РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

Порядок оформления паспорта на промышленную трубопроводную арматуру	РД 302-07-197-~~75~~89 ①
	Взамен РТМ 26-07-197-75

Дата введения 01.07.90.

1. Настоящий руководящий документ (РД) устанавливает форму и порядок заполнения паспорта на общепромышленную трубопроводную арматуру, в том числе поставляемую на экспорт, и разработан ② в развитие ГОСТ 2.601-~~68~~95.

① ~~РД распространяется на паспорта для вновь разрабатываемой и модернизируемой арматуры.~~

2. Паспорт должен издаваться типографским способом. Формат ② выбирают по ГОСТ 5773-~~76~~90.

Допускается издание паспорта светокопировальным или электрографическим способом на листах формата А4 по ГОСТ 2.301-68.

3. Паспорт разрабатывает разработчик конструкторской документации. Образец паспорта для типографского издания разрабатывает предприятие-изготовитель.

4. Паспорт допускается объединять с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации в соответствии с ГОСТ 2.601-~~68~~95. ②

В объединенном документе разделы паспорта должны соответствовать формам, указанным в приложениях, остальные разделы - ② ГОСТ 2.601-~~68~~95 в зависимости от особенностей изделия.

5. Основные технические данные и характеристики изделия, комплектность, а также гарантии изготовителя (поставщика) должны соответствовать указанным в технических условиях.

6. Паспорт должен иметь титульный лист, оформленный в соответствии с приложением 1. Титульный лист предназначен только для

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

gost.e-ecolog.ru

архива и тиражированию не подлежит.

7. Рекомендуемые формы первого листа паспорта арматуры приведены в приложениях:

для регулирующей арматуры–приложение 2;

для предохранительной арматуры – приложение 3;

для запорной арматуры и обратных затворов и клапанов – приложение 4;

для арматуры с электромагнитным приводом – приложение 5.

Рекомендуемая форма второго листа паспорта приведена в приложении 6.

Рекомендуемая форма паспорта на электропривод приведена в приложении 7.

8. В разделе "Общие сведения об изделии" в строке "Наименование изделия" следует указывать полное наименование изделия по основ-
② ному конструкторскому документу, в том числе D_N, P_N (P_P и t), в остальных разделах паспорта – краткое наименование.

В строке "Обозначение изделия" следует указывать обозначение изделия и таблицу фигур.

В строке "Назначение" следует указывать назначение изделия в соответствии с техническими условиями или другим документом на поставку.

9. В раздел "Основные технические данные и характеристики" необходимо включать характеристики, свойственные конкретному изделию и соответствующие указанным в технических условиях изделия. Данный раздел может быть дополнен или отдельные характристики могут быть исключены в зависимости от особенностей изделия.

В графе "Показатель" данного раздела допускается указывать показатели нескольких изделий ряда, выпускаемых предприятием, а показатель конкретного изделия подчеркнуть.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
100-89 18.07

10. При заполнении раздела "Основные технические данные и характеристики" необходимо указывать суммарную (рассчетную) массу цветных металлов и их сплавов (при их наличии в изделии) с учетом массы, примененной в покупных изделиях. Сведения следует записывать в "Особые отметки".

11. При наличии в изделии или его комплектующих драгоценных материалов сведения о них следует помещать после раздела "Основные технические данные и характеристики" в соответствии с ГОСТ 2.608-78.

12. При поставке арматуры с ответными фланцами в раздел "Материал основных деталей" следует включать и материал ответных фланцев.

13. В разделе "Комплектность" количество экземпляров документации должно соответствовать указанному в технических условиях или другом нормативно-техническом документе на поставку.

В строке "Запасные части" при наличии запасных частей в комплекте поставки изделия должно быть записано: "Согласно ведомости ЗИ".

14. Если изделие не подлежит консервации, то сведения о консервации в раздел паспорта "Свидетельство о приемке и консервации" не включать и раздел должен называться "Свидетельство о приемке".

(2) 15. При приемке арматуры представителем заказчика ~~или Госприемкой~~ после раздела "Свидетельство о приемке" оставляют чистые листы (лист) с надписью "Заключение о приемке".

16. Для арматуры, подвергаемой гарантийному пломбированию по ОСТ 26-07-1479-76, в разделе "Гарантии предприятия-изготовителя (поставщика)" должно быть записано: "Предприятие-изготовитель выполняет гарантийные обязательства только при наличии исправных гарантийных пломб".

17. На стадии проектирования арматуры допускается на изделия одного условного прохода с исполнениями разрабатывать один паспорт без указания конкретного исполнения и без заполнения переменных в зависимости от исполнения данных. По мере освоения производства в паспорта арматуры вносятся недостающие данные по исполнениям.

Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
Инв. № подл. 8110-89 19 XII

18. Все записи следует производить только чернилами, отчетливо и аккуратно. Допускается использовать шариковые ручки с черной или фиолетовой (синей) пастой.

19. Подстрочные надписи форм паспорта допускается не воспроизводить.

20. Паспорт на арматуру, поставляемую на экспорт, должен соответствовать формам 1-7 с учетом следующих требований:

1) титульный лист паспорта для экспорта должен иметь в левой части листа под обозначением паспорта надпись "Экспорт", заключенную в рамку;

2) в верхнем правом углу каждого листа (кроме титульного) должно быть проставлено "Экспорт", а в верхнем левом углу листа 1 - "Заказ-наряд";

3) из раздела"Общие сведения об изделии" строка "предприятие-изготовитель" должна быть исключена.

4) паспорт не должен содержать дат и расшифровок подписей;

5) в разделах "Основные технические данные и характеристики" и "Свидетельство о приемке и консервации" в качестве документа на поставку должен быть указан государственный стандарт. При поставке изделия по техническим условиям или другому НТД следует записывать "(по) действующей документации";

6) в разделе "Комплектность" количество экземпляров эксплуатационной документации не указывать, т.к. комплектность поставки регламентируется заказ-нарядом;

7) раздел "Гарантии изготовителя (поставщика)" должен быть исключен.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
200-89 19.10.89

21. Пример заполнения паспорта арматуры, предназначенной для нужд народного хозяйства, указан в приложении 8; пример заполнения паспорта для экспорта – в приложении 9.

(2) 22. При обязательной сертификации общепромышленной и поставляемой на экспорт арматуры на поле формата, предусмотренного для подписи начальника производства (начальника комплекса) и отметки ООКК предусмотреть место для простановки знака соответствия.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
100-89 19 XII

КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ
② ДN ~~Ду~~ 15, Рр 45, t -100°С

П А С П О Р Т

И5510I-015-...ПС
На 3 листах

ЭКСПОРТ *

Начальник отдела
_____ Инициалы, фамилия
" " _____

Начальник сектора
_____ Инициалы, фамилия
" " _____

Нормоконтроль
_____ Инициалы, фамилия
" " _____

При тиражировании данный лист не воспроизводить

* Только для изделий, поставляемых на экспорт

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
200-89 10.11.89

Приложение 2

Паспорт Лист I

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия _____

Обозначение изделия _____

Предприятие-изготовитель _____

Номер изделия _____

Дата изготовления _____

Назначение _____

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Показатель
② Условный проход ~~Ду~~ DN, мм	
_____ давление P , МПа (кгс/см^2) Условное (рабочее)	
Температура рабочей среды t , °С	
Температура окружающей среды t , °С	
② ~~Способ~~ Вид действия (НО, НЗ)	
Допускаемый перепад давления МПа (кгс/см^2)	
Пропускная характеристика и условная пропускная способность K , м^3/ч	
Относительная протечка в затворе, % от K не более	
Рабочая среда	
Нечувствительность, МПа (кгс/см^2)	
Масса, кг	
Изготовление и поставка	
Исполнительный механизм — Тип и зав.№	
Исполнительный механизм — Паспорт	
Особые отметки	

Инв. № подл. 180-89 | Подпись и дата 19.10.89 | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Приложение 3

Паспорт Лист I

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия _____

_____

Обозначение изделия _____

Предприятие-изготовитель _____

Номер изделия _____

Дата изготовления _____

Назначение _____

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Показатель
Условный проход, мм	
_____ давление P , МПа Условное (рабочее) ($кгс/см^2$)	
Давление полного открытия Рп.о.	
МПа ($кгс/см^2$), не более	
Давление на выходе за клапаном, МПа ($кгс/см^2$)	
Давление, на которое настроен клапан, МПа ($кгс/см^2$)	
Температура рабочей среды t , °С	
Температура окружающей среды t , °С	
Площадь сечения седла , $мм^2$, не менее	
Коэффициент расхода	
Пропуск среды в затворе, $см^3$/мин, не более	
Рабочая среда	
Паспорт на пружину, №	
Масса, кг	
Изготовление и поставка	
Особые отметки	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

200-89 19 VII

Формат А4

Паспорт Лист I

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия _____

Обозначение изделия _____

Предприятие-изготовитель _____

Номер изделия _____

Дата изготовления _____

Назначение _____

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра		Показатель
② Условный проход ~~Ду~~ D_N, мм		
~~Условное (рабочее)~~ давление, МПа (кгс/см^2)		
Температура рабочей среды t, °С		
① Коэффициент ~~гидравлического~~ сопротивления		
Пропуск среды в затворе, см^3/мин, не более		
Рабочая среда		
Температура окружающей среды t, °С		
Масса, кг		
Изготовление и поставка		
Привод	Тип и зав.№	
	Паспорт	
Настройка муфты ограничения крутящего момента	На открытие Н·м (кгс·м)	
	На закрытие Н·м (кгс·м)	

Особые отметки

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

200-89 19.XII

Приложение 5

Паспорт Лист I

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия _____

Обозначение изделия _____

Предприятие-изготовитель _____

Номер изделия _____

Дата изготовления _____

Назначение _____

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра		Показатель
② Условный проход $\frac{Ду}{ДN}$, мм		
Рабочее (условное) давление Р, МПа(кгс/см^2)		
Температура рабочей среды t, °С		
⑦ Коэффициент ~~гидравлического~~ сопротивления		
Пропуск среды в затворе, см^3/мин, не более		
Рабочая среда		
Масса, кг		
Изготовление и поставка		
Электромагнитный привод	Род тока	
	Напряжение, В	
	Мощность, Вт	
	Режим работы ПВ, %	
	Частота, Гц	

Особые отметки

Инв. № подл. 1800-19 | Подпись и дата 19.11.89 | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Формат А4

Приложение 6

Паспорт Лист 2

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала	Наименование детали	Марка материала

КОМПЛЕКТНОСТЬ

_____

(краткое наименование изделия, обозначение)

Техническое описание и инструкция по эксплуатации

Паспорт

Запасные части

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

_____ соответствует _____

(краткое наименование и обозначение) (обозначение документа)

и признан годным для эксплуатации

Дата консервации

Срок консервации

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок эксплуатации со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийная наработка в пределах гарантийного срока эксплуатации

② Начальник производства (нач. комплекса) _____ (подпись, дата, фамилия)

Отметка ~~ОТК~~ ОДКК [МШ]

_____ (подпись, дата, фамилия)

(или клеймо ответственного за приемку)

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл. 200-89 19 XII

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Тип электропривода _____

Исполнение _____

Обозначение по чертежу _____

Заводской номер _____

Дата выпуска _____

Дата установки на объект _____

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Пределы регулирования муфты крутящего момента, Н.м (кгс.м)

_____

Номинальная скорость вращения приводного вала, об/мин

_____

Предельные числа оборотов приводного вала, об/мин

_____

Электродвигатель: _____

Тип _____

Мощность, кВт _____

Скорость вращения, об/мин _____

Напряжение, В _____

Режим работы электропривода: повторно-кратковременный

Масса электропривода, кг _____

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Электропривод _____

Паспорт _____

Техническое описание и инструкция по эксплуатации _____

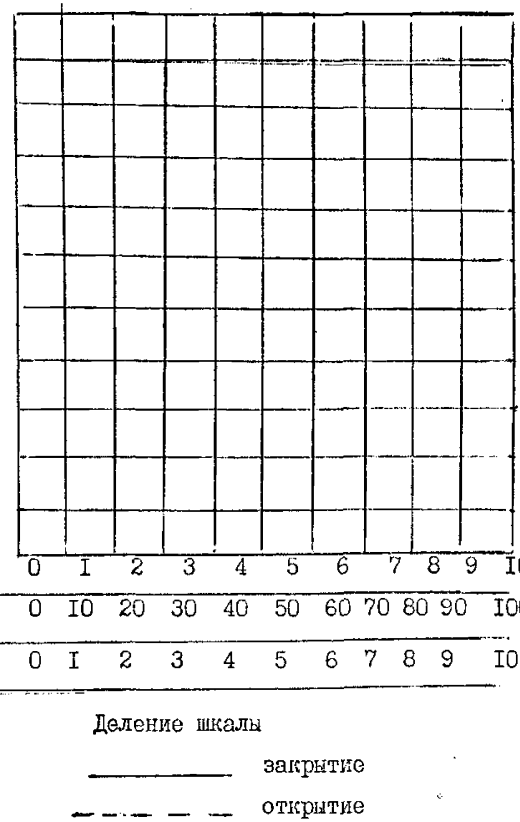
Паспорт на электродвигатель _____

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
200-19 | 19 XII

ГРАФИК РЕГУЛИРОВКИ МУФТЫ КРУТЯЩИХ МОМЕНТОВ

Тип электропривода

Крутящий момент, в кгс.м						
I3	26	II0	260	3,5	I,5
I2	24	I00	240	3,25	I,4
II	22	90	220	3,0	I,3
I0	20	80	200	2,75	I,2
9	I8	70	I80	2,5	I,I
8	I6	60	I60	2,25	I,0
7	I4	50	I40	2,0	0,9
6	I2	40	I20	I,75	0,8
5	I0	30	I00	I,5	0,7
4	8	20	80	I,25	0,6
3	6	I0	60	I,0	0,5
2					



Муфта электропривода типа "Д" настраивается соответственно по графику электропривода типа "Г". Крутящий момент на валу определяется путем умножения значений Мкр. графика на передаточное отношение дополнительного редуктора =4.

Инв. № подл. 200-89 | Подпись и дата 19.XI | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Электропривод типа "_____" заводской номер _____

соответствует техническим условиям _____

и признан годным к эксплуатации.

Муфта электропривода отрегулирована на П.м (кгс.м)

Дата выпуска _____

Подпись лиц, ответственных за приемку

_____

_____

_____ М.П.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Электропривод типа "_____" заводской номер _____

подвергнут консервации согласно требованиям, предусмотренным инструкцией по эксплуатации.

Дата консервации _____

Срок консервации _____

Консервацию произвел _____

Изделие после консервации принял _____

М.П.

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Электропривод типа " _____" заводской номер _____

упакован согласно требованиям, предусмотренным _____

Дата упаковки _____

Упаковку произвел _____

Изделие после упаковки принял _____

М.П.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок эксплуатации _____ со дня ввода в эксплуатацию

Гарантийная наработка _____ в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Отметка ~~ОТКОВКК~~ М.Ш. (или клеймо ответственного за приемку)

② Начальник производства (нач. комплекса) _____ (подпись, дата, фамилия)

(подпись, дата, расшифровка)

Инв. № подл. 280-89 | Подпись и дата 19.11.89 | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Приложение 8

Паспорт И55101-015-01ПС Лист 1

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия Клапан предохранительный Ду 15 Рр 45 t - 100°

Обозначение изделия И55101-015-01 т/ф 10нж8450

① Предприятие-изготовитель ~~Лепсе~~ ЛНПОА "Знамя труда" имени И.И.Лепсе

Номер изделия 72-3

Дата изготовления 30.03.75

Назначение. Предназначен для сброса среды при повышении давления сверх установленного

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Показатель
② Условный проход ~~Ду~~ DN, мм	15
Рабочее давление Рр, МПа (кгс/см^2)	45
Давление полного открытия Рп.о., МПа (кгс/см^2), не более	51,7
Давление на выходе, за клапаном, МПа (кгс/см^2)	от 0,2 до 2
Температура рабочей среды t °С	Минус 100
Температура окружающей среды t, °С	от минус 42 до 40
Пропуск среды в затворе, см^3/мин, не более	15
Коэффициент расхода,	5
Рабочая среда	Углерод, азот, воздух
Масса, кг	10
Изготовление и поставка	ОСТ 26-07-794-73

Особые отметки. Масса цветных металлов и их сплавов:

алюминий и алюминиевые сплавы - 0,9 кг;

медь и сплавы на медной основе - 1,5 кг

Инв. № подл. 600-89 | Подпись и дата 19.XII 1989 | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала	Наименование детали	Марка материала
Корпус	08Х18Н10Т	Сильфон	08Х18Н10Т
Золотник	08Х18Н10Т	Пружина	12Х18Н10Т
Шток	14Х17Н2		

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Клапан И55IOI-OI5-OI

Техническое описание и инструкция по эксплуатации И55IOI-OI5 ТО

Паспорт I экз. на партию изделий до IO штук

Запасные части согласно ведомости ЗИП

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Клапан И55IOI-OI5-OI соответствует ОСТ 26-07-794-73 и признан годным для эксплуатации.

Дата консервации 30.06.75

Срок консервации 3 года

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок эксплуатации - I2 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийная наработка 200 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

② Начальник производства (нач. комплекса) _____ (подпись, дата, фамилия)

Отметка ~~ОТК~~ ООКК М.Ш. _____

(или клеймо ответственного за приемку) (подпись, дата, фамилия)

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

200-89 | 19.10.89

Приложение 9

Паспорт И55101-015-02 ПС Экспорт

Заказ-наряд Лист 1

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия. Клапан предохранительный Ду 15 Рр 45 t-100°С

Обозначение изделия И55101-015-02 т/ф 10нж8453

Номер изделия 73-5

Дата изготовления 25.06.75

Назначение. Предназначен для сброса среды при повышении давления сверх установленного.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Наименование параметра	Показатель
②	Условный проход ~~Ду~~ DN, мм	15
	Рабочее давление Рр, МПа (кгс/см^2)	45
	Давление полного открытия Рп.о., МПа (кгс/см^2), не более	51,7
	Давление на выходе за клапаном, МПа (кгс/см^2)	
	Температура рабочей среды t, °С	Минус 100
	Температура окружающей среды t, °С	от минус 42 до 40
	Пропуск среды в затворе, см^3/мин., не более	15
	Коэффициент расхода,	
	Рабочая среда	Углерод, азот, воздух
	Масса, кг	10
	Изготовление и поставка	По действующей документации

Особые отметки

Инв. № подл. 200-19 | Подпись и дата 19.11.89 | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала	Наименование детали	Марка материала
Корпус	08Х18Н10Т	Сильфон	08Х18Н10Т
Золотник	08Х18Н10Т	Пружина	12Х18Н10Т
Шток	14Х17Н2		

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Клапан И55101-015-02 Техническое описание
(краткое наименование изделия, обозначение)
и инструкция по эксплуатации
Паспорт
Запасные части

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Клапан И55101-015-02 соответствует
(краткое наименование и обозначение)
действующей документации и признан годным для эксплуатации
(обозначение действующей документации)
Дата консервации 30.06.75
Срок консервации 3 года

(Подпись)

Инв. № подл. 100-89 | Подпись и дата 19.VII | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Лист регистрации изменений РД 302-07-197-85

номер изменения	Номер листа (страницы)				Номер документа	Подпись	Дата внесения изм.	Дата введения изм.
	измененного	замененного	нового	аннулированного				
N2	1,2,3,5,7 11,14,16,20				изм.2		19.05.98	

Инв. № подл. 220-89 | Подпись и дата 19.05.98 | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Сетунь А 4

РД 302-07-197-89

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Разработан ЛНПОА "Знамя труда" им. И.И.Лепсе.

Исполнители М.И.Власов, Р.И.Хасанов.

2. Утвержден и введен в действие ЛНПОА "Знамя труда" им.И.И.Лепсе.

3. Срок первой проверки - 1994 год.

Периодичность проверки - 5 лет.

4. Взамен РТМ 26-07-197-75

5. Ссылочные нормативно-технические документы.

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
② ГОСТ 2.601-~~68~~ 95	п.1.
② ГОСТ 5773-~~76~~ 90	п.3.
ГОСТ 2.301-68	п.3.
ГОСТ 2.608-78	п.11.
ОСТ 26-07-1479-76	п.16.

Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись

Инв. № подл. 200-89

gost.e-ecolog.ru