ПОЛОЖЕНИЕ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ИЗДЕЛИЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ТЕХНИКИ МЭК

ОРГАНИЗАЦИЯ И ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ИЗДЕЛИЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ТЕХНИКИ

РД 50—667—88

Цена 20 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва
1988

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.38 : 658.562 [083.96] Группа Т51

РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

ПОЛОЖЕНИЕ. СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ИЗДЕЛИЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ТЕХНИКИ МЭК

РД 50—667—88

Организация и порядок проведения работ по сертификации изделий электронной техники

ОКСТУ 0004

Дата введения 01.07.88

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящее Положение разработано на основе и в развитие «Основных правил Системы сертификации изделий электронной техники МЭК (МСС ИЭТ)» публикация QC 001 001, «Правил процедуры Системы сертификации изделий электронной техники МЭК (МСС ИЭТ)» публикация QC 001 002 и «Национального положения о надзоре за сертификацией изделий электронной техники» (далее — Национальное положение).

1.2. Сертификация изделий электронной техники (далее — изделий) предусматривает решение следующих задач:

повышение технического уровня, качества, надежности и конкурентоспособности изделий;

обеспечение стабильного выпуска сертифицированных изделий в строгом соответствии с требованиями технических условий, действующих в МСС и ИЭТ (ТУ МСС);

сокращение временных затрат, рациональное использование материальных, энергетических и трудовых ресурсов.

1.3. Сертификация изделий, наряду с другими работами, предусматривает проведение следующих мероприятий:

аттестация предприятий-изготовителей для обеспечения стабильного качества при выпуске определенных типов изделий;

аккредитация независимых испытательных центров (организаций, лабораторий) — далее испытательных центров — на право проведения сертификационных испытаний определенных типов изделий с целью установления соответствия изделий требованиям ТУ МСС;

проведение сертификационных испытаний изделий.

В результате проведенных работ осуществляется контроль качества изделий, делаются выводы о соответствии изделий требо-

© Издательство стандартов, 1988

ваниям ТУ МСС, выдается сертификат соответствия или проставляется знак соответствия.

Настоящее Положение является дополнением к перечисленным в п. 1.1 руководящим документам, конкретизирующим организацию и порядок проведения в СССР работ по сертификации ИЭТ и, в частности, уточняет функции Секретариата Национальной головной организации. Перечень нормативно-технической документации по сертификации приведен в справочном приложении 1.

2. ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ИЭТ В СССР В РАМКАХ МСС ИЭТ

2.1. Общее методическое руководство и координацию работ по участию СССР в МСС ИЭТ осуществляет Госстандарт СССР — Национальная головная организация (НГО).

Функции Госстандарта СССР как НГО возложены на Управление радиоэлектронной промышленности и промышленности средств связи и Управление аттестации и государственных испытаний Госстандарта СССР.

2.2. Управление радиоэлектронной промышленности и промышленности средств связи Госстандарта СССР:

привлекает к работам по сертификации изделий управления, институты и территориальные органы Госстандарта СССР;

доводит до сведения Управления аттестации и государственных испытаний продукции, Управления государственного надзора и территориальных органов, Управления метрологической службы, Главного управления государственной приемки Госстандарта СССР программы работ по сертификации министерств;

назначает совместно с Управлением аттестации и государственных испытаний продукции и Управлением государственного надзора и территориальных органов представителей Госстандарта СССР в государственные комиссии по аттестации предприятий-изготовителей и испытательных организаций и подготавливает документы об утверждении названных государственных комиссий, сроках и программах их работы;

рассматривает совместно с Управлением аттестации и государственных испытаний продукции, Управлением государственного надзора и территориальных органов, Управлением метрологической службы, Главным управлением государственной приемки Госстандарта СССР результаты аккредитации испытательных центров, аттестации предприятий-изготовителей сертифицируемой продукции, сертификации изделий и подготавливает «Свидетельство об аккредитации» (приложение 2), «Свидетельство об аттестации производства предприятий-изготовителей» — далее свидетельство об аттестации (приложение 3), «Сертификат соответствия» (приложение 4);

регистрирует и присваивает номера вышеуказанным документам;

направляет в соответствующие Управления Госстандарта СССР данные о выдаче свидетельств испытательным центрам, предприятиям-изготовителям и изделиям электронной техники;

рассматривает совместно с Управлениями аттестации и государственных испытаний продукции, Управлением государственного надзора и территориальных органов, Управлением метрологической службы, Главным управлением государственной приемки Госстандарта СССР предложения территориальных органов Госстандарта СССР о продлении срока действия свидетельств об аккредитации и аттестации;

рассматривает результаты предварительных сертификационных испытаний изделий, аттестации предприятий-изготовителей и предоставлении им права на выпуск сертифицированной продукции, а также выдает свидетельства о праве выпуска изделий с сертификатом или знаком соответствия;

в случае временного приостановления действия свидетельства об аттестации, свидетельства об аккредитации, сертификатов или знаков соответствия по представлению положительных заключений территориальных органов Госстандарта СССР подготавливает решения о возобновлении действия этих свидетельств или знака соответствия и направляет эти решения соответствующим предприятиям и испытательным центрам;

при проведении сертификации ИЭТ, выпускаемых другими министерствами, входящими в номенклатуру продукции в МСС ИЭТ МЭК, совместно с соответствующим отраслевым управлением и Управлением аттестации и государственных испытаний продукции, Управлением метрологической службы и Главным управлением государственной приемки проводит аккредитацию испытательных центров, аттестацию предприятий—изготовителей сертифицируемой продукции и аттестацию продукции на соответствие требованиям МСС ИЭТ;

направляет в МЭК документы и информацию, подготавливаемые министерствами (извещения об аттестации предприятий-изготовителей, испытательных центров и утверждении соответствия изделий требованиям ТУ МСС согласно пп. 7.13; 8.10; 9.13 настоящего Положения; разработанные в соответствии с п. 5.11 настоящего Положения временные технические условия; заключения, предложения по вопросам, относящимся к деятельности комитетов МЭК, Руководящего комитета по сертификации и Координационного комитета по надзору);

обеспечивает проведение органами Госстандарта СССР экспертизы ТУ МСС, разработанных министерствами, до представления проектов ТУ МСС на государственную регистрацию;

рассылает странам—участницам МСС ИЭТ МЭК для обсуждения и утверждения разаботанные министерствами технические условия на конкретные типы сертифицированных изделий.

Начальник Управления радиоэлектронной промышленности и промышленности средств связи Госстандарта СССР имеет право вести переписку со странами—участницами МСС ИЭТ.

2.3. Управление аттестации и государственных испытаний продукции Госстандарта СССР:

осуществляет разработку общих методических документов по вопросам сертификации изделий;

обобщает результаты аккредитации испытательных центров и аттестации предприятий—изготовителей сертифицируемой продукции и организует рассылку этих материалов внутри страны;

создает и ведет банк данных выданных свидетельств об аккредитации и свидетельств об аттестации, сертификатов или знаков соответствия;

выполняет функции, определенные настоящим Положением (п. 2.2).

2.4. Управление государственного надзора и территориальных органов Госстандарта СССР:

совместно с Главным управлением государственной приемки обеспечивает участие территориальных органов Госстандарта СССР в работах по аттестации предприятий-изготовителей и аккредитации испытательных центров по осуществлению надзора за сертификационными испытаниями изделий и контроля качества сертифицированной продукции;

осуществляет государственный надзор за соблюдением метрологических правил и норм при проведении работ по сертификации ИЭТ;

обеспечивает государственный надзор за состоянием и применением средств испытаний и измерений, используемых при сертификационных испытаниях ИЭТ и при контроле качества сертифицированных изделий;

согласует программы аттестации испытательного оборудования испытательных организаций, подлежащего аттестации в соответствии с требованиями стандартов МЭК; выдает аттестаты на аттестованное испытательное оборудование;

осуществляет надзор за правильностью проведения сертификационных испытаний, согласует отчет о сертификационных испытаниях;

осуществляет не реже одного раза в год проверки аттестованных предприятий-изготовителей для определения соответствия сертифицированных изделий требованиям ТУ МСС и соблюдения условий для стабильного выпуска изделий высокого качества*;

* Контроль за правильностью проведения сертификационных испытаний осуществляется постоянными представителями территориальных органов Госстандарта СССР в аккредитованных испытательных центрах.

проводит совместно с аттестованными испытательными центрами не реже одного раза в год периодическую аттестацию испытательного оборудования на соответствие требованиям стандартов МЭК;

проверяет состояние и правильность применения средств измерений и испытательного оборудования в испытательных центрах;

проводит проверку правильности применения сертификата или знака соответствия, условия хранения бланка сертификата соответствия и знака соответствия;

запрещает выпуск изделий с сертификатом соответствия в случае обнаружения отклонений от требований МСС ИЭТ и ТУ МСС;

проводит проверку выполнения предприятиями-изготовителями и испытательными центрами требований настоящего Положения и направляет в Управление радиоэлектронной промышленности и промышленности средств связи Госстандарта СССР предложения с необходимыми обоснованиями о продлении, временном приостановлении действия или аннулировании свидетельства об аттестации предприятий-изготовителей, аттестатов аккредитации испытательных организаций и свидетельств о праве выпуска изделий с сертификатом или знаком соответствия.

2.5. Управление метрологической службы Госстандарта СССР:

осуществляет комплекс работ по метрологическому обеспечению сертификации ИЭТ, в том числе организацию и проведение государственных испытаний и метрологической аттестации измерительной техники, участие в аттестации испытательного оборудования, организацию метрологической экспертизы нормативно-технических документов на методы испытаний.

2.6. Главное управление государственной приемки Госстандарта СССР*:

согласует план госнадзора в части проверок соблюдения стандартов и ТУ МСС при изготовлении сертифицированной продукции и проверок правильности проведения сертификационных испытаний;

подготавливает и оформляет по представлениям Управления государственного надзора и территориальных органов решения Госстандарта СССР о временном приостановлении действия или аннулировании свидетельств об аттестации или аккреди-

* На предприятиях, где введена государственная приемка, представителем Госстандарта СССР является сотрудник государственной приемки.

тации*, сертификата и знака соответствия** в случаях нарушения правил МСС ИЭТ и направляет эти решения соответствующим предприятиям и испытательным центрам;

принимает решение и дает указание представителям Госприемки на предприятиях об их участии в подготовке предприятий-изготовителей к аттестации и в рабочих и государственных комиссиях при проведении аттестации;

выполняет функции, определенные настоящим Положением (п. 2.2).

3. ФУНКЦИИ СЕКРЕТАРИАТА НАЦИОНАЛЬНОЙ ГОЛОВНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ МСС ИЭТ МЭК

3.1. Организационные положения Секретариата Национальной головной организации МСС ИЭТ МЭК (Секретариат НГО).

3.1.1. Представляет в Управление радиоэлектронной промышленности и промышленности средств связи Госстандарта СССР полугодовые и годовые справки-отчеты о проделанной работе.

3.1.2. Готовит заключение Советской стороны по экономическим и правовым аспектам на основе материалов Секретариата Руководящего комитета по сертификации (РКС) и Координационного комитета по надзору (ККН).

3.1.3. Осуществляет перевод, реферирование сопроводительных и циркулярных писем (оперативный перевод) и рабочую переписку с Секретариатом РКС и ККН.

---

* Временное приостановление действия сертификата соответствия применяется в случаях, когда территориальным органом Госстандарта СССР совместно с предприятием-изготовителем или испытательным центром установлено, что несоответствия требованиям МСС ИЭТ могут быть устранены в срок до 30 дней. Действие сертификата соответствия приостанавливается на тот же срок.

Аннулирование сертификата соответствия в отношении конкретного типа изделия применяется в случаях, когда:

причины, вызвавшие временное приостановление действия сертификата соответствия, не устранены в течение 30 дней;

имеются значительные несоответствия требованиям МСС ИЭТ, которые не могут быть устранены в течение 30 дней;

периодически нарушаются правила МСС ИЭТ или предприятие-изготовитель в течение календарного года после его аттестации не провело сертификационные испытания изделия на соответствие требованиям ТУ МСС или в ходе производства в течение года не выпускало сертифицированных изделий.

** Временное приостановление действия сертификата соответствия МСС ИЭТ применяется в случаях, когда:

по результатам периодических испытаний обнаружено несоответствие параметров изделий требованиям ТУ МСС, и причины этих несоответствий могут быть устранены в течение 30 дней;

временно приостановлено действие свидетельства об аттестации.

Аннулирование сертификата соответствия МСС ИЭТ применяется в случаях, когда:

причины несоответствия параметров изделий требованиям ТУ МСС, обнаруженные при периодических испытаниях, не устранены в течение 30 дней;

аннулировано свидетельство об аттестации.

3.1.4. Отсылает в Секретариат РКС, ККН и в страны-участницы материалы голосования, заключения Советской стороны, информацию о выданных в СССР сертификатах или знаках соответствия, информацию для внесения в Перечень сертифицируемой продукции.

3.1.5. Проводит проверку правильности перевода на английский язык ТУ МСС, разработанных в СССР, и отсылает их в страны-участницы для голосования.

3.1.6. Подготавливает материалы по сертификации ИЭТ к НТК, Коллегиям Госстандарта СССР и международным совещаниям.

При выполнении работ по указанным выше пунктам Секретариат НГО взаимодействует с Управлениями, институтами Госстандарта СССР и испытательным центром, запрашивая необходимую информацию.

3.1.7. Осуществляет формирование и актуализацию фонда НТД МСС ИЭТ МЭК.

3.1.8. Организует техническую экспертизу отечественных ТУ и ТУ МСС стран-участниц Системы с целью их прямого применения.

3.1.9. Осуществляет контроль за выполнением работ по сертификации ИЭТ.

3.1.10. Участвует в комиссиях по аттестации предприятий-изготовителей на право участия в МСС ИЭТ.

3.1.11. Осуществляет контроль за деятельностью испытательных центров и предприятий, аттестованных в системе МСС ИЭТ.

4. ФУНКЦИИ ОРГАНИЗАЦИЙ И ПРЕДПРИЯТИЙ МИНИСТЕРСТВ, ПРИНИМАЮЩИХ УЧАСТИЕ В ДЕЯТЕЛЬНОСТИ МСС ИЭТ

4.1. Научно-техническое и организационное-методическое руководство работами по сертификации изделий электронной техники, проводимыми организациями и предприятиями министерств, осуществляется головными организациями по МСС ИЭТ министерств и базовыми предприятиями по МСС ИЭТ, назначаемыми приказами министерств.

4.2. Функции организаций и предприятий министерств, принимающих участие в МСС ИЭТ, установлены в нормативных документах министерств. Отраслевые документы, устанавливающие порядок проведения работ по сертификации ИЭТ, должны быть согласованы с НГО.

5. НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ МСС ИЭТ МЭК

5.1. Стандарты и ТУ МЭК (далее — технические условия), используемые для сертификации, составляют единую систему, принципы которой и требования, предъявляемые к техническим условиям, установлены в Руководстве 102 МЭК «Правила построения технических условий для целей сертификации изделий электронной техники».

5.2. Система нормативно-технических документов включает следующие документы:

основополагающие стандарты МЭК; общие и групповые ТУ МСС, формы ТУ МСС на изделия конкретных типов, ТУ МСС на изделия конкретных типов.

5.3. Основополагающие стандарты МЭК распространяются на все изделия или на несколько семейств изделий электронной техники.

Примеры основополагающих стандартов:

Публикация 68 МЭК «Основные методы испытаний на воздействие внешних факторов»;

Публикация 63 МЭК «Ряды предпочтительных величин для резисторов и конденсаторов».

Основополагающие стандарты разрабатываются только Техническими комитетами МЭК.

5.4. Общие ТУ МСС распространяются на семейство или подсемейство изделий электронной техники. Общие ТУ МСС бывают видов:

основополагающие, термины, определения, условные обозначения, методы испытаний и измерений, методики сертификации и требования к контролю качества, а также ряды предпочтительных величин номинальных и предельно допустимых значений параметров и характеристик, либо содержат информацию в виде ссылок на перечисленные виды стандартов.

Пример общих ТУ МСС:

Публикация 747—10 МЭК «Полупроводниковые приборы. Общие технические условия на дискретные приборы и интегральные схемы».

Общие ТУ МСС, как правило, разрабатываются техническими комитетами МЭК.

5.5. Групповые ТУ МСС разрабатываются в тех случаях, когда целесообразно выделить часть информации из общих ТУ МСС в дополнительный документ, содержащий набор сведений, общих для конкретного подсемейства (набор методов испытаний, степеней жесткости и пр.).

Пример групповых ТУ МСС:

Публикация 747—11 МЭК «Групповые технические условия на дискретные полупроводниковые приборы».

Групповые ТУ МСС, как правило, разрабатываются техническими комитетами МЭК.

5.6. Формы ТУ МСС на изделия конкретных типов используются для обеспечения единообразия представления ТУ МСС на изделия конкретных типов и основываются на требованиях общих и (или) групповых ТУ МСС. Они содержат схему построения ТУ МСС на изделия конкретных типов и перечень сведений, подлежащих включению в них.

Форма ТУ МСС на изделия конкретных типов может быть выпущена в качестве самостоятельного документа или включена в общие или групповые ТУ МСС.

5.7. Форма ТУ МСС на изделия конкретных типов, заполненная разработчиком ТУ в соответствии с конкретными требованиями к конкретному изделию, становится ТУ МСС на изделия конкретных типов.

5.7.1. ТУ МСС на изделия конкретных типов распространяются на отдельные типы изделий или на группу изделий.

5.7.2. ТУ МСС на изделия конкретных типов содежат полный набор сведений (непосредственно или в форме ссылок), необходимых для полного описания изделия, его сертификации и контроля качества.

5.7.3. ТУ МСС на изделия конкретных типов разрабатывают предприятия-изготовители в процессе подготовки изделий к сертификации в соответствии с требованиями, установленными Руководством 102 МЭК и соответствующими стандартами МЭК (общими и групповыми ТУ МСС на конкретные типы изделий).

5.7.4. Технические требования, параметры и характеристики изделий, а также правила и методы их контроля, устанавливаемые в ТУ МСС на изделия конкретных типов, должны соответствовать установленным в общих (групповых) ТУ МСС или в форме ТУ МСС на изделия конкретных типов и быть не ниже установленных в отечественной НТД.

5.8. Оформление ТУ МСС на изделия кокнретных типов проводят в соответствии с ГОСТ 2.114—70 (п. 2.12) со следующими дополнениями и уточнениями:

Титульный лист составляют по форме, приведенной в обязательном приложении 5;

иллюстрации и таблицы выполняют на листах формата А3 по ГОСТ 2.301—68;

обозначение ТУ МСС — в соответствии со структурной схемой, приведенной в приложении 6.

5.9. Порядок, разработки, согласования и утверждения ТУ МСС в соответствии с технической документацией, разработанной в отрасли на основе данного Положения — далее по тексту «документацией отрасли».

5.10. ТУ МСС подлежит государственной регистрации в соответствии с ГОСТ 1.3—85.

5.11. В тех случаях, когда в МСС ИЭТ отсутствуют общие, групповые ТУ МСС, формы ТУ МСС на изделия конкретных типов или инструкции по их разработке и в течение года не ожидается их выпуск, предприятия, участвующие в МСС ИЭТ, могут разрабатывать временные ТУ МСС.

5.11.1. В качестве временных ТУ МСС могут разрабатываться общие, групповые ТУ МСС, формы ТУ МСС на изделия конкретных типов.

5.11.2. Временные ТУ МСС разрабатывают в соответствии с Руководством 102 МЭК и документацией отрасли.

5.11.3. Порядок разработки временных ТУ МСС установлен в документации отрасли.

5.11.4. ТУ МСС распространяются на конкретные типы изделий или группы изделий.

ТУ МСС на конкретные типы изделий должны содержать весь набор сведений, необходимых для описания изделия его сертификации и контроля качества (со ссылками на основополагающие стандарты МЭК).

5.11.5. Проект временных ТУ МСС на английском языке направляют в Госстандарт СССР для представления в РКС на согласование.

Количество экземпляров должно быть достаточным для рассылки странам—участницам МСС ИЭТ и секретарю соответствующего Технического комитета МЭК.

5.11.6. После получения отчета о голосовании организация-разработчик должна в течение двух месяцев с момента рассылки отчета о голосовании направить в Госстандарт СССР для представления в РКС официальное согласие с отчетом или выдвинуть свои возражения.

5.11.7. После принятия временных ТУ МСС в МСС ИЭТ организация-разработчик корректирует временные ТУ МСС в соответствии с требованиями отчета о голосовании и направляет их в Госстандарт СССР для рассылки всем странам-участницам.

5.11.8. Временные ТУ МСС действуют в течение трех лет со дня принятия (если РКС не продлит срок их действия) или одного года после опубликования МЭК подобных ТУ в зависимости от того, какой из сроков короче.

По истечении срока действия временных ТУ МСС поставка изделий по этим ТУ МСС прекращается.

6. ФУНКЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ЦЕНТРА

6.1. Организационные положения испытательного центра.

6.1.1. Представляет годовые и пятилетние планы сертификации ИЭТ в рамках МСС ИЭТ с учетом обеспечения выпуска продукции, потребляемой в стране, соответствующей требованиям международных стандартов.

6.1.2. Представляет в Управление радиоэлектронной промышленности и промышленности средств связи Госстандарта СССР полугодовые и годовые справки-отчеты о проделанной работе, по форме приложения 7.

6.1.3. Осуществляет информационный анализ материалов РКС и ККН — состояние развития МСС ИЭТ, доля участия стран-участниц, членство, номенклатура сертифицируемых изделий по странам, анализ разработки ТУ МСС по странам.

6.1.4. Осуществляет экспертизу ТУ МСС и представляет техническое заключение в Управление радиоэлектронной промышленности и промышленности средств связи Госстандарта СССР.

6.1.5. Осуществляет контроль за объективной корректировкой ТУ МСС, разработанных в СССР, по итогам голосования в МСС ИЭТ.

6.1.6. Направляет заключение Советской стороны по техническим вопросам и материалам МСС ИЭТ в Управление радиоэлектронной промышленности и промышленности средств связи Госстандарта СССР для последующей отправки в Секретариат МСС ИЭТ.

6.1.7. Направляет в Секретариат НГО информационные карточки по ТУ МСС.

6.1.8. Осуществляет создание и ведение фонда ТУ.

6.1.9. Осуществляет перевод на русский язык материалов РКС и ККН (ТУ МСС, протоколов заседаний РКС и ККН, Секретариата МЭК и других документов по запросу НГО).

6.1.10. Представляет полный комплект материалов по повестке заседаний РКС и ККН в оригинале и на русском языке в течение трех месяцев с даты проведения заседания.

6.1.11. Готовит мнение Советской стороны, директивные материалы, предложения к материалам очередных заседаний РКС и ККН, за три месяца до начала очередного заседания, а также готовит отчет о выполнении решений предшествующего заседания РКС и ККН.

7. АТТЕСТАЦИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ

7.1. В соответствии с Национальным положением аттестация предприятий-изготовителей ИЭТ предусматривает комплекс организационно-технических мероприятий, обеспечивающих соответствие предприятий-изготовителей уровню требований, предъявляемых МСС ИЭТ.

7.2. При аттестации предприятий-изготовителей по МСС ИЭТ проверяют те подразделения, которые принимают непосредственное участие в производстве и поставке изделий.

7.3. Испытательные подразделения предприятий-изготовителей должны проходить аттестацию в соответствии с требованиями раздела 8 одновременно с предприятиями-изготовителями.

7.4. При аттестации оценивают способность предприятия-изготовителя изготавливать и поставлять один или несколько определенных типов изделий или серию изделий, объединенных едиными конструкторско-технологическими принципами.

Если аттестованное предприятие-изготовитель планирует расширить сферу аттестации на другие типы изделий, необходимость повторения всей процедуры аттестации или ее части определяет территориальный орган Госстандарта СССР, который представляет соответствующие предложения в НГО для утверждения.

7.5. Аттестованное предприятие-изготовитель может передать выполнение одной или нескольких операций до главного этапа технологического процесса изготовления сертифицируемого изделия другому изготовителю при условии, что оно оставляет за собой ответственность за качество выпускаемых изделий и проводит испытания по контролю их качества в своей аттестованной лаборатории.

Определение главного этапа технологического процесса приводится в групповых ТУ МСС.

7.6. Если производство сертифицированного изделия полностью передается другому предприятию-изготовителю, сертификация этого изделия (начиная с аттестации изготовителя) должна быть проведена заново на предприятии, выпускающем это изделие.

7.7. При аттестации на право участия в МСС ИЭТ к предприятию-изготовителю предъявляются требования по обеспечению:

комплектности конструкторской и технологической документации на изделия, планируемые для сертификации;

соответствия конструкторской документации требованиям ЕСКД;

штата специалистов во главе с Главным контролером*, отвечающих за подготовку предприятия и проведение аттестации производства;

организационно-технической документации по организации производства;

соответствия технологической документации требованиям отраслевой системы технологической документации;

своевременности внесения изменений в конструкторскую и технологическую документацию;

учета и хранения технической документации;

подготовки проекта ТУ МСС, полностью соответствующих требованиям стандартов МЭК, на изделия, планируемые для сертификации;

контроля операций технологического процесса производства, позволяющего гарантировать изготовление изделий, отвечающих требованиям ТУ МСС;

организации входного контроля материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий;

контрольных операций технологического процесса производства продукции средствами измерений;

испытательных лабораторий средствами испытаний и измерений, удовлетворяющими требованиям стандартов МЭК на соответствующие методы испытаний и измерений;

---

* Главный контролер—признанный Национальной службой надзора штатный сотрудник предприятия-изготовителя, который несет ответственность за систему обеспечения качества, установленную для соответствующих изделий.

правильности назначения средств измерений и испытаний в соответствии со стандартами МЭК;

правильности применения средств измерений (правильности монтажа или установки, поддержания внешних условий в соответствии с установленными требованиями и т. п.);

помещений для хранения исходных материалов и складов готовой продукции;

своевременности проведения периодической аттестации испытательных установок и контроля за их состоянием и применением;

метрологической службы предприятия методиками по проведению аттестации испытательных установок;

своевременности проведения периодической проверки средств измерений;

порядка и условий хранения и поставки сертифицированных изделий. Система хранения и поставки должна обеспечивать четкое разграничение и обозначение партий изделий, выпускаемых с сертификатом или знаком соответствия и четкую связь поставляемых партий с соответствующими контролируемыми партиями, из которых они взяты. Протоколы испытаний и измерений должны храниться не менее двух лет со дня поставки изделий.

7.8. Предприятие, участвующее в сертификации изделий, должно назначить Главного контролера, возложив на него дополнительные обязанности по выполнению требований МСС ИЭТ.

Кандидатуры Главного контролера и его заместителя для выполнения ими этих обязанностей должны быть согласованы с НГО.

7.8.1. Главный контролер должен иметь достаточную квалификацию в техническом отношении, административные полномочия и материальное обеспечение для выполнения следующих функций:

обеспечение связи предприятия-изготовителя с НГО и территориальным органом Госстандарта СССР;

осуществление надзора за контролем качества материалов и комплектующих изделий;

обеспечение регистрации результатов поверки средств измерений и представление их в распоряжение НГО;

утверждение сертификационных протоколов выпущенных партий;

осуществление контроля технологического процесса производства;

осуществление надзора за контролем качества сертифицированных изделий.

7.8.2. Главный контролер несет ответственность за следующее:

качество поставляемых в рамках Системы изделий;

использование сертификата или знака соответствия МСС ИЭТ;

достоверность сертификационных протоколов выпущенных партий;

проведение повторного контроля изделий, поставка которых осуществляется с задержкой.

7.9. Для подготовки предприятия-изготовителя к аттестации на право участия в МСС ИЭТ и проверки его готовности создается рабочая комиссия. Порядок формирования рабочей комиссии и порядок и содержание работ по подготовке предприятия к аттестации установлен в документации отрасли.

7.10. Предприятие-изготовитель не позже, чем за три месяца до планового срока аттестации подает заявку по форме, приведенной в приложении 8, в НГО. К заявке прилагают акт рабочей комиссии.

7.11. НГО формирует государственную комиссию по аттестации предприятия-изготовителя на основе предложения головной организации по МСС ИЭТ министерства по ее составу.

Представители аттестуемого предприятия-изготовителя не могут входить в состав государственной комиссии. Председателем государственной комиссии должен быть представитель Госстандарта СССР.

7.12. Государственная комиссия проводит свою работу непосредственно на предприятиях.

7.12.1. Государственная комиссия рассматривает результаты проверки предприятия-изготовителя рабочей комиссией, материалы, характеризующие соответствие предприятия-изготовителя требованиям пп. 7.7 и 8.6, и определяет степень готовности предприятия-изготовителя к участию в МСС ИЭТ.

7.12.2. На основании рассмотренных материалов и проведенного обследования государственная комиссия составляет акт проверки, форма которого приведена в приложении 9.

Акт проверки направляется председателем государственной комиссии в Управление радиоэлектронной промышленности и промышленности средств связи Госстандарта СССР.

7.12.3. На основании представленных материалов НГО принимает решение об аттестации предприятия-изготовителя для участия в МСС ИЭТ.

7.12.4. НГО подготавливает в течение 15 дней свидетельство об аттестации предприятия-изготовителя на право участия в МСС ИЭТ и выдает его предприятию-изготовителю.

Срок действия свидетельства — один год.

7.13. Головная организация по МСС ИЭТ министерства подготавливает информацию об аттестации предприятия-изготовителя по установленной форме в МСС ИЭТ и представляет ее в Управление радиоэлектронной промышленности и промышленности средств связи Госстандарта СССР, которое направляет информацию в Координационный комитет по надзору МСС ИЭТ для включения предприятия-изготовителя в издаваемый МЭК перечень аттестованных изготовителей стран—участниц МСС ИЭТ.

7.14. За два месяца до окончания срока действия свидетельства об аттестации на право участия в МСС ИЭТ предприятие-изготовитель должно обратиться в территориальный орган Службы надзора с просьбой о продлении срока действия свидетельства.

Территориальный орган Госстандарта рекомендует НГО продлить срок действия свидетельства об аттестации на один год при условии, что в течение предыдущего года в работе предприятия-изготовителя не было обнаружено существенных нарушений требований МСС ИЭТ.

7.15. Если аттестованное предприятие-изготовитель планирует расширить номенклатуру изделий, в пределах которой ему выдано свидетельство об аттестации на право участия в МСС ИЭТ, то оно должно подтвердить, что требования пп. 7.7 и 8.6 выполняются в отношении дополнительных типов изделий, намеченных предприятием-изготовителем к сертификации. Управление радиоэлектронной промышленности и промышленности средств связи Госстандарта СССР решает вопрос о проведении в этом случае повторной аттестации предприятия-изготовителя или ограничивается частичной проверкой.

8. АККРЕДИТАЦИЯ ИСПЫТАТЕЛЬНЫХ ЦЕНТРОВ

8.1. В соответствии с Национальным положением аккредитация испытательных центров по МСС ИЭТ предусматривает комплекс организационно-технических мероприятий, обеспечивающих соответствие испытательных центров уровню требований, предъявляемых МСС ИЭТ.

8.2. Испытательные центры и испытательные подразделения для участия в МСС ИЭТ в соответствии с требованиями настоящего положения проходят соответственно аккредитацию и аттестацию.

8.3. Испытательные центры — это подразделения, независимые от изготовителя, располагающие необходимыми техническими средствами и подготовленным персоналом для проведения испытаний и измерений определенной номенклатуры изделий с целью их сертификации. Испытательные центры организуются в системе министерства.

8.4. Задачами аккредитации испытательного центра для участия в МСС ИЭТ являются:

установление соответствия структуры, технической базы и квалификации персонала испытательного центра требованиям, обеспечивающим возможность проведения в полном объеме программ сертификационных испытаний определенной номенклатуры изделий и (или) испытаний по контролю качества этих изделий после их сертификации;

оценка обеспечения необходимого научно-технического уровня испытаний;

проверка обеспечения воспроизводимости и повторяемости* результатов испытаний;

проверка выполнения конкретных задач, возложенных на испытательный центр Положением о нем.

8.5. Испытательный центр аттестуется на право проведения:

сертификационных испытаний на соответствие изделий требованиям ТУ МСС;

испытаний с целью контроля качества сертифицированных изделий;

арбитражных испытаний изделий при возвращении потребителем закупленной партии сертифицированных изделий по причине несоответствия параметров изделий этой партии требованиям ТУ МСС.

В аттестованных испытательных подразделениях предприятий-изготовителей могут проводиться также по согласованию с НГО сертификационные испытания изделий, в пределах которых предприятию выдано свидетельство об аттестации на право участия в МСС ИЭТ. Эти сертификационные испытания проводит Главный контролер предприятия-изготовителя под надзором представителей территориального органа Госстандарта СССР, базового предприятия по МСС ИЭТ и головной организации по МСС ИЭТ министерства.

8.6. Требования, предъявляемые к испытательным центрам аккредитации для участия в МСС ИЭТ.

8.6.1. Испытательный центр должен разработать, утвердить и согласовать «Положение об испытательном центре», определяющее его структуру и регламентирующее его деятельность в части проведения испытаний определенной номенклатуры изделий.

8.6.2. Испытательный центр должен располагать НТД, включающей:

основополагающие стандарты МЭК;

ТУ и стандарты МЭК на изделия, на право проведения испытаний которых аттестуется испытательный центр;

правила и методы аттестации средств испытаний;

методы испытаний, описывающие процедуры их проведения.

8.6.3. Испытательный центр должен быть оснащен необходимым испытательным и измерительным оборудованием, удовлетво-

---

* Воспроизводимость — степень согласованности между отдельными результатами, полученными при применении одного и того же метода испытания, но при различных условиях (различные операторы, различная аппаратура и (или) различные испытательные центры).

Повторяемость — степень согласованности между результатами последовательно проведенных испытаний одним и тем же методом на идентичных образцах и при одних и тех же условиях (тот же оператор, та же аппаратура, тот же испытательный центр).

ряющим требованиям стандартов МЭК на соответствующие методы испытаний и измерений, а также вспомогательным оборудованием и приспособлениями, необходимыми для проведения испытаний номенклатуры изделий, в пределах которой аккредитуется центр.

8.6.4. Испытательный центр должен проводить периодическую аттестацию испытательных установок с оформлением необходимой документации, а также обеспечивать периодическую проверку средств измерений в установленном порядке.

8.6.5. Испытательный центр должен располагать помещениями для проведения испытаний, для приемки и хранения изделий и для персонала.

На всех стадиях работы с изделиями, начиная с их получения и до отправки, должны быть обеспечены условия, гарантирующие защиту изделий от различных воздействий, которые могли бы повлиять на результаты испытаний и измерений.

8.6.6. Испытательный центр должен располагать необходимым персоналом, компетентным в планировании, проведении испытаний изделий и обеспечении воспроизводимости и повторяемости результатов испытаний.

Специалисты испытательного центра должны иметь соответствующую техническую подготовку, в частности должны быть информированы о технических требованиях, предъявляемых к изделиям, и методах их испытаний, содержащихся в отечественных и международных стандартах, а также о технических процессах изготовления испытываемых видов измерений и испытаний, аттестации испытательного и измерительного оборудования и математической обработки результатов измерений и испытаний, методах оценки погрешностей, а также в проведении анализа результатов испытания, составлении отчетов по результатам испытаний и подготовке предложений по устранению обнаруженных дефектов.

8.6.7. Испытательный центр должен согласовать с НГО кандидатуру Главного контролера испытательного центра, несущего ответственность за правильность проведения испытаний изделий и оформление их результатов, хранение изделий, сохранность документов по проверке испытательного центра и проведению испытаний.

В испытательных подразделениях предприятия-изготовителя ответственность за эту деятельность несет Главный контролер предприятия.

8.7. Для подготовки испытательного центра к аккредитации по МСС ИЭТ и проверке его готовности создается рабочая комиссия. Порядок формирования рабочей комиссии, порядок и содержание работ по подготовке испытательного центра к аккредитации установлен в документации отрасли.

В состав рабочей комиссии должны входить представители территориального органа Госстандарта СССР.

Подготовка к аттестации испытательных подразделений предприятия-изготовителя проводится рабочей комиссией, назначенной для аттестации предприятия (пп. 7.9—7.10 настоящего Положения).

8.8. В процессе подготовки испытательного центра к аккредитации должна быть проведена периодическая аттестация испытательного оборудования в порядке, предусмотренном ГОСТ 24555—81. При этом, в связи с особой важностью проводимых работ, на территориальные органы Госстандарта СССР возлагается утверждение программы периодической аттестации испытательного оборудования, участие в ней и выдача аттестатов на каждый вид испытательного оборудования (формы документов приведены в приложениях 10, 11, 12).

8.9. При положительном решении рабочей комиссии подтверждение о готовности испытательного подразделения предприятия-изготовителя к аттестации включается в заявку об аттестации предприятия.

Для аккредитации испытательного центра заявку о готовности подает в Госстандарт СССР предприятие, при котором организован испытательный центр, по форме, приведенной в приложении 13.

К заявке прилагается акт рабочей комиссии.

8.10. Госстандарт СССР утверждает государственную комиссию по аккредитации испытательного центра на основе предложения Головной организации по МСС ИЭТ министерства.

8.11. Порядок проведения аккредитации (аттестации) испытательного центра для участия в МСС ИЭТ.

8.11.1. Рекомендация об аттестации испытательного подразделения предприятия-изготовителя отмечается государственной комиссией в акте аттестации предприятия-изготовителя.

8.11.2. При аттестации испытательного центра государственная комиссия проводит работу непосредственно в испытательном центре.

8.11.3. Государственная комиссия рассматривает результаты работы рабочей комиссии, материалы, характеризующие соответствие испытательного центра требованиям п. 7.7, и определяет степень готовности испытательного центра к участию в МСС ИЭТ.

8.11.4. На основании проведенного обследования государственная комиссия составляет акт аккредитации испытательного центра по форме, приведенной в приложении 14.

При положительных результатах акт аккредитации направляется председателем государственной комиссии в НГО.

8.11.5. На основании представленных материалов НГО прини-

мает решение об аттестации испытательного центра для участия в МСС ИЭТ.

8.11.6. НГО подготавливает и выдает в течение 15 дней свидетельство об аккредитации испытательного центра в МСС ИЭТ.

Срок действия свидетельства — два года.

8.11.7. Головная организация по МСС ИЭТ министерства подготавливает информацию об аккредитации испытательного центра по установленной в МСС ИЭТ форме и представляет ее в НГО.

НГО направляет информацию в Координационный комитет по надзору МСС ИЭТ для включения испытательного центра в издаваемый МЭК перечень аттестованных независимых испытательных лабораторий стран—участниц МСС ИЭТ.

8.12. За два месяца до окончания срока действия свидетельства об аккредитации для участия в МСС ИЭТ испытательный центр должен обратиться в территориальный орган Госстандарта СССР с предложением о продлении срока действия свидетельства. НГО на основании положительных результатов проверки территориальным органом деятельности испытательного центра продлевает срок действия свидетельства на последующие два года.

8.13. При внесении в положение об испытательном центре изменений в части расширения номенклатуры закрепленных за испытательным центром типов изделий, проходящих испытания для целей сертификации, необходимость повторения всей процедуры аккредитации испытательного центра или проведения частичной проверки определяет территориальный орган Госстандарта СССР, который направляет соответствующую рекомендацию в НГО.

8.14. При невыполнении испытательным центром требований п. 8.8 настоящего Положения статус испытательного центра для участия в МСС ИЭТ может быть аннулирован НГО по рекомендации территориального органа Госстандарта СССР до истечения срока действия свидетельства об аккредитации испытательного центра.

9. СЕРТИФИКАЦИОННЫЕ ИСПЫТАНИЯ ИЗДЕЛИЙ

9.1. Сертификационные испытания проводятся с целью утверждения соответствия изделий требованиям ТУ МСС. Порядок проведения испытаний ИЭТ на соответствие ТУ МЭК определен Национальным положением.

9.2. Сертификационные испытания изделий относятся к государственным испытаниям продукции по ГОСТ 25051.1—82. На них распространяются общие требования к проведению государственных испытаний.

9.3. К сертификационным испытаниям изделие может быть представлено при соблюдении следующих условий:

Предприятие-изготовитель имеет свидетельство об аттестации на право участия в МСС ИЭТ в пределах производства и выпуска этого изделия по ТУ МСС;

изделие соответствует требованиям стандартов МЭК.

9.4. Для проведения сертификационных испытаний изделий испытательный центр обращается в территориальный орган Госстандарта СССР не позднее чем за один месяц до начала проведения испытаний, с просьбой о назначении представителей для осуществления надзора за правильностью проведения сертификационных испытаний.

При проведении сертификационных испытаний в испытательном подразделении аттестованного предприятия-изготовителя последнее запрашивает головную организацию по МСС ИЭТ министерства и базовое предприятие по МСС ИЭТ о командировании представителей на эти испытания.

9.5. Формирование выборки изделий для сертификационных испытаний осуществляется в соответствии с правилами, установленными ТУ МСС (общими, групповыми), под контролем Главного контролера предприятия-изготовителя и представителя территориального органа Госстандарта СССР.

9.6. О порядке взятия выборки и ее составе составляется акт, подписываемый Главным контролером предприятия-изготовителя и руководителем территориального органа Госстандарта СССР.

9.7. При проведении сертификационных испытаний в испытательном центре предприятие-изготовитель не позднее, чем за 30 дней до начала испытаний представляет для проведения испытаний:

учтенный экземпляр ТУ МСС на изделие, подлежащее сертификации;

выборку изделий в объеме, определенном в ТУ МСС;

акт отбора образцов выборки, подписанный Главным контролером предприятия-изготовителя и согласованный с территориальным органом Госстандарта СССР.

9.8. Сертификационные испытания проводятся в полном соответствии с требованиями ТУ МСС.

9.9. Ответственность за проведение испытаний, за подготовку персонала и технических средств к проведению испытаний несет Главный контролер испытательного центра.

9.10. Результаты испытаний оформляют в виде акта. К акту прилагают протоколы испытаний и другие документы, относящиеся к проведенным испытаниям изделий. Акт должен содержать заключение о соответствии изделий требованиям ТУ МСС.

Формы акта и протокола установлены в документации отрасли.

9.11. Акт проверки сертификационных испытаний, подписанный Государственной комиссией, направляется в НГО.

9.12. НГО рассматривает акт по сертификационным испытаниям изделия и, в случае удовлетворительных результатов испытаний, подготавливает отчет и в течение 15 дней выдает предприятию-изготовителю свидетельство на право выпуска этого изделия с сертификатом или знаком соответствия.

9.13. Головная организация по МСС ИЭТ министерства подготавливает извещение о сертификации изделия и направляет его в НГО для представления в Координационный комитет по надзору МСС ИЭТ.

9.14. Сохранение права выпуска изделий с сертификатом или знаком соответствия.

9.15. Сохранение права выпуска изделий с сертификатом или знаком соответствия при непрерывном производстве обеспечивается проведением контроля качества изделий в соответствии с разделом 8 настоящего Положения.

9.16. Если производственная программа такова, что периодические испытания не могут проводиться с установленной периодичностью, или в ТУ МСС внесены изменения, то право выпуска изделий с сертификатом соответствия должно подтверждаться дополнительными испытаниями (п. 9.16.3).

9.17. Соответствие изделий требованиям ТУ МСС подтверждается испытаниями, входящими в программу сертификационных испытаний. Состав испытаний может быть сокращенным по усмотрению Главного контролера и по согласованию с территориальным органом Госстандарта СССР, но требования к комплектованию выборок для каждого испытания должны соответствовать установленным для сертификационных испытаний.

10. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СЕРТИФИЦИРОВАННЫХ ИЗДЕЛИЙ

10.1. Контроль качества сертифицированных изделий проводят в соответствии с требованиями ТУ МСС на изделиях контролируемой партии перед их поставкой.

10.2. Контроль качества изделий проводит служба Главного контролера предприятия-изготовителя.

10.3. Территориальные органы Госстандарта СССР должны не реже одного раза в год проводить проверки подведомственных аттестованных предприятий-изготовителей с целью определения соответствия выпускаемых изделий полному объему требованиям ТУ МСС.

10.4. Для контроля качества изделий устанавливают следующие категории испытаний:

приемо-сдаточные испытания по партиям (далее—испытания по партиям);

периодические.

10.5. Испытания по партиям проводят на каждой контролируемой партии с целью определения соответствия партии изделий

требованиям ТУ МЭК, используя статистические методы контроля выборок.

10.5.1. Контролируемая партия изделий может состоять из одной или нескольких производственных партий, удовлетворяющих следующим условиям:

должны быть изготовлены при практически одинаковых условиях (материалы, процессы, оборудование и т. д.);

правила контроля качества в процессе производства, согласованные с Главным контролером, должны обеспечивать выпуск изделия заданного приемочного уровня качества;

сроки комплектования контролируемой партии устанавливают в ТУ МСС (обычно этот срок не превышает одной недели и не должен превышать одного месяца, если другое не установлено в ТУ МСС).

10.5.2. Периодичность проведения испытаний, приемочный уровень качества, порядок комплектования контролируемых партий из производственных партий устанавливаются Главным контролером в соответствии с требованиями ТУ МСС на конкретные изделия и согласуются с территориальным органом Госстандарта СССР.

10.5.3. Приемку каждой контролируемой партии проводят в соответствии с требованиями, установленными в ТУ МСС на изделия конкретных типов, и оформляют протоколом, в котором фиксируются все дефекты, обнаруженные при испытаниях. Протокол хранится два года.

10.5.4. Дефектные изделия, обнаруженные в процессе испытаний, должны быть изъяты из партий.

10.5.5. Партия, забракованная во время испытания, после устранения обнаруженных дефектов, может быть предъявлена к приемке повторно.

10.5.6. Партию, предъявленную повторно, проверяют в полном объеме испытаний по партиям в соответствии с планами контроля, установленными в ТУ МСС.

10.5.7. Партию изделий, не выдержавшую повторных испытаний, забраковывают окончательно без права дальнейшего предъявления на испытания по ТУ МСС.

10.5.8. Приемку и отгрузку изделия производят на основании результатов испытаний по партиям.

10.6. Периодические испытания проводят с целью периодического контроля стабильности технологического процесса производства изделий.

10.6.1. Периодические испытания проводят на выборках, извлеченных из партий, выдержавших испытания по партиям.

10.6.2. Порядок комплектования выборок устанавливается Главным контролером в соответствии с требованиями ТУ МСС и согласовывается с территориальным органом Госстандарта СССР.

10.6.3. При получении неудовлетворительных результатов по какой-либо подгруппе периодических испытаний необходимо:

прекратить выпуск данного изделия с сертификатом или знаком соответствия МСС ИЭТ;

провести анализ отказавших изделий и установить причины неудовлетворительных результатов испытаний;

известить территориальный орган Госстандарта СССР о прекращении выпуска изделий с сертификатом или знаком соответствия МСС ИЭТ и причинах, вызвавших это решение.

10.6.4. Если анализ неудовлетворительных результатов испытаний покажет, что отказ обусловлен только нарушением методики испытаний, то:

возобновляется выпуск изделий с сертификатом соответствия МСС ИЭТ;

проводят испытания с применением правильной методики на выборке, извлеченной из первой имеющейся в наличии контролируемой партии.

10.6.5. Если отказ обусловлен выявленной случайной ошибкой производства, которая может быть устранена немедленно, то:

возобновляется выпуск изделий с сертификатом или знаком соответствия МСС ИЭТ;

проводят повторные испытания на первой предъявленной партии изделий с устраненными дефектами.

10.6.6. Если отказ обусловлен распознаваемой ошибкой производства, которую невозможно устранить немедленно, а дефектные изделия могут быть обнаружены и забракованы в результате сплошного контроля изделий с изъятием дефектных изделий, то:

возобновляют выпуск отсортированных изделий с сертификатом или знаком соответствия;

сплошной контроль продолжают до тех пор, пока не будет устранена ошибка производства и получены удовлетворительные результаты по данному периодическому испытанию выборки, взятой из первой партии, представленной на контроль после устранения ошибки производства.

10.6.7. Если отказ обусловлен распознаваемой ошибкой производства, которая не может быть устранена немедленно, а дефектные изделия не могут быть обнаружены и забракованы в результате сплошного контроля, то:

право выпуска изделий с сертификатом или знаком соответствия МСС ИЭТ должно быть временно приостановлено;

выпуск изделий с сертификатом соответствия МСС ИЭТ может быть начат, если предприятие-изготовитель после проведения очередных периодических испытаний докажет, что ошибка производства устранена.

10.6.8. Если причины дефекта не распознаваемы, то в состав приемо-сдаточных испытаний по партиям для последующих пар-

тий изделий дополнительно включают ту группу (подгруппу) периодических испытаний, в которой был обнаружен дефект.

Периодические испытания могут быть возобновлены, если несколько последовательных партий, количество которых определено ТУ МСС, прошли испытания по данной группе (подгруппе).

10.7. Принятые партии по окончании испытаний выпускают с сертификатом соответствия МСС ИЭТ.

10.8. Результаты периодических испытаний оформляют протоколом, подписываемым лицами, проводившими испытания. В протоколе фиксируют все дефекты, обнаруженные при испытаниях. Протокол хранится не менее двух лет. Утверждает протокол Главный контролер предприятия-изготовителя.

10.9. Партии, поставляемые с задержкой, длительность которой устанавливается групповыми ТУ МСС, перед поставкой должны пройти повторно испытания в соответствии с требованиями ТУ МСС.

10.10. На изделия, на которые ТУ МСС предусмотрен выпуск сертификационных протоколов, предприятия-изготовители должны выпускать сертификационные протоколы выпущенных партий (далее—сертификационные протоколы), представляющие собой краткую сводку результатов испытаний изделий, поставленных за период времени, установленный в соответствующих ТУ МСС.

10.10.1. В сертификационные протоколы должны включаться результаты испытаний на срок службы и могут включаться результаты испытаний на воздействие внешних факторов. Конкретные виды испытаний, результаты которых включают в сертификационный протокол, должны соответствовать установленным в ТУ МСС ИЭТ.

В ТУ МСС может быть указано, по каким подгруппам испытаний в сертификационных протоколах приводят информацию по качественным признакам и по каким — информацию по измерениям.

Примечания:

1. Информация по качественным признакам предусматривает включение в сертификационные протоколы следующих данных:

количество испытываемых изделий;

количество отказавших изделий и испытания и (или) подгруппы испытаний, при которых имели место отказы, без указания параметров, по которым зафиксированы отказы.

2. Информация по измерениям предусматривает включение в сертификационные протоколы результатов начальных, промежуточных и конечных измерений параметров изделий при испытаниях, как правило, испытаниях на срок службы.

Результаты испытаний забракованных партий в протоколы не включают.

10.10.2. Результаты испытаний, включаемые в сертификационные протоколы, накапливают в течение шести месяцев. В протоколах могут быть обобщены результаты нескольких шестимесячных периодов. В этом случае в сертификационном протоколе при-

водят информацию, полученную за текущий шестимесячный период и накопленную информацию, включающую суммарный результат предыдущих шестимесячных периодов. Период времени, охватываемый сертификационным протоколом, задается в ТУ МСС ИЭТ (рекомендуется трехлетний период).

10.10.3. Сертификационные протоколы оформляют по форме, приведенной в приложении 15, в течение трех месяцев после истечения каждого шестимесячного периода поставки.

Сертификационные протоколы подписывает Главный контролер предприятия-изготовителя, утверждает территориальный орган Госстандарта СССР.

10.10.4. Копии сертификационных протоколов предприятие-изготовитель предоставляет в распоряжение потребителя по его просьбе.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ

нормативно-технической документации по сертификации

1. Национальное положение о надзоре за сертификацией изделий электронной техники (СССР).
2. Основные правила Системы сертификации изделий электронной техники МЭК (МСС ИЭТ) QC 001001 — 1986.
3. Правила процедуры Системы сертификации изделий электронной техники МЭК (МСС ИЭТ) QC 001002 — 1986.
4. Публикация 102 МЭК «Правила построения технических условий для целей сертификации изделий электронной техники».
5. Руководящие документы по правилам процедур МСС ИЭТ QC 001003.
6. Перечень ТУ МСС QC 001004.
7. Перечень сертифицированных ИЭТ QC 001005.
8. Документ РКС (Секр.) 152 — Перечень стран-участниц.
9. Документ РКС (Секр.) 176 — Делегаты РКС (фамилии, страны, адреса, телексы).
10. Документ РКС (Секр.) 177 — Рабочие группы РКС.
11. Документ ККН (Секр.) 27 — Делегаты ККН (фамилии, страны, адреса, телексы).
12. Временное положение о сертификации продукции машиностроения в СССР — РД 50—596—86.
13. Методические указания — Организация и проведение работ по международной стандартизации по линии ИСО и МЭК в СССР. Основные положения РД 50—164—81.

Государственный герб СССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
НАЦИОНАЛЬНАЯ ГОЛОВНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ СССР
В СИСТЕМЕ СЕРТИФИКАЦИИ ИЗДЕЛИЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ТЕХНИКИ
МЕЖДУНАРОДНОЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ КОМИССИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АККРЕДИТАЦИИ

IECQ/SU № Т _____ от «_____» _____ 19_____ г.

Выдано _____
наименование предприятия и министерства

_____

на право участия в системе сертификации изделий электронной техники МЭК и проведения следующих испытаний _____

_____

_____

на соответствие требованиям ТУ МЭК следующих изделий _____

_____

_____

_____

Свидетельство об аккредитации выдано на основании акта проверки испытательной лаборатории государственной комиссией от _____

числа _____ месяца 19_____ г.

Заместитель Председателя
Государственного Комитета СССР
по стандартам _____ _____
подпись и. о. фамилия

М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АККРЕДИТАЦИИ № _____ от «_____» _____ 19 ____ г.

действительно до _____ числа _____ месяца 19_____ г.

Срок действия продлен до _____ числа _____ месяца 19_____ г.

Акт проверки от «_____» _____ 19_____ г.

Письмо Госстандарта СССР от «_____» _____ 19_____ г. №_____

Срок действия продлен до _____ числа _____ месяца 19_____ г.

Акт проверки от «_____» _____ 19_____ г.

Письмо Госстандарта СССР от «_____» _____ 19_____ г. №_____

Срок действия продлен до _____ числа _____ месяца 19_____ г.

Акт проверки от «_____» _____ 19_____ г.

Письмо Госстандарта СССР от «_____» _____ 19_____ г. №_____

Срок действия продлен до _____ числа _____ месяца 19_____ г.

Акт проверки от «_____» _____ 19_____ г.

Письмо Госстандарта СССР от «_____» _____ 19_____ г. №_____

Срок действия приостановлен с _____ числа _____ месяца 19_____ г.

Акт проверки от «_____» _____ 19_____ г.

Письмо Госстандарта СССР от «_____» _____ 19_____ г. №_____

Срок действия возобновлен с _____ числа _____ месяца 19_____ г.

Акт проверки от «_____» _____ 19_____ г.

Письмо Госстандарта СССР от «_____» _____ 9_____ г. №_____

Срок действия приостановлен с _____ числа _____ месяца 19_____ г.

Акт проверки от «_____» _____ 19_____ г.

Письмо Госстандарта СССР от «_____» _____ 19_____ г. №_____

Срок действия возобновлен с _____ числа _____ месяца 19_____ г.

Акт проверки от «_____» _____ 19_____ г.

Письмо Госстандарта СССР от «_____» _____ 19_____ г. №_____

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АККРЕДИТАЦИИ № _____ от «_____» _____ 19____ г.
аннулировано.

Акт проверки от «_____» _____ 19_____ г.

Письмо Госстандарта СССР от «_____» _____ 19_____ г. №_____

Государственный герб СССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
НАЦИОНАЛЬНАЯ ГОЛОВНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ СССР
В СИСТЕМЕ СЕРТИФИКАЦИИ ИЗДЕЛИЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ТЕХНИКИ
МЕЖДУНАРОДНОЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ КОМИССИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АТТЕСТАЦИИ

IECQ/SU № М _____ от «_____» _____ 19___ г.

Выдано _____
наименование предприятия-изготовителя

_____

на право участия в системе сертификации изделий электронной техники МЭК и представления для утверждения соответствия требованиям ТУ МЭК следующих изделий _____

_____

_____

_____

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АТТЕСТАЦИИ выдано на основании акта проверки предприятия-изготовителя Государственной комиссией от_____числа

_____месяца 19_____г.

Заместитель Председателя
Государственного Комитета СССР
по стандартам _____ _____
подпись и. о. фамилия

М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Обязательное

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АТТЕСТАЦИИ № _____ от «_____» _____19_____г.

действительно до _____ числа _____ месяца 19_____г.

Срок действия продлен до _____ числа _____ месяца 19_____ г.

Акт проверки от « _____» _____ 19_____ г.

Письмо Госстандарта СССР от « _____» _____19_____г. № _____

Срок действия продлен до _____ числа _____ месяца 19_____ г.

Акт проверки от « _____» _____ 19_____г.

Письмо Госстандарта СССР от « _____» _____19_____г. № _____

Срок действия продлен до _____ числа _____ месяца 19_____ г.

Акт проверки от « _____» _____ 19_____г.

Письмо Госстандарта СССР от « _____» _____19_____ г. № _____

Срок действия продлен до _____ числа _____ месяца 19_____ г.

Акт проверки от « _____» _____ 19_____г.

Письмо Госстандарта СССР от « _____» _____ 9_____ г. № _____

Срок действия приостановлен с _____ числа _____ месяца 19_____г.

Акт проверки от « _____» _____ 19_____ г.

Письмо Госстандарта СССР от « _____» _____19_____г. № _____

Срок действия возобновлен с _____ числа _____ месяца 19_____г.

Акт проверки от « _____» _____19_____г.

Письмо Госстандарта СССР от « _____» _____19_____ г. №_____

Срок действия приостановлен с _____ числа _____ месяца 19_____г.

Акт проверки от « _____» _____19_____г.

Письмо Госстандарта СССР от « _____» _____19_____г. № _____

Срок действия возобновлен с _____ числа_____ месяца 19_____г.

Акт проверки от « _____» _____19_____г.

Письмо Госстандарта СССР от « _____» _____ 19_____г. № _____

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АТТЕСТАЦИИ № _____ от «_____» _____19_____г.
аннулировано.

Акт проверки от « _____» _____19_____г.

Письмо Госстандарта СССР от « _____» _____ 19_____г. № _____

Государственный герб СССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
НАЦИОНАЛЬНАЯ ГОЛОВНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ СССР
В СИСТЕМЕ СЕРТИФИКАЦИИ ИЗДЕЛИЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ТЕХНИКИ
МЕЖДУНАРОДНОЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ КОМИССИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

IECQ/SU № QA _____ от «_____» _____ 19_____ г.

Выдан _____
наименование предприятия-изготовителя и регистрационный

_____
номер аттестационного свидетельства

на право выпуска _____
наименование и тип изделия

_____

в соответствии с ТУ МЭК _____

_____
наименование и регистрационный номер ТУ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ выдан на основании отчета по испытаниям на соответствие требованиям ТУ МЭК, проведенных аттестационной испытательной

лабораторией _____

_____
наименование предприятия и регистрационный номер свидетельства

Отчет № _____ от _____ числа _____ месяца 19_____ г.

Заместитель Председателя
Государственного Комитета СССР
по стандартам _____ _____
подпись и. о. фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Обязательное

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № _____ от «_____» _____ 19_____ г.

действителен до _____ числа _____ месяца 19_____ г.

Срок действия продлен до _____ числа _____ месяца 19_____ г.

Акт проверки от «_____» _____ 19_____ г.

Письмо Госстандарта СССР от «_____» _____ 19_____ г. № _____

Срок действия продлен до _____ числа _____ месяца 19_____ г.

Акт проверки от «_____» _____ 19_____ г.

Письмо Госстандарта СССР от «_____» _____ 19_____ г. № _____

Срок действия продлен до _____ числа _____ месяца 19_____ г.

Акт проверки от «_____» _____ 19_____ г.

Письмо Госстандарта СССР от «_____» _____ 19_____ г. № _____

Срок действия продлен до _____ числа _____ месяца 19_____ г.

Акт проверки от «_____» _____ 19_____ г.

Письмо Госстандарта СССР от «_____» _____ 19_____ г. № _____

Срок действия продлен до _____ числа _____ месяца 19_____ г.

Акт проверки от «_____» _____ 19_____ г. № _____

Письмо Госстандарта СССР от «_____» _____ 19_____ г. № _____

Срок действия продлен до _____ числа _____ месяца 19_____ г.

Акт проверки от «_____» _____ 19_____ г.

Письмо Госстандарта СССР от «_____» _____ 19_____ г. № _____

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № _____ от «_____» _____ 19_____ г.

аннулирован.

Акт проверки от «_____» _____ 19_____ г.

Письмо Госстандарта СССР от «_____» _____ 19_____ г. № _____

Настоящий СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ действителен при наличии действующего свидетельства об аттестации предприятия-изготовителя

ПРИЛОЖЕНИЕ 5
Обязательное

Титульный лист ТУ МСС ИЭТ

Утверждены

—ЛУ

_____ ГР _____ от _____
обозначение ТУ МСС ИЭТ — дата

«_____» _____ 19___ г. УДК _____
дата

Группа _____

ТУ МСС ИЭТ

_____
наименование изделия и обозначение типа

Технические условия

_____
обозначение ТУ МСС ИЭТ

(_____)*

Срок действия с _____

до _____

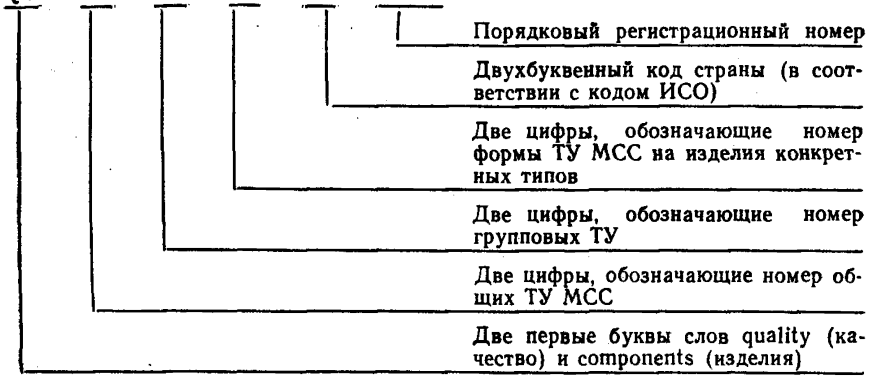
19_____

* Слова «Введены впервые» или слова «Взамен ТУ 11 — _____
две

_____
последние цифры года утверждения заменяемых ТУ

ПРИЛОЖЕНИЕ 6
Обязательное

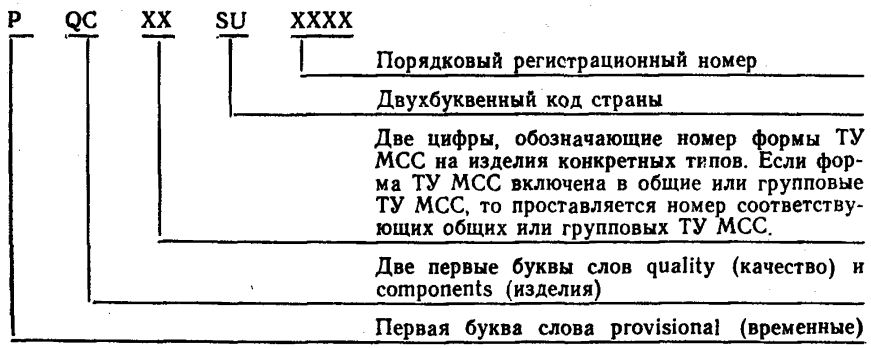
СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ТУ МСС



Примечания:

1. При отсутствии общих (групповых) ТУ МСС и (или) формы ТУ МСС в обозначении вместо знаков «XX» проставляют «OO».

2. При разработке ТУ МСС на изделия конкретных типов в соответствии с временными техническими условиями обозначение ТУ МСС проводят по следующей структурной схеме:



ПРИЛОЖЕНИЕ 7
Обязательное

РАЗДЕЛЫ СПРАВКИ-ОТЧЕТА

1. Выработка позиций Советской стороны:
по развитию Системы;
анализ рекомендаций других комитетов (ТК МЭК) с целью использования в практике сертификации в стране;
пропаганда принятых решений внутри страны в МЭК, ИСО и других международных организациях.
2. Выполнение годового и пятилетнего планов Министерства по сертификации.
3. Анализ номенклатуры сертифицированных изделий других стран—участниц МСС ИЭТ МЭК и выработка предложений по расширению номенклатуры продукции в стране.
4. Отчет и план работ ТК МЭК, закрепленных за министерством.
5. Выработка предложений по развитию национальной системы сертификации.

ПРИЛОЖЕНИЕ 8
Обязательное

В Государственный комитет СССР по стандартам

ЗАЯВКА
О ГОТОВНОСТИ ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ К УЧАСТИЮ В РАБОТЕ СИСТЕМЫ СЕРТИФИКАЦИИ ИЗДЕЛИЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ТЕХНИКИ МЭК (МСС ИЭТ)

Предприятие-изготовитель _____ :
наименование, адрес

провело комплекс мероприятий по подготовке к аттестации на право участия в МСС ИЭТ в пределах производства и поставки следующих изделий:

1. _____ ;
обозначение изделия

2. _____ ;

3. _____ ;

разработало на эти изделия проекты ТУ

_____ в полном соответствии с требованиями стандартов МЭК
обозначение ТУ

_____ ;
обозначение стандартов МЭК

провело предварительные испытания следующих типов изделий:

1. _____ ;

2. _____ ;

3. _____ .

Предприятие-изготовитель _____ проверено рабочей комиссией
наименование

в период с _____ по _____ и признано подготовленным к аттестации на право участия в МСС ИЭТ.
Приложение. Акт рабочей комиссии.

Директор
предприятия-изготовителя _____ _____
подпись, дата и. о. фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ 9
Обязательное

АКТ

проверки _____
наименование предприятия-изготовителя

Государственной аттестационной комиссией для представления к аттестации на право участия в Системе сертификации изделий электронной техники МЭК (МСС ИЭТ)

_____ _____
место составления дата

Акт составили: _____
и. о. фамилия, должность лиц, участвующих

_____
в проверке

Государственная аттестационная комиссия рассмотрела следующую документацию:

1. Акт проверки предприятия-изготовителя рабочей комиссией
2. _____;
3. _____;
4. _____.

Государственная аттестационная комиссия проверила соответствие фактического состояния предприятия рассмотренной документации.

Р е ш е н и е:

Предприятие-изготовитель _____
наименование

удовлетворяет требованиям, предъявляемым к предприятиям-изготовителям в МСС ИЭТ и рекомендуется к аттестации на право участия в МСС ИЭТ в пределах производства, испытаний и поставки следующих изделий:

1. _____;
обозначение изделия
2. _____;
3. _____.

Председатель
Государственной комиссии _____
подпись, и. о. фамилия

Члены
Государственной комиссии _____
подпись, и. о. фамилия

Приложение: Протокол Государственной аттестационной комиссии

ПРИЛОЖЕНИЕ 10
Обязательное

СОГЛАСОВАНО
Директор ЦСМ
_____
«_____» _____ 19_____ г.

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
_____
«_____» _____ 19_____ г.

ПРОГРАММА

первичной (периодической) аттестации _____

_____

№ п/п	Наименование проверяемой характеристики	Нормативный документ	Допуск	Методика испытаний	Примечание

Руководитель метрологической службы _____
подпись, и. о. фамилия

Начальник лаборатории _____
подпись, и. о. фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ 11
Обязательное

ПРОТОКОЛ

первичной (периодической) аттестации средства испытаний

1. ОБЪЕКТ АТТЕСТАЦИИ

Наименование _____

Тип _____ Заводской номер _____ Год выпуска 19____ г.

Изготовитель _____

Место эксплуатации _____

2. ПРЕДЪЯВЛЕННАЯ НТД

Техническое описание _____

Инструкция по эксплуатации _____

Формуляр _____

Утвержденная программа аттестации от _____

_____

3. ВРЕМЯ АТТЕСТАЦИИ

Аттестация проведена в период

с «____» _____ 19____ г. по «____» _____ 19____ г.

на основании _____

_____

4. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕННОЙ АТТЕСТАЦИИ

Температура помещения _____ °С

Относительная влажность _____ %

Атмосферное давление _____ мм. рт. ст.

5. СРЕДСТВА АТТЕСТАЦИИ

Наименование средства аттестации	Тип (ГОСТ)	Зав. номер	Предел измерения	Срок поверки

6. СОСТАВ КОМИССИИ

Председатель комиссии: _____

Члены комиссии: _____

«_____» _____ 19_____ г.

7. РЕЗУЛЬТАТЫ ВНЕШНЕГО ОСМОТРА ОБЪЕКТА АТТЕСТАЦИИ

Объект аттестации не имеет внешних дефектов. Узлы и элементы объекта аттестации _____

_____

Объект аттестации укомплектован следующими поверенными средствами измерений:

Наименование средства измерения	Тип (ГОСТ)	Зав. номер	Срок поверки

8. РЕЗУЛЬТАТЫ АТТЕСТАЦИИ

Перечень нормативных точностных характеристик и их действительные значения приведены в приложениях.

9. ЗАКЛЮЧЕНИЕ КОМИССИИ

Действительные точностные характеристики объекта аттестации, определенные в процессе испытаний, соответствуют требованиям, указанным в _____

Объект аттестации может быть допущен к применению.

10. РЕКОМЕНДАЦИИ КОМИССИИ

_____

11. Выдан аттестат за № _____ от «_____» _____ 19_____ г.

Председатель комиссии: _____

Члены комиссии: _____

_____

_____

«_____» _____ 19_____ г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 12
Обязательное

АТТЕСТАТ

На _____
наименование испытательного оборудования

_____заводской номер _____, изготовленное(ую)

_____
наименование предприятия-изготовителя

принадлежащее(ую) _____

_____
наименование предприятия

На основании результатов первичной периодической, внеочередной аттестации, проведенной _____
наименование организации или

_____
подразделения, проводившего аттестацию

в связи с _____
чем обусловлено проведение аттестации

_____ «_____» _____ 19_____г. установлено, что испытательное оборудование соответствует требованиям нормативно-технической документации _____и допускается к применению.

Срок действия аттестации

«_____» _____ 19_____г.

_____
Подпись руководителя организации, проводившей аттестацию

ПРИЛОЖЕНИЕ 13
Обязательное

В Государственный комитет СССР по стандартам

ЗАЯВКА

о готовности испытательного центра к участию в МСС ИЭТ МЭК

Испытательный центр

при _____
наименование предприятия (организации), адрес

провел комплекс организационно-технических мероприятий по подготовке к аттестации на право участия в МСС ИЭТ для проведения сертификационных испытаний следующих изделий:

1. _____ ;

2. _____ ;

3. _____ .

Испытательный центр

при _____ проверен рабочей
наименование предприятия (организации)

комиссией в период с _____ по _____ , признан подготовленным к аттестации для участия в МСС ИЭТ.

Приложение: Акт рабочей комиссии.

Руководитель предприятия _____ _____
подпись и. о. фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ 14
Обязательное

АКТ АККРЕДИТАЦИИ

в период с _____ по _____ на основании _____
название.

_____
номер, дата приказа Службы надзора о проведении аккредитации

Государственная комиссия в составе:

Председатель комиссии _____
место работы, должность, и. о. фамилия

_____

Заместитель председателя комиссии _____
место работы, должность, и. о. фамилия

_____

Члены комиссии _____
место работы, должность, и. о. фамилия

_____

провела обследование с целью аккредитации на право участия в МСС ИЭТ испытательного центра _____
наименование

_____
предприятия (организации), наименование министерства

и рассмотрела следующую документацию:

1. Акт проверки испытательного центра

при _____
наименование предприятия (организации), наименование

_____ рабочей комиссией;
министерства

2. _____ ;

3. _____ .

проверила соответствие фактического состояния центра рассмотренной документации.

РЕШЕНИЕ:

на основании изложенного комиссия пришла к выводу:

испытательный центр _____
наименование

предприятия (организации), наименование министерства

удовлетворяет требованиям, предъявляемым к независимым испытательным лабораториям МСС ИЭТ, и может быть аттестован для проведения испытаний в целях сертификации следующих изделий:

1. _____;

2. _____;

3. _____.

Приложение: Справка о соответствии испытательного центра требованиям, предъявляемым для проведения аттестации на право участия в МСС ИЭТ на _____ л.

Председатель комиссии _____ _____
подпись и. о. фамилия

Заместитель председателя _____ _____
подпись и. о. фамилия

Члены комиссии _____ _____
подпись и. о. фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ 15
Обязательное

УТВЕРЖДЕНО

Руководитель территориального органа Госстандарта СССР

_____
подпись

«_____» _____ 19_____г.

Сертификационный протокол выпущенных партий

Изготовитель* _____

Свидетельство об аттестации предприятия-изготовителя _____

_____
номер свидетельства, дата утверждения

ТУ МСС _____
обозначение

Наименование, обозначение изделия _____

Текущий шестимесячный период с _____ по _____

Дата начала текущего трехгодичного периода с _____

Группа, подгруппа, испытание	Текущий шестимесячный период		Текущий трехгодичный период	
	Кол-во испытанных изделий, шт.	Кол-во отказавших изделий, шт.	Кол-во испытанных изделий, шт.	Кол-во отказавших изделий, шт.
**				
***				

Главный контролер

_____
подпись, и. о. фамилия

«_____» _____ 19_____г.

* Указывается код предприятия по номеру аттестационного свидетельства (например, МООЗ).

** В сертификационный протокол может быть включена информация об измерениях.

*** Результаты испытаний представляются в виде фактических значений параметров (если количество результатов измерений не превышает 20) или в виде графика плотности распределения (если количество результатов измерений свыше 20).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ СССР ПО СТАНДАРТАМ

ИСПОЛНИТЕЛИ

Ю. Н. Литвинов; А. К. Джинчарадзе; А. С. Миронов; Н. Н. Друзь; А. В. Бильштейн; М. Б. Плущевский; Н. Н. Маслова; Э. П. Минина; В. М. Маяков

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 апреля 1988 г. № 1034

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение документа, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
Национальное положение	1.1
QC 001001—1986; QC 001002—1986	1.1
Руководство 102 МЭК	5.1; 5.7; 3.5; 11.2
Публикация 68 МЭК	5.3
Публикация 63 МЭК	5.3
Публикация 747—10 МЭК	5.4
Публикация 747—11 МЭК	5.5
ГОСТ 2.301—68	5.8
ГОСТ 1.3—85	5.10
ГОСТ 24555—81	8.10
ГОСТ 25051.1—82	9.2

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения 1
2. Организация работ по сертификации ИЭТ в СССР в рамках МСС ИЭТ . 2
3. Функции Секретариата Национальной головной организации МСС ИЭТ МЭК 6
4. Функции организаций и предприятий министерств, принимающих участие в деятельности МСС ИЭТ 7
5. Нормативно-техническая документация МСС ИЭТ МЭК 7
6. Функции испытательного центра 10
7. Аттестация предприятий-изготовителей 11
8. Аккредитация испытательных центров 15
9. Сертификационные испытания изделий 19
10. Контроль качества сертифицированных изделий 21
Приложение 1. Справочное 26
Приложение 2. Обязательное 28
Приложение 3. Обязательное 30
Приложение 4. Обязательное 32
Приложение 5. Обязательное 33
Приложение 6. Обязательное 34
Приложение 7. Обязательное 35
Приложение 8. Обязательное 36
Приложение 9. Обязательное 37
Приложение 10. Обязательное 38
Приложение 11. Обязательное 39
Приложение 12. Обязательное 41
Приложение 13. Обязательное 42
Приложение 14. Обязательное 43
Приложение 15. Обязательное 45
Информационные данные 46

ПОЛОЖЕНИЕ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ИЗДЕЛИЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ТЕХНИКИ МЭК

Организация и порядок проведения работ по сертификации изделий электронной техники

РД 50—667—88

Редактор *Т. В. Пантелеева*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *М. М. Герасименко*

Н/К

Сдано в наб. 16.05.88 Подп. в печ. 15.07.88 Формат 60×90¹/₁₆ Бумага типографская № 2 Гарнитура литературная Печать высокая 3,0 усл. п. л. 3,13 усл. кр.-отт. 2,81 уч.-изд. л. Тир. 10 000 Зак. 1614 Цена 20 коп. Изд. № 10149/4

Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП.
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39.

gost.e-ecolog.ru