РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

ШИТЬЕ.

Общие технические условия

РСТ РСФСР 349—89

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 688.39 : 677.77.771 Группа М 51

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

ШИТЬЕ.
Общие технические условия

РСТ РСФСР 349—89

Взамен РСТ РСФСР 349—79

Срок действия с 01.10.90 г.
до 01.10.95 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на шитье, вырабатываемое на вышивальных машинах и применяемое при пошиве и отделке швейных изделий.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Характеристики

1.1.1. Шитье должно вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по образцам (эталонам), утвержденным в соответствии с ГОСТ 15.007 и техническими описаниями, утвержденными в установленном порядке.

1.1.2. Линейные размеры шитья, допускаемые отклонения по линейным размерам штучных изделий, количество стежков в раппорте рисунка, наименование и артикул ткани, применяемой для выработки шитья, наименование и линейная плотность пряжи и нитей, применяемых для вышивки, вид отделки, изменение линейных размеров после мокрой обработки шитья должны быть указаны в техническом описании.

1.1.3. Шитье должно вырабатываться следующих видов:

I — край и прошивка для отделки швейных изделий;

II — рельефное шитье (отделочная ткань) для пошива и отделки швейных изделий;

III — штучные изделия в виде отдельных элементов вышивки (аппликаций, вставок) для отделки швейных изделий и прочее. Штучные изделия для промышленного потребления могут выпускаться в виде метражных без разделения на отдельные элементы.

1.1.4. Шитье должно выпускаться в отбеленном виде, из окрашенного сырья или в натуральном цвете сырья.

Издание официальное *Перепечатка воспрещена*

1.1.5. Ширина шитья, имеющего заключительную отделку, должна соответствовать требованиям, заложенным в табл. 1. Ширина шитья, выполненного на готовой ткани, должна соответствовать требованиям ГОСТ 9202, ГОСТ 9203, ГОСТ 9204, ГОСТ 9205.

Таблица 1

мм

Ширина шитья	Допускаемое отклонение (—)
10—25	1,0
Свыше 25—60	2,0
Свыше 60—110	3,0
Свыше 110—120	4,0
Свыше 120—170	5,0
Свыше 170—250	7,0
Свыше 250—350	10,0
Свыше 350—600	15,0
Свыше 600—750	20,0
Свыше 750—900	30,0
Свыше 900—1100	50.0

Примечание:
Ширина шитья определяется общим размером вышитой части и фона ткани.

1.1.6. Плюсовые допуски по ширине шитья не ограничиваются.

1.1.7. Допускаемое отклонение по количеству стежков в раппорте рисунка должно быть не более минус 4%.

1.1.8. Шитье может выпускаться различных рисунков, выполненных гладью с просечкой и без просечки.

1.1.9. Шитье должно быть аппретировано. Содержание аппрета не менее 2%. Допускается шитье, выполненное на готовой ткани, выпускать без дополнительного аппретирования.

1.1.10. Изменение линейных размеров после мокрой обработки вышитых изделий, выработанных на хлопчатобумажных тканях шифон и перкаль, не должно быть более 4% для шитья I вида, 5% для шитья II и III видов.

1.1.11. Шитье выпускается первым и вторым сортом.

1.1.12. Суммарное количество пороков для шитья первого и второго сорта должно быть не более двух и определяться:

— для шитья I и II видов — на условную длину куска,

— для шитья II вида — на один элемент.

1.1.13. Оценку пороков внешнего вида изделий проводят в соответствии с требованиями, указанными в табл. 2.

Таблица 2

Наименование пороков	Количество или размер пороков шитья, не более			
	I и II видов		III вида	
	I сорт	II сорт	I сорт	II сорт
1. Восстановление вышивки под рисунок в разных местах, случаев	2	3	1	2
2. Подрез вышивки зубцов, в общей сложности, случаев	0	6	0	4
3. Пропуск вышивки при смене челнока, размером до 3-х стежков, случаев	2	5	1	4
до 5-ти стежков, случаев	2	4	1	3
4. Кривизна по длине куска, см	1	4	1	—
5. Уменьшение линейных размеров сверх минимальных, %	0	5	0	3
6. Пятна, помарки слабо заметные, см^2	0	2	0	1
7. Механические повреждения ткани от прокола иглой в разных местах, мм^2	0	2	0	1
8. Перекос изделия, %	5	6	5	6
9. Сбой рисунка	—	—	по всему изделию по образцу	

Примечание.

Принятые обозначения:
«—» указанный порок в данной группе не учитывается.
«0»указанный порок в данной группе не допускается.

1.1.14. Для определения порока «сбой рисунка» проводят сравнение изделия с образцом порока, утвержденным в установленном порядке по согласованию изготовителя с потребителем.

1.1.15. Для шитья, шириной до 300 мм условная длина устанавливается равной четырем метрам, свыше 300 мм — одному метру.

Для шитья III вида определение сортности проводится по каждому отдельному изделию.

1.1.16. При отклонении фактической длины куска от условной количество допускаемых пороков соответственно пересчитывается.

1.1.17. Пороки, превышающие количество и размеры пороков, указанных в табл. 2, подлежат вырезу.

1.1.18. Количество забракованных элементов штучных изделий, выпускаемых метражом, определяется путем их пересчета на общий метраж.

1.1.19. Сортность шитья определяется по внешнему виду путем просмотра в развернутом виде при нормальном освещении с лицевой стороны.

1.1.20. Допускается шитье для промышленного потребления выпускать без фактических вырезов пороков, но с условными вырезами. Пороки на границах условных вырезов должны отмечаться цветными нитками или клеймом с изображением товарного знака. При выпуске штучных изделий метражом забракованное изделие вырезается или надрезается или отмечается.

1.1.21. Допускаемое количество разрезов шитья I и II видов на длину куска и длина отрезка должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Длина куска, м	Ширина шитья, мм	Количество разрезов, не более		Длина отрезка, м, не менее	
		I сорт	II сорт	I сорт	II сорт
От 3,5 до 6 вкл.	От 10 до 300 вкл.	1	1	1,5	1,0
Св. 6 до 10 вкл.	От 10 до 300 вкл.	2	2	1,5	1,0
От 3,5 до 6 вкл.	Св. 300	1	2	1,5	1,0
Св. 6 до 10 вкл.	Св. 300	2	4	0,6	0,5
Св. 10 до 14 вкл.	Св. 300	3	5	0,6	0,5

1.1.22. Показатель белизны должен определяться по образцу (эталону).

1.1.23. Для шитья первого сорта должны применяться ткани с допустимыми пороками внешнего вида не ниже первого сорта, согласно действующей нормативно-технической документации.

1.1.24. Для шитья улучшенного качества с индексом «Н» должны применяться ткани не ниже первого сорта: не допускаются пороки внешнего вида — просечки, пятна, перекос более 5%.

1.1.25. Устойчивость окраски шитья должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 4. Для изделий улучшенного качества с индексом «Н» степень устойчивости окраски не должна быть ниже «прочной».

1.1.26. Ткани, пряжа, нити, применяемые для изготовления шитья, должны соответствовать требованиям ГОСТ 8474, ГОСТ 9310, ГОСТ 9997, ГОСТ 12125, ГОСТ 15968, ГОСТ 20722, ГОСТ 9706, ГОСТ 14308 и другой действующей нормативно-технической документации.

Таблица 4

Тон окраски	Группа устойчивости окраски	Норма устойчивости окраски, баллы, не менее, к воздействию						
		света (по восьмибалльной шкале)	стирки при 40°С		пота		сухого трения	глажения
		по пятибалльной шкале						
		изменение первоначальной окраски	изменение первоначальной окраски	закрашивание белого неоднородного образца	изменение первоначальной окраски	закрашивание белого неоднородного образца	закрашивание белого хлопчатобумажного образца	изменение первоначальной окраски
Все тона	Обычная	4	4	3	4	3	3	4
	Прочная	4	4	4	4	4	4	4
	Особо прочная	5	4	5	4	5	4	4

Примечания:

1. Для шитья, изготовленного из окрашенного сырья, испытания готовых изделий по показателю устойчивости окраски не проводят.

2. Для шитья, изготовленного из сырья, окрашенного в массе, показатель устойчивости окраски не устанавливается.

1.2. Маркировка

1.2.1. На концах куска проставляют клеймо с указанием: на внутреннем — изображение товарного знака, на наружном — номера контролера и сорта.

1.2.2. В каждый кусок шитья вкладывают или прикрепляют ярлык прямоугольной формы. На ярлыке должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя, его подчиненность, местонахождение и товарный знак;

наименование изделия;

номер артикула и рисунка;

количество метров в куске;

цена;

сорт;

номер настоящего стандарта;

номер контролера;

дата выпуска (месяц, год).

1.2.3. На каждую коробку или пачку наклеивают ярлык с указанием реквизитов, перечисленных в п. 1.2.2. настоящего стандарта, кроме количества метров в куске. Дополнительно указывают: количество метров или штук в пачке или коробке, количество кусков в пачке или коробке, обозначение цвета для шитья, выполненного на ткани натурального цвета.

1.2.4. Нанесение реквизитов на ярлыки производится типографским, электрографическим или другими способами. Реквизиты должны быть четкими, разборчивыми, несмываемыми.

1.2.5. Маркировка при транспортировании по ГОСТ 7000.

1.3. Упаковка

1.3.1. Шитье (край и прошивка) наматывают в куски длиной от 3,5 до 10 м. Шитье рельефное (отделочная ткань) и штучные изделия, выпускаемые метражом наматывают на плотную бумагу или картон в куски длиной от 3,5 до 14 м.

1.3.2. Шитье (край и прошивка) одного артикула, рисунка и сорта в количестве 30 кусков, штучных изделий в количестве 50, 100, 200 штук упаковывают в картонные коробки, отвечающие требованиям ГОСТ 12301 или должны быть изготовлены из картона по ГОСТ 7933.

1.3.3. Шитье рельефное (отделочная ткань) и штучные изделия, выпускаемые метражом складывают в пачки. Общая длина в пачке должна быть не более 50 метров. Пачки упаковывают в бумагу, отвечающую требованиям ГОСТ 11600, ГОСТ 8273.

1.3.4. Каждую коробку или пачку оклеивают бумажной лентой и крестообразно перевязывают.

1.3.5. По согласованию с потребителем вид маркировки и упаковки, количество изделий, метраж в упаковке, упаковочный материал могут быть изменены.

1.3.6. Упаковка при транспортировании по ГОСТ 7000.

2. ПРИЕМКА

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 20566.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566.

3.2. Определение линейных размеров — по ГОСТ 3811.

3.3. Число стежков вышивки должно проверяться путем подсчета их через текстильную лупу, соответствующую ГОСТ 25706, в полном раппорте рисунка и делится на величину раппорта по ширине шитья с учетом свободного фона. В число стежков входят верхний и нижний слои вышивки.

3.4. Кривизну шитья определяют металлической линейкой, которую прикладывают к 2-м точкам шитья на расстоянии 100 см. Образующаяся при этом дуга в наивысшей точке является показателем кривизны. За показатель кривизны принимают средний результат 3-х измерений, проведенных в разных местах шитья.

3.5. Определение изменения линейных размеров после мокрой обработки — по ГОСТ 17729.

3.6. Определение содержания аппрета — по ГОСТ 25617.

3.7. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0; ГОСТ 9733.1; ГОСТ 9733.3; ГОСТ 9733.4; ГОСТ 9733.6; ГОСТ 9733.7; ГОСТ 9733.27; ГОСТ 10761.

3.8. Пробы, подлежащие испытанию, должны быть предварительно выдержаны не менее 24-х часов в климатических условиях по ГОСТ 10681.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества выпускаемого шитья требованиям настоящего стандарта.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Минтекстильпромом РСФСР

2. ИСПОЛНИТЕЛИ **М. И. Гореликова** (руководитель темы)
Т. В. Печенова

3. ВНЕСЕН Министерством текстильной промышленности РСФСР
Селезнева Н. К.

4. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН в действие постановлением Госплана РСФСР от 13.10.1989 г. № 44

5. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Российским республиканским управлением Госстандарта СССР за № 349—89 от 19.12.1989 г.

6. Разработан взамен РСТ РСФСР 349—79

7. Срок первой проверки 1994 год
периодичность проверки 4 года

gost.e-ecolog.ru

Подписано к печати 15.03.90 г. Заказ 172
Формат бумаги 60×90¹/₁₆ Объем 0,625 п. л. Тираж 1500 Цена 11 коп.
Типография Госплана РСФСР