ЖУРНАЛ № _____

по сварке трубопроводов _____

(наименование и месторасположение объекта, отделение, корпус)

_____

(№ чертежей расположения трубопроводов, буквенно-цифровое обозначение участков)

№ п.п.	Обозначение сварного соединения по исполнительному чертежу, тип сварного соединения по ГОСТ 16037	Ф., и., о. сварщика, личное клеймо	Марка стали (композиция марок сталей), НТД, № сертификатов	Наружный диаметр элемента трубопровода и толщина стенки $D_н \times S$, мм	Дата сварки, температурные условия в рабочей зоне, °С	Способ сварки	Сварочные материалы (марка электрода, сварочной проводки, защитный газ, флюс), НТД, № сертификатов	Режим предварительного и сопутствующего подогрева
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Примечание. Графы 9—14, 17 заполняются при наличии соответствующих указаний в рабочей документации или НТД.

_____

(наименование монтажной организации)

gost.e-ecolog.ru

Отметка о контроле корня шва	Стилоскопирование металла шва, № заключения, дата	Ф., и., о. оператора-термиста, личное клеймо	№ диаграммы по журналу термообработки сварных соединений	Замер твердости металла шва, № заключения, дата	Отметка о годности сварного соединения по внешнему осмотру и измерениям	Способ и результаты неразрушающего контроля сварного соединения, № заключения, дата	Результаты замера ферритной фазы в металле шва, № заключения, дата
10	11	12	13	14	15	16	17

Руководитель работы по сварке _____ (подпись) _____ (фамилия, и.о.)

Руководитель монтажных работ _____ (подпись) _____ (фамилия, и.о.)

gost.e-ecolog.ru