А К Т
предмонтажной проверки приборов и средств автоматизации

г. _____ «____» _____ 200 г.

Объект _____

Проект _____

Наименование проверяемого прибора _____

_____

Техническая характеристика

Тип _____ Завод-изготовитель _____

Заводской № _____ Пределы измерения _____

Градуировка _____ Класс точности _____

Результаты стендовой поверки

Показания приборов				Абсолютная погрешность (А-Ад) в единицах измерения		Основная погрешность $\Delta = \frac{A - A_д}{N_{шк\ ном}} = 100\ \%$ $(N_{шк\ ном} = A_к - A_{нач})$
проверяемого (А)		контрольного (Ад)				
прямой ход	обратный ход	прямой ход	обратный ход	Прямой ход	Обратный ход	
1	2	3	4	5	6	7

Проверка производилась по _____
(наименование контрольного прибора)

Тип _____ № _____ Класс точности _____ Паспорт № _____

от «_____» _____ 200 г.

Заключение по результатам стендовой проверки

_____

Обнаруженные дефекты: _____

_____
(подробно перечислить все обнаруженные дефекты)

_____

Заключение о пригодности к монтажу _____

_____
(указать, какие работы необходимо произвести до монтажа)

Поверку произвели:
Представитель проверяющей организации _____
(подпись) (должность, фамилия, и.о.)

Представитель заказчика _____
(подпись) (должность, фамилия, и.о.)

gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru