О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ЛЮКИ С ПЛОСКИМИ КРЫШКАМИ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

Конструкция

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

I. РАЗРАБОТАН Центральным конструкторским бюро нефтеаппаратуры (ЦКБН)

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ письмом министерства химического и нефтяного машиностроения от 23 мая I983 г. № II-IO-4/740

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВНИИКИ ГР № 8297504 от I6 сентября I983 г.

4. ВЗАМЕН ОСТ 26-2002-77

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ I994 г., июнь С ИЗМЕНЕНИЯМИ № I; 2; 3; 4 I-ИУС№ 3-I987г., 2-ИУС № 6-I989г., 3-ИУС№ I2-I990г., 4-ИУС№ 7;8-I992г.

6. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - I997 г.
периодичность проверки - 5 лет.

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ЛЮКИ С ПЛОСКИМИ КРЫШКАМИ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

Конструкция

ОКСТУ 3600

Дата введения I994-0I-0I

I. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на люки с плоскими крышками стальных сварных сосудов и аппаратов на условное давление от 0,I до I,6 МПа (от I до I6 кгс/см^2) и температуру от минус 70 до 300 ^{o}С.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты;

ГОСТ 28759.2-90 Фланцы сосудов и аппаратов стальные плоские приварные. Конструкция и размеры.

ГОСТ 28759.6-90 Прокладки из неметаллических материалов. Конструкция и размеры. Технические требования.

АТК 24.201.18-91. Фланцы, крышки и прокладки для малогабаритных химических аппаратов. Конструкция и размеры. Технические требования.

ОСТ 26-2008-83 Крышки плоские люков стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2011-83 Люки стальных сварных сосудов и аппаратов. Общие технические требования.

ОСТ 26-2037-77 Болты с шестигранной головкой для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

ОСТ 26-2038-77 Гайки шестигранные для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

3. Конструкция и основные размеры.

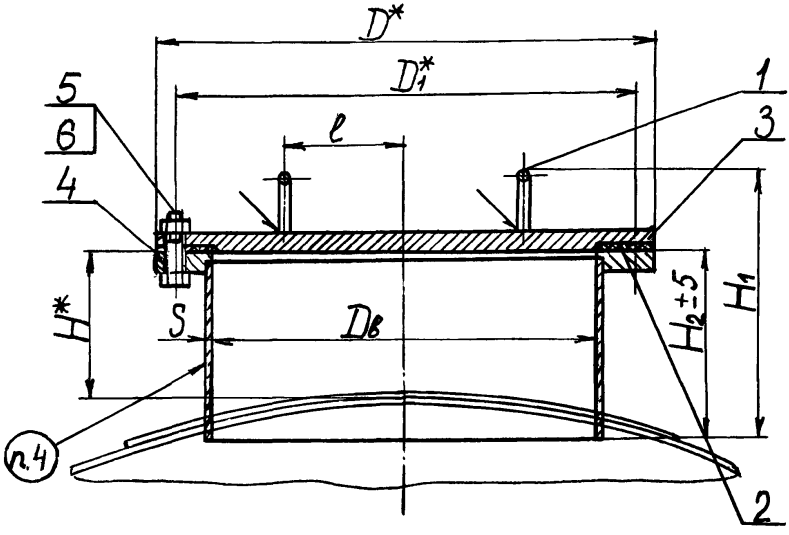
3.1. Стандарт устанавливает конструкции люков следующих исполнений:

1 - с гладкой уплотнительной поверхностью без соединительного выступа на условное давление 0,1 МПа (1 кгс/см^2);

2 - с гладкой уплотнительной поверхностью с соединительным выступом;

3 - с уплотнительной поверхностью типа "шип-паз".

3.2.Конструкция и размеры люков исполнения I на условное давление 0,I МПа (I кгс/см^2) должны соответствовать указанным на рисунке I и в таблице I.



I. Ручка.

2. Прокладка.

3. Крышка исполн.I по ОСТ 26-2008.

4. Фланец исполн.I по АТК24.20I.I8-9I

5. Болт по ОСТ 26-2037.

6. Гайка по ОСТ 26-2038.

Рисунок I

Таблица I

В миллиметрах

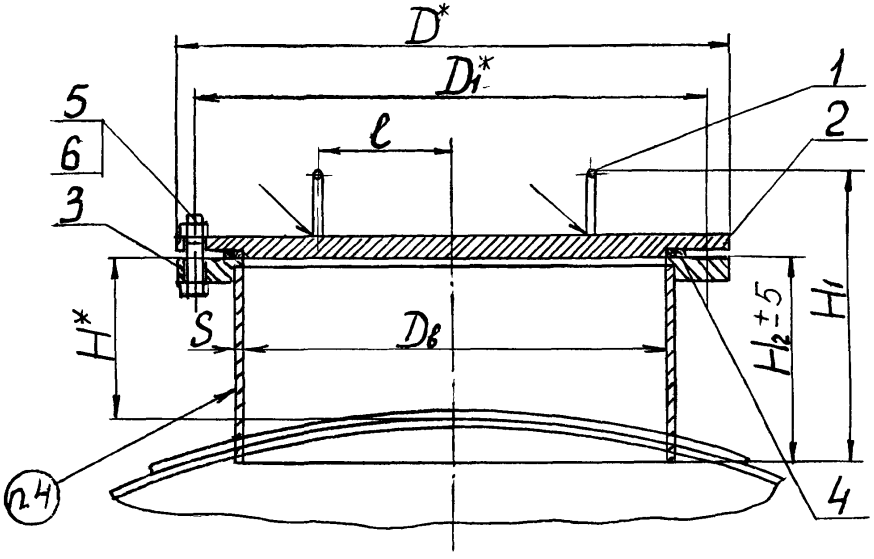
Диаметр внутренний люка, $D_в$	D*	D_1*	H*	H_1	H_2	l	S
400	5I0	470	200	349	270	I60	4
500	6I0	570		369	290	2I5	
600	7I0	670	220	4I0	330		
700	8I0	770	250	450	370	250	
800	925	880		472	390		5

* Для справок

Пример условного обозначения люка исполнения I диаметром $D_в$ = 400 мм на условное давление 0,I МПа с шифром материального исполнения 2:

Люк I-400-0,I-2 ОСТ 26-2002-83

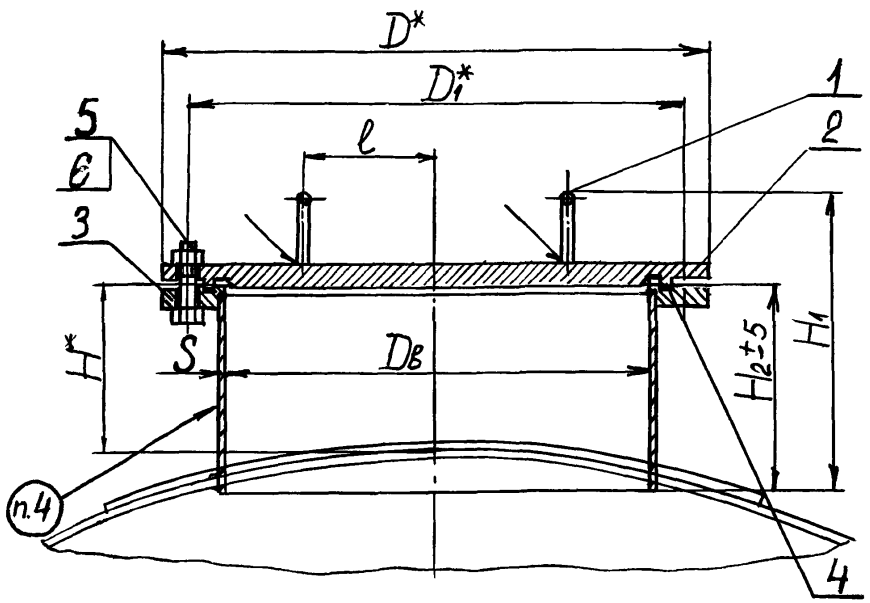
3.3. Конструкция и размеры люков исполнения 2 должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 2.



1. Ручка.
2. Крышка исполн.1 по ОСТ 26-2008.
3. Фланец исполнен. 1 по ГОСТ 28759.2
4. Прокладка исполн.2 по ГОСТ 28759.6
5. Болт по ОСТ 26-2037.
6. Гайка по ОСТ 26-2038.

Рисунок 2

3.4. Конструкция и размеры люков исполнения 3 должны соответствовать указанным на рисунке 3 и в таблице 2.



1. Ручка.
2. Крышка исполн. 2 по ОСТ 26-2008.
3. Фланец исполнен.2 по ГОСТ 28759.2
4. Прокладка исполн.I по ГОСТ 28759.6
5. Болт по ОСТ 26-2037.
6. Гайка по ОСТ 26-2038.

Рисунок 3

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутренний люка $D_в$	D^*	D_1^*	H^*	H_1		H_2	l	S
МПа	кгс/см^2					исп. 2	исп. 3			
0,6	6	400	520	480	200	359	361	270	I60	6
I,0	I0		535	495		366	366	275		8
I,6	I6					375	371	280		
0,6	6	450	570	530		379	381	290	I90	
I,0	I0		590	550		388	386	295		
I,6	I6					404	398	305		I0
0,6	6	500	620	580		379	381	290	2I5	8
I,0	I0		640	600		395	391	300		
I,6	I6					406	402	305		I0
0,3	3	600	720	680	220	4I8	420	330		8
0,6	6					426	427	335		
I,0	I0		740	700		438	434	340		I0
I,6	I6					449	445	345		
0,3	3	700	820	780	250	458	460	370	250	8
0,6	6					474	472	380		
I,0	I0		840	800		480	476			I0
I,6	I6					503	499	395		I2
0,3	3	800	920	880		478	480	390		8
0,6	6					496	492	400		

* Для справок

Пример условного обозначения люка исполнения 2 диаметром $D_в$ = 400 мм на условное давление I,6 МПа с шифром материального исполнения I

Люк 2-400-I,6- I ОСТ 26-2002-83

Пример условного обозначения люка исполнения 3 диаметром $D_б$ = 400 мм на условное давление 1,6 МПа с шифром материального исполнения 4 при применении прокладки из фторопласта:

Люк 3-400-1,6-4-Ф ОСТ 26-2002-83.

3.5. Конструкция и размеры ручек, поз.I, должны соответствовать указанным на рисунке 4.

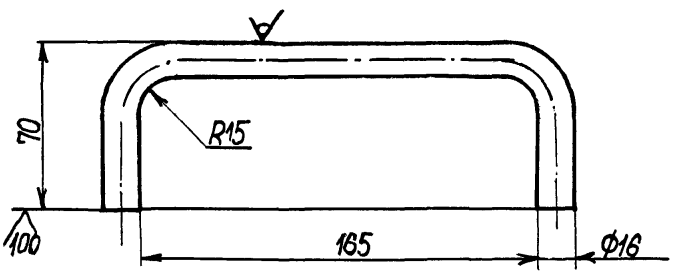


Рисунок 4

Пример условного обозначения ручки из стали марки Ст3сп4:

Ручка Ст3сп4 ОСТ 26-2002-83.

3.6. Конструкция и размеры прокладок, поз.2, люков исполнения I на условное давление 0,I МПа (I кгс/см^2), должны соответствовать указанным на рисунке 5 и в таблице 3.

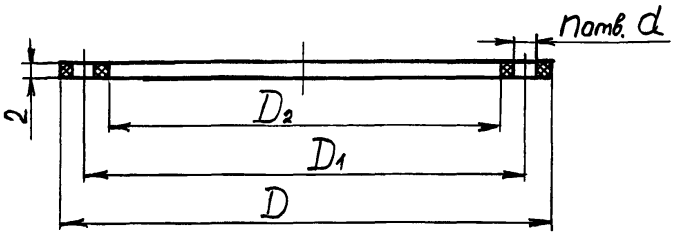


Рисунок 5

Таблица 3

В миллиметрах

Диаметр внутренний люка	D	D1	D2	d	n
400	5I0	470	422	20	20
500	6I0	570	522		24
600	7I0	670	622		28
700	8I0	770	722		32
800	925	880	824	25	28

Пример условного обозначения прокладки с диаметром D = 5I0 мм:

Прокладка 5I0 ОСТ 26-2002-83

4. Технические требования и маркировка по ОСТ 26-20II.

5. Масса люков и их деталей, указана в справочном приложении А.

Приложение А

(справочное)

Таблица А.1 Масса люков и их деталей

Давление условное		Диаметр внутренний люка, Dв мм	Наименование				
			Прокладка	Ручка	Люк		
			Масса, кг при исполнении люка				
МПа	кгс/см^2		I	I;2;3	I	2	3
0,I	I	400	0,35		38,7	-	
0,6	6		-	0,45	-	65,6	71,5
I,0	I0					82,9	85,5
I,6	I6					94,2	89,4
0,6	6	450				83,9	91,7
I,0	I0					I04,0	I03,0
I,6	I6					I32,0	I23,0
0,I	I	500	0,42		5I,6	-	
0,6	6		-		-	95,4	I05,0
I,0	I0					I28,0	I22,0
I,6	I6					I55,0	I49,0
0,I	I	600	0,50		75,6	-	
0,3	3		-		-	I24,0	I38,0
0,6	6					I37,0	I50,0
I,0	I0					I88,0	I8I,0
I,6	I6					2I4,0	206,0
0,I	I	700	0,57		95,3	-	
0,3	3		-		-	I58,0	I76,0
0,6	6					I95,0	I98,0
I,0	I0					247,0	240,0
I,6	I6					3I6,0	298,0

Окончание таблицы А.1

Давление условное		Диаметр внутренний люка, мм	Наименование				
			Прокладка	Ручка	Люк		
			Масса, кг при исполнении люка				
МПа	кгс/см^2		I	I;2;3	I	2	3
0,I	I	800	0,75	0,45	I4I,0	-	
0,3	3		-		-	I93,0	2I7,0
0,6	6					249,0	24I,0

Примечание - Масса люков и их деталей подсчитана при плотности стали 7,85 г/см^3.

gost.e-ecolog.ru