УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ППОА "Знамя труда"
имени И.И.Лепсе

С.И.Косых

29.05.83

РУКОВОДЯЩИЙ НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ

ПОРЯДОК ВЕДЕНИЯ ЕДИНОЙ ОБЕЗЛИЧЕННОЙ СИСТЕМЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКТОРСКИХ ДОКУМЕНТОВ И КЛАССИФИКАТОРА ЕСКД	РД 26-07-115-88 Взамен РТМ 26-07-115-71 и ОСТ 26-07-2046-82 (в части обозначения конструкторской и эксплуатационной документации на изделия основного производства)

Дата введения 01.01.91

Настоящий руководящий документ (РД) устанавливает порядок определения классификационной характеристики и присвоения регистрационных номеров, порядок ведения единой обезличенной классификационной системы обозначения изделий основного и вспомогательного производства и их конструкторских документов на предприятиях подотрасли и ведение класса 49 Классификатора ЕСКД.

Руководящий документ разработан на основе ГОСТ 2.201-80, РД 26-11-54-83, РД 26-11-55-83.

Инв. № подл. 26 88 | Подпись и дата 16.11.83 | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

gost.e-ecolog.ru

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

I.I. Присвоение обозначения изделиям и конструкторским документам производится в соответствии с классификатором изделий и конструкторских документов - Классификатором ЕСКД, согласно ГОСТ 2.201-80.

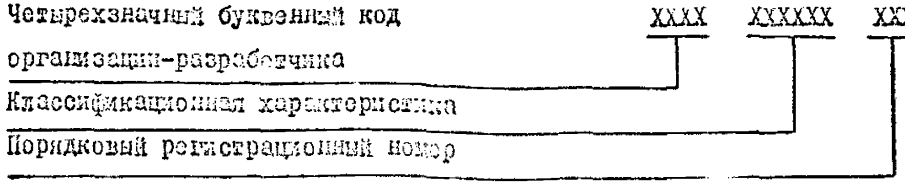
I.2. Классификационная характеристика разрабатываемых изделий устанавливается конструктором-разработчиком по Классификатору ЕСКД.

I.3. Присвоение порядковых регистрационных номеров изделиям и их конструкторским документам основного и вспомогательного производства, а также деталям и сборочным единицам, входящим в состав изделий, производится децентрализовано предприятиями (организациями)-разработчиками, для чего на этих предприятиях организуются службы ведения картотеки учета обозначений.

I.4. Учет применяемости конструкторской документации ведется по ГОСТ 2.501-68.

2. СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЙ ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКТОРСКИХ ДОКУМЕНТОВ

2.I. Устанавливается единая обезличенная классификационная система обозначения изделий и конструкторских документов в соответствии с Классификатором ЕСКД в следующем виде:



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
208-88 16/1188

2.2. Код организации разработчика принимается по кодификатору организаций-разработчиков.

2.3. Основной частью обозначения является классификационная характеристика, которая определяется по Классификатору ЕСКД.

Структура классификационной характеристики:

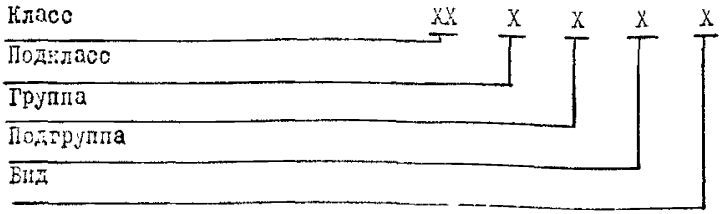
Класс XX X X X X

Подкласс

Группа

Подгруппа

Вид



2.4. Код классификационной характеристики присваивается изделию и конструкторскому документу по Классификатору ЕСКД.

Каждое изделие должно иметь только одну классификационную характеристику.

Классификационные характеристики на уровне вида должны объединять однородные конструктивно-родственные детали или однородные по функциональному назначению сборочные единицы.

2.5. Для определения классификационных характеристик изделий необходимо:

по общей конфигурации, наименованию или функциональному назначению изделия, детали или сборочной единицы установить класс, к которому они относятся;

Инв. № подл. 208-88 | Подпись и дата 16.11.88 | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

пользуясь классификационной сеткой разбивки изделий установленного класса на подклассы и группы, сопоставив конструкцию, наименование или функциональное назначение с признаками, указанными в этой сетке, определить подкласс и группу;

сопоставив признаки классифицируемого изделия с признаками видов, входящих в выбранную подгруппу, определить полную классификационную характеристику.

2.6. Порядковый регистрационный номер присваивается по классификационной характеристике от 001 до 999 в пределах кода предприятия (организации) - разработчика.

3. ПОРЯДОК ПРИСВОЕНИЯ И УЧЕТА ОБОЗНАЧЕНИЙ ИЗДЕЛИЙ (ДЕТАЛЕЙ И СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ)

3.1. Присвоение обезличенных номеров изделиям и их конструкторским документам производится по Классификатору ЕСКД, начиная со стадии эскизного проекта, а также при плановой переработке действующей документации, обозначенной по предметной системе.

3.2. Код организации-разработчика и код классификационной характеристики определяется конструктором-разработчиком.

Код классификационной характеристики изделиям арматуры присваивается по классу 49 классификатора ЕСКД, деталям - по классам 71-75, сборочным единицам, входящим в состав изделий, и устройствам для управления арматурой - по классу 30.

3.3. Регистрационные номера изделиям, их исполнениям и конструкторским документам присваиваются службой ведения картотеки учета обозначений.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

3.4. До представления на регистрацию конструктор производит поиск в картотеке применяемости с целью выявления и использования ранее разработанных чертежей деталей и сборочных единиц.

Конструктор несет ответственность за использование ранее разработанных деталей и сборочных единиц и обеспечение установленного уровня унификации для данного вида изделий.

3.5. В целях исключения возможных ошибок при ведении обозначенной системы обозначения чертежей (неправильное присвоение классификационной характеристики, присвоение одинаковых номеров разным документам), устанавливается следующий порядок выдачи изделиям и их конструкторским документам порядковых регистрационных номеров:

3.5.1. Порядковые регистрационные номера деталям и сборочным единицам, входящим в состав изделий, выдаются на окончательные конструкции, при предъявлении оригинала с подписями в графах "Разработал" и "Проверил" основной надписи.

3.5.2. Порядковые регистрационные номера основному конструкторскому документу на специфицируемое изделие основного производства, - на оформленный документ, с подписями в графах "Разработал" и "Проверил" основной надписи.

3.5.3. Чертежи и текстовые конструкторские документы должны получить порядковые регистрационные номера в соответствии с тем классом, подклассом, группой, подгруппой и видом, куда отнесено изделие, деталь или сборочная единица.

3.5.4. Выданные номера изделиям, деталям, сборочным единицам, их конструкторским документам или их исполнениям должны быть зарегистрированы в картотеке учета обозначений (приложение I) в последовательности их выдачи.

3.6. Оригиналы чертежей и текстовых конструкторских документов представляются в службу ведения картотеки учета обозначений для присвоения номеров комплектно.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
4028-88 16.11.88

3.7. После присвоения регистрационных номеров до сдачи подлинников в архив все изменения конструкции деталей и сборочных единиц, влияющие на классификационную характеристику, а также приводящие к изменению данных, занесенных в регистрационную карту, проводятся только при согласовании со службой ведения картотеки учета обозначений.

3.8. Конструкторские документы изделий основного производства, имеющие самостоятельную поставку, разработанные предприятиями подотрасли, при согласовании в ЦКБА проходят контроль правильности присвоения обозначения изделий и уровня унификации.

3.9. Регистрационные номера изделиям, их исполнениям и конструкторским документам трубопроводной арматуры и устройствам для ее управления, разработанным предприятиями подотрасли, а также деталям и сборочным единицам, входящим в состав изделий, выдаются службой ведения картотеки учета обозначений предприятий.

3.10. Порядковые регистрационные номера изделиям вспомогательного производства (инструментов, оснастки, стендов и т.п.), разработанных ЦКБА и НПОА"Знамя труда", выдаются отделом главного технолога НПОА"Знамя труда", а разработанных другими предприятиями подотрасли, выдаются службами ведения картотеки учета обозначений, организованными на этих предприятиях.

3.11. Для правильного ведения обезличенной системы обозначения изделий по ГОСТ 2.201-80 и контроля чертежей в службах ведения картотеки учета обозначений на окончательно оформленные чертежи заполняются карточки учета обозначений (по форме приложения I).

3.12. В графах карточки учета обозначений указывается:

в графе I - наименование изделия (документа), соответствующее его классификационной характеристике в Классификаторе ЕСКД;

в графе 2 - код классификационной характеристики;

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № 1208-88 | Инв. № дубл. | Подпись и дата 16.11.88

в графе 3 - порядковый номер листа карточки, занятой одной классификационной характеристикой;

в графе 4 - порядковый номер следующего листа карточки, занятой одной классификационной характеристикой;

в графе 5 - порядковые регистрационные номера изделий (документов), которые обозначаются трехзначными числами от 001 до 999 включительно;

в графе 6 - наименования изделий;

в графе 7 - код организации-разработчика;

в графе 8 - дополнительные учетные данные, например, отметка о групповом документе, код документа, взамен которого выпущен регистрируемый документ и т.д.;

в графе 9 - материал детали или основных деталей сборочной единицы;

в графе 10 - для деталей, габаритные размеры, для сборочных единиц - основные параметры, Ду, Ру или основные отличия групповых документов и т.п.;

в графе 11 - подпись лица зарегистрировавшего документ;

в графе 12 - дату выдачи порядкового регистрационного номера;

в графе 13 - дату сдачи подлинника на хранение.

3.13. В карточке учета обозначений записываются все выданные регистрационные номера в порядке возрастания и последовательности их выдачи.

3.14. Заполнение карточек учета обозначений на окончательно оформленные чертежи производится тушью или черными чернилами.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
208-88 Шева 26.11.88

4. ОБОЗНАЧЕНИЕ КОНСТРУКТОРСКИХ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ДОКУМЕНТОВ НА ИЗДЕЛИЯ

4.I. Обозначение конструкторских документов на любой стадии проектирования осуществляется в соответствии с ГОСТ 2.201-80 и Классификатором ЕСКД.

4.2. Обозначение конструкторских документов специфицируемых изделий трубопроводной арматуры производится по классу 49 Классификатора ЕСКД.

Обозначение изделия является одновременно обозначением его основного конструкторского документа (чертежа детали или спецификации).

Обозначение неосновного конструкторского документа должно состоять из обозначения изделия и кода документа, установленного стандартами ЕСКД.

Пример условного обозначения основного конструкторского документа клапана регулирующего двухседельного сальникового фланцевого Ду 200 мм:

XXXX. 493225.002

4.3. Обозначение конструкторских документов устройств для управления трубопроводной арматурой, разработанных для самостоятельной поставки и включения в прейскурант оптовых цен, производится по классу 30 Классификатора ЕСКД.

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.
158-88 | 26.11.88

Пример обозначения основного конструкторского документа электропривода с цилиндрической зубчатой передачей:

XXXX. 303432.002

4.4. Обозначение конструкторской документации сборочных единиц, входящих в состав изделий основного производства, производится по классу 30 Классификатора ЕСКД.

Пример обозначения основного конструкторого документа сборочной единицы плунжера.

XXXX. 306743.002

4.5. Обозначение чертежей деталей производится по классам 7I, 72, 73, 74, 75 Классификатора ЕСКД.

Пример условного обозначения чертежа золотника.

XXXX. 7I2678.00I.

4.6. Обозначение чертежей деталей инструмента и оснастки производится по классу 76 Классификатора ЕСКД.

Примеры условных обозначений:

вставки калибра непроходного резьбового, трапецеидального

XXXX. 766244.00I,

пуансона для формоизменяющих операций с комбинированной поверхностью

XXXX. 763333.00I.

4.7. В соответствии с требованиями ГОСТ 2.II3-75 для группового конструкторского документа основное обозначение является одновременно обозначением основного исполнеиия и общей частью обозначения всех исполнений, охваченных одним конструкторским документом.

В обозначениях последующих исполнений к общей части обозначения, через тире добавляют порядковый номер исполнения.

Например: XXXX.493325.00I-0I

XXXX.493326.00I-00I

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
208-88 Ильин 16.11.88

Допускается по согласованию с базовой организацией по стандартизации применять дополнительные номера исполнений.

Например: XXXX.493225.001-01.05

Обозначение текстовых конструкторских документов должно соответствовать обозначению основного конструкторского документа с добавлением шифра документа.

Примеры условного обозначения конструкторской документации клапана регулирующего двухседельного Ду 100 мм приведены в таблице

Наименование документа	Условное обозначение
Технический проект	XXXX.493225.001.ВО
Спецификация изделия	XXXX.493225.001
Чертеж общего вида	XXXX.493225.001 СБ
Исполнение изделия	XXXX.493225.001-01
Спецификация корпуса	XXXX.304452.002
Сборочный чертеж корпуса	XXXX.304452.002 СБ
Исполнение корпуса	XXXX.304452.002-01
Техническое описание и инструкция по эксплуатации	XXXX.493225.001 ТО
Технические условия (за исключением ТУ для серийного производства)	XXXX.493225.001 ТУ

Техническим условиям на изделия серийного производства обозначения и регистрационные номера присваиваются в соответствии с РД 26-1-86.

4.8. Обозначения текстовым групповым документам присваиваются по наименьшему условному проходу, а в вводной части этого документа перечисляются все обозначения изделий, входящих в групповой документ.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
1128-88 | 11.11.88

5. ПОРЯДОК ЗАИМСТВОВАНИЯ ДЕТАЛЕЙ И СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ

5.1. Заимствованию подлежат все ранее спроектированные чертежи деталей и сборочных единиц, в том числе другими предприятиями, удовлетворяющие конструктора по всем параметрам, техническим требованиям и материалу, при наличии в техническом архиве подлинника, дубликата или учтенной копии этих документов.

5.2. Если выбранное изделие удовлетворяет конструктора по конфигурации, но не удовлетворяет по посадкам, материалу, термообработке, покрытию и т.д., необходимо путем введения нового исполнения в таблицу переменных данных группового чертежа или путем преобразования единичного чертежа в групповой в соответствии с ГОСТ 2.113-75 использовать имеющиеся чертежи.

5.3. Введение в таблицу исполнений группового конструкторского документа нового исполнения или преобразование единичного чертежа в групповой оформляется соответствующими извещением об изменении согласно ГОСТ 2.503-74.

5.4. Заимствование конструкторских документов, выпущенных до введения в действие Классификатора ЕСКД производится их переоформлением в соответствии с ГОСТ 2.201-80, при этом ранее выпущенные конструкторские документы могут продолжать действовать до момента их аннулирования или переиздания.

Переоформление конструкторских документов допускается производить следующими способами:

внесением в графу "Обозначение" основной надписи по ГОСТ 2.104-68 документа нового обозначения по извещению об изменении (ГОСТ 2.503-74). При этом прежнее обозначение заключается в скобки и оставляется для справок, а над ним записывается новое (для конструкторской документации, оформленной по ЕСКД),

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
218-88 16.11.88

выпуском новых подлинников конструкторских документов, обозначенных в соответствии с Классификатором ЕСКД.

Примечание. Для конструкторской документации, оформленной не по ЕСКД, выпуск новых подлинников является обязательным.

При выпуске новых подлинников в дополнительной надписи на поле для подшивки в графе 24 (по ГОСТ 2.104-68) должно быть проставлено прежнее обозначение. Выпуск новых подлинников для замены ранее действующих, дрлжен сопровождаться аннулированием ранее действующих конструкторских документов и внесением соответствующих изменений в документы, в которых имеются ссылки на аннулированные подлинники.

5.5. При переоформлении документации способом внесения в графу "Обозначение" нового обозначения, в конструкторских документах, в которых имеются ссылки на прежнее обозначение (в тексте спецификации, ТУ, паспорта, КУ и др.) продолжают действовать обозначения, заключенные в скобки, до плановой корректировки конструкторской документации или ее переиздания.

5.6. При заимствовании ранее выпущенных конструкторских документов, в спецификации в графе "Примечание" производится отметка словом "Примен.", или др.

5.7. В случае заимствования обезличенных чертежей деталей и сборочных единиц, разработанных другими организациями, разработчик в десятидневный срок сообщает калькодержателю о заимствовании.

5.8. Для комплектования рабочих чертежей при заимствовании деталей и сборочных единиц из имеющихся учтенных копий разрешается изготовлять дубликаты, согласно ГОСТ 2.502-68.

5.9. В целях использования выпущенных чертежей деталей и сборочных единиц, ведения учета их применяемости, на каждый оригинальный чертеж калькодержателем открывается карточка применяемости по принятым формам (ф.2,2а,2б,2в ГОСТ 2.501-68). Ведение картотеки применяемости осуществляется службой ведения картотеки учета обозначений.

5.10. Карточки применяемости заполняются тушью или черными чернилами на окончательно оформленные чертежи деталей или сборочных единиц.

Инв. № подл. 208-88 | Подпись и дата 16.11.88 | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

5.11. Для учета применяемости чертежей деталей и сборочных единиц в карточках применяемости делается запись их повторного применения.

5.12. В случае аннулирования подлинников чертежей деталей и сборочных единиц, карточки применяемости аннулируются, а в карточках учета обозначений делается отметка об аннулировании. Порядковые регистрационные номера аннулированных документов занимать не допускается.

5.13. В случае заимствования чертежей с введением в них новых исполнений, выпуск извещений на изменение производится конструктором заимствующим эти чертежи, согласно ГОСТ 2.503-74. Согласование и сдача извещений в ОТД (БТД) производится одновременно с вновь разрабатываемой конструкторской документацией. Изменения в подлинники вносятся до размножения и рассылки конструкторской документации.

6. ВЕДЕНИЕ КЛАССА 49 КЛАССИФИКАТОРА ЕСКД

6.1. Ведение Классификатора ЕСКД класса 49 осуществляется базовой организацией по стандартизации - ЦКБА, с этой целью организуется служба разработки и ведения Классификатора ЕСКД.

6.2. Служба разработки и ведения Классификатора ЕСКД производит:

6.2.1. Разработку и сбор предложений об изменениях Классификатора ЕСКД и направление их в головную организацию по ведению Классификатора ЕСКД.

Сбор и рассмотрение предложений, оформление, согласование извещений об изменениях Классификатора ЕСКД в соответствии с разделом 4 РД 26-11-54-83 и изм.1 РД 26-11-54-83.

6.2.2. Обращение с запросами по ведению Классификатора ЕСКД в головную организацию (НИИхиммаш).

Инв. № подл. 208-88 | Подпись и дата 16.11.88 | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

6.2.3. Ответы на запросы предприятий по ведению Классификатора ЕСКД

6.2.4. Представление в головную организацию гарантийных заявок на требуемое количество экземпляров Классификатора ЕСКД и изменений к нему.

6.2.5. Обеспечение Классификатором ЕСКД и изменениями к нему предприятий подотрасли.

6.2.6. Составление директивных документов подотраслевого значения по вопросам, взаимосвязанным с Классификатором ЕСКД.

6.2.7. Учет контрольных и рабочих экземпляров изменений и копий извещений об изменениях классов Классификатора ЕСКД.

6.3. Службы ведения картотеки учета обозначений на предприятиях производят:

6.3.1. Присвоение регистрационных номеров деталям, сборочным единицам, входящим в состав изделий, разработанных предприятием, а также изделиям вспомогательного производства.

6.3.2. Оказание помощи конструктору в поиске ранее выпущенных чертежей деталей и сборочных единиц для применения в новых разработках

6.3.3. Систематическое изучение применяемости однотипных деталей и сборочных единиц и выдачу рекомендаций для их унификации и стандартизации.

6.3.4. Внесение изменений в контрольные экземпляры Классификатора ЕСКД и уведомление держателей учтенных экземпляров Классификатора ЕСКД об изменениях.

Порядок внесения изменений в соответствии с разделом 7 РД 26-II-54-83 и изм.I РД 26-II-54-83.

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

6.3.5. Разработку предложений об изменениях Классификатора ЕСКД и направление их в базовую организацию по ведению Классификатора ЕСКД.

6.3.6. Обращение с запросами по ведению Классификатора ЕСКД в базовую организацию по стандартизации.

6.3.7. Создание и ведение на предприятии справочно-информационного массива Классификатора ЕСКД.

6.3.8. Учет контрольных и рабочих экземпляров, изменений и копий извещений об изменении классов Классификатора ЕСКД.

Главный инженер ЦКБА М.И.Власов

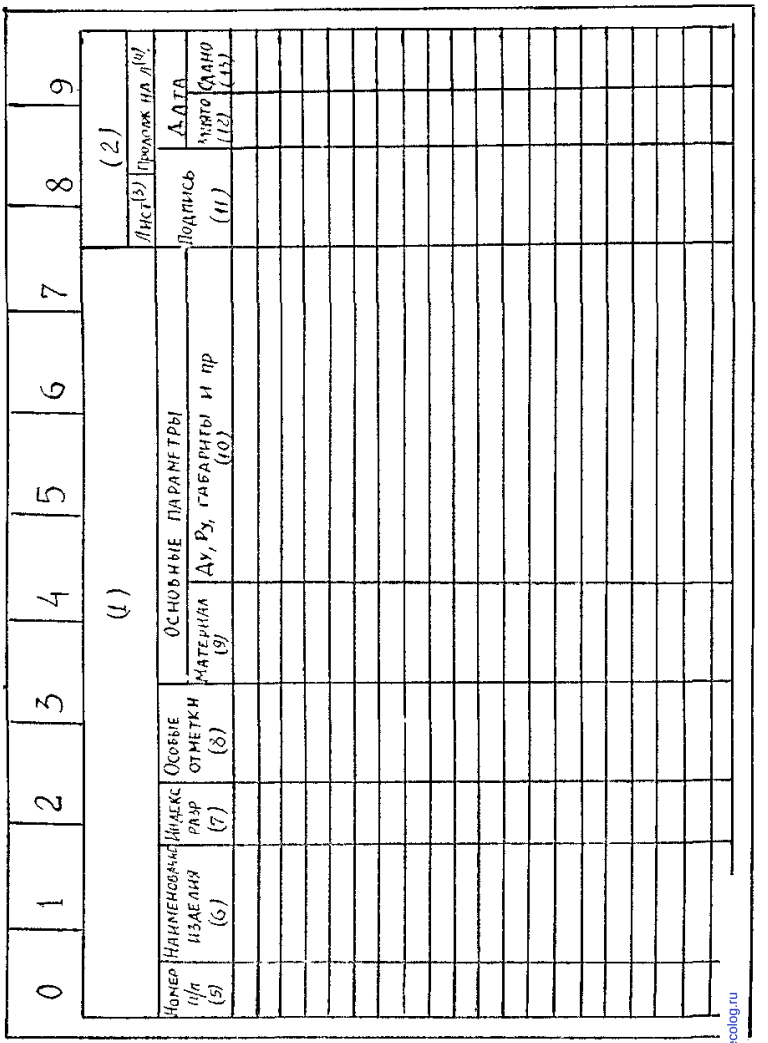
Заведующий отделом 161 Р.И.Хасанов

Заведующая сектором М.Н.Соколова

СОГЛАСОВАНО
Заместитель директора
НИИхимаша
В.В. Грязнов
"29" 06 1988 г.

Приложение I
Рекомендуемое

КАРТОЧКА УЧЕТА ОБОЗНАЧЕНИЙ



gost.e-ecolog.ru