Типовой проект 704-I-168.84

# РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 3000 м3

## А Л Ь Б О М XI

## ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

Ц 00413-11

ИСКЛЮЧЁН ИЗ ЧИСЛА ДЕЙСТВУЮЩИХ И МОЖЕТ ПРИМЕНЯТЬСЯ В КАЧЕСТВЕ МАТЕРИАЛА ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ БЕЗ ПРАВА ПРИВЯЗКИ (ПИСЬМО ОТ 25.02.98 № 9-2-1/36)

gost.e-ecolog.ru

Типовой проект 704-I-168.84

# РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 3000 м3

## А Л Ь Б О М XI

## ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

Разработан
проектным институтом
"Южгипронефтепровод"

Рабочие чертежи утверждены и введены в действие
Миннефтепромом

Протокол от 16.06.83г.

Главный инженер института С.Р.Кофман

Главный инженер проекта А.Д.Бальзак

ТП 704-I-166.84 Альбом XI

## СОСТАВ ПРОЕКТА

| | |
|---|---|
| Альбом I. | Рабочие чертежи КМ резервуара |
| Альбом II. | Рабочие чертежи КМ понтона |
| Альбом III. | Основание и фундаменты .Крепежные узлы. |
| Альбом IУ. | Оборудование резервуара с понтоном для нефти и нефтепродуктов |
| Альбом У. | Оборудование резервуара без понтона для нефти и нефтепродуктов. |
| Альбом УI. | Оборудование резервуара для высокозастывающих нефтей и нефтепродуктов |
| Альбом УII. | Проект производства монтажных работ .Монтаж резервуара. |
| Альбом УIII. | Проект производства монтажных работ. Приспособления для монтажа. |
| Альбом IX. | Заказные спецификации. |
| Альбом X. | С м е т ы |
| Альбом XI. | Ведомости потребности в материалах. |

Примененные типовые проекты.Проект 402-II-59/74 Стационарная установка генераторов высокократной пены ГВПС-2000, ГВПС-600, ГВПС-200 на стальных вертикальных резервуарах для нефти и нефтепродуктов /распространяет Казахский филиал ЦИТП/.

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

## РЕЗЕРВУАР ЕМКОСТЬЮ 3000 м3


| | стр. |
|---|---|
| Пояснительная записка. | 4 |
| Указания по привязке ВМ части КЖ ,альбом Ш. | 4 |
| ВМ часть КЖ, альбом Ш. | II |
| ВМ часть КЖ, альбомы У,УI,основание под шкаф узла управления. | I3 |
| ВМ часть М,альбомы У,УI ,шкаф узла управления. | I4 |
| ВМ часть М,альбом IУ,молниеприемники. | I6 |
| ВМ часть М,альбом У,молниеприемники. | I7 |
| ВМ часть М,альбом УI,молниеприемники. | I8 |
| ВМ часть М,альбомы IУ, Q=600 ÷ 900 м3/ч. | I9 |
| ВМ часть М, альбом IУ, Q = 900 ÷ I690 м3/ч. | 2I |
| ВМ часть М, альбом У, Q=600 ÷ 900 м3/ч. | 23 |
| ВМ часть М, альбом У, Q=I400 ÷ 2200 м3/ч. | 24 |
| ВМ часть М, альбом У, F = 38 м2,подогреватель секционный. | 25 |
| ВМ часть М, альбом У, F = 62 м2, подогреватель секционный. | 27 |
| ВМ часть М, альбом УI, Q= 340 ÷ 600 м3/ч. | 29 |
| ВМ часть М, альбом УI, Q=900 ÷ I400 м3/ч. | 3I |
| ВМ часть М, альбом УI с подъемной трубой Ду=250. | 33 |
| ВМ часть М, альбом УI с подъемной трубой Ду=400. | 35 |
| ВМ часть М,альбом УI, F = 62 м2,подогреватель секционный . | 37 |
| ВМ часть М,альбом УI, F =86 м2 подогреватель секционный. | 39 |
| ВМ часть М, альбом УI , F =I00 м2 подогреватель секционный. | 4I |
| ВМ часть ТС, альбом У , F = 38 м2. | 43 |
| ВМ часть ТС, альбом У, F = 62 м2 . | 46 |
| ВМ часть ТС, альбом УI, F = 62 м2. | 49 |
| ВМ часть ТС, альбом УI, F = 86 м2. | 52 |
| ВМ часть ТС, альбом УI, F = I00 м2. | 55 |
| ВМ часть Э, альбом IУ. | 58 |
| ВМ часть Э, альбом У,УI. ВМ часть КА,альбомы IУ,У,УI. | 59 |
| ВМ часть П,альбомы IУ,У,УI ,передвижная установка при интенсивности 0,05 л/сек.м2 | 62 |
| ВМ часть П альбомы IУ,У,УI,стационарная установка при интенсивности 0,05 л/сек.м2. | 63 |
| ВМ часть П альбом IУ,передвижная установка при интенсивности 0,08 л/сек.м2. | 65 |
| ВМ часть П альбом IУ,стационарная установка при интенсивности 0,08 л/сек.м2. | 66-(67) |


Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

В альбоме предоставлены Ведомости потребности в материалах /"Ведомости"/ резервуара емкостью 3000 м3 .

Ведомости выполнены для строительной и технологической части проекта.

Для части КМ в альбомах I и II имеются спецификации ,которые включаются в сводные "Ведомости" при привязке проекта .

Для части проекта "М" Ведомости" выполнены на разные производительности приемо-раздаточных операций.

В штампе каждой "ведомости" указаны альбомы ,для которых она составлена.

"Ведомости " части КА идентичны для всех альбомов.

### Указания по привязке "Ведомости" к комплекту чертежей марки "КЖ"

I. Комплект чертежей марки "КЖ" предусматривает привязку шести основных вариантов основания резервуара. При этом ,по каждому основному варианту, – в зависимости от высоты основания ,применяемого типа отмостки,наличия или отсутствия узла подогрева системой управления, – может изменяться количество потребных материалов . В таблицах 2,3,4 приведен расход материалов на каждый конструктивный элемент основания,предусмотренный комплектом чертежей марки "КЖ" , а в таблице I приведены наборы конструктивных элементов для каждого основного варианта основания . Расход материалов по пунктам 7÷I2 таблицы 2 исчислен,исходя из высоты основания H=I,0 м и для отмостки типа I /монолитная бетонная/. Данные в таблицах 2 и 3 приведены без учета коэффициентов отхода.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

2. "Ведомость" к комплекту чертежей марки "КЖ" составлена для основного варианта I /см. таблицу I/. Количество материалов в "Ведомости" указано с учетом коэффициентов отхода . При привязке , отличной от варианта I, необходимо руководствоваться указаниями таблицы I по набору конструктивных элементов основания для привязываемого варианта, данными таблиц 2 и 3 по расходу материалов на каждый привязываемый элемент основания и указаниями пункта 3 по корректировке расходов материалов при назначении высоты основания, отличной от принятой в таблицах высоты H=Iм.

Аналогичным образом корректируются расходы материалов при изменении принятого в Ведомости типа отмостки /тип I/ или привязке узла управления системой подогрева.

3. Корректировка расхода цемента ,песка ,щебня ,бутыжного камня для высоты основания ,отличной от H=Iм /H= I+ ΔH/выполняется по формулам:

3.I. Для отмостки типа I:

– при сейсмичности менее 8 баллов

$\Delta G_ц = I,85\ \Delta H + 0,I07\ \Delta H^2$ (т)

$\Delta V_{щ} = II7,2\Delta H + 6,78\ \Delta H^2$ (м3)

$\Delta V_п = 87,9\ \Delta H + 5,09\ \Delta H^2$ (м3)

– при сейсмичности 8 и 9 баллов

$\Delta G_ц = I,95\ \Delta H + 0,I07\ \Delta H^2$ (т)

$\Delta V_{щ} = I22,9\Delta H + 6,78\ \Delta H^2$ /м3)

$\Delta V_п = 92,2\ \Delta H + 5,09\ \Delta H^2$ (м3)

3.2. Для отмостки типа Ш

– при сейсмичности менее 8 баллов

ТП 704-1-163.84 Альбом XI

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

$\Delta S = 146{,}5 \ \Delta H + 8{,}48 \ \Delta H^2$

– при сейсмичности 8 и 9 баллов

$\Delta S = 153{,}7 \ \Delta H + 8{,}48 \ \Delta H^2$

3.3. Для расхода щебня на фундаментное кольцо КФ–I

$\Delta V_{щ} = 149 \ \Delta H + 59{,}6 \Delta H^2$

3.4. Набивные ступени . На одну ступень :

– ступени на отмостке к шахтной лестнице :

$\Delta G_{ц} = 0{,}008$ т ; $\Delta V_{щ} = 0{,}037$ м3 ; $\Delta V_{п} = 0{,}028$ м3

– ступени на узле управления системой подогрева ;

$\Delta G_{ц} = 0{,}009$ т ; $\Delta V_{щ} = 0{,}042$ м3 ; $\Delta V_{п} = 0{,}031$ м3

3.5. Фундаменты под шахтную лестницу /на 4 шт. /:

$\Delta G_{ц} = 0{,}26 \ \Delta H$ (т )

$\Delta V_{щ} = 1{,}15 \ \Delta H$ (м3)

$\Delta V_{п} = 0{,}86 \ \Delta H$ (м3)

Расход материалов на дополнительные кольца контрольного колодца принимать по данным серии 3.900–3,вып.7 .

4. В Сводную "ведомость" при привязке проекта включать материалы,приведенные в таблице 4 , а также другие материалы ,применяемые при привязке и не предусмотренные комплектом чертежей марки "КЖ" .

Альбом XI

ТП 704-1-168.84

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Ключ для набора конструктивных элементов основания по основным вариантам, разработанным в альбоме III

Таблица I

| №№ п/п | Наименование конструктивных элементов основания резервуаров | Для неэтилированных продуктов и нефти | | | Для этилированных продуктов | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | При сейсмичности менее 8 баллов | | при сейсмичности 8 и 9 баллов | при сейсмичности менее 8 баллов | | при сейсмичности 8 и 9 баллов |
| | | без анкеровки корпуса | с анкеровкой корпуса | | без анкеровки корпуса | с анкеровкой корпуса | |
| | | вариант I | вариант 2 | вариант 3 | вариант 4 | вариант 5 | вариант 6 |
| I. | Фундам.кольцо КФ-I | + | | | + | | |
| | КФ-IМ | | + | | | + | |
| 2. | Подготовка КФ-IМ | | + | | | + | |
| 3. | Фунд.кольцо КФ-2 и фунд.плита ПФ-I | | | + | | | + |
| 4. | Подготовка под КФ-2 и ПФ-I | | | + | | | + |
| 5. | Плита П-I и подготовка под нее | | | | + | + | |
| 6. | Плита П-2 и подготовка под нее | | | | | | + |
| 7. | Отмостка типа I при сейсм.8 баллов | + | + | | + | + | |
| 8. | Отмостка типа I при сейсм.8 и 9 баллов | | | + | | | + |
| 9. | Набивные ступени отмостки | + | + | + | + | + | + |
| I0. | Фундам.Ф-I под шахтн.лестницу | + | + | + | + | + | + |
| II. | Колодец К-I | | | | + | + | + |
| I2. | Фунд.под узел управления системой подогрева | | | | | | |



400413-11 8

Расход цемента и инертных по конструктивным элементам резервуара

Таблица 2

| № № п/п | Наименование конструктивных элементов резервуара | Расход цемента, т | | | Расход инертных, м3 | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | марки 300 | марки 400 | приведенного к марке 400 | щебень | песок |
| I. | Фундамент- КФ-I для варианта I ное кольцо | 0,85 | – | 0,76 | I07,3 | 4,9I |
| | для варианта 4 | 0,85 | – | 0,76 | 9I,2 | 4,9I |
| | КФ-IM | 5,82 | – | 5,25 | I8,9 | I4,2 |
| 2. | Подготовка под КФ-IM | I,28 | – | I,I5 | 5,66 | 4,24 |
| 3. | Фундам.кольцо КФ-2 и фундам.плита ПФ-I | – | 9,98 | 9,98 | 30,0 | 22,5 |
| 4. | Подготовка под КФ-2 и ПФ-I | 2,37 | – | 2,I3 | I0,5 | 7,9 |
| 5. | Плита П-I и подготовка под нее | I3,95 | – | I2,55 | 52,8 | 39,5 |
| 6. | Плита П-2 и подготовка под нее | 7,64 | 9,2 | I6,I0 | 6I,5 | 46,I |
| 7. | Отмостка типа I при сейсмичности менее 8 баллов | 2,37 | – | 2,I3 | I0,5 | 7,9 |
| 8. | Отмостка типа I при сейсмичности 8 и 9 баллов | I,97 | – | I,77 | 8,7 | 6,5 |
| 9. | Набивные ступени отмостки | 0,054 | – | 0,048 | 0,24 | 0,I8 |
| I0. | Фундамент Ф-I под шахтную лестницу | 0,28 | – | 0,25 | I,30 | 0,96 |
| II. | Колодец К-I: | | | | | |
| | – на монолитные конструкции | 0,06 | – | 0,054 | 0,048 | 0,036 |
| | – на сборные конструкции | – | 0,07 | 0,07 | 0,056 | 0,042 |
| I2. | Фундамент под узел управления системой подогрева: | | | | | |
| | – на монолитные конструкции | 0,I3 | – | 0,II7 | 0,I04 | 0,078 |
| | – на сборные конструкции | 0,II6 | – | 0,I04 | 0,093 | 0,070 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

– расход материалов по пунктам 7÷I2 исчислен, исходя из высоты основания под резервуар H=I,0 м. При назначении другой высоты данные табл.2 по указанным пунктам корректировать в соответствии с пунктом 3 Указаний по привязке.

Альбом XI

ТП 704-1-168.84

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Расход арматурной и прокатной стали по конструктивным элементам основания резервуара

Таблица 3

| № № п/п табл. I и 2 | Наименование конструктивных элементов основания резервуаров | Арматурная сталь по сортам, кг | | | | | | | | | | Прокатная сталь по сортам, кг | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | класса А I | | Класса АП | Класса АШ | | | | Сетки из проволоки | | Класс ВI | толстолистовая | крупносортная | |
| | | ф 8 | ф 10 | ф 16 | ф 10 | ф 12 | ф 14 | ф 16 | 200/200/5/5 / 2300 | 200/200/5/5 / 1700 | ф 5 | δ=10 | ф 27 | |
| | | Код | | | | | | | | | | | | |
| I. | Фундам. кольцо КФ-I КФ-IМ | | | | 743 | | 55 | | | | | | I96 | |
| 3. | Фундам. кольцо КФ-2 и плита ПФ-I | 62,I | 40,2 | | | 24I6 | | I20 | | | | | | |
| 5. | Плита П-I | | 4,I | | | | | | 545 | | | | | |
| 6. | Плита П-2 | | 4,I | | | | | | 545 | | | | | |
| I0. | Фундаменты Ф-I | | | | | | | | | | | | | 24 |
| II. | Колодец К-I | | | 4,0 | | | | | | | 3,7 | 2,9 | | |
| I2. | Фундаменты под узел управления систем подогрева | | 2,22 | | | | | | | | | | | |

4.008-13-11 10

## Материалы для включения в Сводную "ведомость"

Таблица 4

| № № п/п | Наименование материала | Код | Количество | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | Ед. изм. | При сейсм. менее 8 баллов | При сейсм. 8,9 баллов |
| I. | Мазут на приготовление гидрофобного слоя | 025853 | т | 2,3 | 2,2 |
| 2. | Булыжный камень для отмостки типа Ш | 571150 | м2 | 188 | 159 |
| 3. | Песок для отмостки типа Ш | 571140 | м3 | 18,8 | 15,9 |
| 4. | Полиэтиленовая пленка для плит П-I или П-2 | 872186 | м2 | 254 | 232 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

I. Расход материалов по пунктам 2 и 3 исчислен исходя из высоты основания под резервуар H=I,0 м. При назначении другой высоты основания данные табл.4 по пунктам 2 и 3 корректировать в соответствии с указаниями пункта 3.2 Указаний по привязке .

2. При назначении в ярусах основания резервуара песчаной подушки /грунт 4/ расход песка включать в Сводную "ведомость" в соответствии с подсчитанными объемами работ для сметы.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сталь для армирования ж/бетон- | | | | | |
| 2 | ных конструкций | | | | | |
| 3 | Сталь арматурная класса А-I, т | 093009 | 168 | | 0,024 | 0,024 |
| 4 | | | | | | |
| 5 | | | | | | |
| 6 | Ø 27, т | | 168 | | 0,024 | 0,024 |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | Сталь арматурная класса А-III, т | 093005 | 168 | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | Всего стали для армирования | | | | | |
| 20 | ж/бетонных конструкций | | 168 | | 0,024 | 0,024 |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

ТП 704-I-168.84

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| Ст. инж | Стотланд | |
| Пров. | Пирогов | |
| Н. контр | Гофштейн | |
| Н. отд. | Журомский | |
| ГИП | Бальзак | |

ТП 704-I-168.84 ИЖ

Ведомость потребности в материалах резервуара емкость 3000 м3 . Альбом III

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | I | 2 |

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г. Киев

400413-11 12

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | В том числе по укрупненному | | | | | |
| 2 | сортаменту: | | | | | |
| 3 | Сталь мелкосортная, т | 093300 | 168 | | | |
| 4 | Сталь крупносортная, т | 093100 | 168 | | 0,024 | 0,024 |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | Итого стали, приведенной | | | | | |
| 9 | к классу А-I, т | | 168 | | 0,024 | 0,024 |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | Ц е м е н т | | | | | |
| 14 | Портландцемент | | | | | |
| 15 | М 300, т | 573151 | 168 | | 3,607 | 3,607 |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | Итого цемента, приведенного | | | | | |
| 19 | к марке 400, т | | 168 | | 3,246 | 3,246 |
| 20 | Инертные материалы | | | | | |
| 21 | Гравий, м3 | 571120 | 113 | | 119,34 | 119,34 |
| 22 | Песок строительный, м3 | 571140 | 113 | | 13,95 | 13,95 |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Альбом XI

ТП 704-I-168.84

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 704-I-168.84 КЖ Лист 2

400413-11 13

Формат А4

ЦИП 0177—04 ВС.ОС.05.05.04 ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

| Листовка | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сталь крупносортная | 095100 | | | | |
| 2 | Уголок равнополочный | | | | | |
| 3 | 50х50х4 | | 168 | | 0,105 | 0,105 |
| 4 | Итого крупносортной | | | | | |
| 5 | стали, т | | 168 | | 0,105 | 0,105 |
| 6 | Сталь толстолистовая | 097300 | | | | |
| 7 | $\delta$ = 2,5 мм | | 168 | | 0,217 | 0,217 |
| 8 | Итого толстолистовой стали, т | | 168 | | 0,217 | 0,217 |
| 9 | Сталь толстолистовая | 097100 | | | | |
| 10 | $\delta$ = 5 мм | | 168 | | 0,073 | 0,073 |
| 11 | Итого толстолистовой стали | | | | | |
| 12 | М е т и з ы , т | | 168 | | | |
| 13 | Петли и задвижки накладные | | 168 | | 0,002 | 0,002 |
| 14 | Итого метизов, т | | 168 | | 0,002 | 0,002 |
| 15 | Всего сортовой стали и | | | | | |
| 16 | проката листового, приведен- | | | | | |
| 17 | ного к классу С 38/23, т | | 168 | | 0,397 | 0,397 |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

т.п.704-I-168.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| Инж. | Стогний | |
| Рук.гр. | Трилесская | |
| н.контр. | Тофтул | |
| гл.сп. | Пирогов | |
| н.отд. | Журомский | |
| ГИП | Бальбак | |

т.п.704-I-168.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 3000 м3 для шкафа узла управления

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Ц00413-11 14

Формат А4

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Цемент | | | | | |
| 2 | Портландцемент | | | | | |
| 3 | М 300, т | 573151 | 168 | | 0,942 | 0,942 |
| 4 | Итого цемента, приведенного | | | | | |
| 5 | к марке 400 | 573112 | 168 | | 0,848 | 0,848 |
| 6 | Инертные материалы | | | | | |
| 7 | Гравий, м3 | 571120 | 113 | | 4,30 | 4,30 |
| 8 | Песок строительный, | | | | | |
| 9 | природный, м3 | 571140 | 113 | | 2,80 | 2,80 |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Т.П.704-I-168.84 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| Гл.инж. | Стотланд | |
| Рук.гр. | Трилесская | |
| Н.контр. | Гофштейн | |
| Н.отд. | Журомский | |
| ГИП | Бальзак | |

Т.П.704-I-168.84 КЖ

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 3000 м3 для фундамента под шкаф узла управления системы подогрева

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | I | 2 |

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

ЦОД413-11 15

Формат А4

ЦИП 0177-03 ВС.ОС.05.05.03 ГОСТ 21.109-80, Форма 1, со изменением привязки по форме

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сталь для армирования ж/бетон- | | | | | |
| 2 | ных конструкций | | | | | |
| 3 | Сталь арматурная кл.AI, т | | I68 | | | |
| 4 | Ø 8 | | I68 | | 0,005 | 0,005 |
| 5 | Ø I0 | | I68 | | 0,009 | 0,009 |
| 6 | Всего стали для армирования | | | | | |
| 7 | ж/б конструкций, т | | I68 | | 0,0I4 | 0,0I4 |
| 8 | в том числе по укрупненному | | | | | |
| 9 | сортаменту | | | | | |
| 10 | К а т а н к а, т | 093400 | I68 | | 0,005 | 0,005 |
| 11 | Сталь мелкосортная, т | 093300 | I68 | | 0,009 | 0,009 |
| 12 | Итого стали, приведенной к | | | | | |
| 13 | классу AI, т | | I68 | | 0,0I4 | 0,0I4 |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Альбом III

Т.П.704-I-168.84

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

т.п.704-I-168.84 КЖ Лист 2

ЦОО413-11 16

Формат А4

ИНП 0177-04 ВС ОС 05.05.04 ГОСТ 21.109-80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

Альбом XI

| № строк | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип. | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сталь для изготовления мол- | | | | | |
| 2 | ниеприемников $h$ = 5 м. | | | | | |
| 3 | /3 шт./ , $h$ = 6 м /I шт./ | | | | | |
| 4 | Сталь толстолистовая , т | 097I00 | | | | |
| 5 | – I50xI70 | | т | | 0,0I6 | 0,0I6 |
| 6 | – I50xI50 | | т | | 0,0I5 | 0,0I5 |
| 7 | – 80x80 | | т | | 0,004 | 0,004 |
| 8 | Итого толстолистовой стали, т | | т | | 0,035 | 0,035 |
| 9 | Трубы ГОСТ I0704–76 | I38500 | | | | |
| 10 | ∅ 38x2 | | т | | 0,023 | 0,023 |
| 11 | ∅ 25x2 | | т | | 0,0I5 | 0,0I5 |
| 12 | Итого трубы, т | | т | | 0,038 | 0,038 |
| 13 | Всего сортовой стали и прока- | | | | | |
| 14 | та листового, приведенного к | | | | | |
| 15 | классу С 38/23, т | | т | | 0,073 | 0,073 |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Т.П.704–I–168.84

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| Гл.инж. | Стотланд | |
| Рук.гр. | Трилесская | |
| Н.контр. | Гофштейн | |
| Гл.сп. | Пироцков | |
| Нач.отд. | Журомский | |
| ГИП | Бальзак | |

Привязан

Т.П.704–I–168.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 3000 м3 , альбом IУ

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | |

Миннефтепром ЮЖГИПРОСПЕЦГАЗПРОВОД г.Киев

Ц00413-11 17

Формат А4

ДИП 0177–03 ВС.ОС.05.05.03 ГОСТ 21.109–80, форма 1, с изменениями, принятыми по форме 2

Альбом XI

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сталь для изготовления молние- | | | | | |
| 2 | отводов $h$ = 9 м . | | | | | |
| 3 | /2 шт./, $h$ = 5 м /2 шт./ | | | | | |
| 4 | Сталь толстолистовая | 097I00 | | | | |
| 5 | – I50xI70 | | т | | 0,0I6 | 0,0I6 |
| 6 | – I50xI50 | | т | | 0,0I4 | 0,0I4 |
| 7 | – 80x80 | | т | | 0,002 | 0,002 |
| 8 | – 70 x80 | | т | | 0,002 | 0,002 |
| 9 | Итого толстолистовой стали, т | | т | | 0,034 | 0,034 |
| 10 | Трубы ГОСТ I0704–76 | I38500 | | | | |
| 11 | Ø 57x3,5 | | т | | 0,032 | 0,032 |
| 12 | Ø 38x2 | | т | | 0,022 | 0,022 |
| 13 | Ø 25x2 | | т | | 0,0I4 | 0,0I4 |
| 14 | Итого трубы, т | | т | | 0,068 | 0,068 |
| 15 | Всего сортовой стали и проката | | | | | |
| 16 | листового ,приведенного к | | | | | |
| 17 | классу С 38/23, т | | т | | 0,I02 | 0,I02 |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |

**Примечание** В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Т.П.704–I–168.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| ст.инж | Стотланд | |
| рук.гр | Трилесская | |
| нач.к. | Гофштейн | |
| гл.сп. | Пироцов | |
| н.отд. | Журомский | |
| ГИП | Бальзак | |

Т.П.704–I–168.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 3000 м3, альбом У

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | |

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Ц 00413-11 18

Формат А4



ГОСТ 21.109—80, Форма 1, со штампом привязки по форме 2

Альбом XI

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сталь для изготовления молние- | | | | | |
| 2 | приемников $R$ = 5 м /4 шт./ | | | | | |
| 3 | Сталь толстолистовая, т | 097100 | | | | |
| 4 | - 150x170 | | т | | 0,016 | 0,016 |
| 5 | - 150x150 | | т | | 0,014 | 0,014 |
| 6 | - 80x80 | | т | | 0,004 | 0,004 |
| 7 | Итого толстолистовой стали, т | | | | 0,034 | 0,034 |
| 8 | Трубы ГОСТ 10704-76 | 138500 | | | | |
| 9 | ∅ 38x2 | | т | | 0,021 | 0,021 |
| 10 | ∅ 25x2 | | т | | 0,015 | 0,015 |
| 11 | Итого трубы, т | | т | | 0,036 | 0,036 |
| 12 | Всего сортовой стали и проката | | | | | |
| 13 | листового, приведенного к | | | | | |
| 14 | классу С 35/23, т | | т | | 0,070 | 0,070 |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Т.П.704-I-168.84

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| ст.инж. | Стотланд | |
| рук.гр. | Трилесская | |
| н.контр. | Гофштейн | |
| гл.сп. | Пирогов | |
| н.отд. | Журомский | |
| ГИП | Бальзак | |

Т.П.704-I-168.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 3000 м3, альбом УI

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | |

Миннефтепром КИЕВНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Ц00413-11 19

| №строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Трубы стальные сварные | | | | | | |
| 2 | диаметром св.114 мм | | 138000 | | | | |
| 3 | 273х6 | м | | 006 | – | 1,0 | 1,0 |
| 4 | | т | | 168 | – | 0,039 | 0,039 |
| 5 | Сортовой прокат обыкно- | | | | | | |
| 6 | венного качества | т | 093000 | | | | |
| 7 | Сталь мелкосортная | | 093300 | | | | |
| 8 | Круг ∅ 10 | т | | 168 | – | 0,0003 | 0,0003 |
| 9 | полоса 5х50 | т | | 168 | – | 0,004 | 0,004 |
| 10 | Прокат листовой рядовой | | 097000 | | | | |
| 11 | Сталь толстолистовая | | | | | | |
| 12 | толщиной 3 мм | т | 097200 | 168 | – | 0,0375 | 0,0375 |
| 13 | Детали соединительные | | | | | | |
| 14 | для трубопроводов | | 146800 | | | | |
| 15 | Фланец 250- 25 шт. | | | 796 | – | 2 | 2 |
| 16 | | т | | 168 | – | 0,0138 | 0,0138 |
| 17 | Изделия крепежные | | | | | | |
| 18 | /машиностроительные/ | т | 128000 | 168 | – | 0,007 | 0,007 |
| 19 | Изделия из проволоки | | 127000 | | | | |
| 20 | | | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

Т.П.704-I-168.84

Привязан

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| Инж. | Пинчук | |
| Рук.гр | Мищенко | |
| Гл.спец. | Мицюлин | |
| Н.контр. | Фабинский | |
| Нач.от. | Орловская | |
| ГИП | Бальзак | |

Т.П.704-I-168.84 М.

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 3000 м3 $Q$ =600÷900 м3/ч, Альбом IУ

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 2 |

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕГОНОД г. Киев

400413-11 20

Формат А4

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сетка стальная т | 127500 | 168 | 2 | 0,0012 | 0,0012 |
| 2 | Паронит /и изделия из него/ | 257500 | 168 | – | 0,0006 | 0,0006 |
| 3 | Канаты стальные оцинкован- | | | | | |
| 4 | ные т | 125200 | 168 | – | 0,0056 | 0,0056 |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Альбом XI

Т.П.-704-I-168.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П.704-I-168.84

Лист 2

Ц00413-11 21

| №строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Трубы стальные | | 138000 | | | | |
| 2 | Сварные диаметром св.114мм | | | | | | |
| 3 | 273х6 | м | | 006 | – | 1,5 | 1,5 |
| 4 | | т | | 168 | – | 0,0592 | 0,0593 |
| 5 | Сортовой прокат обыкновен- | | | | | | |
| 6 | ного качества | т | 093000 | 168 | – | | |
| 7 | Сталь мелкосортная | | 093300 | | | | |
| 8 | Круг ∅ 10 | т | | 168 | – | 0,0003 | 0,0003 |
| 9 | Полоса 5х50 | т | | 168 | – | 0,0062 | 0,0062 |
| 10 | Прокат листовой рядовой | | 097000 | | | | |
| 11 | Сталь толстолистовая тол- | | | | | | |
| 12 | щиной 3 мм | т | 097200 | 168 | – | 0,0588 | 0,0588 |
| 13 | Детали соединительные для | | | | | | |
| 14 | трубопроводов | | 146800 | | | | |
| 15 | Фланец 250 -2,6 | | | | | | |
| 16 | | шт. | | 796 | – | 3 | 3 |
| 17 | | т | | 168 | – | 0,021 | 0,021 |
| 18 | Изделия крепежные | | | | | | |
| 19 | /машиностроительные/ | т | | 168 | – | 0,084 | 0,084 |
| 20 | | | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

Т.П.704-I-168.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| Инж. | Линчук | |
| Рук.гр. | Мищенюк | |
| Гл.спец. | Минцлин | |
| Н.контр. | Фабиянский | |
| Нач.отд. | Орловская | |
| ГИП | Бальзак | |

Т.П.704-I-168.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 3000 м3 Q =900÷1690 м3/ч. Альбом IУ

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | I | 2 |

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОД г.Киев

Ц.00413-11 22

Формат А4

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Изделия из проволоки | 127000 | | | | |
| 2 | Сетка стальная т | 127500 | 168 | – | 0,0017 | 0,0017 |
| 3 | Паронит/и изделие из него/т | 257500 | 168 | – | 0,0012 | 0,0012 |
| 4 | Канаты стальные оцинкован- | | | | | |
| 5 | ные т | 125200 | 168 | – | 0,0056 | 0,0056 |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Т.П.704-I-168.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П.704-I-168.84

Лист 2

Ц00413-11 23

Формат А4

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Изделия крепежные /маши- | | | | | |
| 2 | нестроительные/ т | 128000 | 168 | – | 0,010 | 0,010 |
| 3 | Паронит /и изделия из | | | | | |
| 4 | него/ т | 257500 | 168 | – | 0,00046 | 0,00046 |
| 5 | Канаты стальные оцинко- | | | | | |
| 6 | ванные т | 125200 | 168 | – | 0,0056 | 0,0056 |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| Инж. | Пинчук | |
| Рук.гр. | Мищенко | |
| Гл.спец. | Миндлин | |
| Н.контр. | Фабиянский | |
| Нач.отд. | Орловская | |
| ГИП | Бальзак | |

Привязан

Т.П.704-I-168.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 3000 м3 Q=600+900 м3/час Альбом У

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | I | I |

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

ТП 704-I-168.84 Альбом XI

Ц 00413-11 24

Формат А4

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Изделия крепежные | | | | | |
| 2 | /машиностроительные/ т | I28000 | I68 | – | 0,0525 | 0,0525 |
| 3 | Паронит/ и изделия из него/, т | 257500 | I68 | – | 0,001 | 0,001 |
| 4 | Канаты стальные оцинко- | | | | | |
| 5 | ванные/ т | I25200 | I68 | – | 0,0084 | 0,0084 |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |

Альбом XI

Т.П.704-I-168.84

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| Инж. | Пинчук | |
| Рук.гр. | Мищенко | |
| Гл.спец. | Минлин | |
| Н.контр. | Фабианский | |
| Нач.отд. | Орловская | |
| ГИП | Бальзак | |

Т.П.704-I-168.84 М

Ведомость потребности в материалах, резервуара емкостью 3000 м3 Q =I400÷2200 м3/час. Альбом У

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | I | I |

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

ЦДО413-11 25

Формат А4

| № строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Трубы стальные | м | 130000 | | | | |
| 2 | | т | | | | | |
| 3 | Трубы стальные сварные | | | | | | |
| 4 | диаметром до 114 м | | 137000 | | | | |
| 5 | 60х4,5 | м | | 006 | – | 20,9 | 20,9 |
| 6 | | т | | 168 | | 0,1287 | 0,1287 |
| 7 | 60х3,5 | м | | 006 | | 6,0 | 6,0 |
| 8 | | т | | 168 | – | 0,0293 | 0,0293 |
| 9 | 48х3 | м | | 006 | – | 2,9 | 2,9 |
| 10 | | т | | 168 | | 0,0096 | 0,0096 |
| 11 | Трубы стальные горячеде- | | | | | | |
| 12 | формированные | | 131000 | | | | |
| 13 | 108х4 | м | | 006 | – | 6,4 | 6,4 |
| 14 | | т | | 168 | – | 0,0656 | 0,0656 |
| 15 | 70х4 | м | | 006 | – | 2,7 | 2,7 |
| 16 | | т | | 168 | – | 0,0176 | 0,0176 |
| 17 | 60х3,5 | м | | 006 | – | 217 | 217 |
| 18 | | т | | 168 | – | 1,059 | 1,059 |
| 19 | Сортовой прокат обыкно- | | | | | | |
| 20 | венного качества | т | 093000 | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №
Инж. Пинчук
Рук.гр. Мищенко
Гл.спец. Миндлин
Н.контр. Фабиянский
Нач.отд. Орловская
ГИП Бальзак

Т.П.704-I-168.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 3000 м3 подогреватель секционный F=38 м2 Альбом У

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| р | I | 2 |

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Альбом XI

Т.П.704-I-168.84

Взам. инв. №

Инв. № подл. подпись и дата

Ц00413-11 26

Формат А4

0177-03 ВС.ОС.05.05.03 ГОСТ 21.109-80, Форма 1, со штампом привязки по форме 2

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сталь крупносортная | | | | | |
| 2 | уголок 50х50 т | | 168 | – | 0,0158 | 0,0158 |
| 3 | Сталь мелкосортная | | | | | |
| 4 | полоса 5х60 т | | 168 | – | 0,0102 | 0,0102 |
| 5 | Круг ø 16 т | | 168 | – | 0,0305 | 0,0305 |
| 6 | Прокат листовой рядовой | 097000 | | | | |
| 7 | Сталь толстолистовая | | | | | |
| 8 | толщиной 6 мм | 097100 | 168 | – | 0,0316 | 0,0316 |
| 9 | Изделия крепежные /маши- | | | | | |
| 10 | ностроительные/ т | 128000 | 168 | – | 0,005 | 0,005 |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП-704-I-168.84

Лист 2

4,00413-11 27

Формат А4

| №строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Трубы стальные | м | 130000 | | | | |
| 2 | | т | | | | | |
| 3 | Трубы стальные сварные | | 137000 | | | | |
| 4 | диаметром до 114 мм | | | | | | |
| 5 | 60х4,5 | м | | 006 | – | 8,5 | 8,5 |
| 6 | | т | | 168 | – | 0,0523 | 0,0523 |
| 7 | 60х3,5 | м | | 006 | – | 10,0 | 10,0 |
| 8 | | т | | 168 | – | 0,0488 | 0,0488 |
| 9 | 48х3 | м | | 006 | – | 8,5 | 8,5 |
| 10 | | т | | 168 | – | 0,0283 | 0,0283 |
| 11 | Трубы стальные горяче- | | | | | | |
| 12 | деформированные | | 131000 | | | | |
| 13 | 108х4 | м | | 006 | – | 20,0 | 20,0 |
| 14 | | т | | 168 | – | 0,2052 | 0,2052 |
| 15 | 70х4 | м | | 006 | – | 5,68 | 5,68 |
| 16 | | т | | 168 | – | 0,3697 | 0,3697 |
| 17 | 60х3,5 | м | | 006 | – | 317,2 | 317,2 |
| 18 | | т | | 168 | – | 1,547 | 1,547 |
| 19 | Сортовой прокат обыкно- | | | | | | |
| 20 | венного качества | т | 093000 | | | | |

Альбом XI

ТП 704-I-168.84

**Примечание** В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| инж. | Пинчук | |
| рук.гр. | Мищенко | |
| гл.спец. | Миндлин | |
| н.контр. | Фабиянский | |
| нач.отд. | Орловская | |
| ГИП | Бальзак | |

ТП 704-I-168.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 3000 м3 подогреватель секционный F =62м2 Альбом У

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 2 |

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Ц 00413-11 28

| №строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сталь крупносортная | | | | | | |
| 2 | уголок 50х50 | т | | 168 | – | 0,082 | 0,082 |
| 3 | Сталь мелкосортная | т | 093300 | | | | |
| 4 | полоса 5х60 | т | | 168 | – | 0,0487 | 0,0487 |
| 5 | Круг ∅ 16 | т | | 168 | – | 0,0308 | 0,0308 |
| 6 | Сталь толстолистовая | | 097100 | | | | |
| 7 | толщиной 6 мм | т | | 168 | – | 0,016 | 0,016 |
| 8 | Изделия крепежные /маши- | | | | | | |
| 9 | ностроительные/ | т | 128000 | 168 | – | 0,0126 | 0,0126 |
| 10 | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | |
| 21 | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | |
| 23 | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | |

ТП 704-I-168.84 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 704-I-168.84 М Лист 2

400413-11 29

Формат А4

| № строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Трубы стальные горячеформи- | | | | | | |
| 2 | рованные | | 131000 | 168 | – | | |
| 3 | ⌀ 159х4,5 | м | | 006 | – | 0,8 | 0,8 |
| 4 | | т | | 168 | – | 0,0138 | 0,0138 |
| 5 | Сортовой прокат обыкновенного | | | | | | |
| 6 | качества | т | 093000 | 168 | – | | |
| 7 | Сталь мелкосортная | т | 093300 | 168 | – | | |
| 8 | Круг ⌀ 10 | т | | 168 | – | 0,0005 | 0,0005 |
| 9 | полоса 5х50 | т | | 168 | – | 0,0037 | 0,0037 |
| 10 | Прокат листовой рядовой | т | 097000 | 168 | – | | |
| 11 | Сталь тонколистовая толщи- | | | | | | |
| 12 | ной 3 мм | т | 097200 | 168 | – | 0,018 | 0,018 |
| 13 | Детали соединительные для | | | | | | |
| 14 | трубопроводов | т | 146800 | 168 | | | |
| 15 | Фланец 150-2,5 | шт. | | 796 | – | 2 | 2 |
| 16 | | т | | 168 | – | 0,0069 | 0,0069 |
| 17 | Изделия крепежные /машино- | | | | | | |
| 18 | строительные/ | т | 128000 | 168 | – | 0,006 | 0,006 |
| 19 | Сетка стальная | т | 127500 | 168 | – | 0,0004 | 0,0004 |
| 20 | Паронит/изделия из него/ | т | 257500 | 168 | – | 0,0003 | 0,0003 |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Инж. Пинчук
Рук.гр. Мищенко
Гл.спец. Миндлин
Н.контр. Фабиянский
Нач.отд. Орловская
Инв. №
ГИП Бальзак

Привязан

Т.П.704-I-168.84 И

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 3000 м3 Q=340÷600м3/час. Альбом УI

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | I | 2 |

Миннефтепром Южнепроцефтепровод г.Киев

Альбом XI

Т.П.704-I-168.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ЦОО413-11 30

Формат А4

ПП 0177-03 ВС.ОС.05.05.03 ГОСТ 21.109-80, Форма 1, со штампом привязки по форме 2

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Канаты стальные оцинкован- | | | | | |
| 2 | ные т | 125200 | 168 | – | 0,0056 | 0,0056 |
| 3 | | | | | | |
| 4 | | | | | | |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Т.П. 704-1-168.84 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-1-168.84 М Лист 2

Ц00413-11 31

Формат А4

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Трубы стальные горячедефор- | | | | | |
| 2 | мированные | I3I000 | I68 | – | | |
| 3 | ∅ 325х6 м | | 006 | – | 0,4 | 0,4 |
| 4 | т | | I68 | – | 0,0I89 | 0,0I89 |
| 5 | Сортовой прокат обыкновен- | | | | | |
| 6 | ного качества т | 093000 | I68 | | | |
| 7 | Сталь мелкосортная т | 093300 | I68 | | | |
| 8 | Круг ∅ I0 т | | I68 | – | 0,0001 | 2 0,000I2 |
| 9 | Полоса 5х50 т | | I68 | – | 0,0029 | 0,0029 |
| 10 | Прокат листовой рядовой т | 097000 | I68 | | | |
| 11 | Сталь тонколистовая толщиной | | | | | |
| 12 | 3 мм т | 097200 | I68 | – | 0,026 | 0,026 |
| 13 | Детали соединительные для | | | | | |
| 14 | трубопроводов т | I46800 | | | | |
| 15 | Фланец 300-2,5 шт. | | 796 | – | I | I |
| 16 | т | | I68 | – | 0,0093 | 0,0093 |
| 17 | Изделия крепежные /машино- | | | | | |
| 18 | строительные/ т | I28000 | I68 | – | 0,030 | 0,030 |
| 19 | Изделия из проволоки | I27000 | | | | |
| 20 | Сетка стальная т | I27500 | I68 | – | 0,0006 | 0,0006 |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

т.п.704-I-168.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| Инж. | Липчук | |
| Рук.гр. | Мищенко | |
| Гл.спец. | Миндлин | |
| Н.контр. | Фабиянский | |
| Нач.отд. | Орловская | |
| ГИП | Бальзак | |

Привязан

Т.П.704-I-168.84. М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 3000 м3 Q=900+I400м3/час. Альбом VI

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | I | 2 |

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

400413-11 32

Формат А4

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Паронит/ и изделия из него/т | 257500 | I68 | – | 0,0006 | 0,0006 |
| 2 | Канаты стальные оцинкован- | | | | | |
| 3 | ные т | I25200 | I68 | – | 0,0056 | 0,0056 |
| 4 | | | | | | |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Альбом XI

т.п.704-I-168.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П.704-I-168.84 М Лист 2

400413-11 33

Формат А4

| №строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Трубы стальные горячедефор- | | | | | | |
| 2 | мированные | | 131000 | 168 | | | |
| 3 | ∅ 273х7 | м | | 006 | | 9 | 9 |
| 4 | | т | | 168 | | 0,4174 | 0,4174 |
| 5 | ∅ 159х4,5 | м | | 006 | | 0,8 | 0,8 |
| 6 | | т | | 168 | | 0,0138 | 0,0138 |
| 7 | Сортовой прокат обыкновен- | | | | | | |
| 8 | ного качества | | 093000 | 168 | | | |
| 9 | Сталь мелкосортная | т | 093300 | 168 | – | | |
| 10 | круг ∅ 10 | т | | 168 | – | 0,0003 | 0,0003 |
| 11 | полоса 5х50 | т | | 168 | – | 0,0089 | 0,0089 |
| 12 | Прокат листовой рядовой | | 097100 | 168 | | | |
| 13 | Сталь толстолистовая | | | | | 0,0287 | 0,0287 |
| 14 | толщиной 8 мм | | | | | | |
| 15 | Сталь тонколистовая толщиной | | | | | | |
| 16 | 3 мм | т | 097200 | 168 | – | 0,018 | 0,018 |
| 17 | Детали соединительные | | | | | | |
| 18 | для трубопроводов | | 146800 | | | | |
| 19 | Фланец 250-2,5 | шт. | | 796 | – | 1 | 1 |
| 20 | | т | | 168 | | 0,0069 | 0,0069 |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

т.п.704-I-168.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| Инж. | Пинчук | |
| рук.гр. | Мищенко | |
| Гл.спец. | Миндлин | |
| Н.контр. | Фабиянский | |
| Нач.отд. | Орловская | |
| ГИП | Бальзак | |

Т.П. 704-I-168.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 3000 м3 с под"емной трубой Ду 250 Альбом УI

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | I | 2 |

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Ц00413-11 34

Формат А4

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Фланец I50-2,5 | | | | | |
| 2 | шт. | | 796 | – | 2 | 2 |
| 3 | т | | I68 | – | 0,0069 | 0,0069 |
| 4 | Изделия крепежные /машино- | | | | | |
| 5 | строительные/ т | I28000 | I68 | – | 0,010 | 0,010 |
| 6 | Изделия из проволоки | I27000 | | | | |
| 7 | Сетка стальная т | I27500 | I68 | – | 0,0004 | 0,0004 |
| 8 | Паронит/и изделия из него/ т | 257500 | I68 | – | 0,0004 | 0,0004 |
| 9 | Канаты стальные оцинкован- | | | | | |
| 10 | ные т | I25200 | I68 | – | 0,0028 | 0,0028 |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Альбом XI

Т.П. 704-I-168.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-I-168.84 М Лист 2

400413-11 35

Формат А4

| № строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Трубы стальные горячедефор- | | | | | | |
| 2 | мированные | | 131700 | 168 | | | |
| 3 | ø 426x9 | м | | 006 | – | 9 | 9 |
| 4 | | т | | 168 | – | 0,8413 | 0,8413 |
| 5 | ø 325x6 | м | | 006 | – | 0,4 | 0,4 |
| 6 | | т | | 168 | – | 0,0189 | 0,0189 |
| 7 | Сортовой прокат обыкновен- | | | | | | |
| 8 | ного качества | т | 093000 | 168 | | | |
| 9 | Сталь мелкосортная | т | 093300 | 168 | | | |
| 10 | Круг ø 10 | т | | 168 | – | 0,0004 | 0,0004 |
| 11 | Полоса 5x50 | т | | 168 | – | 0,0059 | 0,0059 |
| 12 | Прокат листовой рядовой | т | 097000 | | | | |
| 13 | Сталь толстолистовая | т | 097100 | 168 | – | 0,032 | 0,032 |
| 14 | толщиной 8 мм | | | | | | |
| 15 | Сталь тонколистовая толщи- | | | | | | |
| 16 | ной 3 мм | т | 097200 | 168 | – | 0,026 | 0,026 |
| 17 | Детали соединительные для | | | | | | |
| 18 | трубопроводов | | 146800 | | | | |
| 19 | фланец 400-2,5 | шт. | | 796 | – | 1 | 1 |
| 20 | | т | | 168 | – | 0,0116 | 0,0116 |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

704-I-168.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| Инж. | Пинчук | |
| Рук. гр. | Мищенко | |
| Гл. спец. | Миндлин | |
| Н. контр. | Фабиянский | |
| Нач. отд. | Орловская | |
| ГИП | Бальзак | |

Привязан

Т.П.704-I-168.84

М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 3000 м3 с под"ёмной трубой Ду 400, Альбом УI

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | I | 2 |

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г. Киев

ЦОО413-11 36

Формат А4

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Фланец 300-2,5 | | | | | |
| 2 | шт. | | 796 | – | I | I |
| 3 | т | | I68 | – | 0,0093 | 0,0093 |
| 4 | Изделия крепежные /машино- | | | | | |
| 5 | строительные/ т | | I68 | – | 0,040 | 0,040 |
| 6 | Паронит/и изделия из него/ т | 257500 | I68 | – | 0,0005 | 0,0005 |
| 7 | Канаты стальные оцинкован- | | | | | |
| 8 | ные т | I25200 | I68 | – | 0,0028 | 0,0028 |
| 9 | Изделия из проволоки | I27000 | | | | |
| 10 | Сетка стальная т | I27500 | I68 | – | 0,0004 | 0,0004 |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

ТП 704-1-168.84 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-I-168.84 М

Лист 2

Ц 00413-11 37

Формат А

| №строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | | |
| 2 | Трубы стальные | м | 130000 | | | | |
| 3 | | т | | | | | |
| 4 | Трубы стальные сварные | м | 137000 | | | | |
| 5 | диаметром до 114 мм | т | | | | | |
| 6 | ∅ 60х4,5 | м | | 006 | -- | 8,6 | 8,6 |
| 7 | | т | | 168 | | 0,053 | 0,053 |
| 8 | ∅ 60х3,5 | м | | 006 | -- | 9,7 | 9,7 |
| 9 | | т | | 168 | -- | 0,047 | 0,047 |
| 10 | ∅ 48х3 | м | | 006 | | 8,6 | 8,6 |
| 11 | | т | | 168 | | 0,028 | 0,0286 |
| 12 | Трубы стальные горяче- | | | | | | |
| 13 | деформированные | | 131700 | | | | |
| 14 | ∅ 108х4 | м | | 006 | -- | 12 | 12 |
| 15 | | т | | 168 | -- | 0,123 | 0,123 |
| 16 | ∅ 70х4 | м | | 006 | -- | 2,82 | 2,82 |
| 17 | | т | | 168 | | 0,018 | 0,018 |
| 18 | ∅ 60х3,5 | м | | 006 | -- | 151 | 151 |
| 19 | | т | | 168 | -- | 0,7361 | 0,7361 |
| 20 | | | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

Т.П.704-1-168.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| Инж. | Пинчук | |
| Рук.гр | Мищенко | |
| Гл.спец. | Миндлин | |
| Н.контр. | Фабиянский | |
| Нач.отд. | Орловская | |
| ГИП | Бальзак | |

Т.П.704-1-168.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 3000м3 подогреватель секционный F= 62 м2. Альбом УI

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 2 |

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

400413-11 38

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сортовой прокат обыкно- | | | | | |
| 2 | венного качества т | 093000 | | | | |
| 3 | Сталь крупносортная | | | | | |
| 4 | угловая 50х50 т | 093100 | 168 | – | 0,047 | 0,047 |
| 5 | Сталь мелкосортная т | 093300 | | | | |
| 6 | Круг ∅ 16 т | | 168 | – | 0,048 | 0,048 |
| 7 | Полоса 6х50 т | | 168 | – | 0,0487 | 0,0487 |
| 8 | Прокат листовой рядовой | 097000 | | | | |
| 9 | Сталь толстолистовая | 097100 | | | | |
| 10 | толщиной 6 мм т | | 168 | – | 0,037 | 0,037 |
| 11 | Изделия крепежные | | | | | |
| 12 | /машиностроительные/ т | 128000 | 168 | – | 0,0083 | 0,0083 |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Альбом XI

Т.П.704-I-168.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-I-168.84 М Лист 2

Ц00413-11 39

Формат А4

ТП 704-1-168.84 Альбом XI

| №строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Трубы стальные | м | 130000 | | | | |
| 2 | | т | | | | | |
| 3 | Трубы стальные сварные | | | | | | |
| 4 | диаметром до 114 мм | | 137000 | | | | |
| 5 | ∅ 60х4,5 | м | | 006 | – | 8,5 | 8,5 |
| 6 | | т | | 168 | – | 0,0523 | 0,0523 |
| 7 | ∅ 60х3,5 | м | | 006 | – | 10,8 | 10,8 |
| 8 | | т | | 168 | – | 0,053 | 0,053 |
| 9 | ∅ 48х3 | м | | 006 | – | 8,5 | 8,5 |
| 10 | | т | | 168 | – | 0,028 | 0,028 |
| 11 | Трубы стальные горячедефор- | | | | | | |
| 12 | мированные | | 131000 | | | | |
| 13 | ∅ 108х4 | м | | 006 | – | 21,8 | 21,8 |
| 14 | | т | | 168 | | 0,2236 | 0,2236 |
| 15 | ∅ 70х4 | м | | 006 | | 4,2 | 4,2 |
| 16 | | т | | 168 | | 0,027 | 0,027 |
| 17 | ∅ 60х3,5 | м | | 006 | | 429,7 | 429,7 |
| 18 | | т | | 168 | | 2,096 | 2,096 |
| 19 | Сортовой прокат обыкновен- | | | | | | |
| 20 | ного качества | т | 093200 | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| Инж. | Пинчук | |
| рук.гр. | Мищенко | |
| Гл.спец. | Г.Мицилин | |
| Н.контр. | Фабилянский | |
| Нач.отд. | Орловская | |
| ГИП | Бальзак | |

Т.П.704-1-168.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 3000 м3 подогреватель секционный $F$= 86м2, Альбом УI

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 2 |

Минефтепром ЮЖНИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

400413-11 40

ТП 704-1-168.84 Альбом XI

| №строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сталь крупносортная угло- | | | | | | |
| 2 | вая 63х63 | т | 093100 | 168 | – | 0,391 | 0,391 |
| 3 | Сталь среднесортная | | | | | | |
| 4 | круг ∅ 20 | т | 093200 | 168 | – | 0,001 | 0,001 |
| 5 | полоса 5х60 | т | | 168 | | 0,0497 | 0,0497 |
| 6 | Прокат листовой рядовой | т | 097000 | 168 | | | |
| 7 | Сталь толстолистовая | | | | | | |
| 8 | толщиной 6 мм | | 097100 | 168 | – | 0,117 | 0,117 |
| 9 | Сталь тонколистовая | | | | | | |
| 10 | толщиной 2 мм | | 097200 | 168 | – | 0,511 | 0,511 |
| 11 | Крепежные изделия | | | | | | |
| 12 | /машиностроительные/ | т | 128000 | 168 | – | 0,0093 | 0,0093 |
| 13 | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | |
| 21 | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | |
| 23 | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-I-168.84 М

Лист 2

Ц00413-11 41

Формат А4

| №строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Трубы стальные | м | 130000 | 168 | | | |
| 2 | | т | | | | | |
| 3 | Трубы стальные сварные | | | | | | |
| 4 | диаметром до 114 мм | | 137000 | | | | |
| 5 | ∅ 60х4,5 | м | | 006 | – | 19,8 | 19,8 |
| 6 | | т | | 168 | – | 0,123 | 0,123 |
| 7 | 60х3,5 | м | | 006 | – | 16,9 | 16, 9 |
| 8 | | т | | 168 | | 0,083 | 0,083 |
| 9 | 48х3 | м | | 006 | – | 19,8 | 19,8 |
| 10 | | т | | 168 | – | 0,0666 | 0,0666 |
| 11 | Трубы стальные | | | | | | |
| 12 | горячедеформированные | | 131000 | | | | |
| 13 | ∅ 108х4 | м | | 006 | – | 31,6 | 31,6 |
| 14 | | т | | 168 | – | 0,327 | 0,327 |
| 15 | ∅ 70х4 | м | | 006 | – | 6,6 | 6,6 |
| 16 | | т | | 168 | | 0,0434 | 0,0434 |
| 17 | 60х3,5 | м | | 006 | – | 609,7 | 609,7 |
| 18 | | т | | 168 | – | 3,5 | 3,5 |
| 19 | Сортовой прокат обыкновен- | | | | | | |
| 20 | ного качества | т | 093800 | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

Т.П.704-I-168.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| Инж. | Шинчук | |
| Рук.гр. | Мищенко | |
| Тл.спец. | Мицдлин | |
| Н.контр. | Фабиянский | |
| Нач.отд. | Орловская | |
| ГИП | Бальзак | |

Т.П.704-I-168.84 М1

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 3000 м3 подогреватель секционный F=100 м2 Альбом VI

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | I | 2 |

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Ц 00413-11 42

| № строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сталь крупносортная | | | | | | |
| 2 | угловая 50х50 | т | 093100 | 168 | – | 0,1597 | 0,1597 |
| 3 | Сталь мелкосортная | | | | | | |
| 4 | круг ∅ 16 | т | 093300 | 168 | – | 0,121 | 0,121 |
| 5 | полоса 5х60 | т | | 168 | – | 0,197 | 0,197 |
| 6 | Прокат листовой рядовой | т | 097000 | | | | |
| 7 | Сталь толстолистовая | | | | | | |
| 8 | толщиной 6 мм | | 097100 | 168 | – | 0,0915 | 0,0915 |
| 9 | Крепежные изделия | | | | | | |
| 10 | /машиностроительные/ | т | 128000 | 168 | – | 0,0112 | 0,0112 |
| 11 | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | |
| 21 | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | |
| 23 | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | |

Альбом XI

Т.П.704-1-168.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-1-168.84 М Лист 2

ЦОО413-11 43

Формат А4

ЦИТП 0177—04 ВС.ОС.05.05.04 ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

Альбом XI

Т.П.704-I-168.84

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сортовой прокат обыкновенно- | | | | | |
| 2 | го качества | 093000 | | | | |
| 3 | Сталь крупносортная , т | 093160 | 168 | 0,006 | 0,020 | 0,026 |
| 4 | Сталь мелкосортная, т | 093360 | 168 | 0,0005 | – | 0,0005 |
| 5 | Итого сортового проката | | | | | |
| 6 | обыкновенного качества, т | | 168 | 0,0065 | 0,020 | 0,0265 |
| 7 | Лист и жесть с покрытием | 111000 | | | | |
| 8 | Сталь кровельная оцинкован- | | | | | |
| 9 | ная , т | 111110 | 168 | 0,020 | – | 0,020 |
| 10 | Сталь листовая оцинкован- | | | | | |
| 11 | ная , т | 111120 | 168 | 0,004 | – | 0,004 |
| 12 | Итого листового проката, т | | 168 | 0,024 | – | 0,024 |
| 13 | Металлоизделия промышленно- | | | | | |
| 14 | го назначения /метизы/ | 120000 | | | | |
| 15 | Проволока стальная, т | 121100 | 168 | 0,0006 | – | 0,0006 |
| 16 | Лента стальная холоднока- | | | | | |
| 17 | таная , т | 123001 | 168 | 0,0016 | – | 0,0016 |
| 18 | Изделия крепежные /машино- | | | | | |
| 19 | строительные /, т | 128000 | 168 | 0,0138 | – | 0,0138 |
| 20 | Итого металлоизделий промыш- | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуаль ных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| вед.инж | Бублик | |
| рук.гр | Корнильева | |
| нач.отд | Яворский | |
| ГИП | Бальзак | |

ТП 704-I -168.84 ТС

Ведомость потребности в материалах.
Резервуар емкостью 3000м3, F= 38 м2 .Альбом У

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 3 |

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД, г.Киев

Ц 00413-11 44

Формат А4

П 0177–03 ВС.ОС.05.05.03 ГОСТ 21.109—80, Форма 1, со штампом привязки по форме 2

Альбом XI

Т.П.704-I-168.84

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | ленного назначения , т | | I68 | 0,0I60 | – | 0,0I60 |
| 2 | Всего сортового и листового | | | | | |
| 3 | проката ,металлоизделий про- | | | | | |
| 4 | мышленного назначения в нату- | | | | | |
| 5 | ральной массе, т | | I68 | 0,0465 | 0,020 | 0,0665 |
| 6 | Трубы стальные /всего/ , м | I30000 | 006 | – | 2I | 2I |
| 7 | т | I30000 | I68 | – | 0,094 | 0,094 |
| 8 | Трубы бесшовные * , м | I30I04 | 006 | – | I6 | I6 |
| 9 | т | I30I04 | I68 | – | 0,085 | 0,085 |
| 10 | Трубы сварные водогазопровод- | | | | | |
| 11 | ные /газовые /, м | I38500 | 006 | – | 5 | 5 |
| 12 | т | I38500 | I68 | – | 0,009 | 0,009 |
| 13 | Порошки и пудра цветных метал- | | | | | |
| 14 | лов /всего/, кг | I79000 | I66 | – | 0,I25 | 0,I25 |
| 15 | Пудра алюминиевая пигментная,кг | I79I20 | I66 | – | 0,I25 | 0,I25 |
| 16 | Материалы лакокрасочные | 230000 | | | | |
| 17 | Лак битумный, кг | 23III3 | I66 | – | I,04 | I,04 |
| 18 | Грунтовка , кг | 23I2I3 | I66 | – | 0,69 | 0,69 |
| 19 | Растворитель, кг | 23I900 | I66 | – | 0,29 | 0,29 |
| 20 | Изделия асбестовые технические | 257000 | | | | |
| 21 | Паронит ПОН ,м2 | 2575II | 055 | – | 0,48 | 0,48 |
| 22 | Материалы тепло-и звукоизоля- | | | | | |
| 23 | ционные | 576000 | | | | |
| 24 | Шнур минераловатный, м3 | 576295 | II3 | 0,46 | – | 0,46 |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 704-I-168.84 ТС Лист 2

Ц 00413-11 45

Формат А4

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Маты минераловатные про- | | | | | |
| 2 | шивные с односторонней об- | | | | | |
| 3 | кладкой из сетки, м3 | 576212 | 113 | 0,23 | – | 0,23 |
| 4 | | | | | | |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Альбом XI

Т.П.704-1-168.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 704-1-168.84 ТС

Лист 3

4.00413-11 46

Альбом XI

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сортовой прокат обыкновенного | | | | | |
| 2 | качества | 093000 | | | | |
| 3 | Сталь крупносортная , т | 093160 | 168 | 0,006 | 0,028 | 0,034 |
| 4 | Сталь мелкосортная, т | 093360 | 168 | 0,0065 | – | 0,0065 |
| 5 | Итого сортового проката | | | | | |
| 6 | обыкновенного качества, т | | 168 | 0,0065 | 0028 | 0,034 |
| 7 | Лист и жесть с покрытием | 111000 | | | | |
| 8 | Сталь кровельная оцинкован- | | | | | |
| 9 | ная , т | 111110 | 168 | 0,024 | – | 0,024 |
| 10 | Сталь листовая оцинкованная, т | 111120 | 168 | 0,005 | – | 0,005 |
| 11 | Итого листового проката, т | | 168 | 0,029 | – | 0,029 |
| 12 | Металлоизделия промышленного | | | | | |
| 13 | назначения /метизы/ | 120000 | | | | |
| 14 | Проволока стальная, т | 121100 | 168 | 0,0007 | – | 0,0007 |
| 15 | Лента стальная холоднокатан- | | | | | |
| 16 | ная , т | 123001 | 168 | 0,0021 | – | 0,0021 |
| 17 | Изделия крепежные /машино- | | | | | |
| 18 | строительные /, т | 128000 | 168 | 0,0195 | – | 0,0195 |
| 19 | Итого металлоизделий промыш- | | | | | |
| 20 | ленного назначения, т | | 168 | 0,0223 | – | 0,0223 |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Т.П.704-1-168.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

вед.инж Бублик

рук.гр Корнильева

нач.отд Яворский

Г И П Бальзак

ТП 704-1-168.84 ТС

Ведомость потребности в материалах. Резервуар емкостью 3000м³ F= 62 м². Альбом У

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 3 |

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Ц00413-11 47

Формат А4

Альбом XI

Т.П.704-I-168.84

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Всего сортового и листового | | | | | |
| 2 | проката ,металлоизделий про- | | | | | |
| 3 | мышленного назначения в нату- | | | | | |
| 4 | ральной массе , т | | I68 | 0,0578 | 0,028 | 0,0858 |
| 5 | Трубы стальные /всего /, м | I30000 | 006 | – | 24 | 24 |
| 6 | т | I30000 | I68 | – | 0,I30 | 0,I30 |
| 7 | Трубы бесшовные * , м | I30I04 | 006 | – | I9 | I9 |
| 8 | т | I30I04 | I68 | – | 0,I2I | 0,I2I |
| 9 | Трубы сварные водогазопровод- | | | | | |
| 10 | ные /газовые/, м | I38500 | 006 | – | 5 | 5 |
| 11 | т | I38500 | I68 | – | 0,009 | 0,009 |
| 12 | Порошки и пудра цветных | | | | | |
| 13 | металлов /всего/, кг | I79000 | I66 | – | 0,I45 | 0,I45 |
| 14 | Пудра алюминиевая пигмент- | | | | | |
| 15 | ная, кг | I79I20 | I66 | – | 0,I45 | 0,I45 |
| 16 | Материалы лакокрасочные | 230000 | | | | |
| 17 | Лак битумный , кг | 23III3 | I66 | – | I,23 | I,23 |
| 18 | Грунтовка , кг | 23I2I3 | I66 | – | 0,80 | 0,80 |
| 19 | Растворитель , кг | 23I900 | I66 | – | 0,35 | 0,35 |
| 20 | Изделия набивочные техни- | | | | | |
| 21 | ческие | 257000 | | | | |
| 22 | Паронит ПОН , м2 | 257511 | 055 | – | 0,70 | 0,70 |
| 23 | Материалы тепло-и звукоизоля- | | | | | |
| 24 | ционные | 576000 | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 704-I-168.84 ТС Лист 2

Ц00413-11 48

Формат А4

ГП 0177—04 ВС.ОС.05.05.04 ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

Альбом XI

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Шнур минераловатный, м3 | 576295 | 113 | 0,58 | – | 0,58 |
| 2 | Маты минераловатные прошив- | | | | | |
| 3 | ные с односторонней обклад- | | | | | |
| 4 | кой из сетки, м3 | 576212 | 113 | 0,28 | – | 0,28 |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Т.П.704-I-168.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 704-I-168.84 ТС

Лист 3

Ц00413-11 49

Формат А4

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сортовой прокат обыкновен- | | | | | |
| 2 | ного качества | 093000 | | | | |
| 3 | Сталь крупносортная, т | 093160 | 168 | 0.006 | 0.020 | 0.026 |
| 4 | Сталь мелкосортная, т | 093360 | 168 | 0.0005 | - | 0.0005 |
| 5 | Итого сортового проката | | | | | |
| 6 | обыкновенного качества, т | | 168 | 0.0065 | 0.020 | 0.0265 |
| 7 | Лист и жесть с покрытием | 111000 | | | | |
| 8 | Сталь кровельная оцинкован- | | | | | |
| 9 | ная, т | 111110 | 168 | 0.016 | - | 0.016 |
| 10 | Сталь листовая оцинкованная, т | 111120 | 168 | 0.003 | - | 0.003 |
| 11 | Итого листового проката, т | | 168 | 0.019 | - | 0.019 |
| 12 | Металлоизделия промышленно- | | | | | |
| 13 | го назначения /метизы/ | 120000 | | | | |
| 14 | Проволока стальная, т | 121100 | 168 | 0.0004 | - | 0.0004 |
| 15 | Лента стальная холоднокатан- | | | | | |
| 16 | ная, т | 123001 | 168 | 0.0013 | - | 0.0013 |
| 17 | Изделия крепежные /машино- | | | | | |
| 18 | строительные/ | 128000 | 168 | 0.0098 | - | 0.0098 |
| 19 | Итого металлоизделий промыш- | | | | | |
| 20 | ленного назначения, т | | 168 | 0.0115 | - | 0.0115 |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."- индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Т.П. 704-1-168.84 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Вед.инж. Бублик

Рук.гр. Корнильева

И.о.нач. отд. Яворский

ГИП Бальза

ТП 704-1-168.84 ТС

Ведомость потребности в материалах. Резервуар емкостью 3000м3 F=62 м2. Альбом УI.

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | I | 3 |

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Ц00413-11 50

Формат А4

0177—03 ВС.ОС.05.05.03 ГОСТ 21.109—80, Форма 1, со штампом привязки по форме 2

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Всего сортового и листового | | | | | |
| 2 | проката, металлоизделий | | | | | |
| 3 | промышленного назначения | | | | | |
| 4 | в натуральной массе, т | | 168 | 0,037 | 0,020 | 0,057 |
| 5 | Трубы стальные /всего/, м | 130000 | 006 | - | 22 | 22 |
| 6 | т | 130000 | 168 | - | 0,066 | 0,066 |
| 7 | Трубы бесшовные, м | 130104 | 006 | - | 14 | 14 |
| 8 | т | 130104 | 168 | - | 0,050 | 0,050 |
| 9 | Трубы сварные водогазопро- | | | | | |
| 10 | водные /газовые/, м | 138500 | 006 | - | 8 | 8 |
| 11 | т | 138500 | 168 | - | 0,016 | 0,016 |
| 12 | Порошки и пудра цветных | | | | | |
| 13 | металлов /всего/, кг | 179000 | 166 | - | 0,083 | 0,083 |
| 14 | Пудра алюминиевая пигмент- | | | | | |
| 15 | ная, кг | 179120 | 166 | - | 0,083 | 0,083 |
| 16 | Материалы лакокрасочные | 230000 | | | | |
| 17 | Лак битумный, кг | 231113 | 166 | - | 0,70 | 0,70 |
| 18 | Грунтовка, кг | 231213 | 166 | - | 0,45 | 0,45 |
| 19 | Растворитель, кг | 231900 | 166 | - | 0,19 | 0,19 |
| 20 | Изделия асбестовые | | | | | |
| 21 | технические | 257000 | | | | |
| 22 | Паронит ПОН, м2 | 257511 | 055 | - | 0,48 | 0,48 |
| 23 | Изделия тепло-и звуко- | | | | | |
| 24 | изоляционные | 576000 | | | | |

Т.П. 704-I-168.84 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1 | | | |
| | | | |
| | | | |

Инв. №

Т.П. 704-I-168.84 ТС Лист 2

Ц 00413-11 51

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Шнур минераловатный, м3 | 576295 | 113 | 0,29 | – | 0,29 |
| 2 | Маты минераловатные про- | | | | | |
| 3 | шивные с односторонней | | | | | |
| 4 | обкладкой из сетки, м3 | 576212 | 113 | 0,15 | – | 0,15 |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Т.П. 704-I-168.84 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-I-168.84 ТС Лист 3

ЦДО413-11 52

Альбом XI

Т.П. 704-I-168.84

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сортовой прокат обыкновен- | | | | | |
| 2 | ного качества | 093000 | | | | |
| 3 | Сталь крупносортная, т | 093160 | I68 | 0.006 | 0.027 | 0.033 |
| 4 | Сталь мелкосортная, т | 093360 | I68 | 0.0005 | - | 0.0005 |
| 5 | Итого сортового проката | | | | | |
| 6 | обыкновенного качества, т | | I68 | 0.0065 | 0.027 | 0.0335 |
| 7 | Лист и жесть с покрытием | III000 | | | | |
| 8 | Сталь кровельная оцинко- | | | | | |
| 9 | ванная, т | IIIII0 | I68 | 0.0273 | - | 0.0273 |
| 10 | Сталь листовая оцинкован- | | | | | |
| 11 | ная, т | III120 | I68 | 0.0034 | - | 0.0034 |
| 12 | Итого листового проката, т | | I68 | 0.0307 | - | 0.0307 |
| 13 | Металлоизделия промышлен- | | | | | |
| 14 | ного назначения /метизы/ | I20000 | | | | |
| 15 | Проволока стальная, т | I2II00 | I68 | 0.0006 | - | 0.0006 |
| 16 | Лента стальная холодно- | | | | | |
| 17 | катаная, т | I23001 | I68 | 0.0017 | - | 0.0017 |
| 18 | Изделия крепежные /машино- | | | | | |
| 19 | строительные/, т | I28000 | I68 | 0.0127 | - | 0.0127 |
| 20 | Итого металлоизделий промыш- ленного назначения, т | | I68 | 0.0150 | - | 0.0150 |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Вед.инж. Бублик

Рук.гр. Корнильева

И.о. нач.отд. Яворский

ГИП Бальзак

Т.П. 704-I-168.84 ТС

Ведомость потребности в материалах. Резервуар емкостью 3000 м3, F=86 м2. Альбом VI

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | I | 3 |

Миннефтепром. КИЕВГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Ц00413-11 53

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | ед. изм. | Количество тип | инд. | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Всего сортового и лис- | | | | | |
| 2 | тового проката, металло- | | | | | |
| 3 | изделий промышленного | | | | | |
| 4 | назначения в натуральной | | | | | |
| 5 | массе, т | | I68 | 0,0522 | 0,027 | 0,0792 |
| 6 | Трубы стальные /всего/, м | I30000 | 006 | - | 38 | 38 |
| 7 | т | I30000 | I68 | - | 0,140 | 0,140 |
| 8 | Трубы бесшовные *, м | I30I04 | 006 | - | 30 | 30 |
| 9 | т | I30I04 | I68 | - | 0,123 | 0,123 |
| 10 | Трубы сварные водогазопро- | | | | | |
| 11 | водные /газовые/ м | I33500 | 006 | - | 8 | 8 |
| 12 | т | I33500 | I68 | - | 0,017 | 0,017 |
| 13 | Порошки и пудра цветных | | | | | |
| 14 | металлов /всего/, кг | I79000 | I66 | - | 0,I66 | 0,I66 |
| 15 | Пудра алюминиевая пигмент- | | | | | |
| 16 | ная, кг | I79I20 | I66 | - | 0,I66 | 0,I66 |
| 17 | Материалы лакокрасочные | 230000 | | | | |
| 18 | Лак битумный, кг | 23III3 | I66 | - | I,4 | I,4 |
| 19 | Грунтовка, кг | 23I2I3 | I66 | - | 0,92 | 0,92 |
| 20 | Растворитель, кг | 23I900 | I66 | - | 0,38 | 0,38 |
| 21 | Изделия асбестовые тех- | | | | | |
| 22 | нические | 257000 | | | | |
| 23 | Паронит ПОН, м2 | 257511 | 055 | - | 0,55 | 0,55 |
| 24 | Материалы тепло-и звуко- изоляционные | 576000 | | | | |

Т.П.704-I-168.84 Альбом XI

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-I-168.84 ТС Лист 2

Ц00413-11 54

Формат А4

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Шнур минераловатный, м3 | 576295 | 113 | 0,59 | - | 0.59 |
| 2 | Маты минераловатные про- | | | | | |
| 3 | шивные с односторонней | | | | | |
| 4 | обкладкой из сетки, м3 | 576212 | 113 | 0.19 | - | 0.19 |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Т.П. 704-1-168.84 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-1-168.84 ТС Лист 3

Ц00413-11 55

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сортовой прокат обыкно- | | | | | |
| 2 | венного качества | 093000 | | | | |
| 3 | Сталь крупносортная, т | 093160 | 168 | 0.006 | 0.041 | 0.047 |
| 4 | Сталь мелкосортная, т | 093360 | 168 | 0.0005 | - | 0.0005 |
| 5 | Итого сортового проката | | | | | |
| 6 | обыкновенного качества, т | | 168 | 0.0065 | 0.041 | 0.0475 |
| 7 | Лист и жесть с покры- | | | | | |
| 8 | тием | 111000 | | | | |
| 9 | Сталь кровельная оцинкован- | | | | | |
| 10 | ная, т | 111110 | 168 | 0.032 | - | 0.032 |
| 11 | Сталь листовая оцинкован- | | | | | |
| 12 | ная, т | 111120 | 168 | 0.005 | - | 0.005 |
| 13 | Итого листового проката, т | | 168 | 0.037 | - | 0.037 |
| 14 | Металлоизделия промышлен- | | | | | |
| 15 | ного назначения /метизы/ | 120000 | | | | |
| 16 | Проволока стальная, т | 121100 | 168 | 0.0008 | - | 0.0008 |
| 17 | Лента стальная холоднока- | | | | | |
| 18 | танная, т | 123001 | 168 | 0.0027 | - | 0.0027 |
| 19 | Изделия крепежные /машино- | | | | | |
| 20 | строительные/, т | 128000 | 168 | 0,0195 | - | 0.0195 |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Т.П. 704-1-168.84 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| Вед.инж. | Бублик | |
| Рук.гр. | Корнилова | |
| И.О. начальн. | Яворский | |
| ГИП | Бальзак | |

Т.П. 704-1-168.84 ТС

Ведомость потребности в материалах. Резервуар емкостью 3000м3, F=100 м2. Альбом VI

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 3 |

Миннефтепром КИЕВПРОЕКТНЕФТЕПРОВОД г.Киев

ЦОО413-11 56

Формат А4

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Итого металлоизделий | | | | | |
| 2 | промышленного назначения, т | | 168 | 0.023 | – | 0.023 |
| 3 | Всего сортового и листового | | | | | |
| 4 | проката, металлоизделий промышленного назначения в | | | | | |
| 5 | натуральной массе, т | | 168 | 0.0665 | 0.041 | 0.1075 |
| 6 | Трубы стальные /всего/, м | 130000 | 006 | – | 41 | 41 |
| 7 | т | 130000 | 168 | – | 0.158 | 0.158 |
| 8 | Трубы бесшовные*, м | 130104 | 006 | – | 36 | 36 |
| 9 | т | 130104 | 168 | – | 0,151 | 0,151 |
| 10 | Трубы сварные водогазопро- | | | | | |
| 11 | водные /газовые/, м | 138500 | 006 | – | 5 | 5 |
| 12 | т | 138500 | 168 | – | 0,007 | 0,007 |
| 13 | Порошки и пудра цветных | | | | | |
| 14 | металлов /всего/, кг | 179000 | 166 | – | 0,187 | 0.187 |
| 15 | Пудра алюминиевая пигмент- | | | | | |
| 16 | нал, кг | 179120 | 166 | – | 0,187 | 0,187 |
| 17 | Материалы лакокрасочные | 230000 | | | | |
| 18 | Лак битумный, кг | 231113 | 166 | – | 1,57 | 1,57 |
| 19 | Грунтовка, кг | 231213 | 166 | – | 1.03 | 1.03 |
| 20 | Растворитель, кг | 231900 | 166 | – | 0.43 | 0.43 |
| 21 | Изделия асбестовые техни- | | | | | |
| 22 | ческие | 257000 | | | | |
| 23 | Паронит Пон, м2 | 257511 | 055 | – | 0.80 | 0.80 |
| 24 | Материалы тепло- и звуко- | 576000 | | | | |

Т.П. 704-I-168.84 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П.704-I-168.84 ТС

Лист 2

ЦОД413-11 57

Формат А4

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Шнур минераловатный, м3 | 576295 | 113 | 0.64 | - | 0.64 |
| 2 | Маты минераловатные про- | | | | | |
| 3 | шивные с односторонней | | | | | |
| 4 | обкладкой из сетки , м3 | 576212 | 113 | 0.19 | - | 0.19 |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Т.П. 704-1-168.84 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-1-168.84 ТС

Лист 3

Ц00413-11 58

Альбом XI

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Прокат черных металлов | | | | | |
| 2 | Уголок равнополочный, | | | | | |
| 3 | 50х50х5, т | 093100 | 168 | 0,00019 | | 0,00075 |
| 4 | Полоса | | | | | |
| 5 | 4х40, т | 093300 | 168 | 0,00126 | | 0,0256 |
| 6 | К р у г | | | | | |
| 7 | 12, т | 093300 | 168 | 0,00445 | | 0,0178 |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Т.П.704-I-168.84

Взам. инв №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

| | | | |
|---|---|---|---|
| Исполн | Руденко | | 5.83 |
| Рук. гр. | Михалко | | 05.83 |
| Гл. сп. | Ханин | | |
| Н. контр. | Кравчук | | 05.83 |
| Н. отд. | Максименко | | 05.83 |
| ГИП | Бальзак | | |

Т.П.704-I-168.84 Э

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 3000 м3 для альбома IУ

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Ц 00413-11 59

Формат А4

Альбом XI

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Прокат черных металлов | | | | | |
| 2 | Полоса | | | | | |
| 3 | 4х40, т | 093300 | 168 | 0,00126 | | 0,0256 |
| 4 | К р у г | | | | | |
| 5 | 12, т | 093300 | 168 | 0,00445 | | 0,0178 |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Т.П.704-I-168.84

Взам. инв №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

| | | | |
|---|---|---|---|
| исполн. | Руденко | | 5.83 |
| рук.гр. | Михалко | | 5.83 |
| гл.сп. | Ханин | | |
| н.контр. | Кравчук | | 05.83 |
| н.отд. | Максименко | | 05.83 |
| Г И П | Бальзак | | |

Т.П.704-I-168.84 Э

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 3000 м3 для альбомов У и УI

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | I |

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Ц00413-11 60

ТП 704-1-168.84 Альбом XI

| №строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Трубы стальные сварные | | 137000 | | | | |
| 2 | диаметром 90х4 | м | | 006 | - | 1,5 | 1,5 |
| 3 | | т | | 168 | - | 0,015 | 0,015 |
| 4 | диаметром 40х3 | м | | 006 | - | 15 | 15 |
| 5 | | т | | 168 | - | 0,053 | 0,053 |
| 6 | Балки и швеллеры | м | 092500 | 006 | - | 3,10 | 3,10 |
| 7 | | т | | 168 | - | 0,033 | 0,033 |
| 8 | Сортовой прокат обыкновен- | | | | | | |
| 9 | ного качества | | 093000 | | | | |
| 10 | Сталь крупносортная 50х50 | т | 093100 | 168 | - | 0,015 | 0,015 |
| 11 | Сталь мелкосортная | | 093300 | | | | |
| 12 | Круг ∅ 12 мм | т | | 168 | - | 0,003 | 0,003 |
| 13 | Прокат листовой рядовой | | 097000 | | | | |
| 14 | Сталь толстолистовая | | 097100 | | | | |
| 15 | толщиной 8 мм | т | | 168 | - | 0,031 | 0,031 |
| 16 | толщиной 16 мм | т | | 168 | - | 0,023 | 0,023 |
| 17 | Сталь тонколистовая | | 097200 | | | | |
| 18 | толщиной 4 мм | т | | 168 | - | 0,016 | 0,016 |
| 19 | Паронит /и изделия из него/ | т | 257500 | 168 | - | 0,0005 | 0,0005 |
| 20 | Изделия крепежные /машино- | | | | | | |

Примечание. В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

| | | | |
|---|---|---|---|
| Инж. | Зверховский | | 15.04.83 |
| Рук.гр | Гитвинова | | 20.04.83 |
| Гл.сп. | Медник | | 20.04.83 |
| Н.контр | Олисова | | 20.04.83 |
| Н.отд. | Ефименко | | 20.04.83 |
| ГИП | Бальзак | | |

ТП 704-1-168.84 КА

Ведомость потребности в материалах резервуара емк. 3000 м3. Крепление оборудования КИП и А

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 2 |

Миннефтепром ГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

400413-11 61

Формат

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | строительные / т | 128000 | 168 | - | 0,003 | 0,003 |
| 2 | | | | | | |
| 3 | | | | | | |
| 4 | | | | | | |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

ТП 704-1-168.84 Альбом XI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 704-I-168.84 КА

Лист 2

ЦДД413-11 62

Формат А4

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Трубы стальные /всего/, м | 130000 | 006 | 34,5 | | 34,5 |
| 2 | т | | 168 | 0,139 | | 0,139 |
| 3 | Трубы стальные электросвар- | | | | | |
| 4 | ные/диаметром до 114 мм/ | | | | | |
| 5 | ø 57х3,0 м | 137300 | 006 | 34,5 | | 34,5 |
| 6 | т | | 168 | 0,139 | | 0,139 |
| 7 | Сталь сортовая конструкцион- | | | | | |
| 8 | ная и листовой прокат, т | | 168 | | 0,015 | 0,015 |
| 9 | в том числе по укрупненному | | | | | |
| 10 | сортаменту: | | | | | |
| 11 | Сталь крупносортная, т | 095100 | 168 | | 0,008 | 0,008 |
| 12 | Сталь толстолистовая, т | 097100 | 168 | | 0,007 | 0,007 |
| 13 | Металлоизделия промышленного | | | | | |
| 14 | назначения /метизы/, т | 128100 | 168 | | 0,001 | 0,001 |
| 15 | Итого стали сортовой конст- | | | | | |
| 16 | рукционной, проката листового | | | | | |
| 17 | и метизы в натуральной массе, т | | 168 | | 0,016 | 0,016 |
| 18 | Итого, стали приведенной к | | | | | |
| 19 | классу С 38/23 т | | 168 | | 0,016 | 0,016 |
| 20 | | | | | | |

Альбом XI

ТП 704-I-168.84

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Ст.инж. Максимчук

Рук.гр. Кожевников

Н.контр. Коваль

Гл.спец. Кириченко

Нач.отд. Крамаренко

ГИП Бальзак

Т.П. 704-I-168.84 П

Ведомость потребности в материалах резервуара емк. 3000 м3/для альбомов IУ,У,УI, передвижная установка при интенсивности 0,05 л/сек м2

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | I | I |

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Ц 00413-11 63

Формат А4

ЦИТП 0177-03 ВС.ОС.05.05.03

ГОСТ 21.109—80, Форма 1, со штампом привязки по фо

| №строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Трубы стальные/всего/ | м | 130000 | 006 | 201,5 | | 201,5 |
| 2 | | т | | 168 | 0,891 | | 0,891 |
| 3 | Трубы стальные электросвар- | | | | | | |
| 4 | ные/диаметром до 114 мм/ | | | | | | |
| 5 | ∅ 89х3,0 | м | 137300 | 006 | 63,5 | | 63,5 |
| 6 | | т | | 168 | 0,408 | | 0,408 |
| 7 | ∅57х3,0 | м | 137300 | 006 | 27,0 | | 27,0 |
| 8 | | т | | 168 | 0,109 | | 0,109 |
| 9 | ∅48х3,0 | м | 137300 | 006 | 111,0 | | 111,0 |
| 10 | | т | | 168 | 0,374 | | 0,374 |
| 11 | Сталь сортовая конструкционная | | | | | | |
| 12 | и листовой прокат | т | | 168 | | 0,116 | 0,116 |
| 13 | в том числе по укрупненному | | | | | | |
| 14 | сортаменту: сталь крупносорт- | | | | | | |
| 15 | ная, | т | 095100 | 168 | | 0,061 | 0,061 |
| 16 | сталь толстолистовая, | т | 097100 | 168 | | 0,055 | 0,055 |
| 17 | Металлоизделипромышленного | | | | | | |
| 18 | назначения /метизы/ | т | 126100 | 168 | | 0,006 | 0,006 |
| 19 | Итого стали сортовой конструк- | | | | | | |
| 20 | ционной проката листового | | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

ТП 704-I-168.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| от.инж. | Максимучк | |
| рук.гр. | Кожевников | |
| н.контр. | Коваль | |
| гл.спец. | Кириченко | |
| нач.отд. | Крамаренко | |
| ГИП | Бальзак | |

Т.П.704-I-168.84 II

Ведомость потребности в материалах резервуара емк.3000 м3/для альбомов IУ,У;УI стационарная установка/при интенсивности 0,05 л/сек.м2

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | I | 2 |

Миннефтепром ЖИПРОНЕФТЕПРОЕКТ г.Киев

Ц00413-11 64



ГОСТ 21.109—80. Форма 1, со штампом привязки по форме 2

Формат А4

Альбом XI

ТП 704-I-168.84

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | метизы в натуральной масе, т | | 168 | | 0,122 | 0,122 |
| 2 | Итого стали приведенной к | | | | | |
| 3 | классу С 38/23 т | | 168 | | 0,122 | 0,122 |
| 4 | | | | | | |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 704-I-168.84 II

Лист 2

Ц 00413-11 65

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Трубы стальные /всего/, м | I30000 | 006 | 46,0 | | 46,0 |
| 2 | т | | I68 | 0,I86 | | 0,I86 |
| 3 | Трубы стальные электросварные | | | | | |
| 4 | /диаметром до II4 мм/ | | | | | |
| 5 | ø 57x3 м | I37300 | 006 | 46,0 | | 46,0 |
| 6 | т | | I68 | 0,I86 | | 0,I86 |
| 7 | Сталь сортовая конструкцион- | | | | | |
| 8 | ная и листовой проект, т | | I68 | | 0,02 | 0,02 |
| 9 | в том числе по укрупненному | | | | | |
| 10 | сортаменту: | | | | | |
| 11 | Сталь крупносортная, т | 095I00 | I68 | | 0,0I | 0,0I |
| 12 | Сталь толстолистовая, т | 097I00 | I68 | | 0,0I | 0,0I |
| 13 | Металлоизделия промышленного | | | | | |
| 14 | назначения /метизы/, т | I28I00 | I68 | | 0,00I | 0,00I |
| 15 | Итого стали сортовой конструк- | | | | | |
| 16 | ционной, проката листового и | | | | | |
| 17 | метизы в натуральной массе, т | | I68 | | 0,02I | 0,02I |
| 18 | Итого, стали приведенной к | | | | | |
| 19 | классу С 38/23 т | | I68 | | 0,02I | 0,02I |
| 20 | | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

Ст.инж. Максимчук

Рук.гр. Кожевников

Н.контр. Коваль

Гл.спец. Кириченко

Нач.отд. Крамаренко

ГИП Бальзак

Привязан

Т.П.-704-I-168.84 П

Ведомость потребности в материалах.

Резервуар емк.3000 м3/для альбома IУ, передвижная установка при интенсивности 0,08 л/сек.м2

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | I | I |

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Альбом XI

Т.П.704-I-168.84

ЦОО413-11 66

Формат А4

0177—03 ВС.ОС.05.05.03 ГОСТ 21.109—80, Форма 1, со штампом привязки по форме 2

| №строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Трубы стальные /всего/ | м | I30000 | 006 | 2I0,5 | | 2I0,5 |
| 2 | | т | | I68 | I,0I7 | | I,0I7 |
| 3 | Трубы стальные электросварные | | | | | | |
| 4 | /диаметром до II4 мм/ | | | | | | |
| 5 | ⌀ I08x3,0 | м | I37300 | 006 | 63,5 | | 63,5 |
| 6 | | т | | I68 | 0,499 | | 0,499 |
| 7 | ⌀ 57x3,0 | м | I37300 | 006 | 36,0 | | 36,0 |
| 8 | | т | | I68 | 0,I45 | | 0,I45 |
| 9 | ⌀ 48x3,0 | м | I37300 | 006 | III,0 | | III,0 |
| 10 | | т | | I68 | 0,373 | | 0,373 |
| II | Сталь сортовая конструкцион- | | | | | | |
| I2 | ная и листовой прокат,в том | | | | | | |
| I3 | числе по укрупненному сорта- | | | | | | |
| I4 | менту | т | | I68 | | 0,II7 | 0,II7 |
| I5 | сталь крупносортная, | т | 095I00 | I68 | | 0,06I | 0,06I |
| I6 | сталь толстолистовая, | т | 097I00 | I68 | | 0,056 | 0,056 |
| I7 | Металлоизделия промышленного | | | | | | |
| I8 | назначения/метизы/ | т | I28I00 | I68 | | 0,006 | 0,006 |
| I9 | Итого стали сортовой конструк- | | | | | | |
| 20 | ционной, проката листового | | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом XI

ТП 704-I-168.84

Взам. инв №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| Ст.инж. | Максимчук | |
| Рук.гр. | Кожевников | |
| Н-контр. | Коваль | |
| Гл.спец. | Кириченко | |
| Нач.отд. | Крамаренко | |
| ГИП | Бальзак | |

Т.П.704-I-168.84 II

Ведомость потребности в материалах резервуара емк.3000м3/для альбома IУ, стационарная установка при интенсивности 0,08 л/сек.м2.

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | I | 2 |

Миннефтепром УКРГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев



Формат А

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | и метизы в натуральной массе,т | | 168 | | 0,123 | 0,12 3 |
| 2 | Итого стали приведенной к | | | | | |
| 3 | классам С 38/23, т | | 168 | | 0,123 | 0,123 |
| 4 | | | | | | |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Альбом XI

Т.П.704-I-168.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П.704-I-168.84

Лист 2



Формат А4

4 ВС.ОС.05.05.04 ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

gost.e-ecolog.ru