1315	8,43
– 39	500	200			415	7,01
– 40		250			465	7,1
– 41		300			515	7,19
– 42		400			615	7,38
– 43		500			715	7,57
– 44		600			815	7,76
– 45		800			1115	8,24
– 46		1000			1315	8,62
– 47	600	250	975	500	465	10,72
– 48		300			515	10,81
– 49		400			615	11,0

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Продолжение табл. 93

Обозначение	B	h	L	e	H	Масса, кг
– 50	600	500	975	500	715	11,28
– 51		600			815	11,47
– 52		800			1115	11,83
– 53		1000			1315	122
– 54	800	250	1105	630	465	12,15
– 55		300			515	12,25
– 56		400			615	12,44
– 57		500			715	12,63
– 58		600			815	12,81
– 59		800			1115	13,29
– 60		1000			1315	13,67
– 61	1000	300			615	12,67
– 62		400			715	12,86
– 63		500			815	13,05
– 64		600			915	13,23
– 65		800			1115	13,61

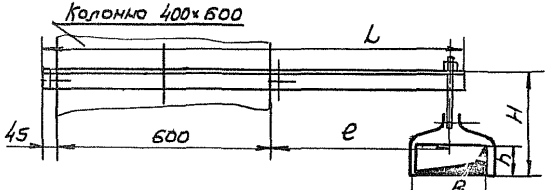


Рис. 97 Кронштейн опорный 4КГВ-А÷4КГВ-А-65

Размеры в мм Таблица 94

Обозначение	B	h	L	e	H	Масса, кг
4КГВ-А	100	150	925	250	315	6,51
– 01		200			365	6,61
– 02		250			415	6,71
– 03	150	100			265	6,56
– 04		150			315	6,65

Продолжение табл. 94

Обозначение	B	h	L	e	H	Масса, кг
– 05	150	200	925	250	365	6,74
– 06		250			415	6,83
– 07	200	100			265	6,59
– 08		150			315	6,69
– 09		200			365	6,78
– 10		250			415	6,88
– 11		300			515	7,03
– 12		400			615	7,21
– 13		500			715	7,4
– 14	250	100	990	315	265	8,18
– 15		150			315	8,27
– 16		200			365	8,37
– 17		250			415	8,46
– 18		300			515	8,6
– 19		400			615	8,79
– 20		500			715	8,98
– 21		600			815	9,16
– 22		800			1115	9,59
– 23	300	200			365	8,46
– 24		250			415	8,55
– 25		300			515	8,69
– 26		400			615	8,88
– 27		500			715	9,06
– 28		600			815	9,25
– 29		800			1115	9,75
– 30		1000			1315	10,13
– 31	400	200	1075	400	415	8,99
– 32		250				9,09
– 33		300			515	9,18

Серия 5.904-1, Выпуск 0

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Серия 4.904-1 Выпуск 0

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Продолжение табл. 94

Обозначение	B	h	L	e	H	Масса, кг
– 34	400	400	1075	480	615	9,37
– 35		500			715	9,56
– 36		600			815	9,75
– 37		800			1115	10,23
– 38		1000			1315	10,6
– 39	500	200			415	9,18
– 40		250			465	9,27
– 41		300			515	9,36
– 42		400			615	9,55
– 43		500			715	9,74
– 44		600			815	9,93
– 45		800			1115	10,41
– 46		1000			1315	10,79
– 47	600	250	1175	580	465	13,51
– 48		300			515	13,6
– 49		400			615	13,79
– 50		500			715	14,07
– 51		600			815	14,26
– 52		800			1115	14,62
– 53		1000			1315	14,99
– 54	800	250	1305	630	465	14,97
– 55		300			515	15,07
– 56		400			615	15,26
– 57		500			715	15,45
– 58		600			815	15,63
– 59		800			1115	16,11
– 60		1000			1315	16,49
– 61	1000	300			615	15,49
– 62		400			715	15,68
– 63		500			815	15,17
– 64		600			915	16,05
– 65		800			1115	16,43

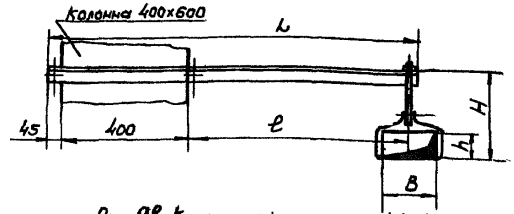


Рис. 98 Кронштейн опорный 4КГВ-Б÷4КГВ-Б-65

Размеры в мм

Таблица 95

Обозначение	B	h	L	e	H	Масса, кг
4КГВ-Б	100	150	725	250	315	4,89
– 01		200			365	4,99
– 02		250			415	5,09
– 03	150	100			265	4,94
– 04		150			315	5,03
– 05		200			365	5,12
– 06		250			415	5,21
– 07	200	100			265	4,97
– 08		150			315	5,07
– 09		200			365	5,16
– 10		250			415	5,26
– 11		300			515	5,41
– 12		400			615	5,59
– 13		500			715	5,78
– 14	250	100	790	315	265	6,3
– 15		150			315	6,39
– 16		200			365	6,49
– 17		250			415	6,58
– 18		300			515	6,72
– 19		400			615	6,91

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

4ВК.4

Копировал:

Формат А2

Продолжение табл. 95

Обозначение	B	h	L	l	H	Масса, кг
-20	250	500	790	315	715	7,0
-21		600			815	7,18
-22		800			1115	7,71
-23	300	200			365	6,48
-24		250			415	6,57
-25		300			515	6,71
-26		400			615	6,9
-27		500			715	7,08
-28		600			815	7,27
-29		800			1115	7,77
-30		1000			1315	8,15
-31	400	200	875	400	415	7,0
-32		250				7,1
-33		300			515	7,19
-34		400			615	7,38
-35		500			715	7,57
-36		600			815	7,76
-37		800			1115	8,24
-38		1000			1315	8,61
-39	500	200			415	7,19
-40		250			465	7,28
-41		300			515	7,37
-42		400			615	7,56
-43		500			715	7,75
-44		600			815	7,94
-45		800			1115	8,42
-46		1000			1315	8,8
-47	600	250	975	500	465	10,9
-48		300			515	10,99
-49		400			615	11,18
-50		500			715	11,46
-51		600			815	11,65

Продолжение табл. 95

Обозначение	B	h	L	l	H	Масса, кг
-52	600	800	975	500	1115	12,01
-53		1000			1315	12,38
-54	800	250	1105	630	465	12,33
-55		300			515	12,43
-56		400			615	12,62
-57		500			715	12,81
-58		600			815	12,99
-59		800			1115	13,47
-60		1000			1315	13,85
-61	1000	300			615	12,85
-62		400			715	13,04
-63		500			815	13,23
-64		600			915	13,45
-65		800			1115	13,78

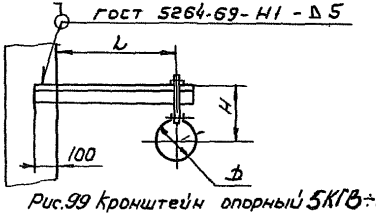


Рис. 99 Кронштейн опорный 5КГВ÷5КГВ-20

Размеры в мм Таблица 96

Обозначен.	D	L	H	Масса, кг
5КГВ	100	250	175	1,25
-01	110		180	1,28
-02	125		185	1,31
-03	140		195	1,34
-04	160		205	1,38

Серия 5.904-1 Выпуск 0

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N док.	Подп.	Дата

ДВК. Д

Лист 43

Копировал: Формат 12

Серия 5.904-1, Выпуск 0

Продолжение табл. 96

Обозначение	h	L	H	Масса, кг
-05	180	250	215	1,43
-06	200		225	1,48
-07	225	315	235	1,87
-08	250		250	1,93
-09	280		265	1,99
-10	315		280	2,07
-11	355	400	300	2,37
-12	400		325	2,47
-13	450		350	2,58
-14	500		375	2,7
-15	560	500	405	5,15
-16	630		440	5,31
-17	710		480	5,48
-18	800		525	5,68
-19	900	630	575	7,47
-20	1000		625	7,7

ГОСТ 5264-69 - Н1 - Б.5

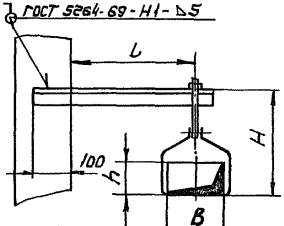


Рис. 100 Кронштейн опорный 6КГВ÷6КГВ-65

Размеры в мм

Таблица 97

Обозначение	B	h	L	H	Масса, кг
6КГВ	100	150	250	315	1,54
-01		200		365	1,64
-02		250		415	1,74

Продолжение табл. 97

Обозначение	B	h	L	H	Масса, кг
-03	150	100	250	265	1,59
-04		150		315	1,68
-05		200		365	1,77
-06		250		415	1,86
-07	200	100		265	1,62
-08		150		315	1,72
-09		200		365	1,81
-10		250		415	1,91
-11		300		515	2,06
-12		400		615	2,24
-13		500		715	2,43
-14	250	100	315	265	2,66
-15		150		315	2,75
-16		200		365	2,85
-17		250		415	2,94
-18		300		515	3,08
-19		400		615	3,27
-20		500		715	3,46
-21		600		815	3,64
-22		800		1115	4,17
-23	300	200		365	2,94
-24		250		415	3,03
-25		300		515	3,17
-26		400		615	3,36
-27		500		715	3,54
-28		600		815	3,73
-29		800		1115	4,23
-30		1000		1315	4,61

Продолжение табл. 97

Обозначение	B	h	L	H	Масса, кг
-31	400	200	400	415	3,48
-32		250			3,58
-33		300		515	3,67
-34		400		615	3,86
-35		500		715	4,05
-36		600		815	4,24
-37		800		1115	4,72
-38		1000		1315	5,09
-39	500	200		415	3,67
-40		250		465	3,76
-41		300		515	3,85
-42		400		615	4,04
-43		500		715	4,23
-44		600		815	4,42
-45		800		1115	4,9
-46		1000		1315	5,28
-47	600	250	500	465	5,55
-48		300		515	5,64
-49		400		615	5,83
-50		500		715	6,11
-51		600		815	6,3
-52		800		1115	6,66
-53		1000		1315	7,03
-54	800	250	630	465	7,48
-55		300		515	7,58
-56		400		615	7,67
-57		500		715	7,86
-58		600		815	8,14

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист N докум. Подп. Дата

ДВК.Д

Лист 44

Копировал

Формат: 12

Продолжение табл. 97

Обозначение	B	h	L	H	Масса, кг
-59	800	800	630	1115	8,65
-60		1000		1315	9,0
-61	1000	300		615	8,0
-62		400		715	8,19
-63		500		815	8,38
-64		600		915	8,56
-65		800		1115	8,94

ГОСТ 5264-69-Т1-∆5

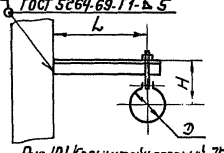


Рис.101 Кронштейн опорный 7КГВ÷7КГВ-20

Продолжение табл. 98

Обозначение	D	L	H	Масса, кг
-14	500	400	375	2,46
-15	560	500	405	4,58
-16	630		440	4,74
-17	710		480	4,91
-18	800	630	525	5,11
-19	900		575	6,78
-20	1000		625	7,01

ГОСТ 5264-69-Т1-∆5

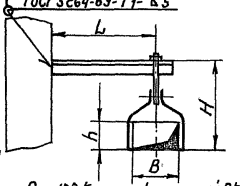


Рис.102 Кронштейн опорный 8КГВ÷8КГВ-65

Продолжение табл. 99

Обозначение	B	h	L	H	Масса, кг
-10	200	250	250	415	1,71
-11		300		515	1,86
-12		400		615	2,04
-13		500		715	2,23
-14	250	100	315	265	2,29
-15		150		315	2,38
-16		200		365	2,48
-17		250		415	2,57
-18		300		515	2,71
-19		400		615	2,9
-20		500		715	3,09
-21		600		815	3,27
-22		800		1115	3,8
-23	300	200	400	365	2,57
-24		250		415	2,66
-25		300		515	2,8
-26		400		615	2,99
-27		500		715	3,17
-28		600		815	3,36
-29		800		1115	3,86
-30		1000		1315	4,24
-31	400	200	500	415	3,1
-32		250			3,2
-33		300		515	3,29
-34		400		615	3,48
-35		500		715	3,67
-36		600		815	3,86
-37		800		1115	4,34

Размеры в мм. Таблица 98

Обозначение	D	L	H	Масса, кг
7КГВ	100	250	175	1,05
-01	110		180	1,08
-02	125		185	1,11
-03	140		195	1,14
-04	160		205	1,18
-05	180		215	1,23
-06	200		225	1,28
-07	225	315	235	1,63
-08	250		250	1,69
-09	280		265	1,75
-10	315		280	1,83
-11	355	400	300	2,18
-12	400		325	2,23
-13	450		350	2,34

Размеры в мм. Таблица 99

Обозначение	B	h	L	H	Масса, кг
8КГВ	100	150	250	315	1,34
-01		200		365	1,44
-02		250		415	1,54
-03	150	100		265	1,39
-04		150		315	1,48
-05		200		365	1,57
-06		250		415	1,66
-07	200	100		265	1,42
-08		150		315	1,52
-09		200		365	1,61

Серия 5.904-1 Выпуск 0

Продолжение табл. 99

Обозначение	B	h	L	H	Масса кг
-38	400	1000	400	1315	4,71
-39	500	200		415	3,29
-40		250		465	3,38
-41		300		515	3,47
-42		400		615	3,66
-43		500		715	3,85
-44		600		815	4,04
-45		800		1115	4,52
-46		1000		1315	4,9
-47	600	250	500	465	4,98
-48		300		515	5,07
-49		400		615	5,26
-50		500		715	5,54
-51		600		815	5,73
-52		800		1115	6,09
-53		1000		1315	6,46
-54	800	250	630	465	6,79
-55		300		515	6,89
-56		400		615	7,08
-57		500		715	7,27
-58		600		815	7,45
-59		800		1115	7,93
-60		1000		1315	8,31
-61	1000	300	630	615	7,31
-62		400		715	7,5
-63		500		815	7,69
-64		600		915	7,87
-65		800		1115	8,25

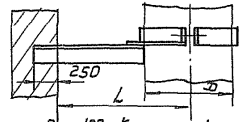


Рис. 103 Кронштейн 1КВВ ÷ 1КВВ-20

Размеры в мм Таблица 100

Обозначение	Размер ниши под заделку	b	L	Масса кг
1КВВ	350 x 100 x 100	100	250	1,5
-01		110		1,53
-02		125		1,56
-03		140		1,62
-04		160		1,68
-05		180		1,74
-06		200		1,76
-07		225	315	2,23
-08		250		2,31
-09		280		2,4
-10		315		2,49
-11		355	400	2,82
-12		400		2,95
-13		450		3,48
-14		500		3,87
-15		560	500	5,91
-16		630		6,08
-17		710		7,85
-18		800		8,26
-19	350 x 350 x 250	900	630	12,94
-20		1000		13,32

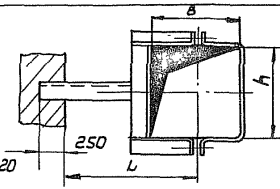


Рис. 104 Кронштейн опорный 2КВВ ÷ 2КВВ-65

Размеры в мм Таблица 101

Обозначение	Размер ниши под заделку	B	h	L	Масса кг
2КВВ	350 x 100 x 100	100	150	250	1,72
-01			200		1,85
-02			250		1,99
-03		150	100		1,67
-04			150		1,8
-05			200		1,94
-06			250		2,07
-07		200	100		1,75
-08			150		1,89
-09			200		2,02
-10			250		2,15
-11			300		2,28
-12			400		2,54
-13			500		2,8
-14		250	100	315	2,79
-15			150		2,92
-16			200		3,05

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N док.	Подп.	Дата

ДВК.Д.

Лист 46

Копировал: В—

Формат 12

Серия 5.904-1, выпуск 0

Продолжение табл. 101

Обозначение	Размеры ниши под заделку	B	h	L	Масса, кг
-17	350×100×100	250	250	315	3,18
-18			300		3,32
-19			400		3,57
-20			500		3,83
-21			600		4,1
-22			800		4,62
-23		300	200		3,08
-24			250		3,22
-25			300		3,34
-26			400		3,6
-27			500		3,86
-28			600		4,12
-29			800		4,65
-30			1000		5,18
-31		400	200	400	3,48
-32			250		3,61
-33			300		3,74
-34			400		4,0
-35			500		4,26
-36			600		4,52
-37			800		5,05
-38			1000		5,58
-39		500	200		3,55
-40			250		3,68
-41			300		3,81

Продолжение табл. 101

Обозначение	Размеры ниши под заделку	B	h	l	Масса, кг
-42	350×100×100	500	400	400	4,07
-43			500		4,91
-44			600		5,23
-45			800		5,85
-46			1000		6,48
-47	350×350×250	600	250	500	7,99
-48			300		8,11
-49			400		8,37
-50			500		9,27
-51			600		9,58
-52			800		10,21
-53			1000		10,83
-54		800	250	630	8,91
-55			300		9,04
-56			400		9,3
-57			500		10,29
-58			600		10,61
-59			800		13,95
-60			1000		14,89
-61		1000	300		9,16
-62			400		9,42
-63			500		10,51
-64			600		10,82
-65			800		1448

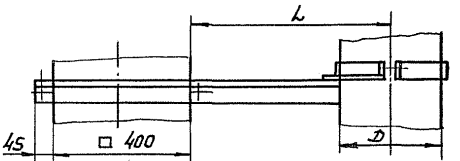


Рис. 105 Кронштейн опорный 3КВВ÷3КВВ-20
Размеры в мм. Таблица 102

Обозначение	D	L	Масса, кг
3КВВ	100	250	4,25
-01	110		4,28
-02	125		4,31
-03	140		4,36
-04	160		4,42
-05	180		4,47
-06	200		4,49
-07	225	315	5,63
-08	250		5,69
-09	280		5,76
-10	315		5,83
-11	355	400	6,24
-12	400		6,34
-13	450		6,84
-14	500		7,19
-15	560	500	9,79
-16	630		9,92
-17	710		11,65
-18	800		12,02
-19	900	630	13,45
-20	1000		13,84

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ДВК.Д

Лист 47

Копировал:

Формат: 12

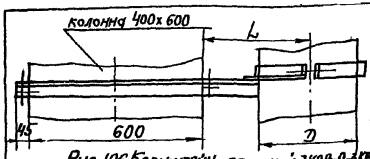


Рис.106 Кронштейн опорный 3КВВ-А-3КВВ-А-20

Размеры в мм. Таблица 103

Обозначение	D	L	Масса, кг
3КВВ-А	100	250	6,14
-01	110		6,17
-02	125		6,2
-03	140		6,26
-04	160		6,31
-05	180		6,37
-06	200		6,38
-07	225	315	7,79
-08	250		7,86
-09	280		7,92
-10	315		7,99
-11	355	400	8,41
-12	400		8,51
-13	450		9,0
-14	500		9,36
-15	560	500	12,56
-16	630		12,69
-17	710		14,42
-18	800		14,79
-19	900	630	16,27
-20	1000		16,66

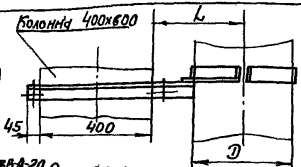


Рис. 107 Кронштейн опорный 3КВВ-Б-3КВВ-Б-20

Размеры в мм. Таблица 104

Обозначение	D	L	Масса, кг
3КВВ-Б	100	250	4,59
-01	110		4,62
-02	125		4,65
-03	140		4,7
-04	160		4,76
-05	180		4,81
-06	200		4,83
-07	225	315	5,97
-08	250		6,03
-09	280		6,1
-10	315		6,17
-11	355	400	6,58
-12	400		6,68
-13	450		7,18
-14	500		7,53
-15	560	500	10,13
-16	630		10,26
-17	710		11,99
-18	800	630	12,36
-19	900		13,79
-20	1000		14,18

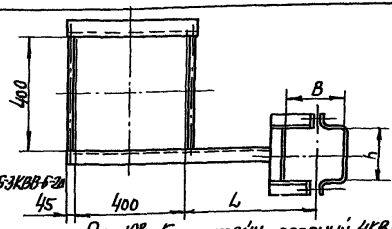


Рис.108 Кронштейн опорный 4КВВ-4КВВ-25

Размеры в мм. Таблица 105

Обозначение	B	h	L	Масса, кг
4КВВ	100	150	250	4,47
-01		200		4,6
-02		250		4,74
-03	150	100		4,41
-04		150		4,54
-05		200		4,68
-06		250		4,81
-07	200	100		4,48
-08		150		4,62
-09		200		4,75
-10		250		4,88
-11		300		5,01
-12		400		5,27
-13		500		5,53
-14	250	100	315	5,58
-15		150		5,71
-16		200		5,84
-17		250		5,97
-18		300		6,11
-19		400		6,36

Серия 5.904-1, выпуск 0.

Продолжение табл.105

Обозначение	B	h	L	Масса, кг
-20	250	500	315	6,62
-21		600		6,89
-22		800		7,41
-23	300	200		5,87
-24		250		6,01
-25		300		6,13
-26		400		6,39
-27		500		6,65
-28		600		6,91
-29		800		7,44
-30		1000		7,97
-31	400	200	400	6,26
-32		250		6,39
-33		300		6,52
-34		400		6,78
-35		500		7,04
-36		600		7,3
-37		800		7,83
-38		1000		8,36
-39	500	200		6,33
-40		250		6,46
-41		300		6,59
-42		400		6,85
-43		500	500	7,69
-44		600		8,01
-45		800		8,63
-46		1000		9,26
-47	600	250		8,88
-48		300		9,0
-49		400		9,26
-50		500		10,16

Продолжение табл.105

Обозначение	B	h	L	Масса, кг
-51	600	600	500	10,47
-52		800		11,1
-53		1000		11,72
-54	800	250	630	9,77
-55		300		9,9
-56		400		10,16
-57		500		11,15
-58		600		11,47
-59		800		14,81
-60		1000		15,75
-61	1000	300		9,72
-62		400		9,98
-63		500		11,07
-64		600		11,38
-65		800		15,04

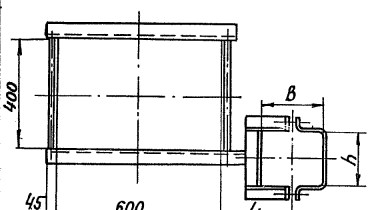


Рис.109 Кронштейн опорный 4КВВ-А÷4КВВ-А-65
Размеры в мм. Таблица 106

Обозначение	B	h	L	Масса, кг
4КВВ-А	100	150	250	6,37
-01		200		6,5

Продолжение табл.106

Обозначение	B	h	L	Масса, кг
-02	100	250	250	6,64
-03	150	100		6,31
-04		150		6,44
-05		200		6,58
-06		250		6,71
-07	200	100		6,44
-08		150		6,58
-09		200		6,71
-10		250		6,84
-11		300		6,97
-12		400		7,23
-13		500		7,49
-14	250	100	315	7,74
-15		150		7,87
-16		200		8,0
-17		250		8,13
-18		300		8,27
-19		400		8,52
-20	250	500	315	6,96
-21		600		7,23
-22		800		7,75
-23	300	200		6,21
-24		250		6,35
-25		300		6,47
-26		400		6,73
-27		500		6,99
-28		600		7,25
-29		800		7,78
-30		1000		8,31
-31	400	200	400	6,6

Серия 5.904-1, выпуск 0.

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Продолжение табл.106

Обозначение	B	h	L	Масса, кг
-32	400	850	400	6,73
-33		300		6,86
-34		400		7,12
-35		500		7,38
-36		600		7,64
-37		800		8,17
-38		1000		8,7
-39	500	200		6,67
-40		250		6,8
-41		300		6,93
-42		400		7,19
-43		500		8,03
-44		600		8,35
-45		800		8,97
-46		1000		9,6
-47	600	250	500	9,22
-48		300		9,34
-49		400		9,6
-50		500		10,5
-51		600		10,81
-52		800		11,44
-53		1000		12,06
-54	800	250	630	10,11
-55		300		10,24
-56		400		10,5
-57		500		11,49
-58		600		11,81
-59		800		15,15
-60		1000		16,09
-61	1000	300		10,06
-62		400		10,32
-63		500		11,41

Продолжение табл.106

Обозначение	B	h	L	Масса, кг
-64	1000	600	630	11,72
-65		800		15,38

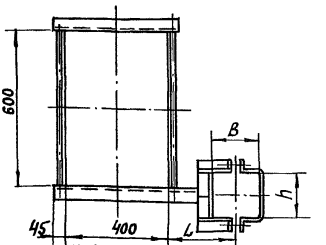


Рис.110. Кронштейн опорный 4КВВ-4КВВ-Б5
Размеры в мм. Таблица 107

Обозначение	B	h	L	Масса, кг
4КВВ-Б	100	150	250	4,81
-01		200		4,94
-02		250		5,08
-03	150	100		4,75
-04		150		4,88
-05		200		5,02
-06		250		5,15
-07	200	100		4,82
-08		150		4,96
-09		200		5,09
-10		250		5,22
-11		300		5,35
-12		400		5,61

Продолжение табл.107

Обозначение	B	h	L	Масса, кг
-13	200	500	250	5,87
-14	250	100	300	5,92
-15		150		6,05
-16		200		6,18
-17		250		6,31
-18		300		6,45
-19		400		6,7
-20		500	315	8,78
-21		600		9,05
-22		800		9,57
-23	300	200		8,03
-24		250		8,17
-25		300		8,29
-26		400		8,55
-27		500		8,81
-28		600		9,07
-29		800		9,6
-30		1000		10,13
-31	400	200	400	8,43
-32		250		8,56
-33		300		8,69
-34		400		8,95
-35		500		9,21
-36		600		9,47
-37		800		10,0
-38		1000		10,53
-39	500	200		8,51
-40		250		8,63
-41		300		8,76
-42		400		9,02

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Копировал:

ДВК.Д

Лит. 50

Формат А2

Продолжение табл. 107

Обозначение	B	h	L	Масса, кг
– 43	500	500	400	9,86
– 44		600		10,18
– 45		800		10,8
– 46		1000		11,43
– 47	600	250	500	11,65
– 48		300		11,77
– 49		400		12,03
– 50		500		12,93
– 51		600		13,24
– 52		800		13,87
– 53		1000		14,49
– 54	800	250	630	12,59
– 55		300		12,72
– 56		400		12,98
– 57		500		13,97
– 58		600		14,29
– 59		800		17,63
– 60		1000		18,57
– 61	1000	300		12,54
– 62		400		12,8
– 63		500		13,89
– 64		600		14,2
– 65		800		17,86

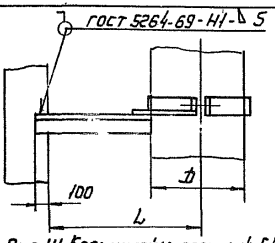


Рис. 111 Кронштейн опорный 5КВВ÷5КВВ20
Размеры в мм. Таблица 108

Обозначение	D	L	Масса, кг
5КВВ	100	250	1,21
– 01	110		1,24
– 02	125		1,28
– 03	140		1,33
– 04	160		1,4
– 05	180		1,46
– 06	200		1,48
– 07	225	315	1,87
– 08	250		1,95
– 09	280		2,04
– 10	315		2,13
– 11	355	400	2,46
– 12	400		2,59
– 13	450		3,12
– 14	500		3,51
– 15	560	500	5,05
– 16	630		5,22
– 17	710		6,09
– 18	800		7,4
– 19	900	630	8,89
– 20	1000		9,31

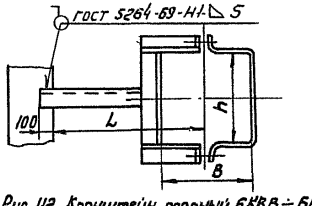


Рис. 112 Кронштейн опорный 6КВВ÷6КВВ65
Размеры в мм Таблица 109

Обозначение	B	h	L	Масса, кг
6КВВ	100	150	250	1,43
– 01		200		1,56
– 02		250		1,7
– 03	150	100		1,39
– 04		150		1,52
– 05		200		1,66
– 06		250		1,79
– 07	200	100		1,47
– 08		150		1,61
– 09		200		1,74
– 10		250		1,87
– 11		300		2,0
– 12		400		2,26
– 13		500		2,52
– 14	250	100	315	2,22
– 15		150		2,35
– 16		200		2,48
– 17		250		2,61
– 18		300		2,75

Серия 5.904-1, выпуск 0.

Продолжение табл. 109

Обозначение	B	h	L	Масса, кг
-19	250	400	315	3,0
-20		500		3,26
-21		600		3,53
-22		800		4,05
-23	300	200		2,52
-24		250		2,66
-25		300		2,78
-26		400		3,04
-27		500		3,3
-28		600		3,56
-29		800		4,09
-30		1000		4,62
-31	400	200	400	3,08
-32		250		3,21
-33		300		3,34
-34		400		3,6
-35		500		3,86
-36		600		4,12
-37		800		4,65
-38		1000		5,18
-39	500	200		2,98
-40		250		3,11
-41		300		3,24
-42		400		3,5
-43		500		4,34
-44		600		4,66
-45		800		5,28
-46		1000		5,91
-47	600	250	500	4,16
-48		300		4,28
-49		400		4,54

Продолжение табл. 109

Обозначение	B	h	L	Масса, кг
-50	600	500	500	5,44
-51		600		5,75
-52		800		6,38
-53		1000		7,0
-54	800	250	630	5,2
-55		300		5,33
-56		400		5,59
-57		500		6,58
-58		600		6,9
-59		800		10,24
-60		1000		11,18
-61	1000	300		5,18
-62		400		5,44
-63		500		6,53
-64		600		6,84
-65		800		10,5

ГОСТ 5264-69-Т1-Д5.

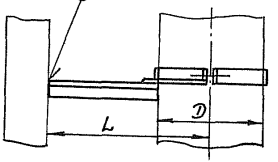


Рис 18 Кронштейн опорный 7КВВ÷7КВВ-20

Размеры в мм. Таблица 110

Обозначение	D	L	Масса, кг
7КВВ	100	250	1,02
-01	110		1,05
-02	125		1,09

Продолжение табл. 110

Обозначение	D	L	Масса, кг
-03	140	250	1,14
-04	160		1,2
-05	180		1,27
-06	200		1,29
-07	225	315	1,63
-08	250		1,71
-09	280		1,79
-10	315		1,89
-11	355	400	2,22
-12	400		2,34
-13	450		2,87
-14	500		3,26
-15	560	500	4,38
-16	630		4,65
-17	710		6,42
-18	800		6,83
-19	900	630	8,21
-20	1000		8,62

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ДВК.Д

Лист 92

Копировал:

Формат: 12

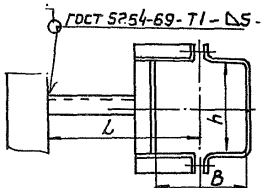


Рис 109 Кронштейн опорный 8КВВ÷8КВВ-65
Размеры в мм. Таблица III

Обозначение	B	h	L	Масса кг
8КВВ		150		1,24
-01	100	200		1,37
-02		250		1,51
-03	150	100		1,19
-04		150		1,32
-05		200		1,46
-06		250		1,59
-07	200	100	250	1,28
-08		150		1,42
-09		200		1,55
-10		250		1,68
-11		300		1,81
-12		400		2,07
-13		500		2,33
-14	250	100	315	1,85
-15		150		1,98
-16		200		2,11
-17		250		2,24
-18		300		2,38
-19		400		2,63
-20		500		2,89
-21		600		3,15

Продолжение табл. III

Обозначение	B	h	L	Масса кг
-22	250	800	315	3,68
-23	300	100		2,14
-24		150		2,28
-25		300		2,4
-26		400		2,66
-27		500		2,92
-28		600		3,18
-29		800		3,71
-30		1000		4,24
-31	400	200	400	2,53
-32		250		2,66
-33		300		2,79
-34		400		3,05
-35		500		3,31
-36		600		3,57
-37		800		4,1
-38		1000		4,63
-39	500	200		2,61
-40		250		2,74
-41		300		2,87
-42		400		3,13
-43		500		3,97
-44		600		4,29
-45		800		4,91
-46		1000		5,54
-47	600	250	500	3,58
-48		300		3,7
-49		400		3,96

Продолжение табл. III

Обозначение	B	h	L	Масса кг
-50	600	500	500	4,86
-51		600		5,17
-52		800		5,8
-53		1000		6,42
-54	800	250	630	4,52
-55		300		4,65
-56		400		4,91
-57		500		5,9
-58		600		6,22
-59		800		9,56
-60		1000		10,5
-61	1000	300		4,51
-62		400		4,77
-63		500		5,86
-64		600		6,17
-65		800		9,83

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист N докум. Подп. Дата

Д ВК. Д

Лист 53

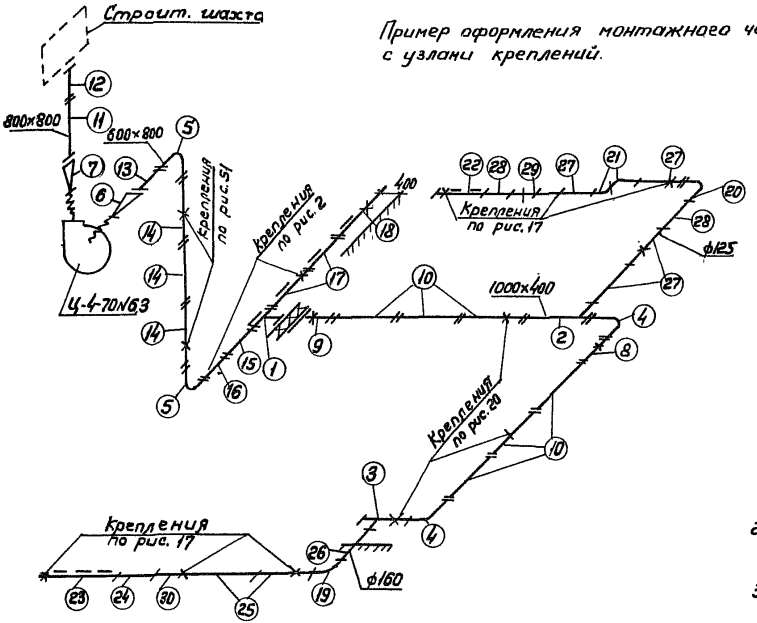
Копировал: В. —

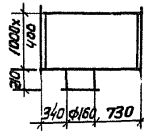
Формат: 12

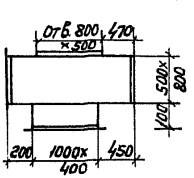
Серия 5.904-1; выпуск 0

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

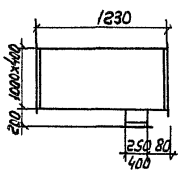
Пример оформления монтажного чертежа с узлами креплений.







Деталь №1



Деталь №2

Примечание

1. Воздуховоды изготовить из кровельной листовой оцинкованной стали δ=по СНиП:
   а) дет. №№ 1÷26 на фланцевом соединении
   б) дет №№ 27÷35 на бандажном соединении
2. Крепления воздуховодов приняты по типовой серии 5.904-1
3. На схеме даны отметки низа воздуховодов.
4. Комплектовочную ведомость см. лист 55.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	В.К.Д	Лист 54

Копировал: | Формат: А2

Количество деталей из кровельной стали 124,5 м²

оцинкованной

41		Шпилька 1ш-09						4			" 68
40		Уголок опорный 1уо-09						4			" 67
39		Подкладка 1п						21			табл. 65
38		" 2ТЯ-03						7			табл. 76
37		" 1ТЯ-04						14			табл. 75
36		Тяга 2ТЯ-02						3			табл. 79
35		" 1х-04						3			табл. 70
34		" 1х-02						4			табл. 70
33		" 3х-057						7			табл. 72
32		Хомут 2х-45						3			табл. 71
31		Кронштейн 1кр-11						3			табл. 52
11	11	"									
10	10	"									
9	9	"									
8	8	Прямой участок									
7	7	"	(441×441)	(800×800)		500		1	1.30	1.30	
6	6	Переход центровой	630 ×	500 ×	800	500		1	1.20	1.20	
5	5	— " —		800	500		90	2	2.50	5.00	
4	4	Отвод Rш=150		1000	400		90	2	3.15	6.30	
3	3	— " —		400	1000	1230		1	3.60	3.60	"
2	2	Прямой уч-к с врезкой		400	1000	1230		1	3.85	3.85	"
1	1	Коробка		500	800	1650		1	4.65	4.65	См. эскиз.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
№№ п.п	№ дет.	Наименование деталей	Д	Ширина	Высота	Длина в мм.	Центральный угол в гр.	Количество шт.	ед	Общ.	Примеч.
			Круглых	Прямоугольных							
			Разм. попер. сеч. в мм						Поверх. в м²		

Комплектовочная ведомость

Серия 5.904-1 выпуск 0

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ДВК.Д	Лист 55

Копировал ТМ Формат 12

gost.e-ecolog.ru