СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

ШАЙБЫ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Конструкция и размеры

Акционерное общество
Центральное конструкторское
бюро нефтеаппаратуры

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

I РАЗРАБОТАН Акционерным обществом "Центральное конструкторское бюро нефтеаппаратуры" (АО "ЦКБН")

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Указанием по АО "ЦКБН" от 24 марта 1997 г. №4

3 ВЗАМЕН ОСТ 26-2042-77

4 ПЕРЕИЗДАНИЕ 1996 г., декабрь с ИЗМЕНЕНИЯМИ № I; 2; 3 I - ИУС № I2-1983г., 2 - ИУС № 3-1989г., 3 - ИУС № 2-1991г.

5 СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - 2000 г.,
периодичность проверки - 5 лет.

С Т А Н Д А Р Т О Т Р А С Л И

ШАЙБЫ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Конструкция и размеры

Дата введения 1997-04-01

I Область применения

Настоящий стандарт распространяется на шайбы для фланцевых соединений трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, сосудов и аппаратов, применяемых в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой, нефтяной и других смежных отраслях промышленности на условное давление Ру до 16 МПа (160 кгс/см^2) и температуру от минус 70 до 600 ^{o}С.

Стандарт разработан в развитие ГОСТ 9065.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9065-75 Шайбы для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 °С. Типы и основные размеры.

ОСТ 26-2043-91 Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

$\sqrt{125}$ ($\sqrt{}$)

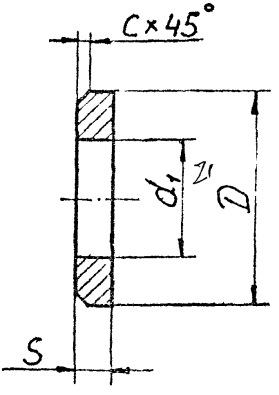


Рисунок 1

Примеры условных обозначений:

Шайба для винтов с диаметром резьбы М30 из стали марки 20, без покрытия:

Шайба 30.20 ОСТ 26-2042-96.

То же с покрытием 02 толщиной 9 мкм:

Шайба 30.20.029 ОСТ 26-2042-96.

4 Технические требования - по ОСТ 26-2043.

5 Масса шайб приведена в справочном приложении А.

Таблица I

В миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы шпильки (болта) d		I0	I2	I6	20	24	27	30	36	42	48	52	56	60	64	68	76	80
Внутренний диаметр d_1	номин.	II	I3	I7	2I	25	28	3I	37	43	50	54	58	62	66	70	78	82
Наружный диаметр D	номин.	I8	24	30	37	44	50	56	66	78	90	95	I00	II0	II5	I20	I32	I38
Толщина шайбы S	номин.	2,0	3,0		4,0		5,0		6,0		I0,0						I2,0	
Фаска C		0,5			I,0		I,6				2,0						3,0	
Допускаемое смещение оси отверстия		0,5	0,6			0,7						0,8					0,9	

Примечания

I При изготовлении шайб методом штамповки предельные отклонения по внутреннему диаметру по H14, толщине шайб – по стандартам на исходный материал.

2 Шайбы допускается изготовлять без фаски или со скруглением кромок, радиусом, равным размеру C

ОСТ 26-2042-96

Приложение А
(справочное)

Таблица А1

Размеры в миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы шпильки	Теоретическая масса гайки, кг
10	0,004
12	0,006
16	0,009
20	0,023
24	0,032
27	0,053
30	0,067
36	0,110
42	0,156
48	0,345
52	0,376
56	0,409
60	0,509
64	0,546
68	0,585
76	0,838
80	0,910

Примечание - Масса подсчитана из условия плотности материала - 7,85 г/см^3.

gost.e-ecolog.ru