РЕКОМЕНДАЦИИ

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

УЧЕТ ПРИМЕНЯЕМОСТИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОСНАСТКИ

Р 50—68—88

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва
1988

gost.e-ecolog.ru

УДК 658.512.6:65.012.7:002(083.96) Группа Т53

РЕКОМЕНДАЦИИ

Единая система технологической документации

УЧЕТ ПРИМЕНЯЕМОСТИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОСНАСТКИ

Р 50—68—88

ОКСТУ 0003

Настоящие рекомендации распространяются на систему учета применяемости технологической оснастки на предприятиях (в организациях) машиностроения и приборостроения и устанавливают постоянные источники оперативной информации о технологической оснастке, на которую имеется рабочая конструкторская документация, и об изготовленной технологической оснастке.

1. Информация о технологической оснастке используется при разработке технологических процессов и конструировании новой оснастки.

2. Необходимость включения в систему учета применяемости отдельных классификационных групп технологической оснастки определяется предприятием (организацией), исходя из конкретных условий производства.

3. В системе учета применяемости технологической оснастки используются следующие источники информации:

картотека применяемости технологической оснастки;

каталоги технологической оснастки.

4. Картотека применяемости технологической оснастки служит для учета ее применяемости и составляется на картах по формам 1 и 1а.

5. Карты применяемости технологической оснастки заполняют по формам 1 и 1а в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

Номер графы	Наименование графы	Содержание информации в графе
1	—	Наименование технологической оснастки по конструкторскому документу
2	—	Обозначение технологической оснастки по конструкторскому документу
3	Дата	Дата первичного изготовления технологической оснастки
4	Основание	Ссылка на документ (обозначение документа), подтверждающего изготовление технологической оснастки
5	Подпись	Подпись лица, внесшего запись
6	№ п п	Порядковый номер записи о применении технологической оснастки
7	Дата	Дата записи о применении технологической оснастки
8	Обозначение ДСЕ	Обозначение деталей, сборочных единиц, изделий, при изготовлении которых используется данная технологическая оснастка
9	Обозначение ТД	Обозначение технологического документа, в котором имеется запись о применении данной технологической оснастки
10	Цех	Номер (код) цеха, в котором применяется технологическая оснастка
11	Уч.	Номер (код) участка, на котором применяется технологическая оснастка
12	РМ	Номер (код) рабочего места, на котором применяется технологическая оснастка
13	Опер.	Номер операции, в которой применяется технологическая оснастка
14	КОП	Количество одновременно применяемой на операции технологической оснастки
15	Извещение	Обозначение (код) извещения об изменении, по которому изменилась применяемость технологической оснастки
16	Дата	Дата внесения изменения
17	Подпись	Подпись лица, внесшего изменение

Примечание. В соответствии с порядком, установленным на предприятии (в организации), отдельные графы карты (например Уч., РМ) могут не заполняться.

6. Информацию о применяемости оснастки вносят в картотеку на основании учтенных экземпляров технологических документов.

7. Карты применяемости технологической оснастки располагают в картотеке в порядке возрастания обозначений технологической оснастки.

8. Каталоги технологической оснастки включают в себя информацию о имеющейся на предприятии (в организации) технологической оснастке и содержат необходимые графические материалы.

По усмотрению предприятия (организации), в каталоги может быть включена информация о спроектированной, но не изготовленной технологической оснастке.

9. Каталоги составляют из листов, оформленных по форме 2 или по формам 3 и 3а.

Предприятия (организации) могут составлять единый каталог из листов, оформленных по формам 2, 3 и 3а.

10. На форме 2 помещается информация о технологической оснастке без размерного ряда. Формы заполняют в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Номер графы	Обозначение графы	Содержание информации в графе
1	—	Наименование ступени классификации (группы, подгруппы, вида и т. п.), характеризующее содержание каталога (раздела каталога)
2	—	Общее количество листов каталога. Примечание. Графа может заполняться после сформирования каталога или не заполняться
3	—	Порядковый номер листа каталога
4	№ п/п	Порядковый номер записи информации в каталоге
5	—	Наименование технологической оснастки по конструкторскому документу
6	—	Обозначение технологической оснастки по конструкторскому документу
7	—	Поле для графического изображения технологической оснастки

Примечание. Размеры поля 7 по вертикали и количество номеров записи информации на листе на форме 2 условно обозначены штриховыми линиями и зависят от размеров графического изображения.

11. На формах 3 и 3а помещают информацию о технологической оснастке, систематизированную в сводные таблицы типоразмеров. Формы 3 и 3а заполняют в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

Номер графы	Обозначение графы	Содержание информации в графе
1	—	Наименование ступени классификации (группы, подгруппы, вида и т. п.), характеризующее данную технологическую оснастку. Примечание. На форме 3а графа может не заполняться.
2	—	Общее количество листов каталога. Примечание. Графа может заполняться после сформирования каталога или не заполняться
3	—	Порядковый номер листа каталога
4	—	Поле для графического изображения технологической оснастки
5	№ п/п	Порядковый номер записи информации в каталоге
6	Обозначение	Обозначение технологической оснастки по конструкторскому документу
7	Характеристика типоразмеров	Основные типоразмеры технологической оснастки. Примечание. В формах 3 и 3а графы условно разделены штриховыми линиями. Размеры граф и количество граф зависят от количества и параметров типоразмеров.

12. Каталоги могут составляться из листов, оформленных на формах с горизонтальным полем подшивки, выполненных по аналогии с формами 2, 3 и 3а.

13. Информацию о технологической оснастке вносят в каталоги после изготовления первого экземпляра оснастки или после сдачи конструкторской документации в службу технической документации.

14. В зависимости от объема информации каталоги ведут по классификационным группам технологической оснастки (по разделам) или в одном каталоге дают информацию о нескольких классификационных группах технологической оснастки.

15. Каталоги выполняют с титульным листом (ТЛ).

15.1. ТЛ оформляют по ГОСТ 3.1105—84 с учетом следующих изменений.

15.2. Основные надписи по ГОСТ 3.1103—82 не выполняют.

15.3. На поле 3 указывают наименование каталога, например:

Каталог технологической оснастки

КОНДУКТОРЫ

или

Каталог технологической оснастки

ШТАМПЫ ВЫРУБНЫЕ

или,

Каталог технологической оснастки

СКОБЫ ДВУСТОРОННИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

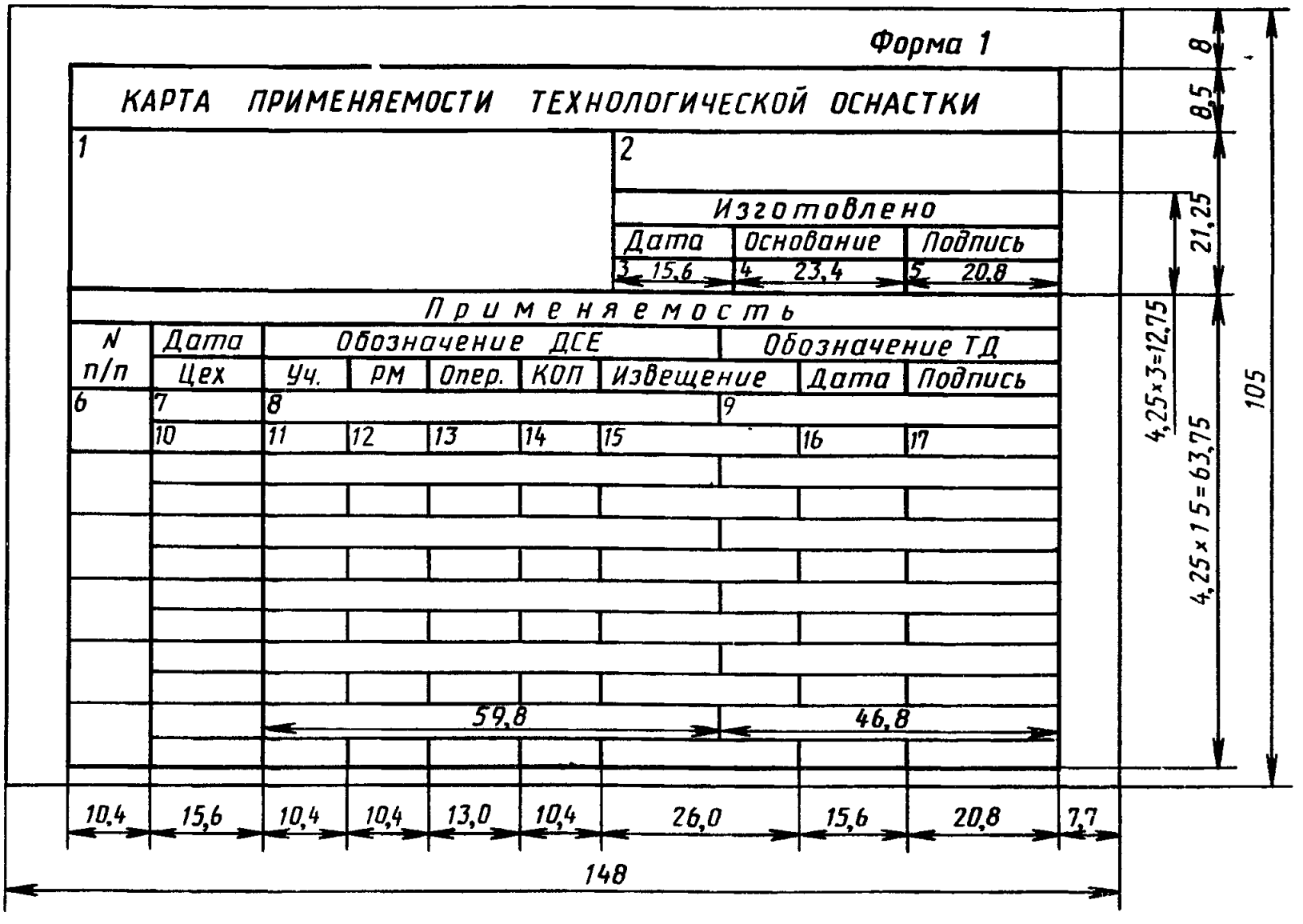
16. В формах карты применяемости технологической оснастки и каталогов, заполняемых рукописным способом, размеры граф округляют до целых чисел.

17. Изменения в картотеку и каталоги вносят в соответствии с порядком, установленным на предприятии (в организации).

18. Ведение системы учета применяемости технологической оснастки осуществляется службой, установленной предприятием (организацией).

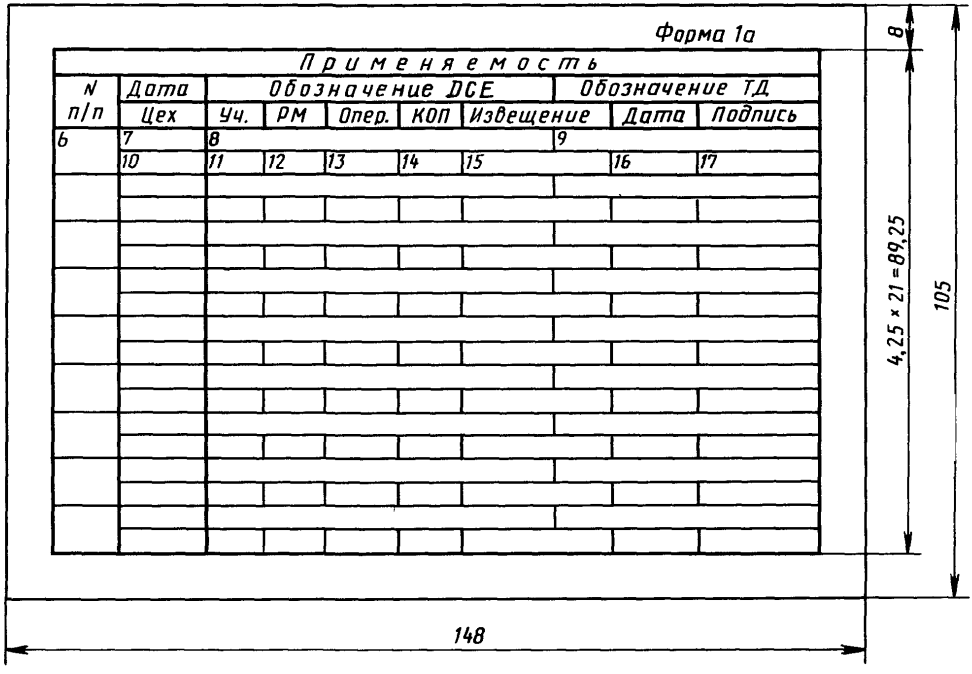
Карта применяемости технологической оснастки

(лицевая сторона)



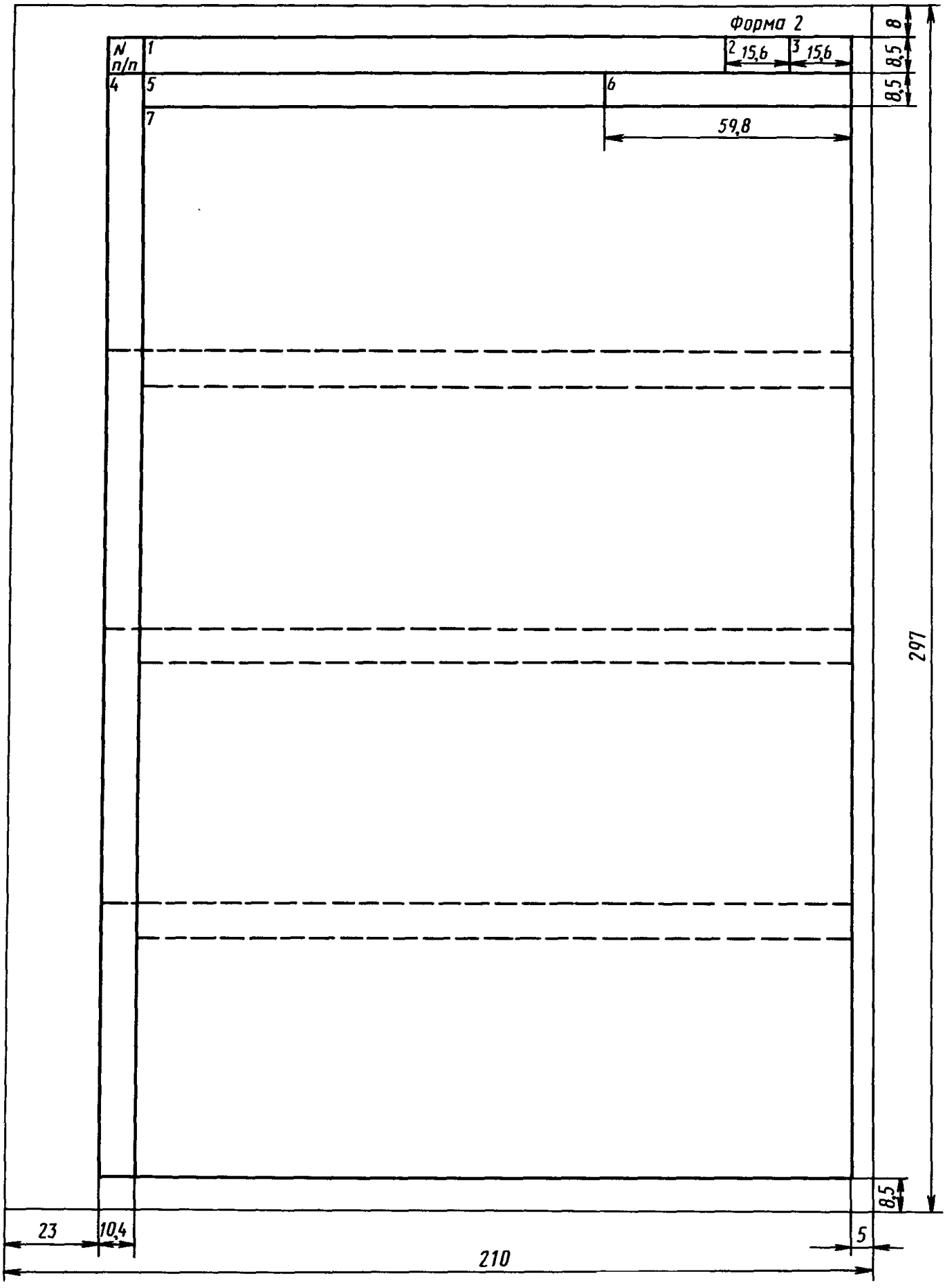
Карта применяемости технологической оснастки

(оборотная сторона)



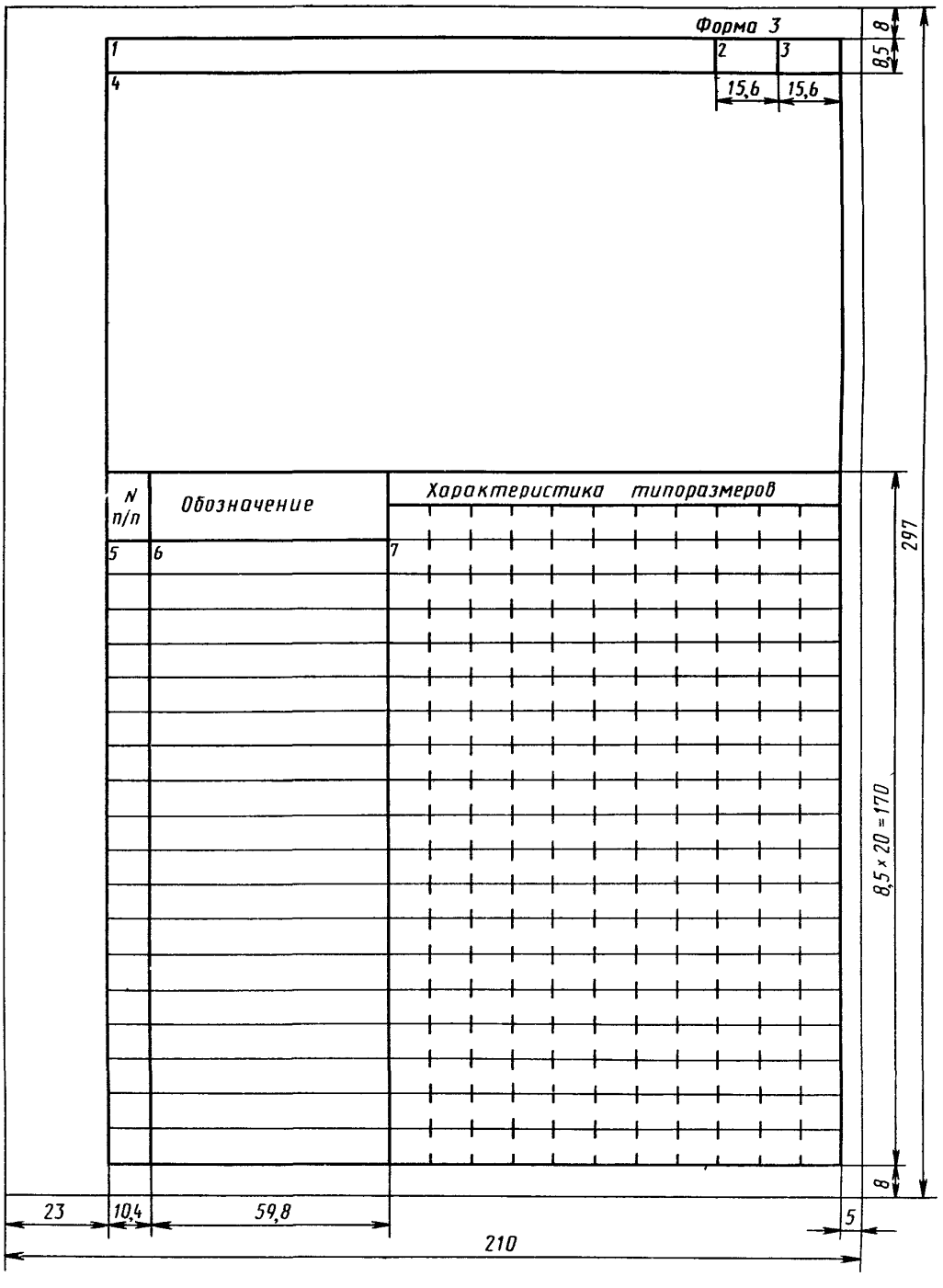
Каталог технологической оснастки

(первый и последующие листы)



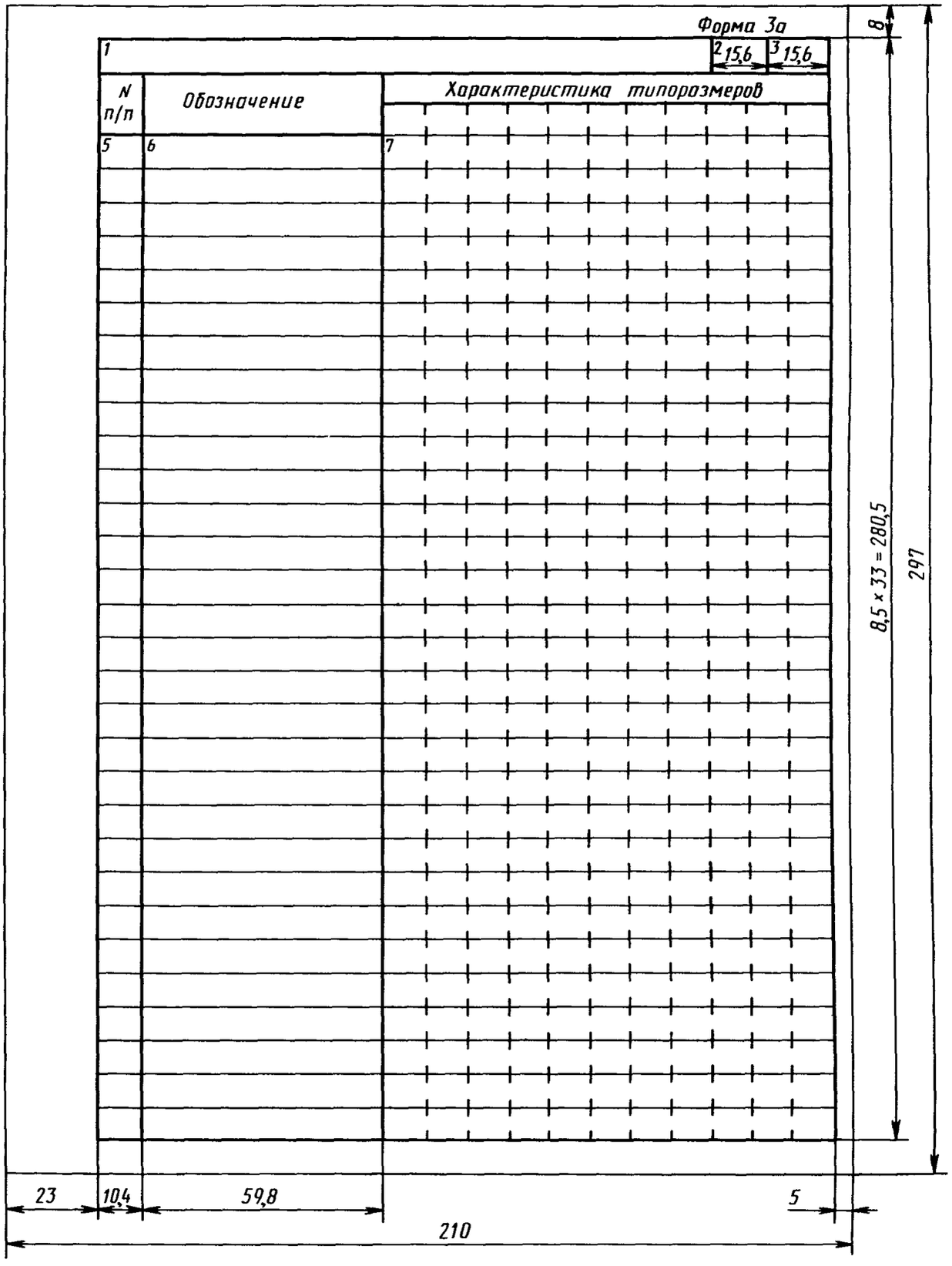
Каталог технологической оснастки

(первый лист)



Каталог технологической оснастки

(последующие листы)



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАНЫ И ВНЕСЕНЫ** Государственным комитетом СССР по стандартам

ИСПОЛНИТЕЛИ

Б. С. Мендриков (руководитель темы); **В. Ф. Курочкин**, канд. техн. наук; **П. А. Шалаев**, канд. техн. наук; **Е. А. Лобода**; **К. Н. Ничков**

2. **УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.07.88 № 2610

3. **ВЗАМЕН** ГОСТ 3.1302—74

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 3.1103—82	15.2
ГОСТ 3.1105—84	15.1

РЕКОМЕНДАЦИИ

ЕСТД. Учет применяемости технологической оснастки
Р 50—68—88

Редактор *М. В. Глушкова*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Е. И. Евтеева*

Сдано в наб. 29.08.88 Подп. в печ. 05.11.88 Формат 60×90 1/8 Бумага офсетная № 2 Гарнитура литературная Печать офсетная 1,0 усл. п. л. 1,25 усл. кр.-отт. 0,90 уч.-изд. л. Тир. 20 000 Зак. 1868 Цена 5 коп. Изд. № 10321/4

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.

gost.e-ecolog.ru