

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ПО СВЯЗИ И ИНФОРМАТИЗАЦИИ

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

ТАКСОФОНЫ МЕСТНОЙ ТЕЛЕФОННОЙ СЕТИ. ОРГАНИЗАЦИЯ РЕМОНТНО-ПРОВЕРОЧНЫХ РАБОТ

ОСТ 45.47-88

Издание официальное

ЦНТИ "ИНФОРМСВЯЗЬ"
Москва - 1998

gost.e-ecolog.ru

ОСТ 45.47-88

стандарт отрасли

ТАКСОФОНЫ МЕСТНОЙ ТЕЛЕФОННОЙ СЕТИ. ОРГАНИЗАЦИЯ РЕМОНТНО-ПРОВЕРОЧНЫХ РАБОТ

Издание официальное

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН ЛОНИИС

2. УТВЕРЖДЕН Министерством связи Российской Федерации

3. ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом № 141 от 29.03.88 г.

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Министерства связи Российской Федерации

СОДЕРЖАНИЕ

I. Виды работ, выполняемых в мастерских 2
2. Классификация ремонта 2
3. Требования к производственным помещениям и оборудованию рабочих мест 3
4. Требования к метрологическому обеспечению ремонта. . . 9
5. Требования к энергосиловому обеспечению ремонта . . . 10
6. Требования техники безопасности и меры противопожарной профилактики II
7. Приемка в ремонт и дефектация. I3
8. Общие правила выполнения ремонта I4
9. Общие правила испытаний I7
I0. Учетно-отчетная документация мастерской I8
Приложение I. Перечень инструментов и приспособлений рабочего места для сборочно-регулировочных работ 2I
Приложение 2. Перечень документов по устройству и оборудованию производственных помещений и рабочих мест 23
Приложение 3. Перечень работ по ремонту таксофонов, выполняемых в условиях мастерской 24
Приложение 4. Перечень документов, необходимых для организации ремонта и испытаний таксофонов в условиях мастерской 27
Приложение 5. План-задание мастерской по ремонту таксофонов и узлов к ним 28

Приложение 6. Журнал учета ремонта таксофонов и их узлов в мастерской 29

Приложение 7. Сводная ведомость учета неисправностей таксофонов и их узлов, поступивших для ремонта в мастерскую 30

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ТАКСОФОНЫ МЕСТНОЙ ТЕЛЕФОННОЙ СЕТИ. Организация ремонтно-профсрочных работ

Дата введения 01.01.89

Настоящий стандарт распространяется на организацию работ по ремонту таксофонов местной телефонной сети, выполняемых в условиях мастерских предприятий связи. Стандарт устанавливает общие правила организации работ по ремонту таксофонов и их узлов.

Ремонт выполняется на предприятиях связи, на балансе или техническом обслуживании которых находятся таксофоны.

Порядок ремонта определяется технической документацией на таксофоны (техническое описание, руководство по ремонту и т.д.) предприятия-изготовителя. Поставка документации (номенклатура, количество) определяется договором согласно Положению о поставке продукции производственно-технического назначения.

I. ВИДЫ РАБОТ, ВЫПОЛНЯЕМЫХ В МАСТЕРСКИХ

I.I. В мастерских выполняются следующие работы:

дефектация таксофонов и их узлов;

ремонт таксофонов и их узлов;

испытание таксофонов и их узлов после выполнения ремонта;

проведение контрольных проверок таксофонов при получении их от предприятия-изготовителя либо от предприятия, производящего их капитальный ремонт.

2. КЛАССИФИКАЦИЯ РЕМОНТА

2.I. Мастерская выполняет следующие виды ремонта:

ремонт до истечения гарантийного срока хранения и эксплуатации;

ремонт после истечения гарантийного срока хранения и эксплуатации.

2.2. Гарантийный срок хранения и эксплуатации таксофонов определяется по сопроводительной документации предприятия-изготовителя, начиная с даты отправки таксофонов заказчику.

В пределах гарантийного срока ремонт производится только заменой вышедших из строя или изношенных деталей и узлов неподвергшихся ремонту деталями и узлами из ЗИП к таксофонам.

Порядок расчета между предприятием связи и предприятием-изготовителем по компенсации стоимости произведенного ремонта и по безвозмездному пополнению ЗИП определяются в установленном порядке.

Допускаются прямые договоры с заводами-изготовителями на гарантийный ремонт.

2.3. Ремонт таксофонов после истечения гарантийного срока их хранения и эксплуатации производится в мастерской заменой вышедших из строя или изношенных деталей и узлов соответствующими деталями и узлами из ЗИП к таксофонам, в том числе деталями и узлами, подвергшимися ремонту.

2.4. Мастерская должна устанавливать целесообразность проведения ремонта вышедших из строя или изношенных узлов и деталей, а также таксофона в целом.

При невозможности восстановления таксофона и их узлов силами мастерской, они должны быть разобраны на детали и определена возможность дальнейшего использования этих деталей.

2.5. При наличии на ГТС специализированной мастерской капитального ремонта, таксофоны или их узлы и детали, которые не могут быть восстановлены силами мастерской, должны быть подготовлены и отправлены установленным порядком в эту специализированную мастерскую. Порядок и объем комплектации таксофонов и их узлов определяется предприятием связи, в ведении которого находится специализированная мастерская капитального ремонта.

3. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ПОМЕЩЕНИЯМ И ОБОРУДОВАНИЮ РАБОЧИХ МЕСТ

3.1. Мастерская должна размещаться в двух производственных помещениях: помещение для проведения дефектации и ремонта таксофонов и их узлов, и помещение для испытаний таксофонов.

3.2. В помещении для ремонта таксофонов и их узлов должны быть организованы следующие рабочие места:

рабочее место для сборочно-регулировочных работ (по количеству занятых ремонтом электромонтеров);

рабочее место для чистки и промывки узлов и деталей такси-

фонов;

рабочее место для пайки электромонтажа;

рабочее место для слесарно-механических работ.

Помещение должно быть оборудовано стеллажами или шкафами для хранения отремонтированных таксофонов, запасных узлов и деталей к ним, инструмента и материалов.

Площадь помещения для ремонта определяется из расчета 12 м² на одного электромонтера.

3.3. Помещение для испытаний таксофонов должно иметь длину и ширину не менее 3 м.

В помещении должно размещаться рабочее место для проведения испытаний. Уровень шума должен быть не выше 65 дБА экв.

3.4. Помещения должны быть сухими, чистыми и изолированными от других производственных участков, которые могут служить источниками агрессивных газов и паров.

Концентрация вредных веществ в воздухе рабочей зоны мастерской не должна превышать предельно допустимых значений, указанных в ГОСТ 12.1.005-76.

3.5. В рабочей зоне производственных помещений мастерской должны быть обеспечены климатические условия, установленные ГОСТ 12.1.005-76 для производственных помещений без избытков явного тепла по категории работ "Легкая-I".

3.6. Мастерская должна быть оборудована приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с нормами и правилами проектирования вентиляции, утвержденными Госстроем СССР.

3.7. Коэффициент естественной освещенности на поверхности стола рабочего места должен соответствовать требованиям норм и правил по проектированию естественного освещения, утвержденных Госстроем СССР, для разряда зрительной работы В б.

3.8. Искусственное освещение помещений должно быть рассеянным. Рабочие места должны быть оборудованы дополнительным местным освещением. Освещенность рабочих мест должна соответствовать Инструкции по проектированию искусственного освещения предприятий связи, утвержденной Министерством связи СССР.

3.9. Стены помещений должны быть окрашены масляной краской светлых тонов. Потолки должны быть окрашены белой прочной краской, допускающей протирку пыли. Полы помещений должны быть гладкими, без щелей и не должны накапливать статическое электричество.

Примечание . Для покрытия пола рекомендуется использовать рулонный поливинилхлоридный линолеум на тканной подоснове по ГОСТ 7251-77 или без подосновы по ГОСТ 14632-79.

3.10. Рабочее место для сборочно-регулировочных работ является основным рабочим местом электромонтера мастерской.

Рабочее место для сборочно-регулировочных работ оснащается:

рабочим столом, рабочая поверхность которого должна обеспечивать устойчивое размещение контрольно-измерительной аппаратуры, таксофонов или их узлов;

комплектом контрольно-измерительной аппаратуры для проверки и регулировки таксофонов и их узлов;

приставной к столу, на которой размещается касса с ячейками для хранения запасных деталей, узлов и крепежа;

набором необходимых приспособлений и инструментов (см.рекомендуемое приложение I);

поворотным стулом с сидением, регулируемым по высоте.

Если на рабочем месте электромонтера предусматривается выполнение пайки, оно должно быть оборудовано местным вытяжным устройством. При этом рабочая поверхность стола должна быть покрыта материалом, обеспечивающим беспрепятственный сбор и удаление остатков припоя и флюса.На рабочем месте должны иметься:

электрический паяльник с подставкой, лоток для хранения припоя и закрытый сосуд для хранения флюса;

приспособления для фиксирования положения узлов с электромонтажом при пайке;

комплект рабочего инструмента для выполнения пайки (пинцет, плоскогубцы, кусачки).

Если на рабочем месте предусматривается ремонт устройств ограничения длительности разговора, содержащих интегральные микросхемы, оно оборудуется в соответствии с ОСТ II 073.062-84. Выбор оснастки и материалов, необходимых для работы с микросхемами, определяется в соответствии с указаниями ОСТ II 073.063-84.

3.II. Рабочие места, предназначенные для чистки и промывки узлов и деталей таксофонов, для пайки электромонтажа, для выполнения слесарно-механических работ являются местами группового пользования; на них периодически выполняют соответствующие работы все электромонтеры мастерской.

3.I2. Рабочее место для чистки и промывки узлов и деталей таксофонов должно быть оборудовано шкафом с вытяжной вентиляцией.

Рабочее место должно быть снабжено:

металлической или пластмассовой емкостью;

кистями и ручными щетками;

ящиком для хранения чистой ветоши;

бачком с крышкой для сбора использованной ветоши.

В мастерской должны иметься средства для чистки и промывки узлов и деталей таксофонов (бензин, спирт, стиральный порошок и т.д.).

Требования к моющим средствам и нормам их расхода определены в Инструкции по эксплуатации абонентских пунктов таксофонов АЛТ-69 (см.справочное приложение 2).

3.13. Рабочее место для пайки электромонтажа оборудуется в случае, если рабочие места электромонтеров для выполнения сборочно-регулировочных работ не имеют вытяжной вентиляции. Рабочее место для пайки должно быть оснащено местным вытяжным устройством.

В состав рабочего места должны входить:

рабочий стол;

поворотный стул с сидением, регулируемым по высоте.

На рабочем месте должны иметься приспособления для пайки, указанные в п. 3.10 настоящего стандарта.

3.14. Рабочее место для выполнения слесарно-механических работ должно быть оснащено:

слесарными тисками;

электроточилом;

сверлильным станком, электросверлилкой или ручной дрелью;

набором слесарных инструментов (ножовочным станком, наборами сверл, напильников, надфилей и т.д.);

рабочим столом;

поворотным стулом с сидением, регулируемым по высоте;

защитными очками.

3.15. При наличии специализации основных рабочих мест по характеру выполняемых работ могут быть предусмотрены следующие рабочие места:

для ремонта и регулирования съемных блоков;

для ремонта и сборки микротелефонных трубок и шнуров;

для ремонта номеронабирателей.

Специализированные рабочие места оснащаются оборудованием, необходимым для проверки и регулирования на них узлов таксофонов.

3.16. Рабочее место для проведения испытаний таксофонов должно быть оснащено:

комплектом измерительной аппаратуры для проведения телефонометрических, электроакустических и электрических испытаний таксофонов;

столом для размещения измерительной аппаратуры, испытываемых таксофонов и их узлов;

поворотным стулом с сиденьем, регулируемым по высоте.

3.17. При оборудовании рабочих мест должны соблюдаться следующие нормы:

ширина прохода - не менее 1,5 м;

расстояние от стен, окон и отопительных систем до столов с контрольно-измерительной и испытательной аппаратурой - не менее 0,2м ;

расстояние между рабочими столами - не менее 0,8 м.

3.18. Работники мастерской должны быть обеспечены санитарно-бытовыми помещениями в соответствии с требованиями норм и правил по проектированию вспомогательных зданий и помещений промышленных предприятий, утвержденных Госстроем СССР. Работа электромонтеров мастерской должна быть отнесена к группе производственных процессов I б.

Норматив численности и норматив на все виды ремонта определяется согласно приказу Министерства связи СССР от 10.06.82 "О введении в действие новых нормативов численности производственного штата для городских телефонных сетей".

3.19. Перечень документов, на которые в разделе имеются ссылки, приведен в справочном приложении 2.

4. ТРЕБОВАНИЯ К МЕТРОЛОГИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ РЕМОНТА

4.1. Мастерская должна быть оснащена измерительными приборами и испытательным оборудованием, предназначенным для:

быстрой и достоверной дефектации таксофонов;

обеспечения всех операций ремонта в соответствии с ремонтной документацией на таксофоны;

проверки качества произведенного ремонта таксофонов и соответствия их техническим условиям.

4.2. Состав контрольно-измерительного оборудования для проведения дефектации, ремонта, проверки качества ремонта таксофонов и соответствия их техническим условиям должен соответствовать по номенклатуре составу, приведенному в ремонтной документации и технических условий на таксофон.

Разрешается замена отдельных приборов на другие, обеспечивающие измерение с допускаемой погрешностью.

4.3. Приборы, применяемые для измерения параметров таксофонов после их ремонта должны обеспечивать измерение с допускаемой погрешностью, не превышающей указанной в технических условиях на таксофоны.

При условии, когда измеряемый параметр имеет двусторонний допуск, допускаемая погрешность измерения не должна превышать одной трети от его допуска.

4.4. Все нестандартизованные средства измерения и испытательное оборудование необходимые для проведения ремонта таксофонов и их узлов, и параметры которых влияют на результаты измерения

(испытания) должны проходить метрологическую аттестацию и последующие проверки в установленном порядке.

4.5. Измерительные приборы, испытательное оборудование и техническая документация по ремонту, содержащая требования к средствам и методам измерения таксофонов, должны находиться под надзором метрологической службы предприятия, ремонтирующего таксофоны.

4.6. Запрещается работать с измерительными приборами и испытательным оборудованием, у которых отсутствуют или нарушены пломбы, а также не прошедшими поверку (аттестацию), или срок действия которой истек.

5. ТРЕБОВАНИЯ К ЭНЕРГОСИЛОВОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ РЕМОНТА

5.1. По обеспечению надежности электроснабжения мастерская должна быть отнесена к III категории.

Для питания технологических электроприемников мастерской (контрольно-измерительного и испытательного оборудования, электроинструментов и т.д.) должны использоваться;

сеть переменного тока частотой 50 Гц напряжением 220 В с допускаемыми пределами изменения 187-242 В;

источники питания постоянного тока, обеспечивающие напряжение 60^{+12}_{-6} В.

Для питания электропаяльников в мастерской должна быть оборудована сеть напряжением 42 В частотой 50 Гц.

5.2. Сеть питания технологических электроприемников должна быть рассчитана на максимально допустимую потребляемую ими мощность и оборудована аппаратами управления, а также средствами защиты от перегрузок и короткого замыкания.

На каждом рабочем месте мастерской (за исключением рабочего места для чистки и мойки) или поблизости от них должны быть установлены штепсельные розетки для подключения электроприемников.

5.3. Устройство системы искусственного освещения помещений мастерской должно соответствовать требованиям Инструкции по проектированию искусственного освещения предприятий связи, утвержденной Министерством связи СССР.

Для местного освещения должны использоваться светильники поворотного типа. Светильник вытяжного шкафа должен быть взрывозащищенным.

5.4. Все электротехнические устройства мастерской должны соответствовать Правилам устройства электроустановок (ПУЭ), утвержденным Главтехуправлением Минэнерго СССР (см.справочное приложение 2).

5.5. В мастерской должно быть предусмотрено заземление оборудования в соответствии с указаниями ПУЭ.

6. ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ И МЕРЫ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ ПРОФИЛАКТИКИ

6.1. Работа по обеспечению безопасности труда в мастерской должна быть организована в соответствии с Положением об организации работы по охране труда, технике безопасности и производственной санитарии на предприятиях и в организациях Министерства связи СССР и министерств связи союзных республик, утвержденным Министерством связи СССР и ЦК профсоюза работников связи.

6.2. В мастерской должны иметься инструкции по технике безопасности на конкретные рабочие места и виды работ, составленные в соответствии с Положением о разработке предприятиями и организациями инструкций по технике безопасности и производственной санитарии, утвержденным Министерством связи СССР и ЦК профсоюза

работников связи.

В инструкциях должны быть учтены специфика выполняемых работ и возможность возникновения в рабочей зоне мастерских опасных и вредных факторов.

6.3. Требования техники безопасности при выполнении работ в мастерской должны соответствовать следующей нормативно-технической документации:

Правилам техники безопасности при работах на телефонных станциях и телеграфах, утвержденным Министерством связи СССР и ЦК профсоюза работников связи;

Правилам технической эксплуатации электроустановок потребителей и Правилам техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей, утвержденным Госэнергонадзором;

Санитарным правилам организации процессов пайки мелких изделий сплавами содержащими свинец, утвержденным Министерством здравоохранения СССР.

6.4. Требования пожарной безопасности и организация пожарно-профилактической работы (в мастерской) должны соответствовать Правилам пожарной безопасности на объектах Министерства связи СССР, согласованным с Главным управлением пожарной охраны МВД СССР.

6.5. Работники мастерской должны проходить обучение безопасным методам работы и проверку знаний правил техники безопасности в соответствии с Положением о порядке обучения работников связи безопасным методам труда, утвержденным Министерством связи СССР и ЦК профсоюза работников связи.

7. ПРИЕМКА В РЕМОНТ И ДЕФЕКТАЦИЯ

7.1. Неисправные таксофоны и их узлы поступают для ремонта в мастерскую из кладовой таксофонного цеха (участка, цеха абонентских устройств ГТС, цеха ЗТУС, РУС).

7.2. При поступлении таксофонов или их узлов в мастерскую электромонтер, в соответствии с требованиями раздела 2 настоящего стандарта определяет вид их ремонта, производит их дефектацию и определяет возможность восстановления их характеристик до значений удовлетворяющих требованиям технических условий или ремонтной документации, а также определяет объем работ, необходимых для восстановления таксофонов и регистрирует в журнале учета ремонта таксофонов.

7.3. Дефектация таксофонов и их узлов производится в следующей последовательности:

проверяется комплектность таксофона;

проверяется техническое состояние таксофона и его узлов в соответствии с указаниями ремонтной документации;

определяются узлы и детали, которые необходимо заменить для восстановления технических характеристик таксофонов;

определяются узлы и детали таксофонов, технические характеристики которых могут быть восстановлены их регулированием.

7.4. Если по результатам дефектации установлена невозможность восстановления технических характеристик таксофонов, то его отправляют на капитальный ремонт с приложением оформленной ведомости дефектов или производят разборку на детали и определяют пригодность этих деталей для полноценного дальнейшего использования.

8. ОБЩИЕ ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ РЕМОНТА

8.1. Ремонт таксофонов в условиях мастерской производится заменой вышедших из строя или изношенных деталей и узлов таксофонов и выполнения необходимых регулировочных работ. Производится проверка технического состояния остальных узлов и деталей и устраняются обнаруженные при этом неисправности.

При необходимости производится чистка и промывка таксофонов или отдельных их узлов и деталей.

Перечень работ, выполняемых при ремонте таксофонов, приведен в справочном приложении 3.

8.2. Порядок выполнения ремонта таксофонов определяется техническим описанием, инструкцией по эксплуатации, а также другими ремонтными документами.

Перечень ремонтных документов, а также других видов нормативно-технических документов, необходимых для выполнения ремонта таксофонов в условиях мастерской приведен в справочном приложении 4.

8.3. Замена вышедших из строя или изношенных деталей и узлов должны проводиться при соблюдении следующих общих правил.

8.3.1. Номеронабиратель таксофона заменяется в следующих случаях:

при повреждениях деталей, входящих в состав номеронабирателя и отсутствия их в мастерской для замены;

при нарушениях резьбовых соединений, препятствующих надежной фиксации положения контактных групп;

При степени износа деталей номеронабирателя, не позволяющей восстановить технические характеристики последнего регулированием.

8.3.2. Устройство ограничения времени разговора заменяется, если оно не обеспечивает:

выполнение функций таксофона по тарификации разговора;

предупреждение абонента;

продление разговора за доплату.

8.3.3. Микротелефонная трубка подлежит замене при наличии на ее корпусе трещин, а также сколов, не обеспечивающих необходимую фиксацию положения микрофонного и телефонного капсюлей. Кроме того, микротелефонная трубка заменяется при нарушениях резьбовых соединений корпуса с амбушюром и слуховой раковиной, не обеспечивающих надлежащую защиту от изъятия капсюлей, а также не обеспечивающих надлежащее закрепление в микротелефонной трубке рукава и троса шнура.

8.3.4. Съемный блок заменяется при:

повреждениях деталей и сборочных единиц, входящих в состав блока, и отсутствия их в мастерской для замены;

наличии значительных нарушений защитных покрытий поверхности деталей, входящих в состав блока;

степени износа деталей и сборочных единиц блока, не позволяющей восстановить его технические характеристики регулированием.

8.3.5. Контактная плата таксофона подлежит замене при:

нарушениях целостности, препятствующих надежному ее закреплению на основании;

полных отслоениях контактных площадок для пайки навесных элементов;

наличии коррозии, нарушающей целостность контактных площадок и печатных проводников;

отсутствии для замены вышедшего из строя магнитоуправляемого контакта КЭМ-6А.

8.3.6. Микротелефонный шнур заменяется при:

обрывах токоведущих жил;

механических повреждениях деталей шнура, не обеспечивающих его надлежащее крепление с микротелефонной трубкой и с таксофоном.

8.3.7. Узел рычага таксофона подлежит замене при:

наличии значительных нарушений защитного покрытия его поверхности;

износе вала не обеспечивающем нормальную работу сопряженных с ним рычага с толкателем;

механических повреждениях, препятствующих надежной фиксации на нем рычага, а также препятствующих его свободному повороту.

8.3.8. Остальные детали и узлы таксофона заменяются при механических повреждениях, препятствующих их использованию по прямому назначению.

8.3.9. Порядок регулирования узлов и деталей таксофонов, а также конкретные значения технологических допусков при регулировании указаны в инструкции по эксплуатации и в других ремонтных документах.

8.3.10. Допускается рихтовка металлических деталей таксофонов, не приводящая к значительному снижению их механических характеристик и без нарушения защитных покрытий их поверхности.

8.3.11. Независимо от объема выполненных работ по замене деталей и узлов таксофонов должны быть проверены технологические допуски регулирования остальных узлов и деталей и произведена смазка их в соответствии с инструкцией по эксплуатации таксофонов.

8.3.12. При наличии механических повреждений корпуса таксофона или крышки, не обеспечивающих нормальную эксплуатацию таксофона, значительных нарушений защитных покрытий, нарушениях сварны

соединений и пайки деталей корпуса таксофон должен быть укомплектован и установленным порядком направлен в мастерскую капитального ремонта средств связи.

9. ОБЩИЕ ПРАВИЛА ИСПЫТАНИЙ

9.1. Испытания таксофонов после выполнения ремонта состоят в проверке выполняемых функций и измерении основных параметров.

9.2. Проверка функций, выполняемых таксофонами, производится в соответствии с требованиями технических условий.

9.3. Проверка параметров таксофонов и их узлов после ремонта производится согласно перечню, приводимому в ремонтной документации.

9.4. Измерение параметров по установленному перечню проводится с помощью приборов общего применения серийного выпуска.

9.5. Измерение параметров импульсов набора номера номеронабирателей производится прибором "Измеритель параметров номеронабирателей и реле" (ИНИР).

9.6. Ток срабатывания электромагнита кассирования определяется при подключении линейных выводов таксофона к местной телефонной системе в полярности, обеспечивающей срабатывание электромагнита. Регулированием напряжения источника питания устанавливается ток питания таксофона, меньший тока срабатывания электромагнита. В монетоприемник таксофона устанавливается монета. Регулированием напряжения медленно увеличивается ток питания до момента кассирования монеты. Зафиксированное значение тока питания является величиной тока срабатывания электромагнита кассирования.

Величина тока срабатывания определяется как средняя величина результатов не менее трех измерений.

9.7. Величина выдержки времени блокировочного устройства таксофона производится при подключении линейных выводов таксофона к местной телефонной системе с исходной полярности питающего напряжения. Измерение величины выдержки времени производится с помощью подключенного параллельно линейным выводам таксофона "Измерителя интервалов времени" (ИИВ) в режиме защиты от "дребезга" при снятии микротелефонной трубки с рычага.

9.8. Оценка результатов испытаний таксофонов и их узлов производится путем сравнения результатов измерений параметров с требованиями технических условий.

9.9. Перечень документов, необходимых для проведения испытаний таксофонов и их узлов приведен в справочном приложении 4.

10. УЧЕТНО-ОТЧЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ МАСТЕРСКОЙ

10.1. Для учета работ и отчетности по ремонту таксофонов и их узлов в мастерской должна вестись следующая документация:

наряд или план-задание мастерской по ремонту таксофонов и их узлов на месяц;

журнал учета ремонта таксофонов и их узлов;

сводная ведомость учета неисправностей таксофонов;

сводка об объеме выполненного ремонта таксофонов и их узлов за месяц;

отчет о движении материалов и запасных частей.

10.2. Наряд (форма № 40) или план-задание по ремонту таксофонов и их узлов (форма приведена в рекомендуемом приложении 5) является основными документами для ежемесячного планирования объема работ мастерской. Наряд или план-задание составляется электромехаником, ответственным за работу мастерской.

10.3. Журнал учета ремонта таксофонов и их узлов (форма приведена в рекомендуемом приложении 6) является первичным документом мастерской о техническом состоянии таксофонов и служит для сбора информации о надежности таксофонов в условиях эксплуатации, о качестве произведенного ремонта, а также для уточнения срока послеремонтной гарантии мастерской на отремонтированные в ней таксофоны и их узлы. Журнал должен быть прошнурован, иметь пронумерованные страницы и опечатан. Журнал ведется электромонтером мастерской.

В журнале отводятся страницы для учета таксофонов и узлов, направляемых на капитальный ремонт.

10.4. Требования на получение материалов (форма № М-11) выписываются электромехаником, ответственным за работу мастерской по наименованиям каждой детали, узла, инструмента или материала и оформляются подписями в установленном порядке.

Требования выписываются в трех экземплярах, два из которых остаются на складе, а одно - в мастерской для оперативного учета поступления деталей.

10.5. Сводная ведомость учета неисправностей таксофонов и их узлов (форма приведена в рекомендуемом приложении 7) является документом-накопителем информации о качестве эксплуатируемых таксофонов по данным мастерской. Она заполняется ежемесячно электромехаником, ответственным за работу мастерской на основании записей в журнале учета ремонта таксофонов и их узлов.

10.6. Сводка об объеме выполнения ремонта таксофонов и их узлов служит одним из основных отчетных документов, характеризующих производственную деятельность мастерской. Она заполняется ежемесячно в двух экземплярах электромехаником на основании за-

писей в журнале учета ремонта таксофонов и их узлов. Объем выполненного ремонта записывается раздельно для каждого вида ремонта (см.п.2.I).

I0.7. Отчет о движении материалов и запасных частей, находящихся под отчетом материально-ответственного лица мастерской (форма установлена Министерством связи СССР), является месячным материальным отчетом мастерской о проделанной работе. Прилагаемая к отчету сводка об объеме выполнения ремонта таксофонов и их узлов служит основанием для списания израсходованных материалов и запасных частей на ремонт таксофонов. В отчете количество израсходованных материалов и запасных частей записывается по наименованиям отдельной графой для каждого вида ремонта.

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Рекомендуемое

Перечень инструментов и приспособлений рабочего места для сборочно-регулировочных работ

Наименование	Обозначение стандартов или технических условий	Количество
Граммометр с пределом измерения 150 гс	ТУ 25-02-1301-78	I
Граммометр с пределом измерения 300 гс	ТУ 25-02-1301-78	I
Набор щупов № 2, 3 и 4	ГОСТ 882-75	2
Регулировка	-	I
Регулировка комбинированная с чистоделом	-	I
Ключ для открывания корпуса таксофона	-	I
Ключ-отвертка для снятия и установки амбушюра и слуховой раковины микротелефонной трубки	-	I
Ключ для съема и крепления микротелефонных шнуров	-	I
Ключ корпусной для крепления гайки номеронабирателя	-	I
Ключ гаечный торцовый 6910-0408	ГОСТ 25787-83	I
Ключ гаечный торцовый 6910-0413	ГОСТ 25787-83	I
Ключ гаечный торцовый 6910-0415	ГОСТ 25787-83	I
Ключ гаечный 7811-0002	ГОСТ 2839-80	I
Ключ гаечный 7811-0003	ГОСТ 2839-80	I
Молоток латунный 100 г	-	I
Молоток слесарный 200 г	-	I

Наименование	Обозначение стандартов или технических условий	Количество
Плита стальная 300 х 300 х 30 мм для правки деталей	-	I
Плоскогубцы 7814-0081	ГОСТ 7236-86	I
Плоскогубцы комбинированные 7814-0257	ГОСТ 5547-86	I
Кусачки боковые 7814-0136	ГОСТ 22308-77	I
Кусачки прямые	-	I
Отвертка 7810-0903	ГОСТ 17199-71	I
Отвертка 7810-0906	ГОСТ 17199-71	I
Отвертка 7810-0308	ГОСТ 17199-71	I
Нож монтерский	-	I
Шило прямое	-	I
Пинцет	-	I
Кисти малые	ГОСТ 10597-80	3
Кисти флейц	ГОСТ 10597-80	3
Штангенциркуль ЩЦ-I-125-0,1	ГОСТ 166-80	I
Стойка для крепления съемных блоков при регулировании	-	I
Приспособление для сборки и разборки балансира узла весов	-	I
Подставка для сборки и разборки микротелефонной трубки	-	I

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Перечень документов по устройству и оборудованию производственных помещений и рабочих мест

ГОСТ 12.1.005-76. ССБТ. Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-гигиенические требования.

ОСТ 11 073.062-84. Микросхемы интегральные и приборы полупроводниковые. Требования и методы защиты от статистического электричества в условиях производства и применения.

ОСТ 11 073.063-84. Микросхемы интегральные. Выбор и определение допустимых значений параметров воздействующих технологических факторов при производстве радиоэлектронной аппаратуры на интегральных микросхемах.

СНиП II-4-79. Нормы проектирования. Естественное и искусственное освещение. М., "Стройиздат", 1980.

СНиП II-33-75. Нормы проектирования. Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха. М., "Стройиздат", 1976.

СНиП II-92-76. Нормы проектирования. Вспомогательные здания и помещения промышленных предприятий. М., "Стройиздат", 1977.

ВСН 45.122-77. Инструкция по проектированию искусственного освещения предприятий связи. М., "Связь", 1978.

Правила устройства электроустановок. М., "Энергоатомиздат", 1985.

ГОСТ 12.1.003-83. ССБТ. Шум. Общие требования безопасности.

Инструкция по эксплуатации абонентских пунктов таксофонов АМТ-69. М., "Радио и связь", 1982.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Справочное

Перечень работ по ремонту таксофонов, выполняемых в условиях мастерской

I. Проверка работоспособности таксофонов и съемных блоков перед их установкой.

2. Дефектация таксофонов и их узлов.

3. Чистка узлов и деталей:

корпуса;

монетного механизма;

блока электрической схемы;

номеронабирателя;

микротелефонной трубки;

контактных пружин номеронабирателя, рычажного переключателя, микротелефонной трубки, контактных пружин тревожной сигнализации и разъемных соединений.

4. Проверка технологических допусков и регулирование номеронабирателя, съемного блока, узла рычага микротелефонной трубки*

5. Рихтовка отдельных деталей таксофона *.

Окраска корпуса и крышки.

6. Устранение электромонтажных повреждений:

устранение ненадежных контактов в месте окислившихся паек;

замена наконечников на выходных концах номеронабирателя и микротелефонной трубки;

замена клемм и изношенных винтов клеммной колодки и микротелефонной трубки;,

Устранение обрывов проводников жгута корпуса таксофона и блока электрической схемы.

7. Замена блоков и узлов:

съемного блока;

номеронабирателя;

устройства ограничения времени разговора;

микротелефонной трубки;

микротелефонного шнура;

корпусного замка и замка отсека копилки;

монтажной платы блока электрической схемы;

узла рычага таксофона.

8. Замена деталей съемного блока:

электромагнита кассирования;

контактной группы электромагнита кассирования;

трансформатора разговорной схемы;

реле;

электрорадиоэлементов печатной платы;

разъемов;

узла весов;

магнитов узла весов и отсева суррогатов;

рычага монетной заслонки;

возвратной пружины монетной заслонки;

пружин внутреннего и внешнего монетопроводов;

монетоприемника;

регулировочного винта рычажного переключателя.

9. Замена деталей номеронабирателя:

наборов контактных пружин; *

пальцевого диска;

цифрового кольца;

заглушки;

упора;

заводной пружины;

узла центробежного регулятора;

узла спецконтакта.

10. Замена деталей микротелефонной трубки;

корпуса микротелефонной трубки;

амбушюра;

слуховой раковины;

микрофонного и телефонного капсюлей;

контактных пружин;

скобы крепления рукава микротелефонного шнура с тросом.

11. Замена деталей узла рычага таксофона:

рычага;

спиральной пружины;

скобы толкателя;

втока толкателя.

12. Замена других деталей:

рукава микротелефонного шнура;

троса;

пружины отсека копилки*

шарнира крышки*

контактной группы тревожной сигнализации.

13. Выдача заключений на описание таксофонов и их узлов не
непригодных для эксплуатации и восстановительного ремонта.

*Примечание. Работы производятся в специализированной мастер-
ской капитального ремонта.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Справочное

Перечень документов, необходимых для организации ремонта и испытаний таксофонов в условиях мастерской

Техническое описание и инструкция по эксплуатации таксофона. Технические условия на таксофон.

Комплект конструкторской документации таксофона по согласованной спецификации.

Норма расхода запасных частей на ремонт таксофонов.

Норма расхода материалов на текущий ремонт таксофонов.

Инструкции по сборке и регулировке узлов таксофонов.

Комплекты эксплуатационной документации на контрольно-измерительное оборудование и приспособления.

ПРИЛОЖЕНИЕ 5

Рекомендуемое

План-задание

мастерской по ремонту таксофонов и узлов к ним

на _____ месяц 19 ___ года

Наименование работ	Задано	Выполнено	% выполнения
I. Ремонт и регулировка съемных блоков			
2. Ремонт номеронабирателей			
3. Ремонт микротелефонных трубок			
Всего в приведенных единицах			

Электромеханик мастерской (подпись)

" "_____19____ г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 6

Рекомендуемое

Журнал учета ремонта таксофонов и их узлов

в мастерской_____

(наименование предприятия связи)

Дата приема в ремонт	Тип таксофонов (съемных блоков), год и месяц выпуска	Вид ремонта	Результаты дефектации	Что сделано	Кто ремонтировал	Дата исправления и подпись
1	2	3	4	5	6	7

Примечание. В журнале на каждое наименование объектов ремонта отводится необходимое количество страниц, т.е. учет каждого наименования ведется раздельно.

ПРИЛОЖЕНИЕ 7
Рекомендуемое

СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ

учета неисправностей таксофонов и их узлов, поступивших для ремонта в мастерскую_____
(наименование предприятия связи)

в I9___ году

Наименование узлов и деталей	Вид повреждений	Количество повреждений												
														Всего
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I. Съемный блок	Нарушение регулировки электромагнита кассирования													
	Нарушение регулировки контактной группы рычажного переключателя													
	Нарушение регулировки заслонки (монетного клапана)													
	Нарушение регулировки узла весов													
	Нарушение регулировки пружин монетопроводов													
	Нарушение регулировки реле													
	Повреждение защитных покрытий поверхности деталей													
	Повреждение монетоприемника													
	Прочие повреждения													
2. Номеронабиратель	Несоответствие параметров технологическим допускам на регулирование													
	Износ контактов и деталей													
	Механические повреждения													

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
3. Узел рычага таксофона	Износ вала													
	Ненадежная фиксация рычага с толкателем													
	Прочие повреждения													
4. Микротелефонный шнур	Обрывы токоведущих жил													
	Ненадежный контакт жилы с наконечником													
	Механические повреждения шланга или троса													
	Механические повреждения узлов крепления шнура													
5. Микрофонный капсюль	Механические повреждения													
6. Телефонный капсюль	Механические повреждения													
7. Микротелефонная трубка	Механические повреждения корпуса, амбушюра и слуховой раковины													
	Механические повреждения узла крепления шнура													
8. Общее количество таксофонов, принятых в ремонт														
9. Общее количество микротелефонных трубок, принятых в ремонт без учета п.8														
10. Общее количество номеронабирателей, принятых в ремонт без учета п.8														

gost.e-ecolog.ru