О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ЛЮКИ С ФЛАНЦАМИ, ПРИВАРНЫМИ ВСТЫК, С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ "ВЫСТУП-ВПАДИНА" СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

Конструкция

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

I. РАЗРАБОТАН Центральным конструкторским бюро нефтеаппаратуры (ЦКБН)

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ письмом министерства химического и нефтяного машиностроения от 23 мая I983 г. № II-10-4/740

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВНИИКИ ГР № 8297546 от I6 сентября I983г.

4. ВЗАМЕН ОСТ 26-2005-77

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ I994 г., июнь С ИЗМЕНЕНИЯМИ № I; 2; 3; 4 I-ИУС№ 3-I987г., 2-ИУС№ 6-I989г., 3-ИУС№ I2-I990г., 4-ИУС№ 7;8-I992г.

6. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - I997 г. периодичность проверки - 5 лет.

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ЛЮКИ С ФЛАНЦАМИ, ПРИВАРНЫМИ ВСТЫК, С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ "ВЫСТУП-ВПАДИНА" СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

Конструкция

ОКСТУ 3600

Дата введения 1994-01-01

1. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на люки с фланцами приварными встык, с уплотнительной поверхностью "выступ-впадина" стальных сварных сосудов и аппаратов на условное давление от 1,6 до 4,0 МПа (от 16 до 40 кгс/см^2) и температуру от минус 70 до 540 °С.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 28759.3-90 Фланцы сосудов и аппаратов стальные приварные встык. Конструкция и размеры.

ГОСТ 28759.6-90 Прокладки из неметаллических материалов. Конструкция и размеры. Технические требования.

ГОСТ 28759.7-90 Прокладки асбометаллические. Конструкция и размеры. Технические требования.

ОСТ 26-2002-83 Люки с плоскими крышками стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2008-83 Крышки плоские люков стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2010-83 Обечайки люков стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2011-83 Люки стальных сварных сосудов и аппаратов. Общие технические требования.

ОСТ 26-2040-77 Шпильки для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

ОСТ 26-2041-77 Гайки для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

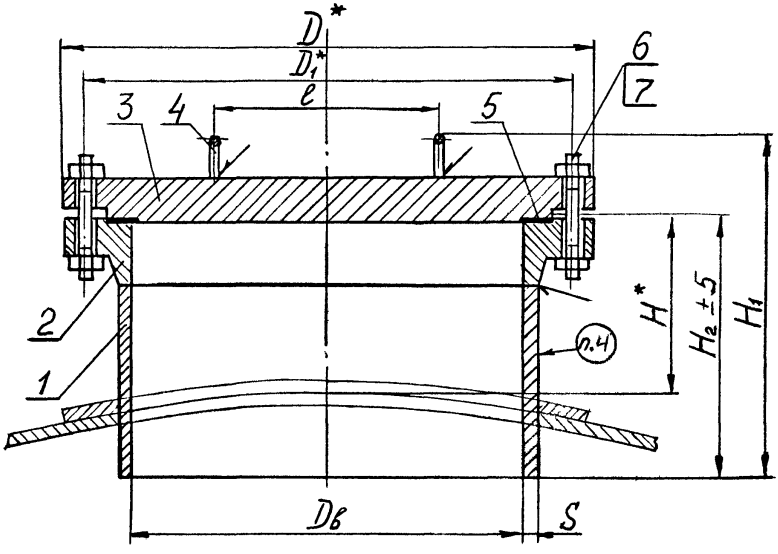
3. Конструкция и основные размеры

3.1. Стандарт устанавливает конструкции люков следующих исполнений:

1 - люки с обечайками по рисунку 1;

2 - люки с обечайками по рисунку 2.

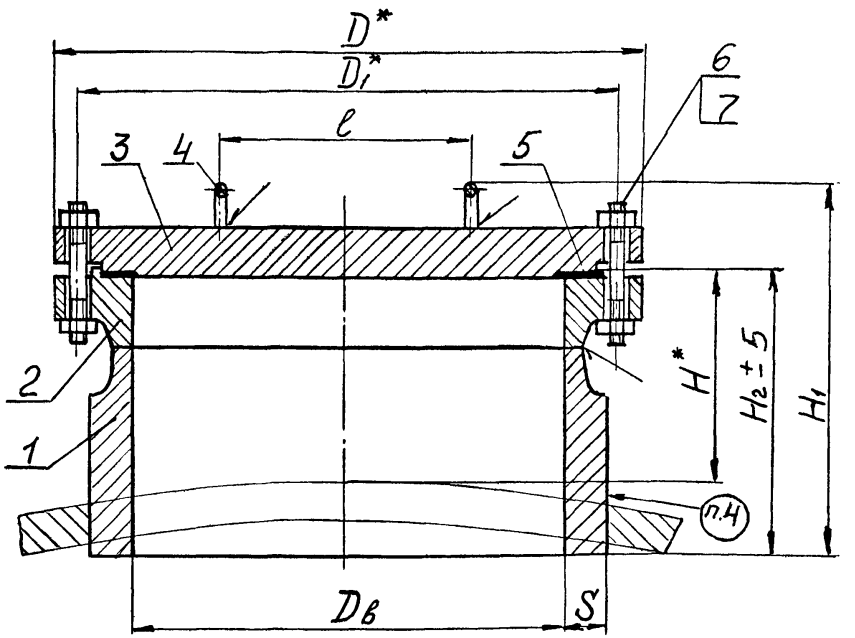
3.2. Конструкция и размеры люков исполнения I должны соответствовать указанным на рисунке I и в таблице I.



I. Обечайка исполн. I по ОСТ 26-2010
2. Фланец исполн. I по ГОСТ 28759.3
3. Крышка исполн. 3 по ОСТ 26-2008
4. Ручка по ОСТ 26-2002
5. Прокладка по ГОСТ 28759.6, ГОСТ 28759.7
6. Шпилька по ОСТ 26-2040
7. Гайка по ОСТ 26-2041

Рисунок I

3.3. Конструкция и размеры люков исполнения 2 должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице I.



I. Обечайка исполн. 2 по ОСТ 26-2010
2. Фланец исполн. I по ГОСТ 28759.3
3. Крышка исполн. 3 по ОСТ 26-2008
4. Ручка по ОСТ 26-2002
5. Прокладка по ГОСТ 28759.6, ГОСТ 28759.7
6. Шпилька по ОСТ 26-2040
7. Гайка по ОСТ 26-2041

Рисунок 2

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутренний люка, $D_в$	D^*	D_1^*	H^*	H_1	H_2	e	S	
МПа	кгс/см²								исп1	исп2
1,6	16	400	535	495		375	270	250	10	–
2,5	25				200	385	275		10	–
									16	–
					220	405	295		24	–
					250	435	325		32	–
					280	465	355		–	40
4,0	40		590	530	220	465	345		12	–
									20	–
									30	–
					330	445	425		–	45
									–	50
1,6	16	450	590	550		405	300		10	–
2,5	25				220	420	305		10	–
									16	–
					240	440	335		26	–
					280	480	365		–	36
					310	510	395		–	45
4,0	40		640	580	250	470	345		12	–
									20	–
					270	490	365		28	–
					310	530	405		–	36
					340	560	435		–	45
					370	590	465		–	55
1,6	16	500	640	600		430		300	10	–
2,5	25				220	440	320		10	–
									16	–
					240	470	340		26	–
					300	520	400		–	36
					330	550	430		–	45

Окончание таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутренний люка $D_в$	D*	D_1*	H*	H_1	H_2	e	S	
МПа	кгс/см²								исп1	исп2
4,0	40	500	695	635	240	575	445	300	I2	-
									20	-
					340	575	445		-	30
					350	585	455		-	40
					370	605	475		-	50
					380	615	485		-	55
I,6	I6	600	740	700	220	465	350		I0	-
2,5	25					480	355		I2	-
									I6	-
					320	580	455		-	30
					340	600	475		-	40
					360	620	495		-	50
4,0	40		795	735	260	540	405		I4	-
									20	-
					3I0	590	455		32	-
					370	650	5I5		-	45
					420	700	565		-	60
					430	7I0	575		-	65

* Для справок

Пример условного обозначения люка исполнения I диаметром $D_в$ = 450 мм, на условное давление 4 МПа с размером S = I2 мм, основной шифр материального исполнения 2, дополнительный шифр материального исполнения люка 2, шифр материального исполнения крепежных деталей I:

Люк I-450-4-I2-2-2-I ОСТ 26-2005-83.

4. Технические требования и маркировка по ОСТ 26-20II.

5. Масса люков указана в справочном приложении А.

Приложение А
(справочное)

Таблица А.1 Масса люков

Давление условное		Диаметр внутренний люка, мм	Толщина стенки обечайки, мм	Масса, кг
МПа	кгс/см^2			
I,6	I6	400	I0	I0I
2,5	25		I0	II4
			I6	I26
			24	I47
			32	I75
			40	I99
4,0	40		I2	I98
			20	2I8
			30	243
			45	3I0
			50	324
I,6	I6	450	I0	I22
2,5	25		I0	I48
			I6	I63
			26	I95
			36	225
			45	275
4,0	40		I2	242
			20	265
			28	293
			36	326
			45	368
			55	420

Давление условное		Диаметр внутренний люка, мм	Толщина стенки обечайки, мм	Масса, кг
МПа	кгс/см^2			
I,6	I6	500	I0	I52
2,5	25		I0	I82
			I6	200
			26	23I
			36	247
			45	279
4,0	40		I2	308
			20	343
			30	376
			40	420
			50	47I
			55	498
I,6	I6	600	I0	209
2,5	25		I2	265
			I6	28I
			30	373
			40	437
			50	507
4,0	40		I4	429
			20	456
			32	533
			45	628
			60	758
			65	798

Примечание – Масса люков подсчитана при плотности стали 7,85 г/см^3.

gost.e-ecolog.ru