О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ЛЮКИ СО СФЕРИЧЕСКИМИ КРЫШКАМИ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

Конструкция

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

I. РАЗРАБОТАН Центральным конструкторским бюро нефтеаппаратуры (ЦКБН)

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ письмом министерства химического и нефтяного машиностроения от 23 мая I983 г. № II-IO-4/740

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВНИИКИ ГР № 8297518 от I6 сентября I983 г.

4. ВЗАМЕН ОСТ 26-2003-77

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ I994 г., июнь С ИЗМЕНЕНИЯМИ № I; 2; 3; 4 I-ИУС№3-I987г.; 2-ИУС№ 6-I989г., 3-ИУС№ I2-I990г., 4-ИУС№ 7;8-I992г.

6. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - I997 г. периодичность проверки - 5 лет.

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ЛЮКИ СО СФЕРИЧЕСКИМИ КРЫШКАМИ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

Конструкция

ОКСТУ 3600

Дата введения I994-0I-0I

I. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на люки со сферическими крышками стальных сварных сосудов и аппаратов на условное давление от 0,3 до I,6 МПа (от 3 до I6 кгс/см^2) и температуру от минус 70 до 300 ^{o}С.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 28759.2-90 Фланцы сосудов и аппаратов стальные плоские приварные. Конструкция и размеры.

ГОСТ 28759.6-90 Прокладки из неметаллических материалов. Конструкция и размеры. Технические требования.

ОСТ 26-2002-83 Люки с плоскими крышками стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2009-83 Крышки сферические люков стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2011-83 Люки стальных сварных сосудов и аппаратов. Общие технические требования.

ОСТ 26-2037-77 Болты с шестигранной головкой для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

ОСТ 26-2038-77 Гайки шестигранные для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

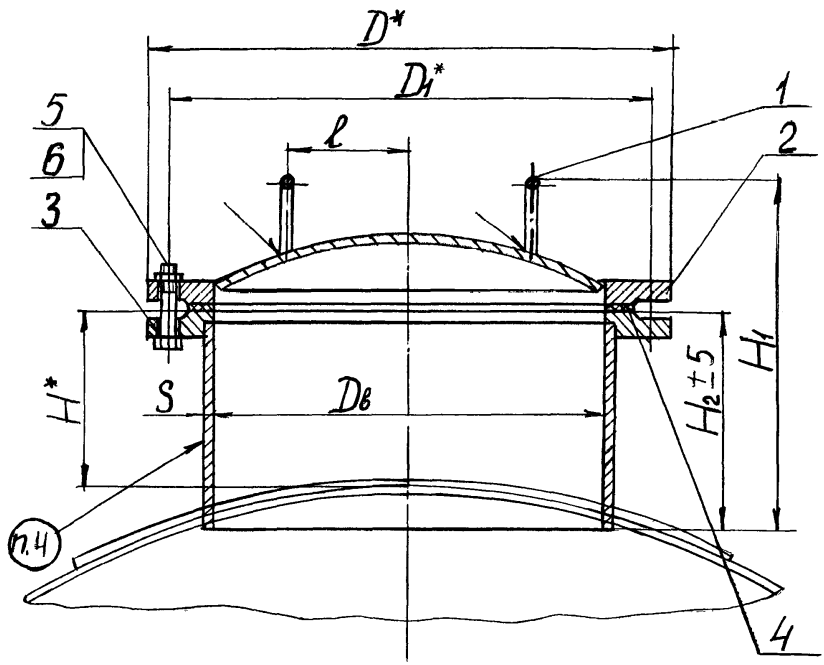
3. Конструкция и основные размеры

3.1. Стандарт устанавливает конструкции люков следующих исполнений:

1 - с гладкой уплотнительной поверхностью с соединительным выступом;

2 - с уплотнительной поверхностью типа "шип-паз".

3.2. Конструкция и размеры люков исполнения 1 должны соответствовать указанным на рисунке I и в таблице I.



I. Ручка по ОСТ 26-2002

2. Крышка исполн. 1 по ОСТ 26-2009

3. Фланец исполнен.I по ГОСТ 28759.2

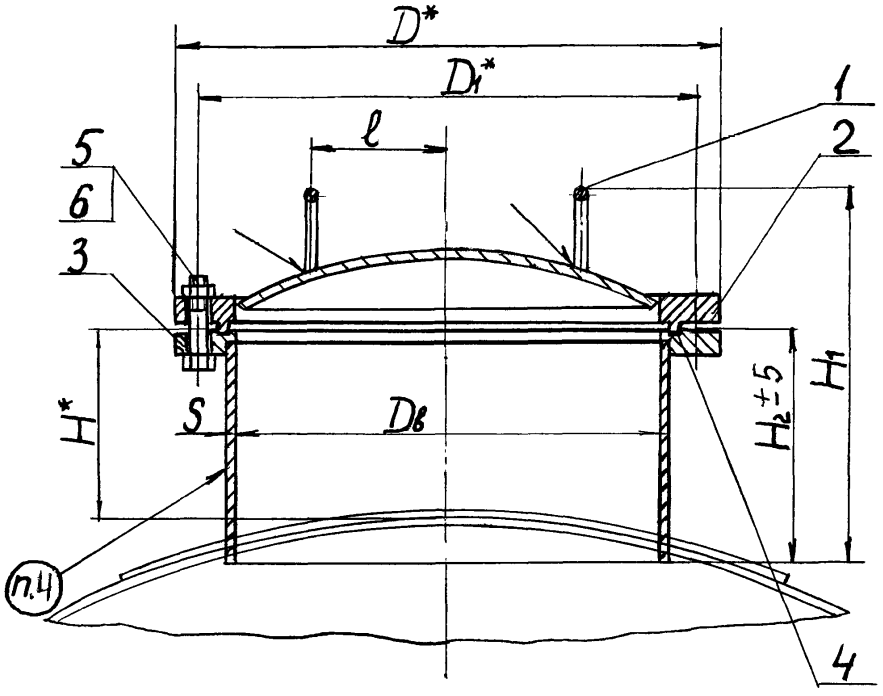
4. Прокладка исполн.1 по ГОСТ 28759.6

5. Болт по ОСТ 26-2037

6. Гайка по ОСТ 26-2038

Рисунок I

3.3. Конструкция и размеры люков исполнения 2 должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице I.



I. Ручка по ОСТ 26- 2002
2. Крышка исполн.2 по ОСТ 26- 2009
3. Фланец исполнен.2 по ГОСТ 28759.2
4. Прокладка исполн.I по ГОСТ 28759.6
5. Болт по ОСТ 26-2037
6. Гайка по ОСТ 26-2038

Рисунок 2

Таблица I

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутренний люка, $D_в$	D^*	D_i^*	H^*	H_1		H_2	l	S
МПа	кгс/см^2					исп. I	исп. 2			
0,6	6	400	520	480	200	386	387	270	160	6
I,0	I0		535	495		394	395	275		8
I,6	I6					404	405	280		
0,6	6	450	570	530		402	403	290	190	
I,0	I0		590	550		4I2	4I3	295		
I,6	I6					430	43I	305		I0
0,6	6	500	620	580		402	403	290		8
I,0	I0		640	600		422	423	300		
I,6	I6					430	43I	305		I0
0,3	3	600	720	680	220	464	465	330	215	8
0,6	6					474	475	335		
I,0	I0		740	700		482	483	340		I0
I,6	I6					492	493	345		
0,3	3	700	820	780	250	5I0	5II	370	250	8
0,6	6					530	53I	380		I0
I,0	I0		840	800		528	529			
I,6	I6					556	557	395		I2

* Для справок

Пример условного обозначения люка исполнения I диаметром $D_в$ = 400 мм на условное давление I,6 МПа с шифром материального исполнения 4:

Люк I-400-I,6-4 ОСТ 26-2003-83

То же исполнение 2 при применении прокладки из фторопласта

Люк 2-400-I,6-4-Ф ОСТ 26-2003-83

4. Технические требования и маркировка по ОСТ 26-20II

5. Масса люков указана в справочном приложении А.

Приложение А

(справочное)

Таблица А.1 Масса люков

Давление условное		Диаметр внутренний люка, мм	Масса, кг, при исполнении люка	
МПа	кгс/см^2		I	2
0,6	6	400	56,9	58,5
I,0	I0		77,6	79,I
I,6	I6		85,6	87,0
0,6	6	450	75,0	76,4
I,0	I0		9I,9	93,6
I,6	I6		II9,0	I20,0
0,6	6	500	83,8	85,5
I,0	I0		II2,0	II4,0
I,6	I6		I32;0	I34,0
0,3	3	600	I07,0	I09,0
0,6	6		II8,0	I20,0
I,0	I0		I55,0	I57,0
I,6	I6		I67,0	I7I,0
0,3	3	700	I33,0	I36,0
0,6	6		I57,0	I59,0
I,0	I0		I9I,0	I92,0
I,6	I6		25I,0	24I,0

Примечание - Масса люков подсчитана при плотности стали ,,00 г/см^3.

gost.e-ecolog.ru