УТВЕРЖДЕНО

Министерство энергетики
и электрификации СССР

08.01.88 приказ № 8а

ЛИСТ УТВЕРЖДЕНИЯ

Система технического обслуживания и
ремонта оборудования электростанций.
Комплектность технологических документов

ОСТ 34-38-445-87

Главный инженер
ЦКБ Союзэнергоремонта — Ю.В.Трофимов

И.О.Заведующего отделом
стандартизации — В.Л.Зильберман

Руководитель бригады — Т.О.Вихнович

12.10.87

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер
ВПО"Союзэнергоремонт"
Р.И.Костюк

Главный инженер
Главтехуправления
В.И.Нечаев
29.12.87

Главный инженер
ПО"Сибремэнерго"
О.Н.Тополов

Главный инженер
ПО"Союзтехэнерго"
К.В.Шахсуваров

131182.

gost.e-ecolog.ru

УДК 62I.3.002.5.004.67:002 Группа ~~Т52~~ Т33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Система технического обслуживания и ремонт оборудования электростанций.

Комплектность технологических документов

ОСТ 34-38-445-87

ОКСТУ 0003

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР от 08.0I.88 № 8а

Дата введения 0I.04.88

Настоящий Отраслевой стандарт распространяется на технологическую документацию, разрабатываемую для ремонта оборудования электростанций, подстанций, тепловых и электрических сетей и устанавливает номенклатуру форм и комплектность технологических документов.

Стандарт разработан на основе государственных стандартов ЕСТД-2, выпущенных после I98I г.

Стандарт обязателен для предприятий и организаций Министерства энергетики и электрификации СССР, разрабатывающих и применяющих технологическую документацию для ремонта энергетического оборудования.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

I.I. Комплектность документов для каждого технологического процесса устанавливает разработчик документации применительно к условиям предприятия.

I.2. Технологическая документация на технологические процессы может разрабатываться как на все изделие в целом, так и на его составные части, а также на отдельные виды работ.

I.3. Общие требования к комплектности и оформлению комплектов документов:

для единичных технологических процессов - по ГОСТ 3.III9-83,

для типовых (групповых) технологических процессов (операций) по ГОСТ 3.II2I-84.

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ

2.I. Выбор форм для конкретного техпроцесса и его комплектность в зависимости от степени детализации описания технологического процесса следует определять по табл.I.

Таблица I

Вид и (или) наименование формы документа	Условное обозначение	Источник информации	Степень детализации описания технологического процесса		
			маршрутное	маршрутно-операционное	операционное
Титульный лист	ТЛ	ГОСТ 3.II05-84 Формы I,2,3	+	+	+
Ведомость технологических документов	ВТД	ГОСТ 3.II22-84 Формы 5 и 5а	+	+	+

Продолжение табл.I

Вид и (или) наименование формы документа	Условное обозначение	Источник информации	Степень детализации описания технологического процесса		
			маршрутное	маршрутно-операционное	операционное
Маршрутная карта	МК	ГОСТ 3.1118-82 Формы 2 и 1б, 4 и 3б	+	+	+
Карта эскизов	КЭ	ГОСТ 3.1105-84 Формы 6 и 6а, 7 и 7а, 8 и 8а	о	о	о
Технологическая инструкция	ТИ	ГОСТ 3.1105-84 Формы 5 и 5а	о	о	о
Ведомость оснастки	ВО/ВОБ	ГОСТ 3.1122-84 Формы 3 и 3а	о	о	о
Ведомость материалов	ВМ	ГОСТ 3.1123-84 Формы 2 и 2а	о	о	о
Карта типового (группового) технологического процесса	КТТП/у	ГОСТ 3.1121-84 Формы 1 и 1а	о	о	о
Ведомость деталей к типовому (групповому) технологическому процессу (операции)	ВТП/у	ГОСТ 3.1121-84 Формы 4 и 4а, 6 и 6а	о	о	о
Карта измерений	КИ	ГОСТ 3.1504-74 Формы 2 и 1а, 4 и 3а, 5 и 5а	о	о	о
Карта технологического процесса термической обработки	КТП ТО	ГОСТ 3.1405-86 Формы 1 и 1а, 2 и 2а	о	о	о
Ведомость деталей к типовому (групповому) технологическому процессу (операции) термической обработки	ВТП	ГОСТ 3.1405-86 Формы 3 и 3а	о	о	о
Карта типового (группового) технологического процесса получения защитных, защитно-декоративных и износостойких покрытий, получаемых ионно-плазменным методом	КТТП	ГОСТ 3.1408-85 Формы 1 и 1а	о	о	о

Продолжение табл.I

Вид и (или) наименование формы документа	Условное обозначение	Источник информации	Степень детализации описания технологического процесса		
			маршрутное	маршрутно-операционное	операционное
Ведомость деталей (сборочных единиц) к типовому (групповому) технологическому процессу получения покрытий	ВТП	ГОСТ 3.I408-85 Формы 3 и 3а	о	о	о
Операционная карта технического контроля	ОК	ГОСТ 3.I502-85 Формы 2 и 2а	–	о	+
Карта технологического процесса обработки резанием при разработке ЕТП и ТТП (ГТП)	КТП	ГОСТ 3.I404-86 Формы I и Iа	о	о	+
Операционная карта обработки резанием при разработке ТО (ГО)	ОК	ГОСТ 3.I404-86 Формы 2,2а, 3	о	о	+
Ведомость операций технического контроля	ВОП	ГОСТ 3.I502-85 Формы I и Iа	–	о	+
Операционная карта, специализированная по методам сборки	ОК	ГОСТ 3.I407-86 Формы I и Iа, 2 и 2а, 3 и 3а	о	о	о
Комплектовочная карта	КК	ГОСТ 3.II23-84 Формы 7 и 7а	о	о	о
Карта технологической информации раскроя материалов механической обработкой	КТИ	ГОСТ 3.I402-84 Формы I и Iа, 2 и 2а	о	о	о
Карта технологической информации раскроя материалов термической (кислородной и кислородно-флюсовой) резкой	КТИ	ГОСТ 3.I402-84 Формы 3 и 3а	о	о	о
Карта технологической информации раскроя плазменно-дуговой, воздушно-дуговой и дуговой резки материалов	КТИ	ГОСТ 3.I402-84 Форма 4	о	о	о

Продолжение табл.I

Вид и (или) наименование формы документа	Условное обозначение	Источник информации	Степень детализации описания технологического процесса		
			маршрутное	маршрутно-операционное	операционное
Карта технологической информации лазерной резки материалов	КТИ	ГОСТ 3.I402-84 Форма 5	о	о	о
Ведомость деталей, изготовленных из отходов	ВДО	ГОСТ 3.I402-84 Формы 6 и 6а	о	о	о
Технологический паспорт	-	ГОСТ 3.I503-74 Формы I и Iа	о	о	о
Карта регистрации результатов испытаний	-	ГОСТ 3.I506-75 Форма I	о	о	о

Условные обозначения:

+ обязательный, о - составляется по решению разработчика,

- не разрабатывается.

2.2. Допускается применять в качестве основного документа карту технологического процесса (КТП) или карту типового технологического процесса (КТТП) взамен маршрутной карты.

2.3. В целях сокращения применяемых форм технологических документов допускается разрабатывать на формах маршрутных карт (МК) ГОСТ 3.III8-82 следующие виды документов:

карту технологического процесса (КТП),

карту типового технологического процесса (КТТП),

операционную карту (ОК),

ведомость технологических документов (ВТД),

ведомость оснастки (ВО),
карту технологической информации (КТИ),
и др. и обозначаются МК/КТП, МК/КТТП, МК/ОК, МК/ВТД и т.д.

2.4.1. Документация на технологические процессы ремонта, дефектации, разборки, сборки, а также на операции наплавки, пайки, сборки, клепки, монтажа, слесарных и прочих работ разрабатываются на формах маршрутных карт в соответствии с ГОСТ 3.1115-79 и ГОСТ 3.1407-86.

2.5. На формах карты эскизов (КЭ) по ГОСТ 3.1105-84 допускается разрабатывать карты измерений (КИ) и обозначаются КЭ/КИ.

2.6. Технологическая инструкция (ТИ) как правило входит в состав комплекта технологических документов ремонта. Кроме того ТИ может быть самостоятельным документом, выполняющим роль КТП или КТТП при описании технологических процессов по специализированным видам работ.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства энергетики и электрификации СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ Ю.В.Трофимов, В.Л.Зильберман, Т.О.Вихнович

ЗАРЕГИСТРИРОВАН

за № от 19 г.

Взамен ОСТ 34-38-445-83

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 3.1105-84	п.2.1
ГОСТ 3.1118-82	То же
ГОСТ 3.1121-84, ГОСТ 3.1122-84	-"-
ГОСТ 3.1123-84	-"-
ГОСТ 3.1401-85	-"-
ГОСТ 3.1402-84	-"-
ГОСТ 3.1403-85	-"-
ГОСТ 3.1404-86	-"-
ГОСТ 3.1405-86	-"-
ГОСТ 3.1407-86	-"-
ГОСТ 3.1408-85	-"-
ГОСТ 3.1409-86	-"-
ГОСТ 3.1502-85	-"-
ГОСТ 3.1503-74	-"-
ГОСТ 3.1504-74	-"-
ГОСТ 3.1506-75	-"-

gost.e-ecolog.ru