РЕКОМЕНДАЦИИ

ПЛАСТМАССЫ ДЛЯ БАЗОВЫХ НЕСУЩИХ КОНСТРУКЦИЙ

ОГРАНИЧИТЕЛЬНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ МАРОК

Р 50—120—91

10 коп. БЗ 2—91/5

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 687.5 : 621.37/39.001.66 Группа Э08

РЕКОМЕНДАЦИИ

ПЛАСТМАССЫ ДЛЯ БАЗОВЫХ НЕСУЩИХ КОНСТРУКЦИЙ

Ограничительный перечень марок

Р 50—120—91

ОКСТУ 2201

Настоящие рекомендации распространяются на пластмассы для базовых несущих конструкций (БНК) и содержат марки пластмасс, рекомендуемые для применения в БНК первого, второго и третьего уровней.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. В настоящих рекомендациях приведены наименования и марки пластмасс, а также основные физико-механические характеристики* пластмасс, рекомендуемых для применения в БНК, соответствующих требованиям ГОСТ 26765.11.

1.2. На стадии разработки эскизного и технического проектов, а также при выполнении научно-исследовательских работ, изготовлении макетов и экспериментальных образцов изделий с применением БНК в технически обоснованных случаях допускается применение марок пластмасс, не включенных в настоящие рекомендации, при наличии на них государственных, отраслевых стандартов или технических условий.

1.3. В БНК первого и второго уровней следует применять пластмассы, рабочая температура которых не ниже 85°С.

1.4. Марки пластмасс и их основные физико-механические характеристики приведены в табл. 1.

1.5. Марки перспективных пластмасс и их основные физико-механические характеристики приведены в табл. 2.

* Приведены для облегчения выбора марок из перечня.

★

© Издательство стандартов, 1991

Таблица 1

МАРКИ ПЛАСТМАСС И ИХ ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование и марка	НТД	Плотность, г/см³	Усадка, %	Рабочая температура, °С
Фенопласт Э6-014—30	ГОСТ 5689	1,85	0,2—0,4	От —60 до +250
Аминопласт МФВ	ГОСТ 9359	1,6—1,85	0,5	От —60 до +130
Фторопласт-4	ГОСТ 10007	2,185—2,190	3—7	От —269 до +260
Полиамид 610 литьевой	ГОСТ 10589	1,09—1,11	0,8—1,5	От —60 до +70
Полиэтилен низкого давления:	ГОСТ 16338			
20608—012		0,949—0,954	1,0—4,0	От —60 до +80
20908—40		0,949—0,955	1,0—4,0	От —60 до +80
Материал прессовочный:	ГОСТ 17478			
ДСВ-2-Р-2М		1,7—1,85	0,15	От —60 до +200
ДСВ-4-Р-2М		1,7—1,85	0,15	От —60 до +200
Полиамид стеклонаполненный:	ГОСТ 17648			
ПА-610-ДС		1,33	0,4—0,5	От —60 до +130
ПА-210-ДС		1,27—1,34	0,45	От —60 до +130
Материал прессовочный:	ГОСТ 20437			
АГ-4В		1,7—1,9	0,15	От —196 до +200
АГ-4С		1,7—1,9	0,15	От —196 до +200
Поликарбонат:	ТУ 6—05—211—985			
ПК-М-1		1,22—1,25	0,6—11	От —100 до +135
ПК-М-2		1,22—1,25	0,6—11	От —100 до +135
ПК-НКС	ТУ 6—05—1938	1,35—1,39	0,2—0,6	От —60 до +120
Поликарбонат ПК-3	ТУ 6—05—1668	1,19—1,20	0,6—0,8	От —100 до +140
Сополимер: СТД-А	ТУ 6—05—1543	1,41—1,42	1,5—3,5	От —60 до +100
Фенилон	ТУ 6—05—365	1,35	0,6	От —50 до +220

Таблица 2

МАРКИ ПЕРСПЕКТИВНЫХ ПЛАСТМАСС И ИХ ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование и марка	НТД	Плотность, г/см³	Усадка, %	Рабочая температура, °С
Арилокс 2112	ТУ 6—05—231—3113	—	0,2—0,3	От —60 до +120
Полиакрилат:	ТУ 6—05—221—422			
ДВ-105		1,27	0,5—0,7	От —100 до +170
ДВ-106		1,27	0,5—0,7	От —100 до +170
Полибутилентерефталат ПБТ:	ТУ 6—05—211—314	1,31	0,2—0,6	От —60 до +150
ПБТ-НВ	ТУ 6—05—211—1951	1,27—1,31	1,2—2,0	От —60 до +120
ПБТ-СВ		1,27—1,31	1,2—2,0	От —60 до +120
ПБТ-СН-1	ТУ 6—05—211—1353	1,52	0,4—0,8	От —60 до +120
ПБТ-СН-2		1,52	0,4—0,8	От —60 до +120
Полиалканид АИ-ЭК-1	ТУ 6—05—211—1254	1,39	0,09	От —60 до +120
Полисульфон ПСА-Ф—1	ТУ 6—05—211—1454	—	0,5—0,7	От —60 до +160
Углепластик КМУ-12	ТУ 1—596—275	1,47—1,52	—	От —130 до +250

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Минрадиопромом СССР
   РАЗРАБОТЧИКИ
   В. П. Миронов; Л. И. Гринченко
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.03.91 № 346
3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, таблицы
ГОСТ 5689—79	Табл. 1
ГОСТ 9359—80	Табл. 1
ГОСТ 10007—80	Табл. 1
ГОСТ 10589—87	Табл. 1
ГОСТ 16338—85	Табл. 1
ГОСТ 17478—72	Табл. 1
ГОСТ 17648—83	Табл. 1
ГОСТ 20437—89	Табл. 1
ГОСТ 26765.11—85	Табл. 1, п.1.1
ТУ 6—05—365—76	Табл. 1
ТУ 1—596—275—88	Табл. 2
ТУ 6—05—1543—79	Табл. 1
ТУ 6—05—1668—80	Табл. 1
ТУ 6—05—1938—83	Табл. 1
ТУ 6—05—211—314—85	Табл. 2
ТУ 6—05—211—985—82	Табл. 1
ТУ 6—05—211—1254—84	Табл. 2
ТУ 6—05—211—1353—83	Табл. 2
ТУ 6—05—211—1454—88	Табл. 2
ТУ—05—211—1951—83	Табл. 2
ТУ—05—221—422—85	Табл. 2
ТУ 6—05—231—3113—87	Табл. 2

РЕКОМЕНДАЦИИ

ПЛАСТМАССЫ ДЛЯ БАЗОВЫХ НЕСУЩИХ КОНСТРУКЦИЙ

Ограничительный перечень марок

Р 50—120—91

Редактор *В. М. Лысенкина*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *М. С. Кабашова*

Сдано в наб. 31.05.91 Подп. в печ. 09.10.91 Формат 60×90¹/₁₆.
Бумага офсетная № 2 Гарнитура литературная. Печать высокая 0,375 усл. печ. л.
0,25 уч.-изд. л. Тир. 5000 Зак. 374 Цена 10 к. Изд. № 978/4

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6

gost.e-ecolog.ru