Министерство химического и нефтяного машиностроения СССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ Совета Министров СССР

Зарегистрировано и ... государственной регистрации

05.08.77 1720020

УДК 621.646.5:669.14

Группа Г18

СОГЛАСОВАНО

Зам.главного инженера ВНИПИНЕФТЬ

П.А.Панасенко

" 24 " мая 1977г.

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ВО "Союзпромарматура"

А.А.Зак

" 02 " 08 1977г.

Изм. № 2 Утв. 16.06 Дата 01 1983

Изменение 1 701 от Измен. № 4 80

Изменение 4 Утв. 30.04 от Измен. № 10л 1987г.

Изменение 5 Утв. 20.08 от Измен. № 10л 1988г.

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВЫЕ И ПОД ПРИВАРКУ СТАЛЬНЫЕ НА РУ≈2,5 МПа /25 кгс/см2/

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 26-07-1167-77

/Вводятся впервые/

Срок действия с 01.10.77 до 01.10.82

ВСЕСОЮЗНЫЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ФОНД СТАНДАРТОВ И ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ

Обязательный экземпляр выдаче не подлежит

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер НПОА "Знамя труда"

М.Г.Сарайлов

1977г.

Зав.отделом охраны труда ЦК профсоюза рабочих нефтяной химической и газовой промышленности

письмо № 06-709/ВВ

" 02 " августа 1977г.

Директор конторы № I ВО "Техмашэкспорт" МВТ

Селимханов

" 01 " августа 1977г.

Главный инженер Алексинского завода "Тяжпромарматура"

И.В.Соловьев

" 04 " 05 1977г.

Начальник КТОС

Ю.Н.Афанасьев

" 03 " 05 1977г.

Главный конструктор

С.В.Горшков

" 03 " 05 1977г.

Малорин Е

1977

gost.e-ecolog.ru

Настоящие технические условия распространяются на задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые и под приварку из углеродистой стали на Ру≈ 2,5 МПа /25 кгс/см2/ Ду 600 для воды и пара температурой до 573К /300°С/, изготовляемые для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Пример записи обозначения задвижки Ду 600 фланцевой с электроприводом Б.099.053.У2 исп П с условным обозначением 30с927нж при ее заказе и записи в документации другой продукции:

задвижка 30с927нж Ду 600 ТУ 26-07-II67-77.

То же под приварку с редуктором Б.095.006-0I с условным обозначением 30с327нж.

Задвижка 30с327нж Ду 600 ТУ 26-07-II67-77.

I.ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I.Задвижки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий,ГОСТ 20336-74 и комплекта конструкторской документации, указанного в таблице.

I.2.Для задвижек,аттестованных с присвоением государственного Знака качества:

- средний ресурс - не менее I500 циклов или 80000 ч.
- наработка на отказ - не менее 250 циклов или 8500 ч.

2.ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.I.Правила приемки и методы испытаний по ГОСТ 20336-74.

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 26-07-II67-77			
Разраб.		Шулякова		28.04.77	Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые и под приварку стальные на Ру≈ 2,5 МПа /25 кгс/см2/	Лит. А	Лист 2	Листов 6
Пров.		Жариков		28.5.77				
Н.контр.		Останков		30.5.77				
Утв.								

3. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 20336-74.

3.2. При транспортировании строповка должна осуществляться за корпус, крышку или стойку задвижки.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Запрещается эксплуатация задвижек с электроприводом без заземления.

4.2. Задвижки с электроприводом должны иметь устройство для подключения заземления в соответствии с "Правилами устройства электроустановок", утвержденным Государственным производственным комитетом по промэнергетике и электрификации СССР.

5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

5.1. Задвижки должны быть приняты техническим контролем предприятия – изготовителя.

5.2. Гарантии изготовителя по ГОСТ 20336-74.

5.3. Для задвижек, аттестованных с присвоением государственного Знака качества:

- срок гарантии – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию;
- гарантийная наработка 300 циклов или 12000 ч.

Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	Присоединение	Комплектующие изделия	
			Наименование и обозначение	Обозначение технических условий или стандарта
30с927нж	MAI2002-600	Фланцевое	Электропривод Б.099.053 У2 исп II	ТУ 26-07-1025-75
	MAI2002-600-01Э			
	MAI2002-600-02Т		Электропривод Б.099.053Т2 исп II	
30с327нж	MAI2002-600-03		Редуктор Б.095.006-01	ОСТ 26-07-790-73
	MAI2002-600-04Э		Редуктор Б.095.006-01Э	
	MAI2002-600-05Т		Редуктор Б.095.006-01Т	
30с927нж MI	MAI2002-600-06	Под приварку	Электропривод Б.099.102-06МУ2	ТУ 26-07-015-74
	MAI2002-600-07Э			
	MAI2002-600-08Т		Электропривод Б.099.102-06МТ2	

Продолжение

Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	Присоединение	Комплектующие изделия	
			Наименование и обозначение	Обозначение технических условий или стандарта
30с327нж I	МАI2002-600-09	Под приварку	Редуктор Б.095.006-0I	ОСТ 26-07-790-73
	МАI2002-600-I0Э		Редуктор Б.095.006-0IЭ	
	МАI2002-600-IIТ		Редуктор Б.095.006-0IТ	
30с927нж М	МАI2002-600-I2	Фланцевое	Электропривод Б.099.I02-06МУ2	ТУ 26-07-0I5-74
	МАI2002-600-I3Э			
	МАI2002-600-I4Т		Электропривод Б.099.I02-06МТ2	
30с927нж I	МАI2002-600-I5	Под приварку	Электропривод Б.099.053 2У исп П	ТУ 26-07-I025-75
	МАI2002-600-I6Э			
	МАI2002-600-I7Т		Электропривод Б.099.053 Т2 исп П	

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм	Номера листов /страниц/				Всего листов /страниц/ в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	изъятых					

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

УДК
Группа Г18

СОГЛАСОВАНО
Зам. главного инженера
ВНИИНЕФТЬ
И.П.Тарасенко
"26" IX 1979г.

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер ВО
"Союзпромарматура"
А.А.Зак
" " 1979г.
07.1.80

ИЗВЕЩЕНИЕ 0707-74-79 об изменении № I ТУ 26-07-1167-77

СОГЛАСОВАНО
Главный инженер ЦКБА
О.Н.Шпаков
"12" XII 1979г.

Зам.председателя В/О
"Техмашэкспорт"
А.Д.Басилов
"17" 09 1979г.

Главный инженер Алексинского
завода "Тяжпромарматура"
В.Н.Кирилин
" " 09 1979г.

Главный конструктор
С.В.Горшков
"14" 09 1979г.

Начальник КТОС
Ю.Н.Афанасьев
"13" 09 1979г.

1979

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
ОБЩЕСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Зарегистрировано в Госстандарте
Государственной регистрации
80.01.09 за № 169591

	Извещение	Обозначение	Причина	шифр	лист	листов
	0707-74-79	ТУ 26-07-II67-77	Введение КОДа ОКП и продление срока действия	0	2	2

КТОС	Дата выпуска		Срок изм.	01.01.80		Срок действия ПИ		Указание о внедрении
								01.03.80 в части показателей надежности с 01.09.80

Указание о заделе	На заделе не отражается

Изм.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ	Применяемость
I		

Титульный лист

В верхнем левом углу ввести: ОКП 37 4I42
Срок действия с 0I.I0.77 до ~~0I.I0.82~~ 0I.0I.85

Лист 4,5 без изм.аннулировать и заменить лист 4,5 изм."I"

Лист 2 п.I.2
- наработка на отказ - не менее ~~250~~ 300 циклов или 8500 ч.

Разослать
ЦКБА, НИФС

Составил	Проверил	Т.контр.	Н.контр.	Утвердил	Представ. заказчика
Шевцова 26.10.79	Абдульмина 26.10.79	—	Щеголева 26.10.79		

Подлинник испр. | Контр.копию исправ.

Приложение

ТУ 26-07-1167-77

Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	КОД ОКП	Присоединение	Комплектующие изделия: Наименование и обозначение	Комплектующие изделия: Обозначение технических условий или стандарта	Масса, кг, не более
30с927нж	МАI2002-600	37 4I42 7005 00	Фланцевое	Электропривод Б.099.053 У2 исп П	ТУ 26-07-1025-75	2I85
	МАI2002-600-0I Э	37 4I42 7007 08				
	МАI2002-600-02Т	37 4I42 7009 06		Электропривод Б.099.053 Т2 исп П		
30с327нж	МАI2002-600-03	37 4I42 I005 0I		Редуктор Б.095.006-0I	ОСТ 26-07-790-73	I985
	МАI2002-600-04Э	37 4I42 I009 08		Редуктор Б.095.006-0IЭ		
	МАI2002-600-05Т	37 4I42 I0II 03		Редуктор Б.095.006-0IТ		
30с927нжМI	МАI2002-600-06	37 4I42 70I2 00	Под приварку	Электропривод Б.099.I02-06МУ2	ТУ 26-07-0I5-74	2000
	МАI2002-600-07Э	37 4I42 70I3 I0				
	МАI2002-600-08Т	37 4I42 70I4 09		Электропривод Б.099.I02-06МТ2		

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

Продолжение

Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	КОД ОКП	Присоединение	Комплектующие изделия: Наименование и обозначение	Комплектующие изделия: Обозначение технических условий или стандарта	Масса, кг, не более
30с327нжI	МАI2002-600-09	37 4I42 I0I2 02	Под приварку	Редуктор Б.095.006-0I	ОСТ 26-07-790-73	I800
	МАI2002-600-I0Э	37 4I42 I0I3 0I		Редуктор Б.095.006-0IЭ		
	МАI2002-600-IIТ	37 4I42 I0I4 00		Редуктор Б.095.006-0IТ		
30с927нжМ	МАI2002-600-I2	37 4I42 70I5 08	Фланцевое	Электропривод Б.099.I02-06МУ2	ТУ 26-07-0I5-74	2I85
	МАI2002-600-I3Э	37 4I42 70I6 07				
	МАI2002-600-I4Т	37 4I42 70I7 06		Электропривод Б.099.I02-06МТ2		
30с927нжI	МАI2002-600-I5	37 4I42 70I8 05	Под приварку	Электропривод Б.099.053 У2 исп П	ТУ 26-07-I025-75	2000
	МАI2002-600-I6Э	37 4I42 70I9 04				
	МАI2002-600-I7Т	37 4I42 7020 00		Электропривод Б.099.053 Т2 исп П		

ТУ 26-07-II67-77

ОКП 37 4I42

Согласовано
Зам. главного инженера
ВНИПИНЕФТЕ
_____ М.Н.Тарасенко
"13" _____ 1983г.

УДК 621.646.5.669.I4
Группа ГI8
Утверждаю
Главный инженер ВО
"Союзпромарматура"
_____ А.А.Зак
"16" 06 1983г.

Извещение 0707-I42-82 об изменении № 2 ТУ 26-07-II67-77

"Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа (25кгс/см2)"

Согласовано
Главный инженер ЦКБА
_____ О.Н.Шпаков
"15" 07 1982г.

Главный инженер Алексинского завода "Тяжпромарматура"
_____ В.Н.Кирилин
"___" _____ 1982г.

Зам. председателя В/О
"Техмашэкспорт"
_____ А.Д.Басилов
"15" 06 1982г.

Главный конструктор
_____ С.В.Горшков
"21" 06 1982г.

Начальник КТОС
_____ Ю.Н.Афанасьев
"___" _____ 1982г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СССР ПО СТАНДАРТАМ
(Госстандарт)

Зарегистрировано и внесено в реестр государственной регистрации
830623 за № 172002/02

	Извещение	Обозначение	Причина		Шифр	Лист	Листов
	0707-I42-82	ТУ 26-07-II67-77	Введение конструктивных	улучшений	I	2	2

	Дата выпуска		Срок изм.			Срок действия ПИ		Указание о внедрении
Указание о заделе	На заделе не отражается							После регистрации в ВИФС

Изм.	Содержание изменения	Применяемость
2	Копии исправить Титульный лист Срок действия до ~~01.01.85~~ 01.07.88	
	Лист 2 без изм.аннулировать и заменить лист 2 изм."2"	
	Лист 3 без изм.аннулировать и заменить лист 3 изм."2"	
	Лист 4,5 без изм.аннулировать и заменить лист 5,6 изм."2"	
	Ввести лист 4	
	Изменить нумерацию листов Лист ~~6~~ 9	
	Ввести Лист 7 Приложение I	
	Ввести Лист 8 Приложение 2	
		Разослать ВИФС ЦКБА

Составил	Проверил	Т.контр.	Н.контр.	Утвердил	Представ.заказчика	Приложение
Абаньшина	Останкова		Щеголева			

Настоящие технические условия распространяются на задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем,фланцевые и под приварку, из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа /25 кгс/см2/ Ду 600 для воды и пара, температурой до 573К /300°С/, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт. По своим технико-экономическим показателям задвижки соответствуют высшей категории качества.

Пример записи обозначения задвижки Ду 600 фланцевой с электроприводом Б.099.053 У2 исп П с условным обозначением 30с927нж при ее заказе и записи в документации другой продукции:

Задвижка 30с927нж ду 600 ТУ 26-07-II67-77.

То же под приварку с коническим редуктором с условным обозначением 30с327нж:

Задвижка 30с327нж Ду 600 ТУ 26-07-II67-77.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I.Задвижки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, ГОСТ 20336-74 и комплекта конструкторской документации, указанного в таблице.

I.2.Для задвижек,аттестованных с присвоением государственного Знака качества

средний срок службы - не менее I2 лет

средний ресурс - не менее I500 циклов или I00000 ч

наработка на отказ - не менее 300 циклов или 8500 ч.

I.3.Перечень стандартов и ТУ, на которые даны ссылки в данных технических условиях, указан в приложении I.

2.ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.I.Правила приемки и методы испытаний по ГОСТ 20336-74.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ТУ 26-07-II67-77		
Разраб.	Абаньшина				Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые и под приварку стальные на Ру 2,5МПа/25 кгс/см2/	Лит. А	Лист 2	Листов 9
Прав.	Останкова					Алексинский завод "Тяжпромарматура"	
Н.контр.	Щеголева						

2.2.Перечень оборудования,необходимого для испытаний,приведен в приложении 2.

3.МАРКИРОВКА,УПАКОВКА,ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.I.Маркировка,упаковка,транспортирование и хранение по ГОСТ 20336-74.

3.2.Задвижки должны быть подвергнуты консервации с вариантом защиты ВЗ-I по ГОСТ 9.0I4-78. Вариант упаковки ВУ-0.

3.3.При транспортировании строповка должна осуществляться за корпус,крышку или стойку задвижки.

3.4.Транспортная маркировка на упаковке каждого грузового места должна соответствовать ГОСТ I4I92-77.

3.5.При транспортировании следует соблюдать : "Правила перевозки грузов" издание "Транспорт",Москва I977г.,"Технические условия погрузки и крепления грузов" утвержденные Министерством путей сообщения СССР, издание I969г.

4.ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.I.Запрещается эксплуатация задвижек с электроприводом без заземления.

4.2.Задвижки с электроприводом должны иметь устройство для подключения заземления в соответствии с "Правилами устройства электроустановок" утвержденными Государственным производственным комитетом по промэнергетике и электрификации СССР.

5.УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.I.Указания о содержании изделий в готовности к эксплуатации, подготовке к работе,обслуживания во время работы,неисправностях, повреждениях и способах их устранения приведены в техническом описании и инструкции по эксплуатации на изделие.

6.ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

6.I.Задвижки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

6.2.Гарантии изготовителя по ГОСТ 20336-74.

6.3.Для задвижек,аттестованных с присвоением государственного Знака качества

срок гарантии - I8 месяцев со дня ввода в эксплуатацию;

гарантийная наработка 300 циклов или I2000 ч.

Таблица

Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	КОД ОКП	Тип присоединения	Материал основных деталей	Комплектующие изделия: Наименование и обозначение	Комплектующие изделия: Обозначение технических условий или стандарта	Масса кг, не более	Удельн. конструкт. материалоемк. Туд.к кг/кн
30с927нж	МАI2002-600	37 4I42 7005 00	Фланцевый	Сталь 25Л-П ГОСТ 977-75	Электропривод Б.099.053 У2 испП	ТУ 26-07-I025-75	2I85	2,68
	МАI2002-600-0IЭ	37 4I42 7007 08						
	МАI2002-600-02Т	37 4I42 7009 06			Электропривод Б.099.053 Т2 исп П			
30с327нж	МАI2002-600-03	37 4I42 I005 0I			Редуктор конический	-	I985	2,86
	МАI2002-600-04Э	37 4I42 I009 08						
	МАI2002-600-05Т	37 4I42 I0II 03						
30с927нж МI	МАI2002-600-06	37 4I42 70I2 00	Под приварку		Электропривод Б.099.I02-06М У2	ТУ 26-07-0I5-74	2000	2,68
	МАI2002-600-07Э	37 4I42 70I3 I0						
	МАI2002-600-08Т	37 4I42 70I4 09			Электропривод Б.099.I02-06М Т2			
30с327нжI	МАI2002-600-09	37 4I42 I0I2 02			Редуктор конический	-	I925	2,86
	МАI2002-600-I0Э	37 4I42 I0I3 0I						
	МАI2002-600-IIТ	37 4I42 I0I4 00						

Инв N подл | Подп и дата | Взам инв N | Инв N дубл | Подп и дата

Изм	Лист	N. докум	Подп	Дата
2	Зам.	0707-142-82	[illegible]	15.06.82

ТУ 26-07-II67-77

Лист 5

Продолжение

Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	КОД ОКП	Тип присоединения	Материал основных деталей	Комплектующие изделия		Масса кг, не более	Удельн. конструкт. материалоемк. Туд.к кг/кн
					Наименование и обозначение	Обозначение технических условий или стандарта		
30с927нжМ	МАI2002-600-I2	37 4I42 70I5 08	Фланцевый	Сталь 25Л-П ГОСТ 977-75	Электропривод Б.099.I02-06М У2	ТУ 26-07-0I5-74	2300	2,68
	МАI2002-600-I3Э	37 4I42 70I6 07						
	МАI2002-600-I4Т	37 4I42 70I7 06			Электропривод Б.099.I02-06М Т2			
30с927нжI	МАI2002-600-I5	37 4I42 70I8 05	Под приварку		Электропривод Б.099.053 У2 исп П	ТУ 26-07-I025-75	2160	2,86
	МАI2002-600-I6Э	37 4I42 70I9 04						
	МАI2002-600-I7Т	37 4I42 7020 00			Электропривод Б.099.053 Т2 исп П			

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

2	Зам.	0709-142 82	[illegible]	15.06.82	ТУ 26-07-II67-77	Лист 6
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Приложение I

Справочное

П Е Р Е Ч Е Н Ь

стандартов и технических условий, на которые даны ссылки в данных ТУ

Обозначение документа	Наименование
ГОСТ 20336-74	Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем стальные на Ру 2,5МПа (25 кгс/см2)
ТУ 26-07-1025-75	Электроприводы для трубопроводной арматуры общепромышленного назначения. Технические условия.
ТУ 26-07-015-74	Электроприводы с двухсторонней муфтой типа М,А,Б,В,Г,Д. Технические условия.
ОСТ 26-07-790-73	Устройство для управления трубопроводной арматурой. Общие технические условия.
ГОСТ 9.014-78	ЕСЗКС. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие технические требования.
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Приложение 2

Справочное

П Е Р Е Ч Е Н Ь

оборудования для испытаний

I. Безрасходный гидравлический стенд.

2. Манометр – пределы измерений 0÷ 60 кгс/см2, класс точности не ниже 2,5 ГОСТ 2405-80.

ОКП 37 4142

УДК

Согласовано
Зам.главного инженера ВНИПИнефть
П.Карасенко
"05" 07 1985 г.

Группа Г18
Утверждаю
Главный инженер
"Союзпромарматура"
А.А.Зак
1985 г.

Извещение 0707-118-85 об изменении № 3 ТУ 26-07-1167-77
Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые
и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа /25 кгс/см2/

Согласовано
Главный инженер ЦКБА
М.И.Власов
"05" 07 1985г.

Главный инженер Алексинского завода "Тяжпромарматура"
В.Н.Кирилин
1985 г.

Главный конструктор
С.В.Горшков
28.06 1985 г.

Начальник КТОС
Ю.Н.Афанасьев
1985 г.

Зам.председателя ВО "Техмашэкспорт"
"20" 8 1985 г.
6.08.85

Государственный комитет СССР по стандартам
ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ
85.10.02 172002/03

2328 [illegible]
16 09 85

ИЗВЕЩЕНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИЧИНА	шифр	лист	листов
0707-II8-85	ТУ 26-07-II67-77	Введение конструктивных улучшений	I	2	4

КТОС	Дата выпуска		Срок изм.		Срок действия ПИ		Указание о внедрении
							После регистрации в ВИФС

Указание о заделе: На заделе не отражается

изм.	Содержание изменения	Применяемость
3	Лист 2,3, изм."2" аннулировать и заменить лист 2,3 изм "3" Примечание: Вводятся дополнительные показатели надежности, изменен порядок изложения разделов.	

Лист 4

п.6.2. Гарантии изготовителя: ~~по ГОСТ 20336-74.~~

~~п.6.3. Для задвижек, аттестованных с присвоением Государственного Знака качества~~

гарантийная наработка ~~300~~ 500 циклов или I2000 ч.

Лист 5

7052 03

Графы "КОД ОКП" 37 4I42 ~~7005 00~~

Графа "Материал основных деталей" Сталь 25Л~~-И~~

Графа "Комплектующие изделия"

Имеется		Должно быть	
Электропривод Б099.053 У2 исп.П	ТУ26-07-I025-75	Электропривод Г07У2	ТУ 26-07-I025-83
		Электропривод Г07У2Э	
Электропривод Б099.053Т2 исп.П		Электропривод Г07Т2	

Разослать

Составил	Проверил	Т.контр.	Н.контр.	Утвердил	Предст. заказчик
Абаньшина 29.06.85	Абаньшина 29.06.85		Шестакова 29.06.85		

Приложение —

Изм.	Содержание изменений
3	Графа "Комплектующие изделия" Лист 6

Имеется

Электропривод Б099.053.У2 исп2	ТУ 26-07-1025-75

Должно быть

Электропривод Г07У2	ТУ 26-07-1025-83
Электропривод Г07У2Э	
Электропривод Г07Т2	

Графа материал основных деталей Сталь 25Л-Ⅱ

Лист 7

Обозначение документа	Наименование
ТУ 26-07-1025-~~75~~ 83	Электроприводы ~~для трубопроводной арматуры общепромышленного назначения.~~ с односторонней муфтой типов А,Б,В,Г,Д Технические условия.
~~ОСТ 26-07-790-73~~	~~Устройство для управления трубопроводной арматурой. Общие технические условия.~~
Ввести: ГОСТ 12.2.063-81	ССБТ.Арматура промышленная трубопроводная. Общие требования безопасности.
ГОСТ 166-80	Штангенциркули.Технические условия.
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Основные параметры и размеры. Технические требования.

изм.	Содержание изменения
3	Ввести лист 7а Продолжение приложения I.

Лист 8

В перечень оборудования для испытаний ввести:

3. Контрольный манометр - - пределы измерений 0÷60 кгс/см2, класс точности не ниже 2,5 ГОСТ 2405-80.

4. Измерительный инструмент: линейки измерительные металлические по ГОСТ 427-75; штангенциркули по ГОСТ 166-80.

Настоящие технические условия распространяются на задвижки клиновые с выдвижным шпинделем, фланцевые и под приварку, из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа /25 кгс/см2/ Ду 600 для воды и пара, температурой до 573К /300°С/, изготовляемые для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Показатели технического уровня, установленные настоящими ТУ соответствуют требованиям мирового уровня.

Пример записи обозначения задвижки Ду 600 фланцевой с электроприводом ГО7У2 с условным обозначением 30с927нж при ее заказе и записи в документации другой продукции:

Задвижка 30с927нж Ду 600 ТУ 26-07-II67-77.

То же под приварку с коническим редуктором с условным обозначением 30с327нж.

Задвижка 30с327нж Ду 600 Ту26-07-II67-77.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. Задвижки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, ГОСТ 20336-74 и комплекта конструкторской документации, указанного в таблице, а при поставке на экспорт дополнительным требованиям по ОСТ 26-07-I288-75 и „Условиям поставки товаров для экспорта", утвержденным Постановлением Совета Министров СССР от I4.0I.60 № 32 /в редакции Постановления Совета Министров СССР от I7.09.80 № 804/.

I.2. Изделия относятся к классу ремонтируемых восстанавливаемых изделий с нерегламентированной дисциплиной восстановления и вынужденной продолжительностью эксплуатации:

средний срок службы до списания – не менее I2 лет;
средний ресурс до списания – не менее 2500 циклов или I00000 час;
наработка на отказ – не менее 500 циклов или 8500 час;
срок службы до первого капитального ремонта – 7 лет.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 26-07-II67-77			
3	Зам.	0707.118.85		24.06.85				
Разработ.		Абаньшина		24.06.85	Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа /25кгс/см2/	Литер	Лист. 2	Листов 10
Проверил		Останкова		24.06.85		А		
Н.контр.		Бахарева		24.06.85		Алексинский завод "Тяжпромарматура"		

I.3.Перечень стандартов и ТУ,на которые даны ссылки в данных технических условиях,указан в приложении I.

2.ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.I.Требования безопасности по ГОСТ I2.2.063-8I.

3.ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.I.Правила приемки и методы испытаний по ГОСТ 20336-74.

3.2.Объем выборки при периодических испытаниях согласно ОСТ 26-07-2032-8I.

3.3.Перечень оборудования,необходимого для испытаний,приведен в приложении 2.

4.МАРКИРОВКА,УПАКОВКА,ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.I.Маркировка,упаковка,транспортирование и хранение по ГОСТ 20336-74.

4.2.Задвижки должны быть подвергнуты консервации с вариантом защиты ВЗ-I по ГОСТ 9.0I4-78.Допускается вариант защиты ВЗ-4 ГОСТ 9.0I4-78.

4.3.При транспортировании строповка должна осуществляться за корпус,крышку,или стойку задвижки.

4.4.Транспортная маркировка на упаковке каждого грузового места должна соответствовать ГОСТ I4I92-77.

4.5.При транспортировании следует соблюдать:

"Правила перевозки грузов" издание "Транспорт",Москва I977г.,

„Технические условия погрузки и крепления грузов", утвержденные Министерством путей сообщения СССР,издание I969г.

5.УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.I.Указания о содержании изделий в готовности к эксплуатации, подготовке к работе,обслуживания во время работы,неисправностях, повреждениях и способах их устранения приведены в техническом описании и инструкции по эксплуатации на изделие.

5.2.Группа условий эксплуатации - Ж ГОСТ I5I50-69

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Обозначение документа	Наименование
ГОСТ 2405-80	Манометры, вакуумметры и мановакуумметры показывающие. Общие технические условия.
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.
ГОСТ 26-07-2032-81	Арматура трубопроводная. Система контрольных испытаний. Периодические испытания. Общие требования.
ОСТ 26-07-1288-75	Арматура трубопроводная. Технические требования на продукцию, поставляемую на экспорт.

ОКП 37 4142

СОГЛАСОВАНО

Зам. главного инженера ВНИПИнефть

1987

УДК 621.646.5.669.14

Группа Г18

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ЦКБА

М.И.Власов

"30" 04 1987

Извещение 0707-37-87 об изменении №4 ТУ 26-07-1167-77
Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые
и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см^2)

Главный инженер Алексинского завода "Тяжпромарматура"

В.А.Мельников

"" 03 1987

Главный конструктор

С.К.Жуков

"17" 03 1987

Начальник КТОС

Ю.Н.Афанасьев

"16" 03 1987

87-09-16

Зарегистрировано
№ 172002/04
Центральный центр
стандартизации и метрологии
"14" июня 1987 г.
подпись

Извещение	Обозначение	Причина	Шифр	Лист	Листов
0707-37-87	ТУ 26-07-II67-77	В результате стандартизации и унификации	3	2	4

КТОС	Дата выпуска		Срок изм.		Срок действия ПИ	Указание о внедрении
						После гос.регистрации

Указание о заделе: На заделе не отражается

Изм.	Содержание изменения	Применяемость
4	Лист 2 изм."3",Лист 3 изм."3",Лист 4 изм."2", аннулировать и заменить Лист 2 изм."4",Лист 3 изм."4", Лист 4 изм."4"	

Примечание.Откорректирован раздел "Технические требования"

Ввести: лист 2а,2б,2в

Лист 5

графа "Наименование и обозначение"

Имеется	Должно быть
Электропривод Б 099.I02-06МУ2	Электроприводы ~~Б 099.I02-06МУ2~~ Н-Г 06У2
	Н-Г 06У2Э

Электропривод

~~Б 099.I02 06МТУ~~ Н-Г 06Т2

Разослать
ЦКБА
ВИФС

Составил	Проверил	Т.контр.	Н.контр.	Утвердил	Предст.заказчика
Чепайкина 12.03 87	Аганьшина 16.03 87		Шестопалова 16.03 87		

Подлинник исправ. Контр.копию исправил

Приложение –

Изм.	Содержание изменения
4	Лист 6 изменение произвести подчисткой

Имеется	Должно быть
Электропривод Б 099.I02.06МУ2	Электроприводы Н-Г 06У2 Н-Г 06У2Э

Электропривод
~~Б 099.I02 06МТ2~~ Н-Г 06Т2

Лист 7

Обозначение документа	Наименование
~~ГОСТ 20336-74~~	~~Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем стальные на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см^2)~~
ГОСТ 9.014-78	... Общие ~~технические~~ требования.
ГОСТ 427-75	... Технические ~~требования~~ условия.

Лист 7а

Обозначение документа	Наименование
ОСТ ~~ГОСТ~~ 26-07-2032-81	Арматура трубопроводная....

Изм.	Содержание изменения
4	

Лист 7а

Обозначение документа	Наименование
Ввести:	
ГОСТ 5762-74	Задвижки на условное давление Ру 25МПа (250кгс/см^2). Общие технические условия.
ГОСТ 4666-75	Арматура трубопроводная. Маркировка и отличительная окраска.

Настоящие технические условия распространяются на задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем, фланцевые и под приварку, из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25кгс/см^2) Ду 600 для воды и пара, температурой до 573 К (300^{0}С), изготовляемые для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Показатели технического уровня, установленные настоящими ТУ соответствуют требованиям мирового уровня.

Пример записи обозначения задвижки Ду 600 фланцевой с электроприводом ГО7У2 с условным обозначением 30с927нж при ее заказе и записи в документации другой продукции:

"Задвижка 30с927нж Ду 600 ТУ 26-07-II67-77."

То же под приварку с коническим редуктором с условным обозначением 30с327нж:

Задвижка 30с327нж Ду 600 ТУ 26-07-II67-77.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. Задвижки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, ГОСТ 5762-74 и комплекта конструкторской документации, указанного в таблице, а при поставке на экспорт дополнительным требованиям по ГОСТ 26304-84, кроме маркировки товарного знака и наименования предприятия-изготовителя.

I.2. Установочное положение задвижек-любое, от горизонтального до вертикального расположения шпинделя задвижки.

При установке задвижек в наклонном или горизонтальном положении должна быть предусмотрена дополнительная опора под корпус привода.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

4	Зам.	0707-31-87			12.03.87	ТУ 26-07-II67-77		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Чепайкина			16.03.87	Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа (25кгс/ Технические условия	Лит. А	Лист 2	Листов 13
Пров.		Абанькина			16.03.87		Алексинский завод "Тяжпромарматура"		
Н. контр.		Шестакова			16.03.87				

Формат А4

I.3.Присоединительные фланцы - по ГОСТ I28I9-80 с уплотнительной поверхностью-исполнение I по ГОСТ I28I5-80.

I.4.Герметичность затвора задвижек - по Ш классу ГОСТ 9544-75.

I.5.Температура окружающего воздуха -от минус 40 до плюс 40°С. Относительная влажность воздуха до 95% при температуре плюс 35°С.

I.6.Применение задвижек электроприводных исполнений в подземных помещениях с повышенной влажностью или периодически затапливаемых не допускается.

I.7.На задвижках допускается установка обводов.

I.8.Изделия относятся к классу ремонтируемых восстанавливаемых изделий с нерегламентированной дисциплиной восстановления и вынужденной продолжительностью эксплуатации:

полный средний срок службы - не менее I2 лет;

установленный срок службы - 6 лет;

полный средний ресурс - не менее 2500 циклов или I00000ч.;

установленный ресурс - не менее I250 циклов или 50000ч.;

наработка на отказ - не менее 500 циклов или 8500 ч.;

установленная безотказная наработка -400 циклов или I2000ч.;

срок службы до первого капитального ремонта - 7 лет.

I.9.Изделия имеют следующие критерии отказов и предельных состояний:

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 26-07-II67-77	Лист 2а
4	Нов	0707-37-87	Чепаев	12.03.87		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

I.9.I. Критерии отказов

Виды отказов	Характер отказов	Устранение отказов
I. Потеря герметичности затвора	постепенный в процессе эксплуатации	Технический осмотр задвижки с последующим текущим или капитальным ремонтом в зависимости от состояния уплотнительной поверхности корпуса и клина. Текущий ремонт -притирка уплотнительных поверхностей. Капитальный ремонт -шлифовка и притирка уплотнительных поверхностей. Возможно напыление уплотнительной поверхности с последующей шлифовкой и притиркой.
2. Потеря герметичности в прокладочных соединениях и сальника.	Тот же	Подтяжки прокладочных соединений и сальника. Замена прокладок и сальника.
3. Потеря герметичности корпусных деталей	Тот же	Заварка мест течи или замена изделия. в целом взависимости от состояния корпусных деталей.
4. Отказ работы электропривода (электроприводных задвижках)	Внезапный в процессе транспортировки, хранения или в процессе работы	Замена электропривода или ремонт в соответствии с инструкцией по эксплуатации электропривода.

I.9.2. Предельные состояния изделия:

значительный износ уплотнительных поверхност ей затвора (корпус-клин) в процессе эксплуатации;

значительный износ тела корпусных деталей под действием эксплутационной среды.

I.I0.Климатическое исполнение задвижек по ГОСТ I5I50-69 - У; для стран с тропическим климатом -Т; категория размещения электроприводных задвижек - 2; с редуктором - I; тип атмосферы II.

I.II.Перечень стандартов и ТУ,на которые даны ссылки в данных технических условиях,указан в приложении I.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.I. Требования безопасности по ГОСТ I2.2.063-8I.

3.ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.I.Правила приемки по ГОСТ 5762-74.

3.2.Методы испытаний по ГОСТ 5762-74 со следующим дополнением: герметичность должна проверяться водой условным давлением Ру.

3.3.Объем выборки и проведение периодических испытаний согласно ОСТ 26-07-2032-8I.

3.4.Перечень оборудования,необходимого для испытаний,приведен в приложении 2.

4. МАРКИРОВКА,УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.I.Маркировка и отличительная окраска по ГОСТ 5762-74.

Упаковка и хранение по ГОСТ 5762-74.

Условия транспортирования задвижек с электроприводом - 6 (ОЖ2) по ГОСТ I5I50-69,остальных задвижек 9 (ОЖI) по ГОСТ I5I50-69.

4.2.Задвижки должны быть подвергнуты консервации с вариантом защиты ВЗ-I по ГОСТ 9.0I4-78. Допускается вариант защиты ВЗ-4 ГОСТ 9.0I4-78.

4.3.При транспортировании строповка должна осуществляться за корпус,крышку или стойку задвижки.

4.4.Транспортная маркировка на упаковке каждого грузового места должна соответствовать ГОСТ I4I92-77.

4.5.При транспортировании следует соблюдать:

"Правила перевозок грузов В2-Х4/МПС СССР издательство транспорт Москва I983 г.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.I.Указания о содержании изделий в готовности к эксплуатации, подготовке к работе,обслуживания во время работы,неисправностях, повреждениях и способах их устранения приведены в техническом описании и инструкции по эксплуатации на изделие.

5.2. Группа условий эксплуатации - 5 ГОСТ I5I50-69.

6.ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТОВЩИКА)

6.I.Задвижки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

6.2.Гарантии изготовителя:

гарантийный срок эксплуатации - I8 месяцев со дня ввода в эксплуатацию;

гарантийная наработка 500 циклов или I2000 ч.

ОКП 37 4I42

УДК 62I.646.5.669.I4

Группа Г I8

884/74

СОГЛАСОВАНО

Зам.гл.инженера ВНИПИнефть



Г.И.Манохин

I988г

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ЦКБА

М.И.Власов

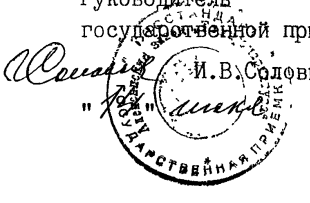
"3" 06 I988г

Извещение 0707-66-88 об изменении № 5 ТУ 26-07-II67-77

Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см^2)

Г

Руководитель государственной приемки



И.В.Соловьев

"11" 04 I988г

Главный инженер Алексинского завода "Тяжпромарматура"



В.Н.Кирилин

"11" 04 I988г

Главный конструктор

С.К.Жуков

"11" 04 I988г

Начальник КТОС

Ю.Н.Афанасьев

"8" 04 I988г

ХИММАШЭКСПОРТ

письмом № 036-I8-I2-38020

от 30.06.I988г

10.08.88

Зарегистрировано

№ 172002/05

Центральный центр стандартизации и метрологии

"21" июня 1988 г.

подпись

	Извещение	Обозначение	Причина	Шифр	Лист	Листов
	0707-66-88	ТУ 26-07-1167-77	В результате стандартизации и унификации	3	2	5

КТОС	Дата выпуска	Срок изм.	Указание о внедрении
Указание о заделе	На заделе не отражается		После гос.регистрации

Изм.	Содержание изменения	Применяемость
5	Титульный лист Срок действия ... до ~~01.07.88~~ 01.07.93 Лист 2 изм."4" аннулировать и заменить Лист 2 изм."5". Примечание. Откорректирован раздел "Технические требования". Лист 2а I.4. Герметичность ... - по ~~II~~ I класса ГОСТ 9544-75. I.8. ... полный средний ресурс - не менее ~~2500~~ 3000 циклов или I00000ч установленный ресурс - не менее ~~I250~~ I500 циклов или 50000ч	Разослать ЦКБА

Составил	Проверил	Т.контр.	Н.контр.	Утвердил	Предс..заказч.
Чепайкина 4.04.88	Абанышина 6.04.88		Бахарева 8.04.88		

Приложение

Подлинник исправ.

Контр.копию исправил

Изм.	Содержание изменения
5	Лист 2а

I.8. ...

наработка на отказ - не менее 500 циклов или ~~8500~~ I8000 ч

установленная безотказная наработка - ~~400~~ 500 циклов или I2000 ч.

~~срок службы до первого капитального ремонта - 7 лет~~

п.I.9.-вычеркнуть

Лист 2б, 2в изм."4" аннулировать и заменить

Лист 2б, 2в изм,"5".

Примечание. Откорректированы показатели критерии отказов и предельных состояний.

Лист 3

4.3.При ~~транспортировании~~ погрузочно-разгрузочных работах строповка должна осуществляться за места, обозначенные на изделии (корпус, крышку или стойку задвижки,)

пункт 4.5. - дополнить

"Правила перевозки грузов автотранспортом". Издательство "Транспорт" Москва, I984г.

"Правила перевозок грузов", утвержденные Министерством речного флота от I4.08.78 № II4.

"Общие специальные правила перевозок грузов", утвержденные Министерством морского флота СССР, I979г.

Изм. 5

Содержание изменения

Лист 4 изм."4" аннулировать и заменить

Лист 4 изм."5"

Примечание. Откорректирован раздел "Указания по эксплуатации".

Лист 5

ввести в таблицу графу "Набивка"

Обозначение основного конструкторского документа	Масса кг, не более	Набивка
МАI2002-600	22I5 ~~2I85~~	АГИ
МАI2002-600-0IЭ		АГИ-Т
МАI2002-600-02Т		АГИ
МАI2002-600-03		АГИ-Т
МАI2002-600-04Э		АГИ
МАI2002-600-05Т		АГИ-Т
МАI2002-600-06		АГИ
МАI2002-600-07Э		АГИ-Т
МАI2002-600-08Т		АГИ
МАI2002-600-09		АГИ-Т
МАI2002-600-I0Э		
МАI2002-600-IIТ		

графа "Удельн. конструкт. материалоемк. Т уд. к. кг/кн " - вычеркнуть по всем позициям.

Изм. 5

Содержание изменения

Лист 6

ввести в таблицу графу "Набивка"

Обозначение основного конструкторского документа	Набивка
MAI2002-600-I2	АГИ
MA I2002-600-I3Э	АГИ-Т
MAI2002-600-I4T	АГИ
MAI2002-600-I5	АГИ-Т
MAI2002-600-I6Э	
MAI2002-600-I7T	

графа "Удельн.конструкт.материалоемк. Т уд.к. кг/кн " -вычеркнуть по всем позициям

Лист 7

Обозначение документа	Наименование
ГОСТ 427-75	Линейки ... ~~Основные параметры и размеры.~~Технические ...

Лист 7а

Обозначение документа	Наименование
~~ОСТ 26-07-I288-75~~	~~Арматура трубопроводная.Технические требования на продукцию,поставляемую на экспорт.~~
Ввести: ГОСТ 26304-84	Арматура промышленная трубопроводная для экспорта. Общие технические условия.

Вновь выпущены листы 7б

Настоящие технические условия распространяются на задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые и под приварку из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25кгс/см^2) Ду 600, применяемых на трубопроводах для воды и пара температурой до 573К (300°С), изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Показатели технического уровня, установленные настоящими ТУ соответствуют требованиям мирового уровня.

Виды климатических исполнений предназначенных для народного хозяйства - У2, экспорта-У2, Т2 по ГОСТ 15150-69.

Пример записи обозначения задвижки Ду 600 фланцевой с электроприводом ГО7У2 с условным обозначением 30с927нж при ее заказе и записи в документации другой продукции:

"Задвижка 30с927нж Ду 600 ТУ 26-07-1167-77."

То же под приварку с коническим редуктором с условным обозначением 30с327нж:

Задвижка 30с327нж Ду 600 ТУ 26-07-1167-77.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. Задвижки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, ГОСТ 5762-74, при поставке изделий на экспорт-дополнительным требованиям ГОСТ 26304-84 кроме маркировки товарного знака и наименования предприятия-изготовителя, комплекта конструкторской документации и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящих ТУ.

I.2 Установочное положение задвижек-любое, кроме приводом вниз. При установке задвижек в наклонном или горизонтальном положении должна быть предусмотрена дополнительная опора под корпус электропривода.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 26-07-1167-77		
Разраб.	Чепайкина		Чепай	4.09.88	Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые и под приварку стальные на Ру 2,5МПа (25кгс/см^2) Технические условия	Лит	Лист 2 / Листов 14
Пров.	Абонькина		Абонь	5.09.88		А	
Н. контр.	Захарева		Захар	7.09.88		Алексинский завод "Тяжпромарматура"	

I.9.Критерии отказов изделия.

I.9.I.Пропуск среды через затвор свыше требований настоящих технических условий.

I.9.2.Потеря герметичности в прокладочных соединениях и сальнике не устранимые дополнительной подтяжкой.

I.9.3.Заклинивание или разрушение деталей бугельного узла или редуктора.

I.9.4.Критерии отказа электропривода указаны в нормативно -технической документации на электроприводы.

I.I0.Предельные состояния изделия.

I.I0.I.Износ уплотнительных поверхностей затвора (корпус-клин) в процессе эксплуатации до состояния,при котором ремонт невозможен или нецелесообразен.

I.I0.2.Минимально допустимая толщина стенки в цилиндрической части корпусных деталей в процессе износа проводимой средой составляет не менее I5 мм.

I.II.Климатические исполнения задвижек по ГОСТ I5I50-69, категория размещения электроприводных задвижек-2,с редуктором-I; тип атмосферы - II.

I.I2.Перечень стандартов и ТУ,на которые даны ссылки в данных технических условиях, указан в приложении I.

2.ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.I. Требования безопасности по ГОСТ I2.2.063-8I.

3.ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.I.Правила приемки по ГОСТ 5762-74,правила государственной приемки продукции по ГОСТ 26964-86.

3.2.Методы испытаний по ГОСТ 5762-74 со следующим дополнением: герметичность должна проверяться водой условным давлением Ру.

3.3.Объем выборки и проведение периодических испытаний согласно ОСТ 26-07-2032-8I.

3.4.Перечень оборудования,необходимого для испытаний,приведен в приложении 2.

5.УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.I.Регламентное обслуживание должно производиться в соответствии с технической документацией.

5.2.Эксплуатацию задвижек производить согласно техническому описанию и инструкции по эксплуатации на изделие.

5.3.При обнаружении неисправностей,с целью сохранения гарантийных обязательств поставщика,разборку изделия следует производить только в присутствии представителя завода-изготовителя.

5.4.При монтаже и эксплуатации задвижки необходимо разгрузить от веса и температурных воздействий трубопровода.

5.5.Группа условий эксплуатации -5 ГОСТ I5I50-69.

5.6.Электроприводные задвижки могут работать в системах автоматического управления,в том числе с использованием микропроцессорной техники.

6.ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

6.I.Задвижки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя и государственной приемкой.

6.2.Изготовитель гарантирует соответствие задвижек требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации,транспортирования и хранения,установленных техническими условиями.

6.3.Гарантии изготовителя:

гарантийный срок эксплуатации -I8 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, а при поставке на экспорт по ГОСТ 26304-84.

гарантийная наработка - 500 циклов или I2000ч

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Продолжение

Обозначение документа	Наименование
ГОСТ I28I9-80	Фланцы литые стальные на Ру от I,6 до 20,0 МПа (от I6 до 200 кгс/см^2). Конструкция и размеры.
ГОСТ I28I5-80	Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на Ру от 0,I до 20,0 МПа (от I до 200 кгс/см^2). Типы. Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей.
ГОСТ 9544-75	Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов.
ГОСТ 26964-86	Правила Государственной приемки продукции. Основные положения.

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

ОКП 37 4142

УДК 621.646.5.669.14
Группа Г 18

СОГЛАСОВАНО

Зам. Главного инженера ВНИПИнефть

В.И. Манохин

" 02 " 1990г

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер Алексинского завода "Тяжпромарматура"

В.Н. Кирилин

" 04 " 1990г

Извещение 0707-177-90 об изменении № 6 ТУ 26-07-1167-77
Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые
и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см2)

Зам. Генерального директора
В/О "Химмашэкспорт"

В.Н. Быстров

" 28 " 06 1990г

Главный конструктор

С.Г. Садчиков

" 21 " 06 1990г

Начальник ОСН

Ю.Н. Афанасьев

" 20 " 06 1990г

10.09.90

Зарегистрировано
№ 172002/0.6
Центральный центр
стандартизации и метрологии
"12" июня 1990 г.
подпись

Извещение	Обозначение	Причина	Шифр	Лист	Листов
0707-177-90	ТУ 26-07-1167-77	Устранение ошибок	7	2	3

ОСН	Дата выпуска		Срок изм.		Срок действия ПИ	Указание о внедрении
Указание о заделе	На заделе не отражается					С 01.01.1991 г.

Изм.	Содержание изменения	Применяемость
6		

Лист 2

Вводная часть

...

То же под приварку с коническим ... 30с~~327~~527нж:

задвижка 30с~~327~~527нж Ду 600 ТУ 26-07-1167-77.

Лист 2в

п.3.1.Правила приемки по ГОСТ 5762-74, . ~~правила государственной приемки продукции по ГОСТ 26964-86.~~

п.3.3. ... ОСТ 26-07-2032-~~81~~87.

Лист 4

п.6.1. ...предприятия-изготовителя. ~~и государственной приемкой.~~

Разослать

ЦКБА

Составил		Проверил		Т.контр.	Н.контр.		Утвердил	Предст.заказч.	Приложение
Чепайкина	20.06.90	Абаньшина	20.06.90		Афанасьев	20.06.90			

Подлинник исправ. Контр.копию исправил

Изм.	Содержание изменения
6.	Лист 5 Таблица

Условное обозначение изделия
527 30с327нж
527 30с327нжI

Лист 7а

ОСТ 26-07-2032-81 87 — Арматура трубопроводная. ~~Система контрольных испытаний. Периодические испытания.~~ Общие требования, к периодическим испытаниям.

Лист 7б

~~ГОСТ 26964-86~~ — ~~Правила Государственной приемки продукции. Основные положения.~~

gost.e-ecolog.ru