О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ЛЮКИ С ФЛАНЦАМИ, ПРИВАРНЫМИ ВСТЫК, ПОД ПРОКЛАДКУ ВОСЬМИУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

Конструкция

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

I. РАЗРАБОТАН Центральным конструкторским бюро нефтеаппаратуры (ЦКБН)

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ письмом министерства химического и нефтяного машиностроения от 23 мая I983 г. № II-IO-4/740

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВНИИКИ ГР № 8297567 от I6 сентября I983 г.

4. ВЗАМЕН ОСТ 26-2007-77

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ I994г., июнь С ИЗМЕНЕНИЯМИ № I; 2; 3; 4 I-ИУС№ 3-I987г., 2-ИУС№ 6-I989г., 3-ИУС№ I2-I990г., 4-ИУС№ 7;8-I992г.

6. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ- I997г.
периодичность проверки - 5 лет.

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЛЮКИ С ФЛАНЦАМИ, ПРИВАРНЫМИ ВСТЫК, ПОД ПРОКЛАДКУ ВОСЬМИУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

Конструкция

ОКСТУ 3600

Дата введения 1994-01-01

I. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на люки с фланцами приварными встык под прокладку восьмиугольного сечения стальных сварных сосудов и аппаратов на условное давление от 6,3 до 16,0 МПа (от 63 до 160 кгс/см^2) и температуру от минус 70° до 540 $^\circ$С.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 28759.4-90 Фланцы сосудов и аппаратов стальные приварные встык под прокладку восьмиугольного сечения. Конструкция и размеры.

ГОСТ 28759.8-90 Прокладки металлические восьмиугольного сечения. Конструкция и размеры. Технические требования.

ОСТ 26-2002-83 Люки с плоскими крышками стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2008-83 Крышки плоские люков стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2010-83 Обечайки люков стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2011-83 Люки стальных сварных сосудов и аппаратов. Общие технические требования.

ОСТ 26-2040-77 Шпильки для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

ОСТ 26-2041-77 Гайки для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

ОСТ 26-2042-77 Шайбы для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

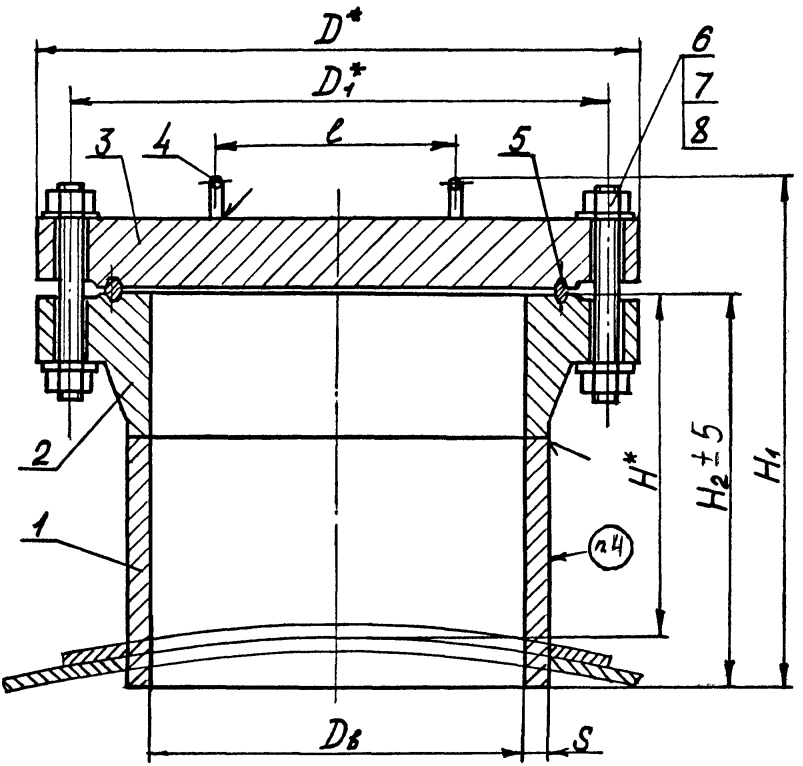
3. Конструкция и основные размеры

3.1. Стандарт устанавливает конструкции люков следующих исполнений:

1 - люки с обечайками по рисунку 1

2 - люки с обечайками по рисунку 2

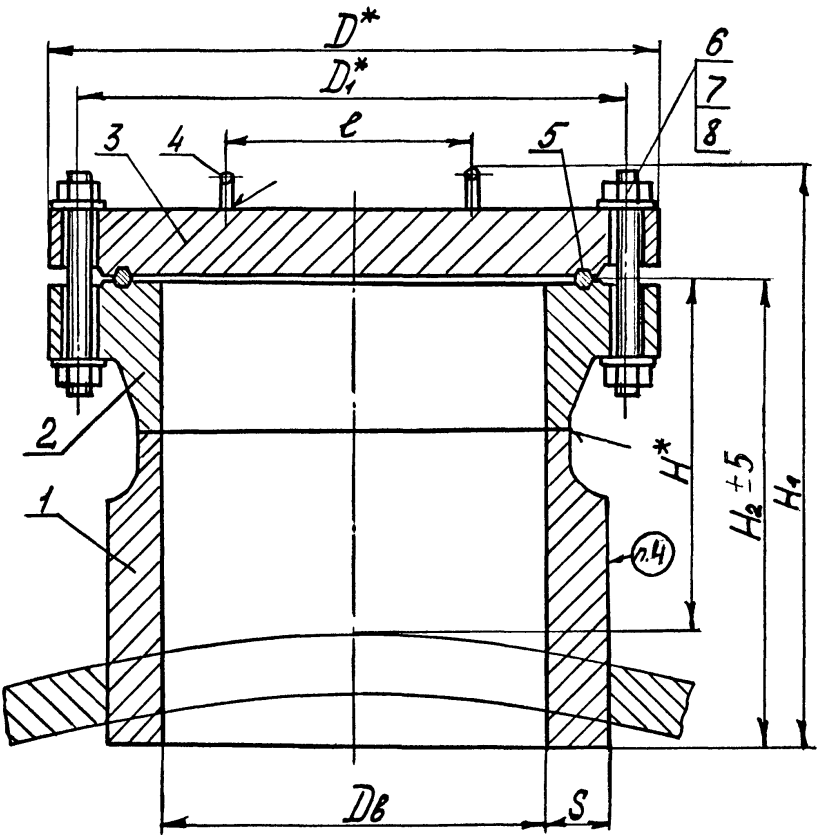
3.2 Конструкция и размеры люков исполнения I должны соответствовать указанным на рисунке I и в таблице I



I. Обечайка исполн.I по ОСТ 26-2010
2. Фланец исполн. I по ГОСТ 28759.4
3. Крышка исполн.4 по ОСТ 26-2008
4. Ручка по ОСТ 26-2002
5. Прокладка по ГОСТ 28759.8
6. Шпилька по ОСТ 26-2040
7. Гайка по ОСТ 26-2041
8. Шайба по ОСТ 26-2042

Рисунок I

3.3. Конструкция и размеры люков исполнения 2 должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 1



1. Обечайка исполн. 2 по ОСТ 26-2010
2. Фланец исполн. 1 по ГОСТ 28759.4
3. Крышка исполн.4 по ОСТ 26-2008
4. Ручка по ОСТ 26-2002
5. Прокладка по ГОСТ 28759.8
6. Шпилька по ОСТ 26-2040
7. Гайка по ОСТ 26-2041
8. Шайба по ОСТ 26-2042

Рисунок 2

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутренний люка, D_B	D^*	D_1^*	H^*	H_1	H_2	c	S	
МПа	кгс/см^2								исп.1	исп.2
6,3	63	400	590	530	300	555	430	250	I4	–
									20	–
					320	575	450		32	–
					350	605	480		–	45
									–	50
					390	645	520		–	65
I0,0	I00		630	565	350	685	545		20	–
					370	605	565		30	–
					385	620	580		–	40
					400	735	595		–	50
					430	765	620		–	60
					440	795	635		–	65
					470	805	665		–	75
I6,0	I60		7I5	630	420	890	720		32	–
					440	9I0	740		–	45
					460	930	760		–	60
					530	I000	830		–	75
					540	I0I0	840		–	80
					560	I030	860		–	90
6,3	63	450	640	580	270	545	4I0	300	I6	–
					290	565	430		22	–
					3I0	595	460		30	–
					340	6I5	480		–	40
					360	635	500		–	50
					380	655	520		–	55
					400	675	540		–	65
					420	695	560		–	70

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутренний люка, $D_в$	D^*	D_1^*	H^*	H_1	H_2	c	S	
МПа	кгс/см²								Исп.1	Исп.2
10,0	100	450	690	625	350	600	550	300	24	–
					370	620	570		32	–
					390	640	590		–	45
					420	770	620		–	55
					450	800	650		–	65
					480	830	680		–	75
					490	840	690		–	80
16,0	160		775	690	420	905	725		34	–
					480	965	785		–	50
					520	1005	825		–	70
					560	1045	865		–	85
					590	1075	895		–	95
					600	1085	905		–	100
6,3	63	500	695	635	280	560	420		16	–
					310	490	450		26	–
					340	620	490		–	36
					370	650	510		–	45
					400	680	540		–	55
					420	700	560		–	65
					450	730	590		–	75

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутренний люка	D^*	D_1^*	H^*	H_1	H_2	l	S	
МПа	кгс/см²	$D_в$							Исп. I	Исп.2
10,0	100	500	750	685	400	765	605	300	26	–
					460	825	665		–	36
					480	845	685		–	45
					500	865	705		–	70
					520	885	725		–	80
					540	905	745		–	90

* Для справок

" **Пример условного обозначения люка исполнения 2 диаметром** $D_в$ = 400 мм, на условное давление 6,3 МПа, с размером S = 45 мм, основной шифр материального исполнения люка 3, дополнительный шифр материального исполнения люка 3, шифр материального исполнения крепежных деталей I:

Люк 2-400-6,3-45-3-3-I ОСТ 26-2007-83".

4. Технические требования и маркировка по ОСТ 26-2011

5. **Масса люков указана в справочном приложении А.**

Приложение А
(справочное)

Таблица А1 **Масса люков**

Давление условное		Диаметр внутренний люка, мм	Толщина стенки обечайки, мм	Масса, кг
МПа	кгс/см^2			
6,3	63	400	I4	259
			20	279
			32	3I8
			45	369
			50	392
			65	472
I0,0	I00		20	380
			30	42I
			40	482
			50	527
			60	589
			65	620
			75	685
I6,0	I60		32	795
			45	90I
			60	I006
			75	III8
			80	II70
			90	I265
6,3	63	450	I6	3I4
			22	339
			30	378
			40	420
			50	470
			55	503
			65	56I
			70	600

Окончание таблицы А1

Давление условное		Диаметр внутренний люка, мм	Толщина стенки обечайки, мм	Масса, кг
МПа	кгс/см^2			
10,0	100	450	24	408
			32	447
			45	511
			55	576
			65	647
			75	746
			80	783
16,0	160		34	958
			50	1103
			70	1265
			85	1404
			95	1520
			100	1675
6,3	63	500	16	378
			26	426
			36	474
			45	529
			55	595
			65	660
			75	740
10,0	100		26	653
			36	717
			45	785
			70	973
			80	1063
			90	1108

Примечание – Масса люков подсчитана при плотности стали 7,85 г/см^3

gost.e-ecolog.ru