ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО 7606— 2005

Судостроение Суда внутреннего плавания

ШКАЛЫ ОСАДОК

ISO 7606:1988
Shipbuilding — Inland navigation vessels — Draught scales
(IDT)

Издание официальное

БЗ 1—2006/413

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Научно-исследовательским институтом по стандартизации и сертификации «Лот» ФГУП «ЦНИИ им. акад. А. Н. Крылова» на основе аутентичного перевода международного стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 005 «Судостроение»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 декабря 2005 г. № 392-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 7606:1988 «Судостроение. Суда внутреннего плавания. Шкалы осадок» (ISO 7606:1988 «Shipbuilding — Inland navigation vessels — Draught scales»)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2006

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Судостроение
Суда внутреннего плавания

ШКАЛЫ ОСАДОК

Shipbuilding. Inland navigation vessels. Draught scales

Дата введения — 2007—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает типы, размеры, места расположения, способы изготовления и требования по окраске шкал осадок, применяемых на судах внутреннего плавания.

2 Типы

В зависимости от состава элементов устанавливаются следующие типы шкал осадок:
1 — определяющие углубление с помощью знаков и цифр (рисунок 1);

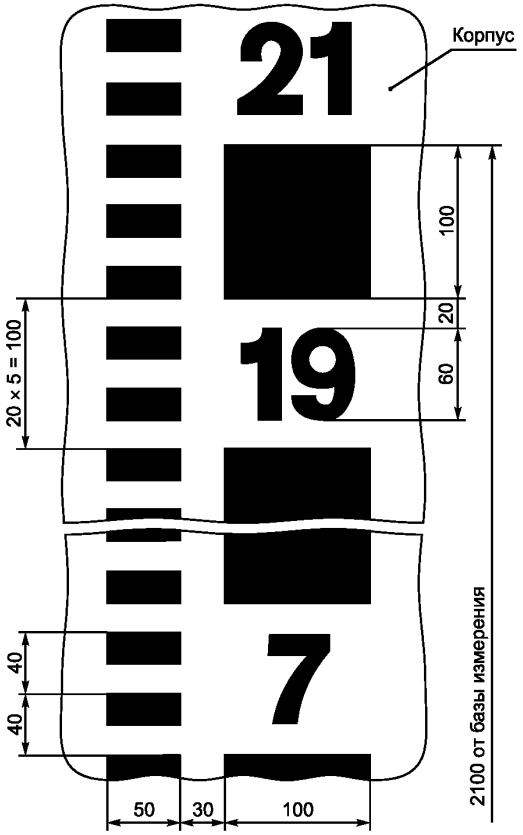

Рисунок 1 — Шкалы осадок типа 1

2 — определяющие углубление только с помощью цифр (рисунки 2 и 3).

Шкалы осадок типов 1 и 2 должны удовлетворять международным предписаниям, действующим в соответствующих районах плавания.

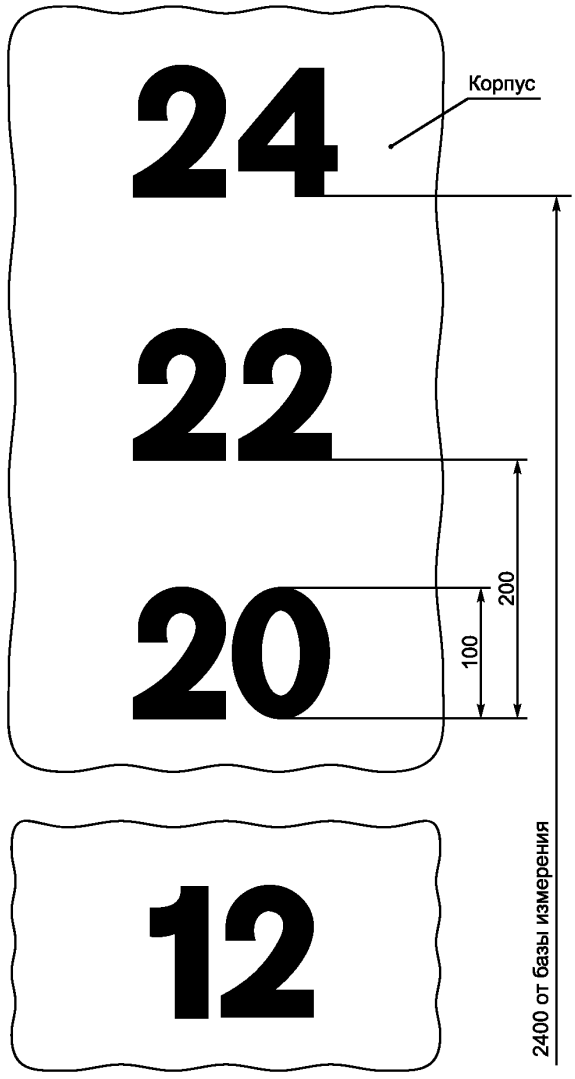

Рисунок 2 — Шкала осадок типа 2 (первый вариант)

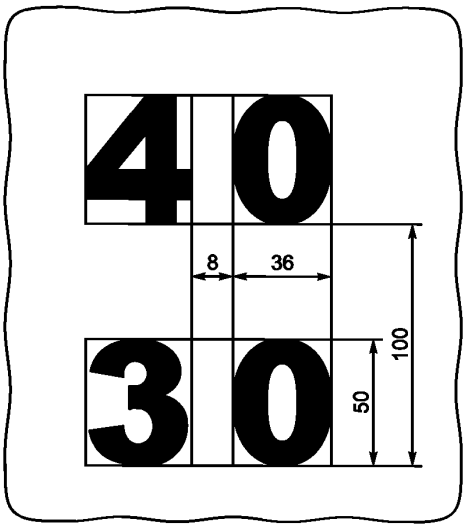

Рисунок 3 — Шкала осадок типа 2 (второй вариант)

3 Размеры

3.1 База измерения и разбивка шкал

В качестве базы измерения принимается самая нижняя кромка киля или корпуса. На судах, имеющих конструктивный дифферент, отсчет величин шкал осадок следует проводить:

- в носовой оконечности — от точки пересечения носового перпендикуляра с продолжением прямолинейной части горизонтального киля или брускового киля;
- в кормовой оконечности — от нижней кромки киля наиболее углубленной части корпуса.

Шкалы осадок должны быть разбиты как на дециметры, так и на деления по 2 см. Каждый нечетный (или четный) дециметр шкал типов 1, 2 (первый вариант) должен нумероваться.

Шкалы осадок типа 2 (второй вариант) должны быть разбиты на сантиметры. Каждые 10 см должны быть пронумерованы.

3.2 Размеры знаков и цифр

Основные размеры знаков и цифр должны соответствовать указанным на рисунках 1, 2 и 3. Размеры знаков и цифр должны определяться по плазовой разбивке. Знаки и цифры следует наносить непосредственно на обшивку корпуса в соответствии с их проекцией с шаблона.

Примечание — Указанные на рисунках 1, 2 и 3 размеры знаков и цифр, а также интервалов между ними, являются размерами их проекций на диаметральную плоскость.

3.3 Расположение

Расположение шкал осадок на корпусе судна зависит от длины судна, осадки и района плавания.

По вертикали шкалы осадок следует располагать на расстоянии от 100 до 300 мм выше плоскости максимальной осадки и от 0 до 300 мм ниже плоскости осадки порожнем с учетом допустимого дифферента. При ступенчатом расположении шкалы осадок ее части должны иметь достаточное перекрытие. Цифры на границе частей шкал следует дублировать.

По горизонтали шкалы осадок должны располагаться в районе форштевня и ахтерштевня, а при его отсутствии — на корме или в районе кормы.

Шкалы осадок следует располагать при длине судна между перпендикулярами 40 м и более — в районах штевней и на мидель-шпангоуте с обоих бортов.

Шкалы осадок располагают в районе носовой оконечности на расстоянии от 100 до 500 мм от кромки форштевня по его обводу. При бульбообразном форштевне шкалы осадок в носовой оконечности располагают вертикально на расстоянии от 100 до 500 мм от наиболее вогнутой кромки форштевня.

Шкалы осадок в районе кормовой оконечности располагают вертикально на кормовом перпендикуляре или как можно ближе к нему, в зависимости от формы обводов.

Шкалы осадок в кормовой оконечности разрешается располагать ступенчато, смещая нижнюю часть шкалы в нос от верхней части.

На судах, не имеющих ярко выраженных штевней (суда на воздушной подушке, суда с транцевой кормой и др.), шкалы осадок устанавливают по обоим бортам носовой и кормовой оконечностей.

3.4 Точность установки

Точность установки знаков и цифр по размеру от нижней кромки киля до нижней кромки знаков или цифр должна быть следующей:

± 2 мм — для судов, имеющих длину между перпендикулярами менее 50 м;

± 3 мм — для судов, имеющих длину между перпендикулярами, равную или превышающую 50 м.

3.5 Предельные отклонения размеров

Предельные отклонения размеров знаков и цифр по высоте должны быть не более ± 1 мм.

4 Способы изготовления

Шкалы осадок изготовляют и устанавливают на корпусе судна по рабочим чертежам, разработанным проектантом судна в соответствии с настоящим стандартом.

Способы изготовления знаков и цифр приведены в таблице 1. Примеры некоторых способов изготовления показаны на рисунке 4.

Таблица 1 — Способы изготовления знаков и цифр

Код	Способ изготовления
01	Знаки и цифры вырезаны из стального листового материала с последующим закреплением электросваркой
02	Знаки и цифры вырезаны в стальном листе, который приварен к обшивке судна
03	Знаки и цифры наплавлены электросваркой на обшивке судна
04	Знаки и цифры обозначены валиками, наплавленными электросваркой по внешнему и внутреннему контурам цифр и знаков
05	Знаки и цифры на судах со стальным корпусом выполнены в виде канавок на листах наружной обшивки и окрашены
06	Знаки и цифры на судах с металлическим корпусом закернены и окрашены
07	Знаки и цифры на судах с деревянным корпусом вырезаны и окрашены, либо выполнены выпуклыми и прикреплены к корпусу, либо только окрашены
08	Знаки и цифры на судах с корпусом из стеклопластика изготовлены также из стеклопластика и наклеены к обшивке
09	Знаки и цифры изготовлены полиграфическим способом на самоклеящейся ленте, наклеиваемой на обшивку корпуса
Примечание — Способы 05 и 07 допускаются только при условии, если обшивка корпуса в этом месте имеет усиление не менее чем на глубину канавки, глубина которой в любом случае не должна превышать 50 % толщины обшивки.	

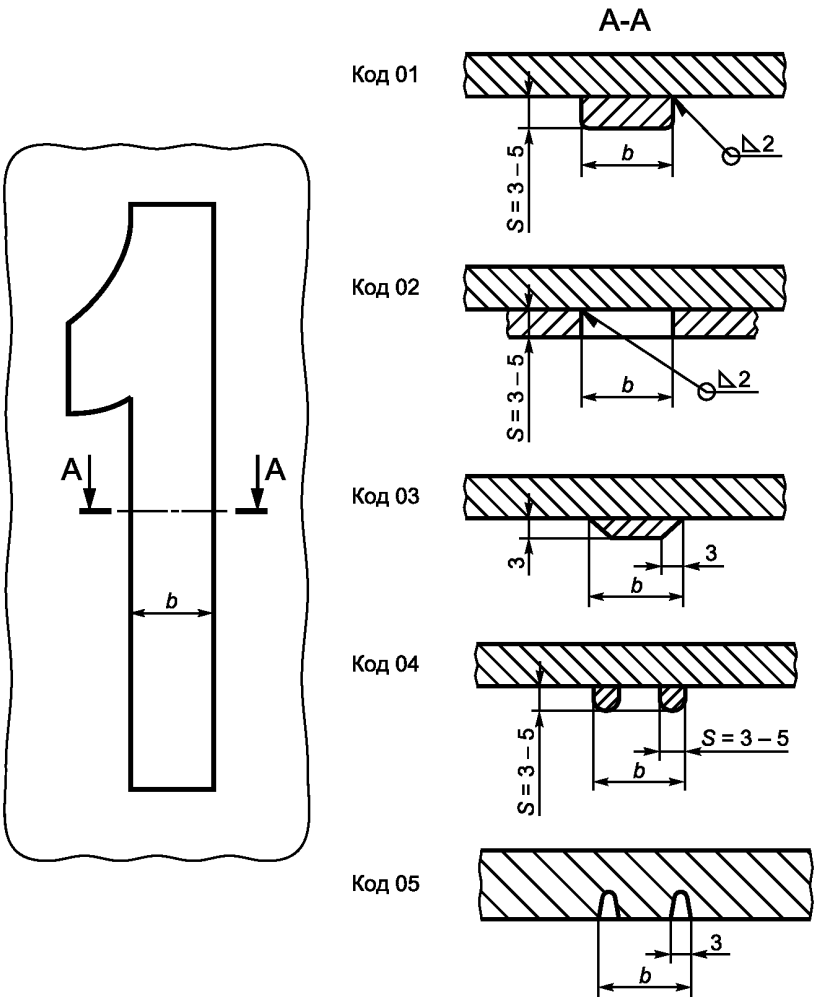

Рисунок 4 — Примеры способов изготовления знаков и цифр

5 Окраска

Цвет окраски знаков и цифр должен быть контрастным относительно фона (например черный на светлом фоне, белый или желтый на темном фоне, красный на белом фоне и т.д.).

6 Обозначение

Обозначение шкал осадок, отвечающих требованиям настоящего стандарта, должно содержать следующие данные:

а) наименование: шкала осадок;

б) ссылку на настоящий стандарт;

в) тип: 1 или 2 в соответствии с пунктом 2;

г) код способа изготовления по таблице 1 (пункт 4).

Пример обозначения шкалы осадок, определяющей углубление с помощью цифр (тип 2), изготовленной путем наплавки электросваркой на обшивке судна (код 03):

Шкала осадок ГОСТ Р ИСО 7606—2005-2-03

УДК 629.54:006.354 ОКС 47.060 Д41

Ключевые слова: судостроение, суда внутреннего плавания, шкалы осадок, размеры, обозначение

Редактор *О.В. Гелемеева*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 14.06.2006. Подписано в печать 10.07.2006. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,55. Тираж 128 экз. Зак. 451. С 3031.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru