Типовой проект 704-I-169.84

РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 5000 м3

А Л Ь Б О М XI

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

Ц 00398-10

ИСКЛЮЧЁН ИЗ ЧИСЛА ДЕЙСТВУЮЩИХ И МОЖЕТ ПРИМЕНЯТЬСЯ В КАЧЕСТВЕ МАТЕРИАЛА ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ БЕЗ ПРАВА ПРИВЯЗКИ (ПИСЬМО ОТ 25.02.98 № 9-2-1/36)

gost.e-ecolog.ru

Типовой проект 704-I-169.84

РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 5000 м3

А Л Ь Б О М XI

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

Разработан
проектным институтом
"Южгипронефтепровод"

Рабочие чертежи утверждены и введены в действие Миннефтепромом
Протокол от 16.06.83г.

Главный инженер института С.Р.Кофман

Главный инженер проекта А.Д.Бальзак

400398-10 2

ТП 704-I-169.84 Альбом XI

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I.	Рабочие чертежи КМ резервуара
Альбом II.	Рабочие чертежи КМ понтона
Альбом III.	Основание и фундаменты. Крепежные узлы
Альбом IУ.	Оборудование резервуара с понтоном для нефти и нефтепродуктов
Альбом У.	Оборудование резервуара без понтона для нефти и нефтепродуктов .
Альбом УI.	Оборудование резервуара для высокозастывающих нефтей и нефтепродуктов.
Альбом УII.	Проект производства монтажных работ. Монтаж резервуара.
Альбом УIII.	Проект производства монтажных работ. Приспособления для монтажа.
Альбом IX.	Заказные спецификации
Альбом X.	С м е т ы
Альбом XI.	Ведомости потребности в материалах .

Примененные типовые проекты. Проект 402-II-59/74 Стационарная установка генераторов высокократной пены ГВПС-2000, ГВПС-600, ГВПС-200 на стальных вертикальных резервуарах для нефти и нефтепродуктов /распространяет Казахский филиал ЦИТП/.

Ц00398-10 3

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

РЕЗЕРВУАР ЕМКОСТЬЮ 5000 м3

	Стр.
Пояснительная записка .	4
Указания по привязке ВМ части КЖ,альбом Ш .	4
ВМ часть КЖ ,альбом Ш .	II
ВМ часть КЖ, альбомы У,УI ,основание под шкаф узла управления.	I3
ВМ часть М, альбомы У,УI,шкаф узла управления.	I5
ВМ часть М,альбомы IУ,УI,молниеприемники.	I6
ВМ часть М, альбом У,молниеприемники.	I7
ВМ часть М, альбом IУ, Q = I400 + 2000 м3/ч.	I8
ВМ часть М, альбом IУ, Q = 2000 М3/ч.	20
ВМ часть ,альбом IУ,система размыва осадка .	22
ВМ часть М, альбом У, Q = I400 + 2200 м3/ч.	23
ВМ часть М, альбом У, Q= 3000 + 5000 м3/ч.	24
ВМ часть М, альбом У, F = 46 м2,подогреватель секционный.	25
ВМ часть М, альбом У, F = 67 м2,подогреватель секционный.	27
ВМ часть М, альбом У,система размыва осадка.	29
ВМ часть М, альбом УI, Q= 900+I400 м3/ч.	30
ВМ часть М,альбом УI, Q= 2200 + 3500 м3/ч.	32
ВМ часть М, альбом УI,с подъемной трубой.	34
ВМ часть М, альбом УI, F = 64 м2 ,подогреватель секционный .	36
ВМ часть М, альбом УI, F = II3 м2,подогреватель секционный.	38
ВМ часть М, альбом УI, F I66 м2,подогреватель секционный.	40
ВМ часть ТС ,альбом У, F =46 м2.	42
ВМ часть ТС, альбом У, F = 67 м2.	45
ВМ часть ТС ,альбом УI, F = 64 м2.	48
ВМ часть ТС ,альбом УI, F = II3 м2. F=I66м2.	5I
ВМ часть Э, альбом IУ.	57
ВМ часть Э, альбомы У;УI.	58
ВМ часть КА, альбомы IУ,У,УI.	59
ВМ часть II, альбомы IУ,У,УI,при интенсивности 0,05 л/сек.м2	6I
ВМ часть II, альбом IУ при интенсивности 0,08 л/сек.м2.	63-64

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

В альбоме предоставлены Ведомости потребности в материалах /"Ведомости"/ резервуара емкостью 5000 м3 .

Ведомости выполнены для строительной и технологической части проекта.

Для части КМ в альбомах I и II имеются спецификации ,которые включаются в сводные "ведомости" при привязке проекта.

Для части проекта М "ведомости" выполнены на разные производительности приемо-раздаточных операций.

В штампе каждой "ведомости" указаны альбомы,для которых она составлена.

"Ведомости" части КА идентичны для всех альбомов.

Указания по привязке "Ведомости" к комплекту чертежей марки "КЖ"

I. Комплект чертежей марки "КЖ" предусматривает привязку шести основных вариантов основания резервуара. При этом ,по каждому основному варианту,в зависимости от высоты основания,применяемого типа отмостки,наличия или отсутствия узла подогрева системой управления, - может изменяться количество потребных материалов . В таблицах 2,3,4 приведен расход материалов на каждый конструктивный элемент основания,предусмотренный комплектом чертежей марки "КЖ" , а в таблице I приведены наборы конструктивных элементов для каждого основного варианта основания. Расход материалов по пунктам 7÷I2 таблицы 2 исчислен,исходя из высоты основания H=I,0 м и для отмостки типа I /монолитная бетонная/. Данные в таблицах 2 и 3 приведены без учета коэффициентов отхода.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

2. "Ведомость" к комплекту чертежей марки "КЖ" составлена для основного варианта I /см. таблицу I/. Количество материалов в "Ведомости" указано с учетом коэффициентов отхода . При привязке , отличной от варианта I, необходимо руководствоваться указаниями таблицы I по набору конструктивных элементов основания для привязываемого варианта, данными таблиц 2 и 3 по расходу материалов на каждый привязываемый элемент основания и указаниями пункта 3 по корректировке расходов материалов при назначении высоты основания, отличной от принятой в таблицах высоты H=Iм.

Аналогичным образом корректируются расходы материалов при изменении принятого в Ведомости типа отмостки /тип I/ или привязка узла управления системой подогрева.

3. Корректировка расхода цемента ,песка ,щебня ,бутыжного камня для высоты основания ,отличной от H=Iм /H= I+ ΔH/выполняется по формулам:

3.I. Для отмостки типа I:

– при сейсмичности менее 8 баллов

$\Delta G_ц = I,99\ \Delta H + 0,I07\ \Delta H^2$ (т)

$\Delta V_щ = I25,9\Delta H + 6,78\ \Delta H^2$ (м3)

$\Delta V_п = 94,5\ \Delta H + 5,09\ \Delta H^2$ (м3)

– при сейсмичности 8 и 9 баллов

$\Delta G_ц = 2,08\ \Delta H + 0,I07\ \Delta H^2$ (т)

$\Delta V_щ = I3I,7\ \Delta H + 6,78\ \Delta H^2$ /м3)

$\Delta V_п = 98,8\Delta H + 5,09\ \Delta H^2$ (м3)

3.2. Для отмостки типа Ш

– при сейсмичности менее 8 баллов

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

$\Delta S = 157{,}5\ \Delta H + 8{,}48\ \Delta H^2$

– при сейсмичности 8 и 9 баллов

$\Delta S = 164{,}6\ \Delta H + 8{,}48\ \Delta H^2$

3.3. Для расхода щебня на фундаментное кольцо КФ–I

$\Delta V_щ = 164{,}2 \Delta H + 65{,}69\ \Delta H^2$

3.4. Набивные ступени . На одну ступень :

– ступени на отмостке к шахтной лестнице :

$\Delta G_ц = 0{,}008$ т ; $\Delta V_щ = 0{,}037$ м3 ; $\Delta V_п = 0{,}028$ м3

– ступени на узле управления системой подогрева ;

$\Delta G_ц = 0{,}009$ т ; $\Delta V_щ = 0{,}042$ м3 ; $\Delta V_п = 0{,}031$ м3

3.5. Фундаменты под шахтную лестницу /на 4 шт. /:

$\Delta G_ц = 0{,}26\ \Delta H$ (т)

$\Delta V_щ = 1{,}15\ \Delta H$ (м3)

$\Delta V_п = 0{,}86\ \Delta H$ (м3)

Раоход материалов на дополнительные кольца контрольного колодца принимать по данным серии 3.900–3,вып.7 .

4. В Сводную "ведомость" при привязке проекта включать материалы,приведенные в таблице 4 , а также другие материалы ,применяемые при привязке и не предусмотренные комплектом чертежей марки "КЖ" .

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Ключ для набора конструктивных элементов основания по основным вариантам, разработанным в альбоме III

Таблица I

№№ п/п	Наименование конструктивных элементов основания резервуаров		Для неэтилированных продуктов и нефти			Для этилированных продуктов		
			При сейсмичности менее 8 баллов		при сейсмичности 8 и 9 баллов	При сейсмичности менее 8 баллов		при сейсмичности 8-9 баллов
			без анкеровки корпуса	с анкеровкой корпуса		без анкеровки корпуса	с анкеровкой корпуса	
			вариант 1	вариант 2	вариант 3	вариант 4	вариант 5	вариант 6
I.	Фундаментное кольцо	КФ-I	+			+		
		КФ-IМ		+			+	
2.	Подготовка КФ-IМ			+			+	
3.	Фунд.кольцо КФ-2 и фунд.плита ПФ-I				+			+
4.	Подготовка под КФ-2 и ПФ-I				+			+
5.	Плита П-I и подготовка под нее					+	+	
6.	Плита П-2 и подготовка под нее							+
7.	Отмостка типа I при сейсм.менее 8 баллов		+	+		+	+	
8.	Отмостка типа I при сейсм.8 и 9 баллов				+			+
9.	Набивные ступени отмостки		+	+	+	+	+	+
I0.	Фундам.Ф-I под шахтную лестницу		+	+	+	+	+	+
II.	Колодец К-I					+	+	+
I2.	Фундам под узел управления системой подогрева							

Расход цемента и инертных по конструктивным элементам резервуара

Таблица 2

№ п/п	Наименование конструктивных элементов резервуара	Расход цемента, т			Расход инертных, м3	
		марки 300	марки 400	приведенного к марке 400	щебень	песок
I.	Фундамент-ное кольцо КФ-I для варианта I	0,59	–	0,53	I08	3,89
	для варианта 4	0,59	–	0,53	I0I	3,89
	КФ-I-М	6,45	–	5,80	20,8	I5,6
2.	Подготовка под КФ-IМ	I,4I	–	I,27	6,24	4,68
3.	Фундам.кольцо КФ-2 и фундам.плита ПФ-I	–	I0,98	I0,98	32,9	24,7
4.	Подготовка под КФ-2 и ПФ-I	2,73	–	2,46	I2,I7	9,02
5.	Плита П-I и подготовка под нее	I5,99	–	I4,37	59,8	44,8
6.	Плита П-2 и подготовка под нее	7,45	I0,9	I7,6I	66,4	49,8
7.	Отмостка типа I при сейсмичности менее 8 баллов	2,55	–	2,3	II,3	8,5
8.	Отмостка типа I при сейсмичности 8 и 9 баллов	2,I2	–	I,9	9,4	7,0
9.	Набивные ступени отмостки	0,054	–	0,048	0,24	0,I8
I0.	Фундамент Ф-I под шахтную лестницу	0 28	–	0,25	I,30	0,96
II.	Колодец К-I:					
	– монолитные конструкции	0,06	–	0,054	0,048	0,036
	– из сборные конструкции	–	0,07	0,07	0,056	0,042
I2.	Фундамент под узел управления системой подогрева:					
	– из монолитные конструкции	0,I3	–	0,II7	0,I04	0,078
	из сборные конструкции	0,II6	–	0,I04	0,093	0,070

Примечание:

– расход материалов по пунктам 7÷I2 исчислен, исходя из высоты основания под резервуар H=I,0м. При назначении другой высоты данные табл.2 по указанным пунктам корректировать в соответствии с пунктом 3 Указаний по привязке.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Расход арматурной и прокатной стали по конструктивным элементам основания резервуара

Таблица 3

№ № п/п табл. I и 2	Наименование конструктивных элементов основания резервуаров	Код	Арматурная сталь по сортам, кг										Прокатная сталь по сортам, кг	
			класса А I		Класса АП	Класса АШ				Сетки из проволоки		Класса ВI	толстолистовая	крупносортная
			ф 8	ф 10	ф 16	ф 10	ф 12	ф 14	ф 16	200/200/5/5 2300	200/200/5/5 1700	ф 5	δ = 10	∅ 36
I.	Фундам. кольцо	КФ-I КФ-IМ				934	55						I96	
3.	Фундам. кольцо КФ-2 и плита ПФ-I		68,7	40,2		2575		I20						
5.	Плита П-I			4,I						657				
6.	Плита П-2			4,I						657				
I0.	Фундаменты Ф-I													45,2
II.	Колодец К-I				4,0						3,7	2,9		
I2.	Фундаменты под узел управления систем подогрева			2,22										

Материалы для включения в Сводную "ведомость"

Таблица 4

№ № п/п	Наименование материала	Код	Ед. изм.	Количество: При сейсм. менее 8 баллов	Количество: При сейсм. 8,9 баллов
1.	Мазут на приготовление гидрофобного слоя	025853	т	2,83	2,66
2.	Булыжный камень для отмостки типа Ш	571150	м2	158	170
3.	Песок для отмостки типа Ш	571140	м3	15,8	17,0
4.	Полиэтиленовая пленка для плит П-1 или П-2	872186	м2	312	287

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Расход материалов по пунктам 2 и 3 исчислен исходя из высоты основания под резервуар Н=1,0 м. При назначении другой высоты основания данные табл.4 по пунктам 2 и 3 корректировать в соответствии с указаниями пункта 3.2 Указаний по привязке .

2. При назначении в ярусах основания резервуара песчаной подушки /грунт 4/ расход песка включать в Сводную "ведомость" в соответствии с подсчитанными объемами работ для сметы.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь для армирования ж/бетон					
2	ных конструкций					
3	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68		0,046	0,046
4						
5						
6	∅ 36, т		I68		0,046	0,046
7						
8						
9	Сталь арматурная класса					
10	А-III, т	093005	I68			
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19	Всего стали для армирования					
20	ж/бетонных конструкций		I68		0,046	0,046

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

ТП 704-I-167.84 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Ст.инж.	Стогланд	
Пров.	Пирогов	
н.контр.	Гофштейн	
н.отд.	Журомский	
Г И П	Бальзак	

тП 704-I-167.84 ЮЖ

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 5000 м3 . Альбом III

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	В том числе по укрупненному					
2	сортаменту :					
3	Сталь мелкосортная, т	093300	168			
4	Сталь крупносортная, т	093100	168		0,046	0,046
5						
6						
7						
8	Итого стали, приведенной к					
9	классу AI, т		168		0,046	0,046
10						
11						
12						
13	Цемент					
14	Портландцемень					
15	М 300, т	573151	168		3,526	3,526
16						
17						
18	Итого цемента, приведенного					
19	к марке 400, т		168		3,173	3,173
20	Инертные материалы					
21	Гравий , м3	571120	113		120,84	120,84
22	Песок строительный, м3	571140	113		13,03	13,03
23						
24						

Альбом XI

ТП 704-I-169.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

400398-10 13

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Цемент					
2	Портландцемент					
3	М 300, т	573151	168		0,942	0,942
4	Итого цемента, приведенного					
5	к марке 400	573112	168		0,848	0,848
6	Инертные материалы					
7	Гравий, м3	571120	113		4,30	4,30
8	Песок строительный,					
9	природный м3	571140	113		2,80	2,80
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделия

Альбом XI

т.п.704-I-16984

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ст. инж.	Стотланд	
рук. гр.	Тридесная	
Н. контр.	Софтайс	
Н. отд.	Журомский	
ГИП	Бальзак	

т.п.704-I-16984 КЖ

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 5000 м3 для фундамента под шкаф узла управления системы подогрева

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Миннефтепром УКРГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

400398-10 14

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь для армирования ж/бетон-					
2	ных конструкций					
3	Сталь арматурная кл. AI, т		168			
4	∅ 8		168		0,005	0,005
5	∅ 10		168		0,009	0,009
6	Всего стали для армирования					
7	ж/б конструкций, т		168		0,014	0,014
8	в том числе по укрупненному					
9	сортаменту					
10	Катанка, т	093400	168		0,005	0,005
11	Сталь мелкосортная, т	093300	168		0,009	0,009
12	Итого стали, приведенной к					
13	классу AI, т		168		0,014	0,014
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом VI

Т.П.704-I-16984

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Т.П.704-I-16984 КЖ Лист 2

400398-10 15

Формат А4

ЦИТП 0177-04 ВС.ОС.05.05.04 ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки по форме

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь крупносортная	095100				
2	Уголок равнополочный					
3	50х50х4		168		0,105	0,105
4	Итого крупносортной					
5	стали, т		168		0,105	0,105
6	Сталь тонколистовая	097300				
7	δ =2,5 мм		168		0,217	0,217
8	Итого тонколистовой стали, т		168		0,217	0,217
9	Сталь толстолистовая	097100				
10	δ =5 мм		168		0,073	0,073
11	Итого толстолистовой стали					
12	М е т и з ы, т		168			
13	Петли и задвижки накладные		168		0,002	0,002
14	Итого метизов, т		168		0,002	0,002
15	Всего сортовой стали и					
16	проката листового, приведен-					
17	ного к классу С 38/23,- т		168		0,397	0,397
18						
19						
20						

Альбом XI

Т.П.704-I-169.84

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

инж.	Сотланд	
рук.гр.	Трилесова	
н.контр.	Офштейн	
гл.сп.	Пирогов	
н.отд.	Журомский	
ГИП	Бальзак	

т.п.704-I-169.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 3000 м3 для шкафа узла управления

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Минефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

400398-10 16

Формат А4

Альбом XI

№строк	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь для изготовления молние-					
2	отводов λ = 5,0 м /4 шт./					
3	Сталь толстолистовая, т	097100				
4	- I50 x I70		т		0,0I6	0,0I6
5	- I50 x I50		т		0,0I4	0,0I4
6	- 80 x 80		т		0,004	0,004
7	Итого толстолистовой стали, т		т		0,034	0,034
8	Трубы ГОСТ I0704-76	I38500				
9	Ø 38x2		т		0,02I	0,02I
10	Ø 25x2		т		0,0I5	0,0I5
11	Итого трубы, т		т		0,036	0,036
12	Всего сортовой стали и проката					
13	листового, приведенного к					
14	классу С 38/23 , т		т		0,070	0,070
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Т.П.704-I-I6984

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ст.инж.	Стотланд	
рук.гр.	Трилесская	
Н.контр.	Гофштейн	
гл.сп.	Пирогов	
Н.отд.	Журомский	
ГИП	Бальзак	

Т.П.704-I-I6984 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 5000 м3 , альбом IУ; УI

Стадия	Лист	Листов

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

400398-10 17

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь для изготовления мол-					
2	ниеотводов h = 9,0 м					
3	/2 шт./, h = 6 м /2 шт./					
4	Сталь толстолистовая, т	097100				
5	- 150х170		т		0,016	0,016
6	- 150х150		т		0,014	0,014
7	- 80х80		т		0,002	0,002
8	- 70х80		т		0,002	0,002
9	Итого толстолистовой стали ,т		т		0,034	0,034
10	Труба ГОСТ 10704-76	138500				
11	Ø 57х3,5		т		0,032	0,032
12	Ø 38х2		т		0,026	0,026
13	Ø 25х2		т		0,014	0,014
14	Итого трубы, т		т		0,072	0,072
15	Всего сортовой стали и прока-					
16	та листового ,приведенного к					
17	классу С 38/23, т		т		0,106	0,106
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

т.п.704-I-169.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ст.инж.	Стотланд	
рук.гр.	Трилесская	
н.контр.	Гофштейн	
гл.сп.	Пирогов	
н.отд.	Журомский	
ГИП	Бальзак	

т.п.704-I-169.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 5000 м3 ,альбом У

Стадия	Лист	Листов

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

400398-10 18

Формат А4

ИП 0177-03 ВС ОС 05.05.03

Альбом XI

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы сварные больших диа-						
2	метров /св. 480 мм/						
3	530х5	м	I38I00	006	–	0,73	0,73
4		т		I68	–	0,047	0,047
5	Сортовой прокат обыкновен-						
6	ного качества	т	093000				
7	Сталь мелкосортная						
8	полоса 5х50	т		I68	–	0,0058	0,0058
9	Прокат листовой рядовой.	т	097000				
10	Сталь тонколистовая толщиной						
11	3 мм	т	097200	I68	–	0,0055	0,0055
12	Сталь тонколистовая толщиной						
13	I,5 мм	т	097300	I68	–	0,0299	0,0229
14	Детали соединительные для						
15	трубопроводов		I46800				
16	фланец 500 – 2,5 шт.			796	–	I	I
17		т		I68	–	0,016	0,016
18	Изделия крепежные/машино-						
19	строительные/	т	I28000	I68	–	0,0368	0,0368
20							

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

т.п.704-I-169.84

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук	
Рук.гр.	Мяценко	
Гл.спец.	Минцлин	
Н/контр.	Фабиянский	
Нач.отд.	Орловская	
ГИП	Бальзак	

Т.П.704-I-169.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 5000 м3 Q =I400÷2000 м3/час, Альбом IУ

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

400398-10 19

Формат А

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Изделия из проволоки					
2	Сетка стальная т	I27500	I68		0,0015	0,0015
3	Канаты стальные оцинкованные т	I25200	I68		0,0067	0,0067
4	Паронит/и изделие из него/, т	257500 .	I68		0,001	0,001
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом XI

Т.П.704-I-169.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П.704-I-169.84 М

Лист 2

400398-10 20

Формат А4

ЦИТП 0177-04 ВС.ОС.05.05.04

ГОСТ 21.109-80. Форма 1а, со штампом привязки по форме 7

Альбом XI

Т.П. 704-I-169.84

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы сварные больших диа-					
2	метров /св.480 мм/	I38I00				
3	530х5 м		006	–	0,73	0,73
4	т		I68	–	0,047	0,047
5	Сортовой прокат обыкновенного					
6	качества т	093000	I68			
7	Сталь мелкосортная	093300				
8	полоса 5х50 т		I68	–	0,0058	0,0058
9	Прокат листовой рядовой т	097000				
10	Сталь тонколистовая толщи-					
11	ной 3 мм т	097200	I68	–	0,0055	0,0055
12	Сталь тонколистовая толщи-					
13	ной I,5 мм т	097300	I68	–	0,0229	0,0229
14	Детали соединительные для					
15	трубопроводов	I46800				
16	фланец 500х2,5 шт.		796	–	I	I
17	т		I68	–	0,016	0,016
18	Изделия крепежные /машино-					
19	строительные/ т		I68	–	0,0706	0,0706
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук	
Рук.гр.	Мищенко	
Гл.спец.	Минлин	
Н/контр.	Фабиянский	
Нач.отд.	Орловская	
ГИП	Бальзак	

Т.П.704-I-169.84. М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 5000м3 Q = 2000 м3/час. Альбом IУ

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром ЖГИПРОСПЕЦТЕПРОВОД г.Киев

400398-10 21

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Изделия из проволоки					
2	Сетка стальная т	12 7500	168	–	0,0015	0,0015
3	Канаты стальные оцинко-					
4	ванные т	125200	168	–	0,0067	0,0067
5	Паронит /и изделия из него/	257500	168	–	0,0013	0,0013
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом XI

Т.П.704-1-169.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П.704-1-169.84 М Лист 2

400398-10 22

Формат А4

ЦИТП 0177-04 ВС.ОС.05.05.04 ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные сварные диа-					
2	метром св.114 мм	138000				
3	∅ 426х7 м		006	–	8,08	8,08
4	т		168	–	0,584	0,584
5	∅ 219х7 м		006	–	15,15	15,15
6	т		168	–	0,555	0,555
7	Трубы сварные диаметром					
8	до 114 мм	137000				
9	∅ 108х4 м		006	–	0,5	0,5
10	т		168	–	0,0052	0,0052
11	Сталь толстолистовая рядо-					
12	вых марок /от 4 мм/	097100				
13	толщиной 10 мм т		168	–	0,224	0,224
14	толщиной 5 мм т		168		0,109	0,109
15	Детали соединительные сталь-					
16	ные для трубопроводов т	146800	168	–	0,285	0,285
17	Изделия крепежные /машино-					
18	строительные/ т	128000	168	–	0,017	0,017
19	Паронит /и изделия из него/ т	257500	168	–	0,0003	0,0003
20						

Альбом XI

Т.П.704-I-169.84

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Каменецкий	Т.П.704-I-169.84	М
Рук.гр.	Мищенко		
Гл.спец.	Миндлин		
Н.контр.	Фабиянский	Ведомость потребности в материалах резервуара емк. 5000 м3. Система размыва осадка. Альбом IУ	Стадия Р; Лист I; Листов I
Нач.отд.	Орловская		Миннефтепром ЮЖГИПРОСПЕЦНЕФТЕПРОВОД г.Киев
ГИП	Бальзак		

400398-10 23

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Изделия крепежные /машино-					
2	строительные/ т	I28000	I68	–	0,0222	0,0222
3	Канаты стальные оцинко-					
4	ванные т	I25200	I68	–	0,0067	0,0067
5	Пароцит /и изделия из					
6	него/ т	257500	I68	–	0,0007	0,0007
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Т.П.704-I-16984 Альбом УI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук	
Рук.гр.	Мищенко	
Гл.спец.	Миндлин	
Н.контр.	Фабиянский	
Нач.отд.	Орловская	
ГИП	Бальзак	

Т.П.704-I-16984 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 5000 м3 Q = I400÷2200 м3/ч. Альбом У

Стадия	Лист	Листов
Р	I	I

Миннефтепром УКРЮЖГИПРОСПЕЦТЕПРОВОД г.Киев

400398-10 24

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Изделия крепежные /машино-					
2	строительные/ т	I28000	I68	–	0,099	0,099
3	Канаты стальные оцин-					
4	кованные т	I25200	I68	–	0,0067	0,0067
5	Паронит/изделия из него/ т	257500	I68	–	0,0016	0,0016
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Альбом XI

Т.П.704-I-169.84

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук	
Рук.гр	Мищенко	
Гл.спец	Миндлин	
Н.контр.	Фабиянский	
Нач.отд.	Орловская	
ГИП	Бальзак	

Т.П.704-I-169.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 5000 м3 Q =3000÷5000 м3/час Альбом У

Стадия	Лист	Листов
Р	I	I

Миннефтепром ГПИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

400398-10 25

Формат А4

ЦИТП 0177–03 ВС ОС 05.05.03

ГОСТ 21.109—80, Форма 1, со штампом привязки по форме 2

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные	м	I30000				
2	Трубы стальные сварные диа-						
3	метром до II4 мм		I37000				
4	60х4,5	м		0,06	–	5,6	5,6
5		т		I68	–	0,0345	0,0345
6	48х3	м		006	–	5,6	5,6
7		т		I68	–	0,0187	0,0187
8	Трубы стальные горячедe-						
9	формированные		I3I0000				
10	I08х4	м		006		I0,4	I0,4
11		т		I68		0,I067	0,I067
12	70х4	м		006	–	3, 6	3,6
13		т		I68	–	0,0234	0,0234
14	60х3,5	м		006	–	25I,5	25I,5
15		т		I68	–	I,227	I,227
16	Сортовой прокат обыкновен-						
17	ного качества	т	093000				
18	Сталь крупносортная						
19	уголок 50х50	т		I68	–	0,048	0,048
20							

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

Т.П.704-I-169.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук	
Рук.гр.	Мищенко	
Гл.спец.	Миндлин	
Н.контр.	Фабиянский	
Нач.отд.	Орловская	
ГИП	Бальзак	

Т.П.704-I-169.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 5000 м3 секционный подогреватель F=46 м2. Альбом У

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

400398-10 26

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь мелкосортная полоса:					
2	50х70 т		168	–	0,061	0,061
3	Круг ∅ 16 т		168	–	0,0558	0,0558
4	Прокат листовой рядовой	097000				
5	Сталь толстолистовая	097100				
6	толщиной 6 мм т		168	–	0,038	0,038
7	Изделия крепежные /маши-					
8	ностроительные/ т	128000	168	–	0,0268	0,0268
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом XI

Т.П.704-1-169.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП-704-1-169.84 М Лист 2

400398-10 27

Формат А4

ЦИТП 0177-04 ВС.ОС.05.05.04 ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные	м	130000				
2		т					
3	Трубы стальные сварные						
4	диаметром до 114 мм		137000				
5	60х3,5	м		006	–	8,5	8,5
6		т		168	–	0,042	0,042
7	48х3	м		006	–	8,5	8,5
8		т		168	–	0,0286	0,0286
9	Трубы стальные горячедефор-						
10	мированные		131000				
11	108х4	м		006	–	12,1	12,1
12		т		168	–	0,125	0,125
13	70х4	м		006	–	3,6	3,6
14		т		168	–	0,0236	0,0236
15	60х3,5	м		006	–	357	357
16		т	168	168	–	1,760	1,760
17	Сортовой прокат обыкно-						
18	венного качества	т	093000				
19	Сталь крупносортная		093100				
20	уголок 50х50	т		168	–	0,047	0,047

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

Т.П. 704-I-169.84

Взам. инв №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Шинчук	
Рук.гр.	Мищенко	
Ст.спец.	Минцлин	
Н.контр.	Фабиянский	
Нач.отд.	Орловская	
ГИП	Бальзак	

Т.П.704-I-169.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 5000 м секционный подогреватель F= 67 м2. Альбом У

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Миннефтепром ЮЖНИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь мелкосортная		093300				
2	полоса 5х70	т		168	–	0,0487	0,0487
3	Круг ∅ 16	т		168		0,0486	0,0486
4	Прокат листовой рядовой		097000				
5	Сталь тонколистовая		097100				
6	толщиной 6 мм	т		168	–	0,052	0,052
7	Изделия крепежные /ма-						
8	шиностроительные/	т	128000	168	–	0,013	0,013
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							

Альбом XI

Т.П. 704-I-16984

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП-704-I-169.84

М

Лист 2

400398-10 29

Формат А4

ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

ВС.ОС.05.05.04

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные сварные						
2	диаметром св.114 мм		138000				
3	ф 426х7	м		006	–	8,08	8,08
4		т		168	–	0,584	0,584
5	ф219х7	м		006	–	15,15	15,15
6		т		168	–	0,555	0,555
7	Трубы сварные диаметром						
8	до 114 мм		137000				
9	ф 108х4	м		006	–	0,5	0,5
10		т		168	–	0,0052	0,0052
11	Сталь толстолистовая рядовых						
12	марок /от 4 мм/						
13	толщиной 10 мм	т		168	–	0,224	0,224
14	толщиной 5 мм	т		168	–	0,109	0,109
15	Детали соединительные						
16	стальные для трубопроводов	т	146800	168	–	0,277	0,277
17	Изделия крепежные /машино-						
18	строительные/	т	128000	168	–	0,017	0,017
19	Паронит /и изделия						
20	из него	т	257500	168	–	0,00032	0,00032

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

Т.П.704-I-169.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Каменецкая	
Рук.гр.	Мищенко	
Гл.спец.	Миндлин	
Н.контр.	Фабиянский	
Нач.отд.	Орловская	
ГИП	Бальзак	

Т.П.704-I-169.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емк. 5000 м3.Система размыва осадка. Альбом У

Стадия	Лист	Листов
Р	I	I

Альбом XI

ТП 704-I-169.84

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные сварные						
2	диаметром св.114 мм		I38000				
3	Ø 325х6	м		006	–	0,5	0,5
4		т		I68	–	0,0236	0,0236
5	Сортовой прокат обыкно-						
6	венного качества	т	093000	I68	–		
7	Сталь мелкосортная		093300				
8	круглая Ø I0			I68	–	0,000I2	0,000I2
9	полоса 5х50	т		I68	–	0,0029	0,0029
10	Сталь толстолистовая						
11	толщиной 3 мм	т	097200	I68	–	0,0258	0,0258
12	Детали соединительные для						
13	трубопроводов		I46800				
14	Фланец 300 – 2,5	шт		796	–	I	I
15		т		I68	–	0,0093	0,0093
16	Изделия из проволоки		I27000				
17	Сетка стальная	т	I27500	I68	–	0,0005	0,0005
18	Изделия крепежные /машино-						
19	строительные/		I28000	I68	–	0,0I48	0,0I48
20	Паронит /и изделия из						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук	
Рук.гр	Мищенко	
Гл.сп.	Миндлин	
Н.контр	Фабиянский	
Н.отд.	Орловска	
ГИП	Бальзак	

ТП 704-I-169.84 М

Ведомость потребления в материалах резервуара емкостью 5000 м3
Q = 900÷I400 м3/ч.
Альбом УI

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром
ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД
г.Киев

400398-10 31

Формат А4

ГОСТ 21.109–80, Форма 1, со штампом привязки по форме

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	него/ т	257500	I68	–	0,00059	0,00059
2	Канаты стальные оцинкованные т	I25200	I68	–	0,0067	0,0067
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом XI

ТП 704-I-169.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

400398-10 32

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные сварные						
2	диаметром свыше 114 мм		138000				
3	Ø 325х6	м		006	–	0,5	0,5
4		т		168	–	0,0236	0,0236
5	Сортовой прокат обыкно-						
6	венного качества	т	093000	168			
7	Сталь мелкосортная	т	093300				
8	круглая Ø 10	т		168	–	0,00024	0,00024
9	полоса 50х50	т		168	–	0,0058	0,0058
10	Прокат листовой рядовой	т	097000				
11	Сталь толстолистовая тол-						
12	щиной 3 мм	т	097200	168	–	0,0516	0,0516
13	Детали соединительные						
14	для трубопроводов		146800				
15	Фланец 300-2,5	шт		796	–	1	1
16		т		168	–	0,0093	0,0093
17	Изделия из проволоки		127000				
18	Сетка стальная 2,8-0,7						
19		т	1275000	168	–	0,00114	0,00114
20	Изделия крепежные /машино-						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

ТП 704-I-169.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук		
Рук. гр.	Мишанко		
Гл. сп.	Мандрин		
Н. контр.	Фабиянская		
Нач. отд.	Орловская		
ГИП	Бальзак		

Т.п.704-I-169.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 5000 м3 Q = 2200÷3500 м3/ч. Альбом УI.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром УКРГИПРОНЕФТЕПРОВОД г. Киев

400398-10 33

Формат А4

ЦИТП 0177-03 ВС.ОС.05.05.03

ГОСТ 21.109-80, Форма 1, со штампом привязки по форме 2

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	строительные / т	I28000	I68	- 0,	0766	0,0766
2	Паронит /и изделия из					
3	него/ т	257500	I68	- 0,	00II7	0,00II7
4	Канаты стальные оцинко-					
5	ванные т	I25200	I68	- 0,	0067	0,0067
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

ТП 704-I-169.84 Альбом XI

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 704-I-169.84 М Лист 2

400398-10 34

Формат А4

ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 6

ТП 0177-04 ВС.ОС.05.05.04

Альбом XI

ТП 704-I-169.84

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные горячедефор-						
2	мированные		I3I000				
3	Ø 426х9	м		006	–	I2	I2
4		т		I68	–	I,II0	I,II0
5	Ø 325х6	м		006	–	0,5	0,5
6		т		I68	–	0,0236	0,0236
7	Сортовой прокат обыкновен-						
8	ного качества	т	093000	I68			
9	Сталь мелкоорстная	т	093300	I68			
10	круглая Ø I0	т		I68	–	0,000I2	0,000I2
11	полоса 5х50	т		I68	–	0,0029	0,0029
12	Прокат листовой рядовой		097000				
13	Сталь конколиотовая						
14	толщина 3 мм	т	097200	I68	–	0,0258	0,0258
15	Детали соединительные						
16	для трубопроводов		I46800				
17	Фланец 400х2,5	т		I68	–	0,0I2	0,0I2
18	Фланец 325х2,5	т		I68	–	0,0093	0,0093
19	Изделия из проволоки		I27000				
20	Сетка стальная 2,8–0,7		I27500	I68	–	0,00057	0,00057

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий; а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук		
Рук. гр.	Мищенко		Т.П.704-I-169.84 М
Гл. сп.	Миндлин		
Н. контр.	Фабиянский		Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 5000 м3 с под"емной трубой. Альбом УI
Н. отд.	Орловская		
ГИП	Бальзак		

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром КЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Паронит /и изделия из					
2	него/ т	257500	I68	–	0,00089	0,00089
3	Изделия крепежные	I28000	I68	–	0,0I76	0,0I76
4	Канаты стальные оцинко-					
5	ванные т	I25200	I68	–	0,02I4	0,02I4
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

ТП 704-I-169.84 Альбом XI

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 704-I-169.84 М Лист 2

400398-10 36

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные	м	130000				
2		т					
3	Трубы стальные сварные		137000				
4	диаметром до 114 мм						
5	Ø 60х4,5	м		006	–	16,2	16,2
6		т		168	–	0,0998	0,0998
7	48х3	м		006	–	8,5	8,5
8		т		168	–	0,0283	0,0283
9	Трубы стальные горячедефор-						
10	мированные		131000				
11	Ø 108х4	м		006	–	14,3	14,3
12		т		168	–	0,1467	0,1467
13	Ø 70х4	м		006	–	3,5	3,5
14		т		168	–	0,0228	0,0228
15	Ø 60х3,5	м		006	–	339	339
16		т		168	–	1,654	1,654
17	Сортовой прокат обыкновен-						
18	ного качества	т	093000				
19	Сталь крупносортная		093100				
20	угловая 50х50	т		168	–	0,047	0,047

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

ТП 704-I-169.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук	
Рук.гр	Мищенко	
Гл.сп.	Миндлин	
Н.контр	Фабиянский	
Н.отд.	Орловская	
ГИП	Бальзак	

Т.П.704-I-169.84. М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 5000 м3. Подогреватель секционный. F=64 м2. Альбом VI

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром КИЕВГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

400398-10 37

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь мелкосортная т	093300				
2	круглая ∅ 16		I68	–	0,0297	0,0297
3	полоса 5х60 т		I68	–	0,0487	0,0487
4	Прокат листовой рядовой т	097000.	I68			
5	Сталь толстолистовая	097100				
6	толщиной 6 мм т		I68	–	0,0497	0,0497
7	Изделия крепежные /машино-					
8	строительные / т	I28000	I68	–	0,00673	0,00673
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом XI

ТП 704-I-169.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 704-I-169.84 I-1

Лист 2

400398-10 38

Формат А4

ЦИТП 0177–04 ВС.ОС.05.05.04

ГОСТ 21.109—90, Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

Альбом VI

ТП 704-I-169.84

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные	м	I30000				
2		т					
3	Трубы стальные сварные						
4	диаметром до II4 мм		I37000				
5	∅ 60х4,5	м		006	--	22,8	22,8
6		т		I68	--	0,I40	0,I40
7	∅ 60х3,5	м		006	--	5,7	5,7
8		т		I68	--	0,0278	0,0278
9	∅ 48х3	м		006	--	II,3	II,3
10		т		I68	--	0,0376	0,0376
II	Трубы стальные горяче-						
I2	деформированные		I3I000				
I3	∅ I08х4	м		006	--	4I,5	4I,5
I4		т		I68	--	0,4258	0,4258
I5	∅ 70х4	м		006	--	6,8	6,8
I6		т		I68	--	0,044	0,044
I7	∅ 60х3,5	м		006	--	567,6	567,6
I8		т		I68	--	2,770	2,770
I9	Сортовой прокат обыкно-						
20	венного качества		093000				

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук	
Рук.гр	Мищенко	
Гл.ос.	Минллин	
н/контр	Фабиянский	
Нач.от	Орловская	
ГИП	Бальзак	

ТП 704-I-169.84 . М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 5000 м3 .Подогреватель секционный F = II3 м2. Альбом VI

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром ГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

400398-10 39

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь крупносортная	093100				
2	равнобокая 63х63 т		168	–	0,447	0,447
3	равнобокая 50х50 т		168	–	0,0313	0,0313
4	Сталь мелкосортная т	093300.				
5	круглая ∅ 16 т		168	–	0,0408	0,0408
6	полоса 5х60 т		168	–	0,043	0,043
7	Прокат листовой рядовой	097000				
8	Сталь толстолистовая	097100				
9	толщина /от 4 мм/		168	–	0,219	0,219
10	Сталь тонколистовая	097200				
11	толщиной 2 мм		168	–	0,469	0,469
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом XI

ТП 704-I-169.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 704-I-169.84 М Лист 2

400398-10 40

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные	м	130000				
2		т					
3	Трубы стальные сварные						
4	диаметром до 114 мм		137000				
5	∅ 60х4,5	м		006	–	31,3	31,3
6		т		168	–	0,193	0,193
7	∅ 60х3,5	м		006	–	12,7	12,7
8		т		168	–	0,062	0,062
9	∅ 48х3	м		006	–	25,5	25,5
10		т		168	–	0,085	0,085
11	Трубы стальные горячедефор-						
12	мированные		131000				
13	∅ 108х4	м		006	–	49,6	49,6
14		т		168	–	0,509	0,509
15	∅ 70х4	м		006	–	9,0	9,0
16		т		168	–	0,0586	0,0586
17	∅ 60х3,5	м		006	–	830	830
18		т		168	–	4,05	4,05
19	Сортовой прокат обыкновен-						
20	ного качества		093000	168			

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

ТП 704-I-16984

Взам. инв №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук	8.04.83
Рук. гр	Мищенко	
Гл. оп.	Миндлин	
Н. контр	Фабиянский	
Н. отд.	Орловская	
ГИП	Бальзак	

ТП 704-I-16984 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 5000 м3, подогреватель секционный F=166м2. Альбом УI

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

400398-10 41

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь мелкосортная	093300				
2	Круг Ø 16 т		168	–	0,062	0,062
3	Полоса 5х6,0 т		168	–	0,057	0,057
4	Прокат листовой рядовой	097000				
5	Сталь толстолистовая	097100				
6	толщиной 6 мм		168	–	0,1678	0,1678
7	Изделия крепежные /машино–					
8	строительные/	128000	168	–	0,002	0,002
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом XI

ТП 704-I-16984

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 704-I-16984 М

Лист 2

400398-10 42

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкно-					
2	венного качества	093000				
3	Сталь крупносортная, т	093160	168	0,006	0,020	0,026
4	Сталь мелкосортная, т	093360	168	0,0005	–	0,0005
5	Итого сортового проката					
6	обыкновенного качества, т		168	0,0065	0,020	0,0265
7	Лист и жесть с покры-					
8	тием	111000				
9	Сталь кровельная оцин-					
10	кованная, т	111110	168	0,020	–	0,020
11	Сталь листовая оцинко-	111120	168	0,004	–	0,004
12	ванная, т					
13	Итого листового проката, т		168	0,024	–	0,024
14	Металлоизделия промыш-					
15	ленного назначения					
16	/метизы/	120000				
17	Проволока стальная, т	121100	168	0,0006	–	0,0006
18	Лента стальная холодно-					
19	катанная, т	123001	168	0,0016	–	0,0016
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

Т.П. 704-1-169.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Вед.инж. Бублик

Рук.гр. Корнильева

И.о.нач.отд. Яворский

ГИП Бальзак

Т.П.704-1-169.84 ТС

Ведомость потребности в материалах Резервуар емкостью 5000 м3, F=46 м2. Альбом У

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

400398-10 43

Формат А4

ЦИТП 0177-03 ВС.ОС.05.05.03 ГОСТ 21.109—80, Форма 1, со штампом привязки по форме 2

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Изделия крепежные /машиностро-					
2	ительные/, т	128000	168	0,0138	–	0,0138
3	Итого металлоизделий про-					
4	мышленного назначения, т		168	0,0160	–	0,0160
5	Всего сортового и листово-					
6	го проката, металлоизделий					
7	промышленного назначения в					
8	натуральной массе, т		168	0,0465	0,020	0,0665
9	Трубы стальные /всего/, м	130000	006	–	21	21
10	т	130000	168	–	0,094	0,094
11	Трубы бесшовные,* м	130104	006	–	16	16
12	т	130104	168	–	0,085	0,085
13	Трубы сварные водогазо-					
14	проводные /газовые/ м	138500	006	–	5	5
15	т	138500	168	–	0,009	0,009
16	Порошки и пудра цветных					
17	металлов /всего/ кг	179000	166	–	0,125	0,125
18	Пудра алюминиевая пиг-					
19	ментная, кг	179120	166	–	0,125	0,125
20	Материалы лакокрасочные	230000				
21	Лак битумный, кг	231113	166	–	1,04	1,04
22	Грунтовка, кг	231213	166	–	0,69	0,69
23	Растворитель, кг	231900	166	–	0,29	0,29
24	Изделия асбестовые технические	257000				

Альбом XI

Т.П.704-I-16984

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П.704-I-169.84 ТМ

Лист 2

400398-10 44

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Паронит ПОН, м2	257511	055	–	0,48	0,48
2	Материалы тепло- и звукоизо-					
3	ляционные	576000				
4	Шнур минераловатный, м3	576295	113	0,46	–	0,46
5	Маты минераловатные прошив-					
6	ные с односторонней обкладкой					
7	из сетки, м3	576212	113	0,23	–	0,23
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом XI

Т.П.704-I-169.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П.704-I-169.84 ТС Лист 3

400398-10 45

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновен-					
2	ного качества	093000				
3	Сталь крупносортная, т	093160	168	0,006	0,028	0,034
4	Сталь мелкосортная, т	093360	168	0,0005	–	0,0005
5	Итого сортового проката					
6	обыкновенного качества, т		168	0,0065	0,028	0,0345
7	Лист и жесть с покрытием	111000				
8	Сталь кровельная оцинко-					
9	вания, т	111110	168	0,024	–	0,024
10	Сталь листовая оцинко-					
11	ванная, т	111120	168	0,005	–	0,005
12	Итого листового проката, т		168	0,029	–	0,029
13	Металлоизделия промышлен-					
14	ного назначения					
15	/метизы/	120000				
16	Проволока стальная, т	121100	168	0,0007	–	0,0007
17	Лента стальная холодно-					
18	катанная, т	123001	168	0,0021	–	0,0021
19	Изделия крепежные/машино-					
20	строительные/, т	128000	168	0,0195	–	0,0195

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

Т.П.704-I-169.84

Взам. инв №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Вед.инж.	Бублик	
Рук.гр.	Корнилова	
Н.о.нач.отд.	Японский	
ГИП	Бальзак	

Т.П.704-I-169.84. ТС

Ведомость потребности в материалах. Резервуар емкостью 5000 м3, F = 67 м2. Альбом У

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

400398-10 46

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого металлоизделий про-					
2	мышленного назначения, т		168	0,0223	-	0,0223
3	Всего сортового и листового					
4	проката, металлоизделий про-					
5	мышленного назначения в на-					
6	туральной массе, т		168	0,0573	0,028	0,0853
7	Трубы стальные/всего/ м	130000	006	-	24	24
8	т	130000	168	-	0,130	0,130
9	Трубы бесшовные,* м	130104	006	-	19	19
10	т	130104	168	-	0,121	0,121
11	Трубы сварные водогазо-					
12	проводные /газовые/, м	138500	006	-	5	5
13	т	138500	168	-	0,009	0,009
14	Порошки и пудра цветных					
15	металлов /всего/ кг	179000	166	-	0,145	0,145
16	Пудра алюминиевая пиг-					
17	ментная, кг	179120	166	-	0,145	0,145
18	Материалы лакокрасочные	230000				
19	Лак битумный, кг	231113	166	-	1,23	1,23
20	Грунтовка, кг	231213	166	-	0,80	0,80
21	Растворитель, кг	231900	166	-	0,35	0,35
22	Изделия асбестовые техни-					
23	ческие	257000				
24	Паронит ПОН, м2	257511	055	-	0,70	0,70

Альбом XI

Т.П.704-1-169.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П.704-1-169.84 ТС

Лист 2

400398-10 47

Формат А4

ЦИТП 0177-04 ВС.ОС.05.05.04

ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Материалы тепло и звуко-					
2	изоляционные	576000				
3	Шнур минераловатный, м3	576295	113	0,58	–	0,58
4	Маты минераловатные про-					
5	шивные с односторонней					
6	обкладкой из сетки, м3	576212	113	0,28	–	0,28
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Т.П.704-I-169.84 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П.704-I-169.84 ТС

Лист 3

400398-10 48

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновен-					
2	ного качества	093000				
3	Сталь крупносортная, т	093160	168	0.006	0.020	0.026
4	Сталь мелкосортная, т	093360	168	0.0005	-	0.0005
5	Итого сортового проката					
6	обыкновенного качества, т		168	0.0065	0.020	0.0265
7	Лист и жесть с покрытием	111000				
8	Сталь кровельная оцинкован-					
9	ная, т	111110	168	0.016	-	0.016
10	Сталь листовая оцинко-					
11	ванная, т	111120	168	0.003	-	0.003
12	Итого листового проката, т		168	0.019	-	0.019
13	Металлоизделия промышлен-					
14	ного назначения /метизы/	120000				
15	Проволока стальная, т	121100	168	0.0004	-	0.0004
16	Лента стальная холоднокатан-					
17	ная, т	123001	168	0.0013	-	0.0013
18	Изделия крепежные /машино-					
19	строительные/, т	128000	168	0.0098	-	0.0098
20	Итого металлоизделий промышлен-					
	ного назначения, т		168	0,0115	-	0,0115

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Т.П.704-1-169.84 ТС

Ведомость потребности в материалах. Резервуар емк. 5000м3 F=64 м2. Альбом УI

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Минефтепром КИЕВГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Привязан

Инв. №

Вед.инж. Бублик

Рук.гр. Корнильева

и.о. нач.отд Яворский

ГИП Бальзак

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Т.П.704-1-169.84 АЛЬБОМ XI

400398-10 49

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Всего сортового и листового					
2	проката, металлоизделий про-					
3	мышленного назначения в на-					
4	туральной массе, т		168	0.037	0.020	0.057
5	Трубы стальные /весом/, м	130000	006	-	22	22
6	т	130000	168	-	0.066	0.066
7	Трубы бесшовные*, м	130104	006	-	14	14
8	т	130104	168	-	0.050	0.050
9	Трубы сварные водогазо-					
10	проводные /газовые/, м	138500	006	-	8	8
11	т	138500	168	-	0.016	0.016
12	Порошки и пудра цветных					
13	металлов /всего/, кг	179000	166	-	0.083	0.083
14	Пудра алюминиевая пигмент-					
15	ная, кг	179120	166	-	0.083	0.083
16	Материалы лакокрасочные	230000				
17	Лак битумный, кг	231113	166	-	0.70	0.70
18	Грунтовка, кг	231213	166	-	0.45	0.45
19	Растворитель, кг	231900	166	-	0.19	0.19
20	Изделия асбестовые техни-					
21	ческие	257000				
22	Паронит Пон, м2	257511	055	-	0.48	0.48
23	Материалы тепло- и звуко-					
24	изоляционные	576000				

Т.П. 704-1-169.84 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П.704-1-169.84 ТС

Лист 2

400398-10 50

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Шнур минераловатный, м3	576295	113	0.29	-	0.29
2	Маты минераловатные прошив-					
3	ные с односторонней обкладкой					
4	из сетки, м3	576212	113	0.15	-	0.15
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Т.П. 704-I-169.84 Альбом XI

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Т.П.704-I-169.84 ТС

Лист 3

400398-10 51

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь крупносортная, т	093160	168	0.006	0.034	0.040
4	Сталь мелкосортная, т	093360	168	0.0005	-	0.0005
5	Итого сортового проката					
6	обыкновенного качества, т		168	0.0065	0.034	0.0405
7	Лист и жесть с покрытием	111000				
8	Сталь кровельная оцинкован-					
9	ная, т	111110	168	0.030	-	0.030
10	Сталь листовая оцинкован-					
11	ная, т	111120	168	0.005	-	0.005
12	Итого листового проката, т		168	0.035	-	0.035
13	Металлоизделия промышлен-					
14	ного назначения /метизы/	120000				
15	Проволока стальная, т	121100	168	0.0007	-	0.0007
16	Лента стальная холодно-					
17	катанная, т	123001	168	0.0021	-	0.0021
18	Изделия крепежные /маши-					
19	ностроительные/, т	128000	168	0.0194	-	0.0194
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Т.П. 704-1-169.84 Альбом XI

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Вед.инж. Бублик

Рук.гр. Корнильева

И.О.нач. отд. Яворский

ГИП Бальзак

Т.П. 704-1-169.84 ТС

Ведомость потребности в материалах. Резервуар емкостью 5000 м3 F=113 м2. Альбом VI

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Миннефтепром ЮЖНИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

400398-10 52

Формат А4

ЦИТП 0177-03 ВС.ОС.05.05.03 ГОСТ 21.109—80, Форма 1, со штампом привязки по форме 2

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого металлоизделий промыш-					
2	ленного назначения, т		168	0,0222	-	0,0222
3	Всего сортового и листово-					
4	го проката, металлоизделий					
5	промышленного назначения в					
6	натуральной массе, т		168	0.0637	0,034	0.0977
7	Трубы стальные /всего/, м	130000	006	-	38	38
8	т	130000	168	-	0.137	0.137
9	Трубы бесшовные *, м	130104	006	-	33	33
10	т	130104	168	-	0.130	0.130
11	Трубы сварные водогазопровод-					
12	ные /газовые/, м	138500	006	-	5	5
13	т	138500	168	-	0.007	0.007
14	Порошки и пудра цветных					
15	металлов /всего/, кг	179000	166	-	0.166	0.166
16	Пудра алюминиевая пигмент-					
17	ная, кг	179120	166	-	0.166	0.166
18	Материалы лакокрасочные	230000				
19	Лак битумный, кг	231113	166	-	1.4	1.4
20	Грунтовка, кг	231213	166	-	0.92	0.92
21	Растворитель, кг	231900	166	-	0.38	0.38
22	Изделия асбестовые технические	257000				
23	Паронит Пон, м2	257511	055	-	0,70	0.70
24	Материалы тепло - и звуко-	576000				
	изоляционные					

Т.П. 704-1-169.84 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-1-169.84 ТС Лист 2

400398-10 53

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Шнур минераловатный, м3	576295	113	0.60	–	0.60
2	Маты минераловатные про-					
3	шивные с односторонней					
4	обкладкой из сетки, м3	576212	113	0.26	–	0.26
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Т.П. 704-I-16984 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-I-16984 ТС

Лист 3

400398-10 54

Формат А4

ТП 0177–04 ВС.ОС.05.05.04

ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновен-					
2	ного качества	093000				
3	Сталь крупносортная, т	093160	168	0.012	0.050	0.062
4	Сталь мелкосортная, т	093360	168	0.001	–	0.001
5	Итого сортового проката					
6	обыкновенного качества, т		168	0.013	0.050	0.063
7	Лист и жесть с покрытием	111000				
8	Сталь кровельная оцинкован-					
9	ная, т	111110	168	0.043	–	0.043
10	Сталь листовая оцинкован-					
11	ная, т	111120	168	0.006	–	0.006
12	Итого листового проката, т		168	0.049	–	0.049
13	Металлоизделия промышлен-					
14	ного назначения /метизы/	120000				
15	Проволока стальная, т	121100	168	0.001	–	0.001
16	Лента стальная холоднокатан-					
17	ная, т	123001	168	0.0028	–	0.0028
18	Изделия крепежные /машино-					
19	строительные/, т	128000	168	0.0313	–	0.0313
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Т.П. 704-1-16984 Альбом VI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Вед.инж. Бублик

Рук.гр. Корнильева

И.о. нач.отд. Яворский

ГИП Бальзак

Т.П. 704-1-16984 ТС

Ведомость потребности в материалах. Резервуар емкостью 5000 м3 F=166 м2. Альбом VI

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Минефтепром УКРГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

400398-10 55

Формат А4

Т.П. 704-I-169.84 Альбом XI

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого металлоизделий про-					
2	мышленного назначения, т		I68	0.035I	-	0.035I
3	Всего сортового и листо-					
4	вого проката, металлоизделий					
5	промышленного назначения в					
6	натуральной массе, т		I68	0.097I	0.050	0.147I
7	Трубы стальные /всего/, м	I30000	006	-	43	43
8	т	I30000	I68	-	0,263	0.263
9	Трубы бесшовные, м	I30I04	006	-	39	39
10	т	I30I04	I68	-	0.254	0.254
11	Трубы сварные водогазо-					
12	проводные /газовые/ м	I38500	006	-	5	5
13	т	I38500	I68	-	0.009	0.009
14	Порошки и пудра цветных					
15	металлов /всего/, кг	I79000	I66	-	0,25	0.25
16	Пудра алюминиевая пиг -					
17	ментная, кг	I79I20	I66	-	0.25	0.25
18	Материалы лакокрасочные	230000				
19	Лак битумный, кг	23III3	I66	-	2.I	2.I
20	Грунтовка кг	23I2I3	I66	-	I.4	I.4
21	Растворитель, кг	23I900	I66	-	0.58	0.58
22	Изделия асбестовые техниче-					
23	ские	257000				
24	Паронит Пон, м2	257511	055	-	I.2	I.2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-I-169.84 ТС

Лист 2

400398-10 56

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Материалы тепло-и звукоизо-					
2	ляционные	576000				
3	Шнур минераловатный, м3	576295	113	0.77	-	0.77
4	Маты минераловатные про-					
5	шивные с односторонней обк-					
6	ладкой из сетки, м3	576212	113	0.41	-	0.41
7	Маты минераловатные про-					
8	шивные с двухсторонней					
9	обкладкой из сетки, м3	576215	113	0.25	-	0.25
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Т.П. 704-I-16984 Альбом XI

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-I-16984 ТС

Лист 3

400598-[illegible] 57

Формат А4

ЦИТП 0177-04 ВС.ОС.05.05.04 ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат черных металлов					
2	Уголок равнополочный					
3	50х50х5, т	093100	168	0,00019		0,00075
4	Полоса					
5	4х40, т	093300	168	0,00126		0,0256
6	К р у г					
7	12, т	093300	168	0,00445		0,0178
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

Т.П.704-I-169.84

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

исполн.	Руденко		5.83
рук.гр.	Михалко		05.83
гл.сп.	Ханин		
н.контр.	Кравчук		05.83
н.отд.	Максименко		05.83
ГИП	Бальзак		

ТП 704-I-169.84 Э

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 5000 м3 для альбома IУ

Стадия	Лист	Листов
Р		I

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

400398-10 58

Формат А4

Альбом XI

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат черных металлов					
2	Полоса					
3	4х40, т	093300	I68	0,00126		0,0256
4	К р у г					
5	I2, т	093300	I68	0,00445		0,0178
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Т.П.704-I-169.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

исполн.	Руденко	5.83
рук.гр.	Михалко	05.83
гл.сп.	Ханин	
н.контр.	Кравчук	05.83
н.отд.	Максименко	
Г И П	Бальзак	

Т.П.704-I-169.84 Э

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 5000 м3 для альбомов У и УI

Стадия	Лист	Листов
Р		I

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

400398-10 59

Формат А4

Альбом XI

ТП 704 - I - 169.84

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные сварные		137000				
2	диаметром 90х4	м		006	-	1,5	1,5
3		т		168	-	0,015	0,015
4	диаметром 40х3	м		006	-	18	18
5		т		168	-	0,063	0,063
6	Балки и швеллеры	м	092500	006	-	3,1	3,1
7		т		168	-	0,033	0,033
8	Сортовой прокат обыкновенного						
9	качества		093000				
10	Сталь крупносортная 50х50	т	093100	168	-	0,016	0,016
11	Сталь мелкосортная		093300				
12	Круг Ø 12 мм	т		168	-	0,003	0,003
13	Прокат листовой рядовой		097000				
14	Сталь тонколистовая		097100				
15	толщиной 8 мм	т		168	-	0,032	0,032
16	толщиной 16 мм	т		168	-	0,023	0,023
17	Сталь тонколистовая		097200				
18	толщиной 4 мм	т		168	-	0,016	0,016
19	Паронит /и изделия из него/	т	257500	168	-	0,0005	0,0005
20							

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Зверховский	20.04.83
Рук.гр.	Литвинова	20.04.83
Гл.сп.	Медник	20.04.83
Нач.отд.	Ефименко	20.04.83
ГИП	Бальзак	

ТП 704-I-169.84 КЛ

Ведомость потребности в материалах резервуара емк.5000 м³

Крепление оборудования КИП и А

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Миннефтепром УКРГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.КИЕВ

400398-10 60

Формат А4

ГОСТ 21.109—80, Форма 1, со штампом привязки по форме 2

ТП 704-I-169.84 Альбом XI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Изделия крепежные					
2	/машиностроительные/ т	I28000	I68	–	0,003	0,003
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 704-I-169.84 КА

Лист 2

400598-10 61

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные /всего/ м	130000	006	236,5		236,5
2	т		168	1,126		1,126
3	Трубы стальные электросвар-					
4	ные/диаметром до 114 мм/					
5	ø 108х3 м	137300	006	71,0		71,0
6	т		168	0,457		0,457
7	ø 57х3 м	137300	006	165,5		165,5
8	т		168	0,669		0,669
9	Сталь сортовая конструкцион-					
10	ная и листовой прокат, т		168		0,121	0,121
11	в том числе по укрупненному					
12	сортаменту:					
13	сталь крупносортная т	095100	168		0,062	0,062
14	сталь толстолистовая т	097100	168		0,059	0,059
15	Металлоизделия промышленного					
16	назначения /метизы/ т	128100	168		0,007	0,007
17	Итого стали сортовой конст-					
18	рукционной, проката листового					
19	и метизы в натуральной массе, т		168		0,128	0,128
20						

Альбом XI

Т.П.704-I-169.84

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Вед.инж.	Шевлекова	
Рук.гр.	Коженников	
Н.контр.	Коваль	
Гл.спец.	Кириченко	
Нач.отд.	Крамаренко	
ГИП	Бальзак	

Т.П.704-I-169.84 II

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 5000 м3 для альбома ОУ,У,УI/установка при интенсивности 0,05л/сек.м

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром УКРГИПРОСПЕЦНЕФТЕПРОВОД г.Киев

400398-10 62

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого стали, приведенной					
2	к классу С 38/23, т		168	I,I28		I,I28
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом XI

ТП 704-I-169.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П.704-I-169.84

Лист 2

400398-10 63

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные/всего/	м	I30000	006	224,5		224,5
2		т		I68	I,809		I,809
3	Трубы стальные электросварные						
4	/диаметром от II4 до 480 мм/						
5	ø I59x4	м	I38300	006	7I,0		7I,0
6		т		I68	I,097		I,097
7	Трубы стальные электросвар-						
8	ные/диаметром до II4 мм/						
9	ø I08x3	м	I37300	006	24,0		24,0
10		т		I68	0,I89		0,I89
11	ø 57x3	м	I37300	006	I29,5		I29,5
12		т		I68	0,528		0,523
13	Сталь сортовая конструкцион-						
14	ная и листовой прокат,	т		I68		0,I07	0,I07
15	в том числе по укрупненному						
16	сортаменту:						
17	сталь крупносортная,	т	095I00	I68		0,060	0,060
18	сталь толстолистовая,	т	097I00	I68		0,047	0,047
19	Металлоизделия промышленного						
20	назначения /метизы/,	т	I28I00	I68		0,005	0,005

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Т.П.704-I-169.84 Альбом XI

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. №

В.инж.	Шевлекова	
Рук.гр	Кожевников	
Н.контр.	Коваль	
Гл.спец.	Кириченко	
Нач.отд.	Крамаренко	
ГИП	Бальзак	

Привязан

Т.П.704-I-169.84 II

Ведомость потребности в материалах резервуара емк. 5000 м3/для альбома IУ/ /установка при интенсивности 0,08 л/сек.м2/

Стадия	Лист	Листов
р	I	2

Миннефтепром
ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД
г.Киев

400398-10 64

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого стали сортовой конст-					
2	рукционной, проката листового					
3	и метизы в натуральной массе, т		168		0,112	0,112
4	Итого, стали приведенной к					
5	классу с 38/23 т		168		0,112	0,112
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом XI

Т.П.704-I-169.84

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Т.П.704-I-169.84

Лист

400398-10 (65)

gost.e-ecolog.ru