РЕКОМЕНДАЦИИ

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ПОРЯДОК ОФОРМЛЕНИЯ КАРТЫ РЕГИСТРАЦИИ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ

Р 50—65—88

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва
1988

gost.e-ecolog.ru

УДК 658.512.6:65.012.7:002(083.96) Группа Т53

РЕКОМЕНДАЦИИ

Единая система технологической документации

ПОРЯДОК ОФОРМЛЕНИЯ КАРТЫ РЕГИСТРАЦИИ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ

Р 50—65—88

ОКСТУ 0003

Дата введения 01.07.89

Настоящие рекомендации устанавливают формы и порядок оформления карты регистрации результатов испытаний.

Карта регистрации результатов испытаний предназначена для регистрации условий, режимов и контролируемых параметров при проведении технологических испытаний в процессе изготовления изделия.

1. Карта регистрации результатов испытаний относится к вспомогательным документам.

2. Карту регистрации результатов испытаний оформляют на деталь или сборочную единицу по перечню, утвержденному в установленном на предприятии порядке.

Допускается составлять карту регистрации результатов испытаний на партию или несколько изделий от партии, если их испытания проводятся в идентичных условиях.

3. Допускается использовать карту регистрации результатов испытаний при заполнении технологического паспорта на изделие вместо журналов и протоколов.

4. Карту регистрации результатов испытаний допускается использовать для накопления и обработки информации о качестве испытываемого изделия с помощью ЭВМ.

5. Заполняют и хранят карты регистрации результатов испытаний в соответствии с правилами, установленными на предприятии.

6. Карту регистрации результатов испытаний составляют по формам:

1 и 1 а — для оформления результатов испытания одного изделия или партии изделий на один вид испытания;

2 и 2 а — для оформления результатов испытания одного изделия на различные виды испытаний.

7. Общие требования к формам, бланкам и документам — по ГОСТ 3.1104—81.

8. При заполнении карты регистрации результатов испытаний используют способ, при котором информацию вносят построчно

© Издательство стандартов, 1988

несколькими типами строк. Каждому типу строки соответствует свой служебный символ.

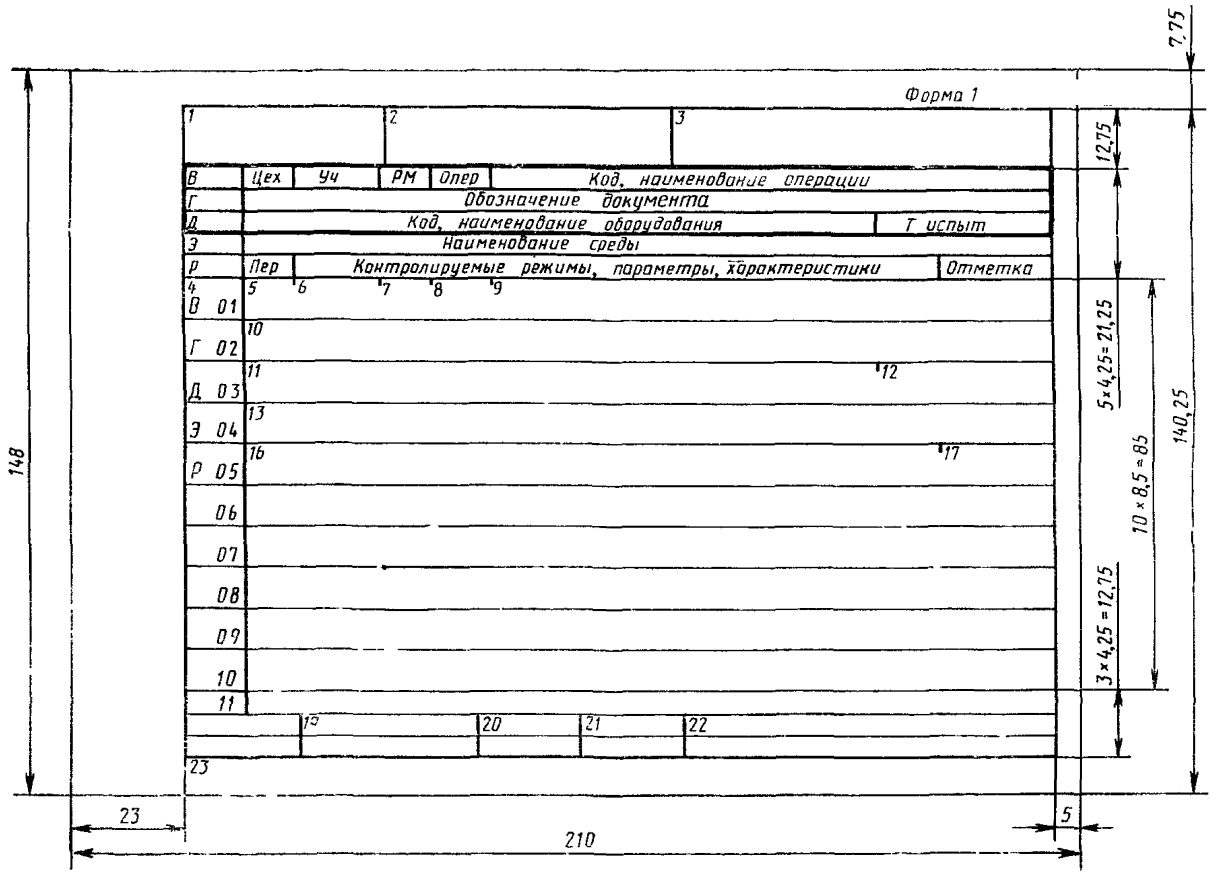
9. Правила и порядок применения служебных символов В, Г по ГОСТ 3.1118—82.

10. Графы форм карты регистрации результатов испытаний заполняют построчно с привязкой к соответствующим служебным символам строк, указанным в табл. 1.

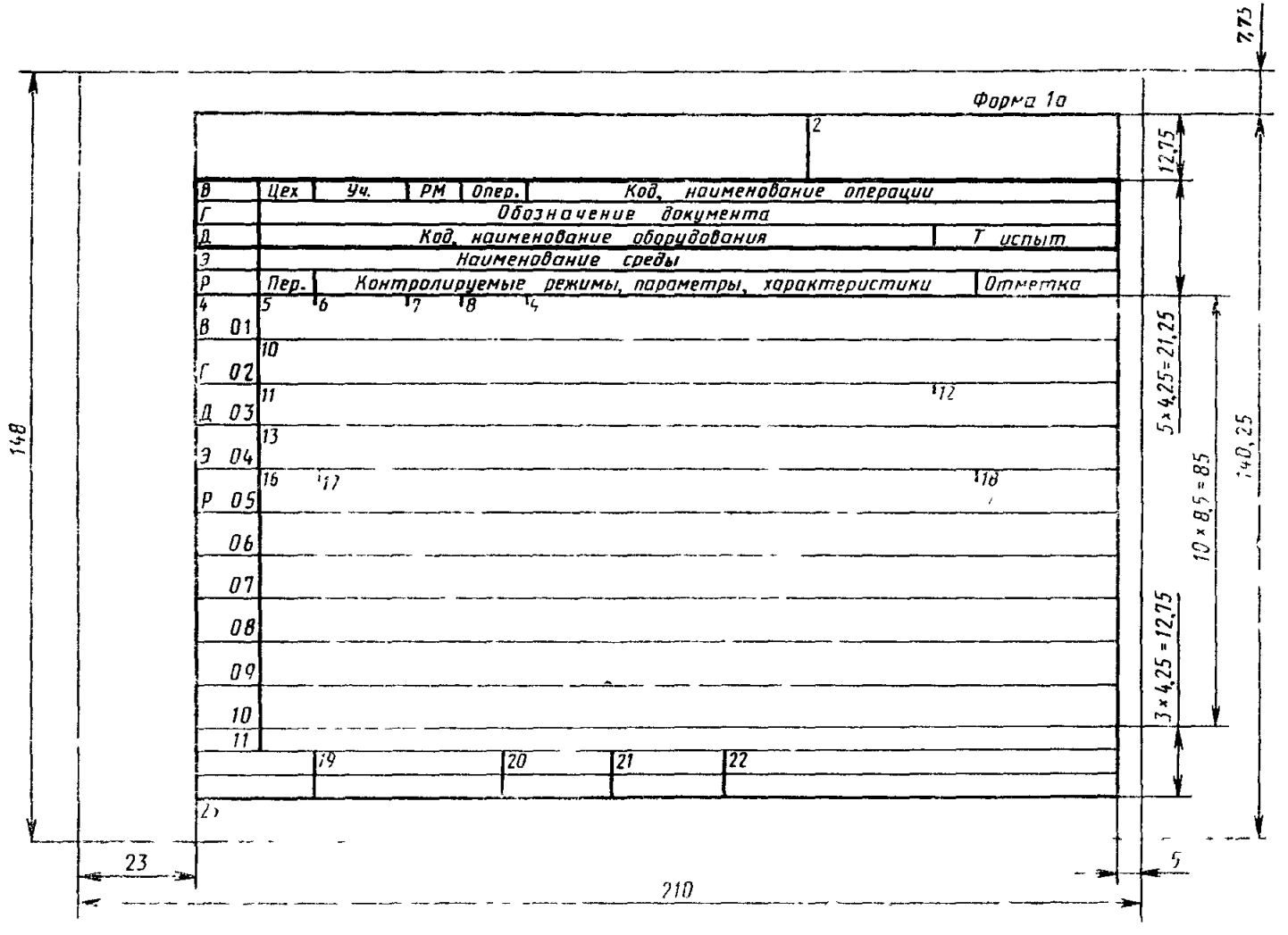
Таблица 1

Обозначение служебного символа	Содержание информации, вносимой в графы, расположенные на строке
Д	Код, наименование оборудования, время испытаний
Э	Код, наименование среды
С	Номер по порядку, номер изделия, детали, сборочной единицы
Р	Номер перехода, контролируемые режимы, параметры, характеристики, отметка о проведении испытаний

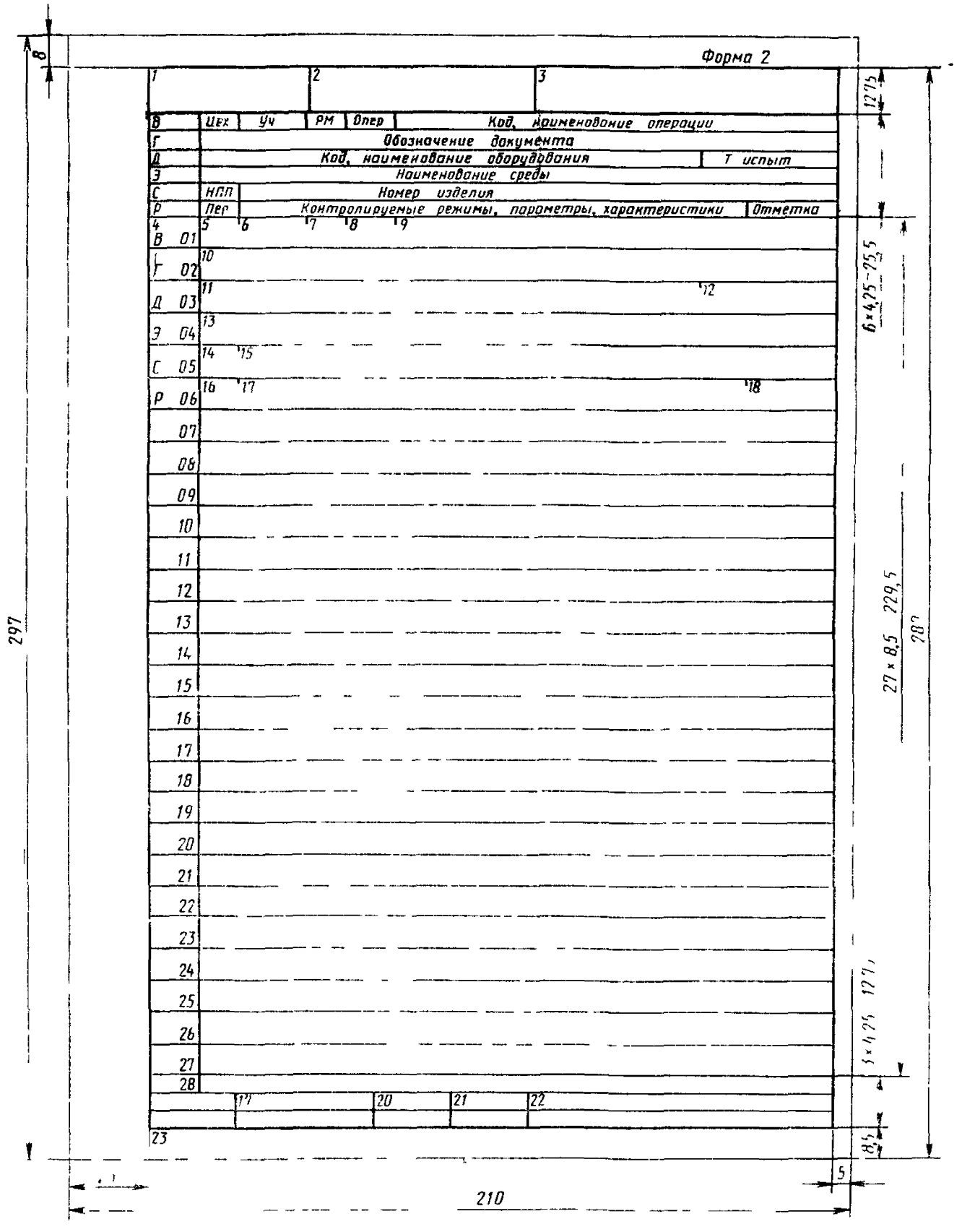
Карта регистрации результатов испытаний (первый или заглавный лист)



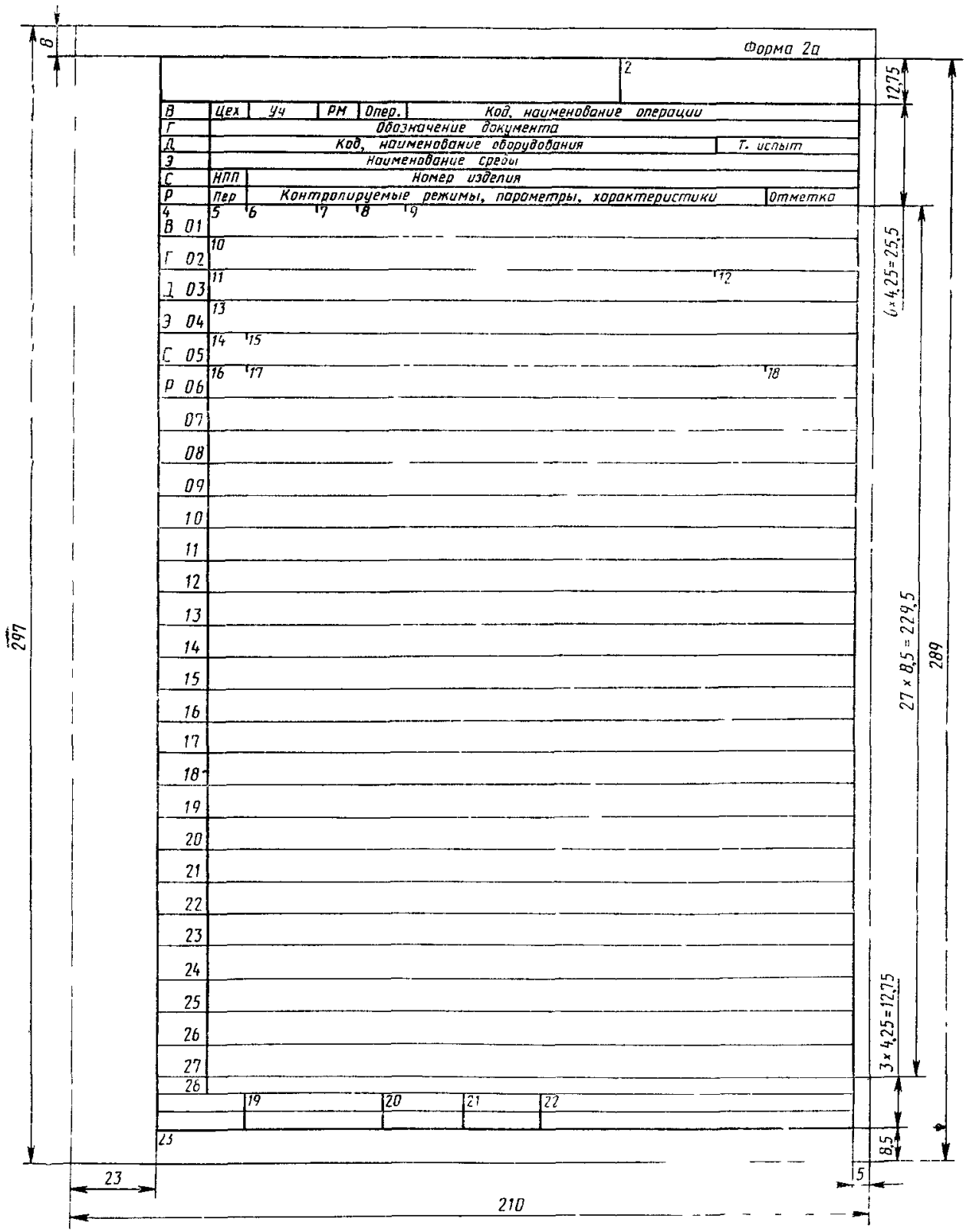
Карта регистрации результатов испытаний (последующий лист)



Карта регистрации результатов испытаний (первый или заглавный лист)



Карта регистрации результатов испытаний (последующий лист)



11. Графы форм 1 и 1а, 2 и 2а карты регистрации результатов испытаний заполняют в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Номер графы	Наименование (условное обозначение) графы	Содержание информации
1	—	Краткое наименование или условное обозначение предприятия (организации) — разработчика документа
2	—	Обозначение изделия (детали, сборочной единицы) по конструкторскому документу
3	—	Наименование изделия (детали, сборочной единицы)
4	—	Обозначение служебного символа и порядковый номер строки Запись выполняют на уровне одной строки, например В 01
5	Цех	Номер (код) цеха, в котором проводилось испытание
6	Уч	Номер (код) участка
7	РМ	Номер (код) рабочего места
8	Опер	Номер операции по технологическому процессу
9	Код, наименование операции	Наименование (код) операции по технологическому классификатору
10	Обозначение документа	Обозначение документа, содержащего описание операции (процесса испытания)
11	Код, наименование оборудования	Код, наименование оборудования, применяемого при испытании
12	*Т* испыт	Время испытания
13	Наименование среды	Код, наименование среды, в которой проводят испытания
14	НПП	Номер по порядку
15	Номер изделия (ДСЕ)	Номер изделия, детали, сборочной единицы
16	Пер	Номер перехода
17	Контролируемые режимы, параметры, характеристики	Наименование контролируемых режимов, параметров, характеристик Размеры граф регламентируют предприятия
18	Отметка	Отметка о проведении испытаний
19	—	Фамилия лиц, ответственных за проведение испытаний
20	—	Подписи лиц, ответственных за проведение испытаний
21	—	Дата проведения испытаний
22	—	Резервная графа Допускается заполнять по усмотрению предприятия
23	—	Наименование документа

12. Размеры ширины граф карты регистрации результатов испытаний выбирают в соответствии с табл. 3, исходя из шага печатающих устройств 2,6 мм.

Таблица 3

Номер графы	Размеры граф в формах 1 и 1а, 2 и 2а	
	мм	Количество знаков
1	41,6	16
2	59,8	23
3	80,6	31
4	13,0	5
5	10,4	4
6	18,2	7
7	10,4	4
8	13,0	5
9	117,0	45
10	169,0	65
11	145,6	56
12	36,4	14
13	169,0	65
14	10,4	4
15	158,6	61
16	10,4	4
17	135,2	52
18	23,4	9
19	36,4	14
20	20,8	8
21	20,8	8
22	67,6	26
23	182,0	70

Примечания:

1. В графе «Количество знаков» указано количество знаков, соответствующее размеру ширины данной графы. Максимальное количество знаков, вносимых в графы, на один знак меньше количества, указанного в таблице.

2. Для документов, заполняемых рукописным способом, размеры граф допускается округлять до ближайшего целого числа.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАНЫ И ВНЕСЕНЫ** Государственным комитетом СССР по стандартам

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Ф. Курочкин, канд. техн. наук; **П. А. Шалаев**, канд. техн. наук; **Б. С. Мендриков** (руководитель темы); **Е. А. Лобода**; **Л. П. Елисеева**

2. **УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.06.88 № 2506

3. **ВЗАМЕН** ГОСТ 3.1506—75

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3.1104—81	7
ГОСТ 3.1118—82	9

РЕКОМЕНДАЦИИ

Единая система технологической документации

ПОРЯДОК ОФОРМЛЕНИЯ КАРТЫ РЕГИСТРАЦИИ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ

Р 50—65—88

Редактор *М. В. Глушкова*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Н. Л. Шнайдер*

Сдано в набор 29.07.88 Подп. в печ. 19.09.88 Формат 60×90¹/₁₆. Бумага типографская № 1. **Гарнитура литературная.** Печать высокая 0.75 усл. печ. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,56 уч.-изд. л. **Тираж** 20000 Зак. 1758 Цена 5 коп. Изд. № 10276/4

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.

gost.e-ecolog.ru