1

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.400-15

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

16768-02
ЦЕНА 3-74

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать IX 1980 года

Заказ № 11737 Тираж 5400 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.400-15

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ

ЛЕНИНГРАДСКИМ ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ

Главный инженер института — Абрамов Н.И.

Главный инженер проекта — Родкин Ф.М.

ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТОМ

Главный инженер института — Довгий Н.Ф.

Главный инженер проекта — Монин А.М.

СОВМЕСТНО С НИИЖБ

Зам. директора института — Коровин Н.Н.

Рук. лаборатории — Васильев А.П.

Ст. научн. сотр — Катин Н.И.

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1.11.80
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
ОТ 23 мая 1980г. № 75

Содержание альбома

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
1		Содержание	2÷6
2	1.400-15.В1. 000ТО	Техническое описание	7÷9
3	1.400-15.В1. 000ВД	Ведомость ссылочных документов	10
4	1.400-15.В1. 110	Изделие закладное МН101÷МН104	11,12
5	1.400-15.В1. 110 СБ	Изделие закладное МН101÷МН104 Сборочный чертеж	13
6	1.400-15.В1. 120	Изделие закладное МН105÷МН116	14÷21
7	1.400-15.В1. 120 СБ	Изделие закладное МН105÷МН116 Сборочный чертеж	22÷25
8	1.400-15.В1. 130	Изделие закладное МН117÷МН126	26÷31
9	1.400-15.В1. 130 СБ	Изделие закладное МН117÷МН126 Сборочный чертеж	32÷34
10	1.400-15.В1. 140	Изделие закладное МН127÷МН132	35÷38
11	1.400-15.В1. 140 СБ	Изделие закладное МН127÷МН132 Сборочный чертеж	39,40
12	1.400-15.В1. 150	Изделие закладное МН133÷МН145	41÷48
13	1.400-15.В1. 150 СБ	Изделие закладное МН133÷МН145 Сборочный чертеж	49÷52
14	1.400-15.В1. 160	Изделие закладное МН146÷МН151	53÷56
15	1.400-15.В1. 160 СБ	Изделие закладное МН146÷МН151 Сборочный чертеж	57,58
16	1.400-15.В1. 170	Изделие закладное МН152÷МН158	59÷63

Содержание альбома (продолжение)

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
17	1.400-15.В1. 170 СБ	Изделие закладное МН152÷МН158 Сборочный чертеж	64,65
18	1.400-15.В1. 180	Изделие закладное МН159÷МН162	66÷68
19	1.400-15.В1. 180 СБ	Изделие закладное МН159÷МН162 Сборочный чертеж	69,70
20	1.400-15.В1. 190	Изделие закладное МН163, МН164	71,72
21	1.400-15.В1. 190 СБ	Изделие закладное МН163, МН164 Сборочный чертеж	73
22	1.400-15.В1. 210.	Изделие закладное МН201÷МН209	74÷78
23	1.400-15.В1. 210 СБ	Изделие закладное МН201÷МН209 Сборочный чертеж	79,80
24	1.400-15. В1. 220	Изделие закладное МН210÷МН217	81÷85
25	1.400-15. В1. 220 СБ	Изделие закладное МН210÷МН217 Сборочный чертеж	86,87
26	1.400-15. В1. 230	Изделие закладное МН218÷МН222	88÷90
27	1.400-15. В1. 230 СБ	Изделие закладное МН218÷МН222 Сборочный чертеж	91,92
28	1.400-15. В1. 240	Изделие закладное МН223÷МН228	93÷95
29	1.400-15.В1. 240 СБ	Изделие закладное МН223÷МН228 Сборочный чертеж	96,97
30	1.400-15.В1. 310	Изделие закладное МН301÷МН305	98,99
31	1.400-15.В1. 310 СБ	Изделие закладное МН301÷МН305 Сборочный чертеж	100
32	1.400-15.В1. 320	Изделие закладное МН306÷МН311	101,102

Содержание альбома (продолжение)

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
33	1.400-15.В1. 320 СБ	Изделие закладное МН306÷МН311 Сборочный чертеж	103
34	1.400-15.В1. 330	Изделие закладное МН312, МН313	104,105
35	1.400-15.В1. 330 СБ	Изделие закладное МН312, МН313 Сборочный чертеж	106
36	1.400-15.В1. 340	Изделие закладное МН314÷МН317	107,108
37	1.400-15.В1. 340 СБ	Изделие закладное МН314÷МН317 Сборочный чертеж	109
38	1.400-15.В1.·350	Изделие закладное МН318÷МН321	110,111
39	1.400-15.В1. 350 СБ	Изделие закладное МН318÷МН321 Сборочный чертеж	112
40	1.400-15.В1. 360	Изделие закладное МН322, МН323	113
41	1.400-15.В1. 360 СБ	Изделие закладное МН322, МН323 Сборочный чертеж	114
42	1.400-15. В1. 370	Изделие закладное МН324, МН325	115,116
43	1.400-15.В1. 370 СБ	Изделие закладное МН324, МН325 Сборочный чертеж	117
44	1.400-15.В1. 410	Изделие закладное МН401÷МН404	118
45	1.400-15.В1. 410 СБ	Изделие закладное МН401÷МН404 Сборочный чертеж	119
46	1.400-15. В1. 420	Изделие закладное МН405÷МН413	120,121
47	1.400-15. В1. 420 СБ	Изделие закладное МН405÷МН413 Сборочный чертеж	122,123
48	1.400-15.В1. 430	Изделие закладное МН414÷МН418	124

Содержание альбома (продолжение)

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
49	1.400-15.В1.430СБ	Изделие закладное МН414÷МН418 Сборочный чертеж	125
50	1.400-15.В1.510	Изделие закладное МН501÷МН516	126÷128
51	1.400-15.В1.510СБ	Изделие закладное МН501÷МН516 Сборочный чертеж	129
52	1.400-15.В1.520	Изделие закладное МН517÷МН522, МН535÷МН538	130,131
53	1.400-15.В1.520СБ	Изделие закладное МН517÷МН522,МН535÷МН538 Сборочный чертеж	132
54	1.400-15.В1.530	Изделие закладное МН523÷МН534	133,134
55	1.400-15.В1.530СБ	Изделие закладное МН523÷МН534 Сборочный чертеж	135
56	1.400-15.В1.540	Изделие закладное МН539÷МН548	136,137
57	1.400-15.В1.540СБ	Изделие закладное МН539÷МН548 Сборочный чертеж	138
58	1.400-15.В1.550	Изделие закладное МН549÷МН557	139,140
59	1.400-15.В1.550СБ	Изделие закладное МН549÷МН557 Сборочный чертеж	141
60	1.400-15.В1.560	Изделие закладное МН558÷МН565	142
61	1.400-15.В1.560СБ	Изделие закладное МН558÷МН565 Сборочный чертеж	143
62	1.400-15.В1.570	Изделие закладное МН566÷МН571	144
63	1.400-15.В1.570СБ	Изделие закладное МН566÷МН571 Сборочный чертеж	145
64	1.400-15.В1.610	Изделие закладное МН601÷МН617	146÷149

Содержание альбома (окончание)

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
65	1.400-15.В1. 610 СБ	Изделие закладное МН601÷МН617 Сборочный чертеж	150,151
66	1.400-15.В1. 710	Изделие закладное МН701÷МН725	152÷156
67	1.400-15.В1. 710 СБ	Изделие закладное МН701÷МН725 Сборочный чертеж	157÷159
68	1.400-15.В1. 720	Изделие закладное МН726÷МН775	160÷169
69	1.400-15.В1. 720 СБ	Изделие закладное МН726÷МН775 Сборочный чертеж	170÷173
70	1.400-15.В1. 730	Изделие закладное МН776÷МН795	174,175
71	1.400-15.В1. 730 СБ	Изделие закладное МН776÷МН795 Сборочный чертеж	176,177
72	1.400-15.В1. 810	Изделие закладное МН801÷МН834	178,179
73	1.400-15.В1. 001	Пластина Пл-1÷Пл-81	180÷183
74	1.400-15.В1. 002	Пластины с отверстиями	184÷186
75	1.400-15.В1. 003	Стержень прямой Ст-1÷Ст-44	187,188
76	1.400-15.В1. 004	Стержень гнутый Ст-51÷Ст-76	189,190
77	1.400-15.В1. 005	Уголок У-1÷У-47, У-5а÷У-20а Швеллер Ш-1÷Ш-14	191÷193
78	1.400-15.В1. 006	Уголок гнутый У-55÷У-74	194
79	1.400-15.В1. 007	Труба Тр-1÷Тр-5	195

Техническое описание.

1. Серия 1.400-15 состоит из 2 выпусков:
Выпуск 0 - материалы для проектирования.
Выпуск 1 - рабочие чертежи.

2. Выпуск 1 содержит рабочие чертежи закладных изделий групп „1÷8" и чертежи составных элементов этих изделий — пластин, анкерных стержней (прямых и гнутых), уголков, швеллеров и труб.

3. Приварку анкеров к пластинам втавр выполнять на сварочных автоматах под слоем флюса в соответствии с ГОСТ 19292-73 и СН 393-78.

4. При отсутствии оборудования для автоматической сварки втавр допускается применение сварки втавр под слоем флюса на оборудовании с ручным приводом или дуговой сварки швами в раззенкованных отверстиях. Однако, в этих случаях должна быть проверена толщина пластины закладного изделия с тем, чтобы соблюдалось условие $\delta_п \geq 0{,}75 d_{ан}$. При несоблюдении этого условия толщину пластины следует увеличить.

5. Приварка анкеров к пластинам втавр кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.

6. Приварку анкеров к пластинам в раззенкованные отверстия выполнять ручными валиковыми швами. (см. СН 393-78, тип 21).

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Монин		1.400-15.В1.000 ТО
Нач. отд.	Бродский		
Гл. констр.	Водопьянов		Техническое описание
Рук. гр.	Жилянова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Провер.	Жилянова		

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

7. Приварку внахлестку гнутых анкеров к пластинам закладных изделий групп „3" и „6", а также изделий МН501÷МН522 группы „5" производить ручной дуговой сваркой протяженными швами (см. СН393-78, тип 14). Для всех остальных изделий наряду с ручной дуговой сваркой протяженными швами может применяться контактная рельефно-точечная сварка (смотрите ГОСТ 19292-73, соединение Н-1 и СН393-78, тип 15).

Если закладное изделие применяется для конструкций с вибрационной нагрузкой, о чем должно быть указание в заказе на изготовление изделий, контактная рельефно-точечная сварка не допускается.

8. При изготовлении закладных изделий пользоваться инструкцией СН 313-65*, изд. 1968 г.

9. При наличии на заводах-изготовителях оборудования для устройства высаженных горячим способом анкерных головок рекомендуется заменять предусмотренные в настоящем выпуске пластины усиления (шайбы) на высаженные головки. Диаметр головки должен быть не менее $3d_{ан}$, а длина заготовки анкера должна быть соответственно увеличена для сохранения проектной длины анкера.

10. Закладные изделия группы „2" изготавливаются, как правило, в разобранном виде без приварки анкеров к пластинам с разъенкованными отверстиями. Если в заказе на изготовление есть указание о приварке анкеров на заводе-изготовителе к обеим пластинам, сварные швы в разъенкованных отверстиях выполняются сразу при изготовлении изделия.

11. Закладные изделия группы „6" (для крепления монорельсов), состоящие из 2 [x] пластин с гнутыми и прямыми анкерами и трубки, изготовляются раздельно и поставляют-

ся в комплекте. Приварка трубки к пластинам и сварка прямых стержней производится при установке закладного изделия в пространственный каркас или опалубочную форму

12. При приварке анкеров к пластинам необходимо применение жестких кондукторов или других приспособлений для обеспечения проектного положения анкеров.

13. Длины анкеров на чертежах даны номинальными, т.е. без добавления на оплавление и осадку при приварке втавр. Припуск в длине заготовок анкера назначается на заводе-изготовителе в зависимости от режима и способа сварки, а также в зависимости от того, приваривается стержень к одной или к двум пластинам.

14. Принятые для элементов закладных изделий марки стали соответствуют нормальным условиям эксплуатации конструкций (расчетная зимняя температура до минус 30°С, нагрузки статические). Исходя из этого, пластины и элементы профильного проката приняты из стали марки ВСт3кп2 или БСт3кп2 (для конструктивных изделий), анкерные стержни – из стали класса А-III марки 25Г2С. Возможно также применение для анкерных стержней стали марки 35ГС.

15. Технические требования, правила контроля и приемки, а также методы испытаний закладных изделий должны соответствовать ГОСТ 10922-75.

16. Рекомендации по антикоррозионной защите закладных изделий должны быть приведены в заказе на изготовление закладных изделий.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

№ п/п	Обозначение	Наименование
		Государственные документы
1	ГОСТ 10922-75	Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2	ГОСТ 19292-73	Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы.
3	СН-313-65* Изд. 1968г.	Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.
4	СН 393-78	Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

Гл. инж. пр.	Монин		1.400-15.В1.000ВД
Нач. отд.	Бродский		
Гл. констр.	Волосьянов		Ведомость ссылочных документов
Рук. гр.	Жилянова		Лит. Р; Лист; Листов 1
Ведущ.	Бирюнова		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Исполн.	Напина		
Провер.	Бирюнова		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 110 —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 110 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001	Пластина Пл-1	1	1	1								
			-01	Пл-2				1	1	1					
			-02	Пл-3							1	1	1		
			-03	Пл-4										1	п.м.
		2	-77	Пл-78			2			2			2		
11		3	1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1	2			2			2			5	
			-02	Ст-3		2			2			2			
			-03	Ст-4			2			2			2		

Исполнения 10, 11 - см. лист 2.

Марка	МН101-1	МН101-3	МН101-6	МН102-1	МН102-3	МН102-6	МН103-1	МН103-3	МН103-6	МН104-1
Масса										

Гл. инж. пр.	Молин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водольянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Статнин	
Проверил	Жилякова	

1.400-15. В1. 110

Изделие закладное
МН 101 ÷ МН 104.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Харьковский Промстройниипроект

Кол. уч.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 110- 10	11									Приме-чание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X									
11			1.400-15. В1. 110 СБ	Сборочный чертеж	X	X									
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-03	Пластина ПЛ-4	1	1									п.м.
		2	-77	ПЛ-78		5									
11		3	1.400-15. В1. 003-02	Стержень Ст-3	5										
			-03	Ст-4		5									
				Марка	МН 104-3	МН 104-6									

Рис. 1

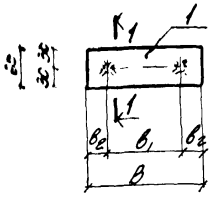
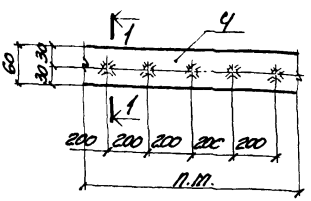
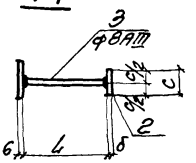


Рис. 2



1-1



Сварные швы Т-1 по ГОСТ 15292-73

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм						Масса кг
			B	$в_1$	$в_2$	L	c	δ	
МН101-1	1.400-15.В1.110	1	100	60	20	300	—	—	0.6
-3	-01					200			0.5
-6	-02					80	40	8	0.6
МН102-1	-03		150	90	30	300	—	—	0.7
-3	-04					200			0.6
-6	-05					80	40	8	0.7
МН103-1	-06		200	120	40	300	—	—	0.9
-3	-07					200			0.8
-6	-08					80	40	8	0.9
МН104-1	-09	2	п.м.	—	—	300	—	—	3.4
-3	-10					200			3.2
-6	-11					80	40	8	3.5

Гл. инж. пр.	Монин		1.400-15.В1.110 СБ
Нач. отд.	Бродский		
Гл. констр.	Водопьянов		Изделие закладное МН 101÷МН 104 Сборочный чертеж.
Рук. гр.	Жилякова		
Разработал	Бирюкова		
Н. контр.	Сартынин		
Рук. практ.	Жилякова		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.81.120- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.81.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.81.120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.81.001-04	Пластина Пл-5	1	1	1	1	1	1					
			-05	Пл-6							1	1	1	1	
		2	-77	Пл-78				4	4	4				4	
11		3	1.400-15.81.003	Стержень Ст-1	4			4			4			4	
			-01	Ст-2		4			4			4			
			-02	Ст-3			4						4		
			-03	Ст-4						4					
				Марка	МН105-1	МН105-2	МН105-3	МН105-4	МН105-5	МН105-6	МН106-1	МН106-2	МН106-3	МН106-4	

Исполнения

10 ÷ 19 — см. лист 2
20 ÷ 29 — см. лист 3
30 ÷ 39 — см. лист 4
40 ÷ 49 — см. лист 5
50 ÷ 59 — см. лист 6
60 ÷ 69 — см. лист 7
70 71 — см. лист 8

Гл. инж. пр.	Тонкин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Статкин	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.81.120

Изделие закладное
МН105 ÷ МН116

Стадия	Лист	Листов
Р	1	8

Харьковский Промстройниипроект

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15 В 120-									
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
				Документация										
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1.400-15. В1. 120 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				Детали										
11		1	1.400-15. В1. 001-05	Пластина Пл-6	1	1								
			-06	Пл-7			1	1	1	1	1	1		
			-09	Пл-10									1	1
		2	-77	Пл-78	4	4				4	4	4		
11		3	1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1			4			4				
			-01	Ст-2	4			4			4			
			-02	Ст-3					4					
			-03	Ст-4		4						4		
			-14	Ст-15									4	
			-17	Ст-18										4
				Марка	МН106-5	МН106-6	МН107-1	МН107-2	МН107-3	МН107-4	МН107-5	МН107-6	МН108-1	МН108-2

1.400-15. В1. 120

Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1 120- 20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-07	Пластина Пл-8					1	1	1	1	1	1	
			-09	Пл-10	1	1	1	1							
		2	-77	Пл-78								4	4	4	
			-78	Пл-79		4	4	4							
11		3	1.400-15.В1.003	Стержень Ст-1					4			4			
			-01	Ст-2						4			4		
			-02	Ст-3							4				
			-03	Ст-4										4	
			-14	Ст-15		4									
			-17	Ст-18			4								
			-19	Ст-20	4										
			-23	Ст-24				4							

Марка	ТН108-3	ТН108-4	ТН108-5	ТН108-6	ТН109-1	ТН109-2	ТН109-3	ТН109-4	ТН109-5	ТН109-6

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.120 30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.120 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-10	Пластина Пл-11	1	1	1	1	1	1					
			-11	Пл-12							1	1	1	1	
		2	-77	Пл-78										4	
			-78	Пл-79				4	4	4					
11		3	1.400-15.В1.003	Стержень Ст-1							4			4	
			-01	Ст-2								4			
			-02	Ст-3									4		
			-14	Ст-15	4			4							
			-17	Ст-18		4			4						
			-19	Ст-20			4								
			-23	Ст-24						4					
				Марка	ПМ110-1	ПМ110-2	ПМ110-3	ПМ110-4	ПМ110-5	ПМ110-6	ПМ111-1	ПМ111-2	ПМ111-3	ПМ111-4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 120 - 40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. ОООТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-11	Пластина Пл-12	1	1									
			-12	Пл-13									1	1	
			-16	Пл-17			1	1	1	1	1	1			
		2	-77	Пл-78	4	4									
			-78	Пл-79						4	4	4			
11		3	1.400-15. В1. 003	Стержень G-1									4		
			-01	G-2	4									4	
			-03	G-4		4									
			-14	G-15			4			4					
			-17	G-18				4			4				
			-19	G-20					4						
			-23	G-24								4			

Марка	МН111-5	МН111-6	МН112-1	МН112-2	МН112-3	МН112-4	МН112-5	МН112-6	МН113-1	МН113-2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 120										Приме-чание
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-12	Пластина ПЛ-13	1	1	1	1							
			-17	ПЛ-18					1	1	1	1	1	1	
		2	-77	ПЛ-78		4	4	4							
			-78	ПЛ-79								4	4	4	
11		3	1.400-15. В1. 003	Стержень С-1		4									
			-01	С-2			4								
			-02	С-3	4										
			-03	С-4				4							
			-14	С-15					4			4			
			-17	С-18						4			4		
			-19	С-20							4				
			-23	С-24										4	
				Марка	МН113-3	МН113-4	МН113-5	МН113-6	МН114-1	МН114-2	МН114-3	МН114-4	МН114-5	МН114-6	

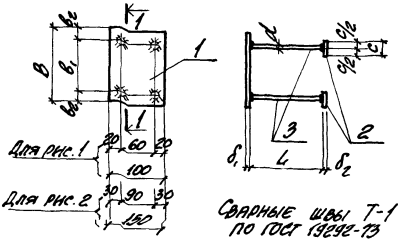
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 120 – 60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-13	Пластина Пл-14	1	1	1	1	1	1					
			-18	Пл-19							1	1	1	1	
		2	-77	Пл-78				4	4	4					
			-78	Пл-79										4	
11		3	1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1	4			4							
			-01	Ст-2		4			4						
			-02	Ст-3			4								
			-03	Ст-4						4					
			-14	Ст-15							4			4	
			-17	Ст-18								4			
			-19	Ст-20									4		

Марка	МН115-1	МН115-2	МН115-3	МН115-4	МН115-5	МН115-6	МН116-1	МН116-2	МН116-3	МН116-4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15 В1 1-7									
					70	71								
				Документация										
11			1.400-15. В1. ОООТО	Техническое описание	X	X								
11			1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X								
				Детали										
11		1	1.400-15. В1. 001-18	Пластина Пл-19	1	1								
		2	-78	Пл-79	4	4								
11		3	1.400-15. В1 003-17	Стержень С-18	4									
			-23	С-24		4								
				Марка	МН16-5	МН16-6								

Рис. 1, Рис. 2 1-1



Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			в	$в_1$	$в_2$	δ_1	d	L	c	δ_2	
МН 105-1	1.400-15. В1. 120	1	100	60	20	6	Ø11	300	—	—	1.0
-2	-01							250			0.9
-3	-02							200			0.8
-4	-03							300	40	8	1.4
-5	-04							250			1.3
-6	-05							80			1.0
МН 106-1	-06		150	90	30			300	—	—	1.2
-2	-07							250			1.1
-3	-08							200			1.0
-4	-09							300	40	8	1.6
-5	-10							250			1.5
-6	-11							80			1.2

Продолжение таблицы исполненной см. на листах 2 ÷ 4

Гл. инж. пр.	Тонкин	
Нач. отд.	Бровкина	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Статынина	
Проверил	Жилякова	

1. 400-15. В1. 120 СБ

Изделие закладное МН 105 ÷ МН 116. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист 1 Листов 4

Харьковский Промстройниипроект

	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			B	B_1	B_2	δ_1	d	L	c	δ_2	
МН-1	1.400-15. В1. 120 -12	1	200	120	40	6	ВАIII	300	—	—	1.4
-2	-13							250			1.3
-3	-14							200			1.2
-4	-15							300	40	8	1.8
-5	-16							250			1.7
-6	-17							80			1.4
МН108-1	-18					8	12АIII	470	—	—	3.0
-2	-19							370			2.6
-3	-20							270			2.3
-4	-21							470	50	10	3.8
-5	-22							370			3.4
-6	-23							170			2.7
МН109-1	-24		250	180	35	6	ВАIII	300	—	—	1.7
-2	-25							250			1.6
-3	-26							200			1.5
-4	-27							300	40	8	2.1
-5	-28							250			2.0
-6	-29							80			1.7
МН110-1	-30					8	12АIII	470	—	—	3.3
-2	-31							370			2.9
-3	-32							270			2.6
-4	-33							470	50	10	4.1
-5	-34							370			3.7
-6	-35							170			3.0

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			B	B_1	B_2	δ_1	d	l	c	δ_2	
МН111-1	1.400-15.В1.120-36	2	150	90	30	6	ВАIII	300	—	—	1.6
-2	-37							250			1.5
-3	-38							200			1.4
-4	-39							300	40	8	2.0
-5	-40							250			1.9
-6	-41							80			1.6
МН112-1	-42					8	12АIII	470	—	—	3.1
-2	-43							370			2.7
-3	-44							270			2.4
-4	-45							470	50	10	3.9
-5	-46							370			3.5
-6	-47							170			2.8
МН113-1	-48		200	120	40	6	ВАIII	300	—	—	1.9
-2	-49							250			1.8
-3	-50							200			1.7
-4	-51							300	40	8	2.3
-5	-52							250			2.2
-6	-53							80			1.9
МН114-1	-54					8	12АIII	470	—	—	3.6
-2	-55							370			3.2
-3	-56							270			2.9
-4	-57							470	50	10	4.4
-5	-58							370			4.0
-6	-59							170			3.3

Марка	Обозначение	Кис.	Размеры, мм								Масса кг
			B	B_1	B_2	δ_1	d	L	c	δ_2	
МН115-1	1.400-15.В1.120 -60	2	250	180	35	6	ВАIII	300	—	—	2.3
-2	-61							250			2.2
-3	-62							200			2.1
-4	-63							300	40	8	2.7
-5	-64							250			2.6
-6	-65							80			2.3
МН116-1	-66					8	12АIII	470	—	—	4.1
-2	-67							370			3.7
-3	-68							270			3.4
-4	-69							470	50	10	4.9
-5	-70							370			4.5
-6	-71							170			3.8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.130 –										Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.130СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-24	Пластина Пл-25	1	1	1	1	1	1					
			-29	Пл-30							1	1	1	1	
11		2	-77	Пл-78				4	4	4					
			-78	Пл-79										4	
11		3	1.400-15.В1.003	Стержень Ст-1	4			4							
			-01	Ст-2		4			4						
			-02	Ст-3			4								
			-03	Ст-4						4					
			-14	Ст-15							4			4	
			-17	Ст-18								4			
			-19	Ст-20									4		
				Марка	МН117-1	МН117-2	МН117-3	МН117-4	МН117-5	МН117-6	МН118-1	МН118-2	МН118-3	МН118-4	

Исполнения

10 ÷ 19 – см. лист 2
20 ÷ 29 – см. лист 3
30 ÷ 39 – см. лист 4
40 ÷ 49 – см. лист 5
50 ÷ 59 – см. лист 6

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. пр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Сатывин	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1.130

Изделие закладное
МН117 ÷ МН126

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

16768-02 27

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.130 - 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.130 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-25	Пластина Пл-26			1	1	1	1	1	1			
			-29	Пл-30	1	1									
			-30	Пл-31									1	1	
		2	-77	Пл-78						4	4	4			
			-78	Пл-79	4	4									
11		3	1.400-15.В1.003	Стержень Ст-1			4			4					
			-01	Ст-2				4			4				
			-02	Ст-3					4						
			-03	Ст-4								4			
			-14	Ст-15									4		
			-17	Ст-18	4									4	
			-23	Ст-24		4									

Марка	МН119-5	МН119-6	МН119-1	МН119-2	МН119-3	МН119-4	МН119-5	МН119-6	МН120-1	МН120-2

1.400-15.В1.130

Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 130 – 20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
11			1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-30	Пластина Пл-31	1	1	1	1							
			-31	Пл-32					1	1	1	1	1	1	
		2	-77	Пл-78								4	4	4	
			-78	Пл-79		4	4	4							
11		3	1.400-15. В1. 003-05	Стержень Ст-6					4			4			
			-07	Ст-8						4			4		
			-09	Ст-10							4				
			-13	Ст-14										4	
			-14	Ст-15		4									
			-17	Ст-18			4								
			-19	Ст-20	4										
			-23	Ст-24				4							

Марка	МН120-3	МН120-4	МН120-5	МН120-6	МН121-1	МН121-2	МН121-3	МН121-4	МН121-5	МН121-6

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15 В1.130 - 30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	Приме-чание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-46	Пластина Пл-47	1	1	1	1	1	1					
			-51	Пл-52							1	1	1	1	
		2	-77	Пл-78				4	4	4					
			-78	Пл-79										4	
11		3	1.400-15. В1. 003-05	Стержень Ст-6	4			4							
			-07	Ст-8		4			4						
			-09	Ст-10			4								
			-13	Ст-14						4					
			-26	Ст-27							4			4	
			-27	Ст-28								4			
			-30	Ст-31									4		
				Марка	МН122-1	МН122-2	МН122-3	МН122-4	МН122-5	МН122-6	МН123-1	МН123-2	МН123-3	МН123-4	

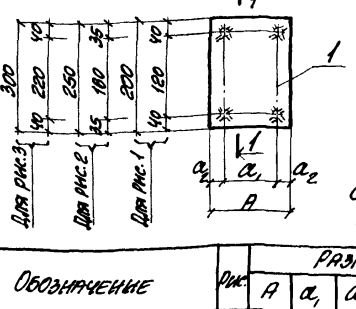
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие 1.400-15. В1. 130 - 40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-47	Пластина Пл-48			1	1	1	1	1	1			
			-51	Пл-52	1	1									
			-52	Пл-53									1	1	
		2	-77	Пл-78						4	4	4			
			-78	Пл-79	4	4									
11		3	1.400-15. В1. 003-05	Стержень Ст-6			4			4					
			-07	Ст-8				4			4				
			-09	Ст-10					4						
			-13	Ст-14								4			
			-26	Ст-27									4		
			-27	Ст-28	4									4	
			-33	Ст-34		4									
				Марка	МН123-5	МН123-6	МН124-1	МН124-2	МН124-3	МН124-4	МН124-5	МН124-6	МН125-1	МН125-2	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 1.400-15 Э 50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. ОООТО	Техническое описание	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
11			1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-52	Пластина Пл-53	1	1	1	1							
			-58	Пл-59					1	1	1	1	1	1	
		2	-78	Пл-79		4	4	4				4	4	4	
11		3	1.400-15. В1. 003-14	Стержень Ст-15					4			4			
			-17	Ст-18						4			4		
			-19	Ст-20							4				
			-23	Ст-24										4	
			-26	Ст-27		4									
			-27	Ст-28			4								
			-30	Ст-31	4										
			-33	Ст-34				4							

Марка	МН125-3	МН125-4	МН125-5	МН125-6	МН126-1	МН126-2	МН126-3	МН126-4	МН126-5	МН126-6

Рис. 1 ÷ Рис. 3



Сварные швы Т-1 по ГОСТ 19282-73

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм A	a1	a2	δ1	d	L	c	δ2	Масса кг
МН117-1	1.400-15 В1. 130	1	200	120	40	6	ВАIII	300	40	8	2.4
-2	-01							250			2.3
-3	-02							200			2.2
-4	-03							300			2.8
-5	-04							250			2.7
-6	-05							80			2.4
МН118-1	-06					8	ВАIII	470	50	10	4.2
-2	-07							370			3.8
-3	-08							270			3.5
-4	-09							470			5.0
-5	-10							370			4.6
-6	-11							170			3.9

Продолжение таблицы 1 исполнений см. на листах 2, 3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Тонын	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жеплакова	
Вед. инж.	Бидюкова	
Исполнил	Сытный	
Проверил	Жеплакова	

1.400-15. В1. 130 СБ

Изделие закладное МН117 ÷ МН126 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	–
Лист 1	Листов 3	

Харьковский Промстройниипроект

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			A	a_1	a_2	δ_1	d	l	c	δ_2	
МН119-1	1.400-15. В1. 130-12	2	200	180	40	6	ВАIII	300	—	—	2.9
2	-13							250			2.8
3	-14							200			2.7
-4	-15							300	40	8	3.3
-5	-16							250			3.2
-6	-17							80			2.9
МН120-1	-18					8	12АIII	470	—	—	4.8
-2	-19							370			4.4
-3	-20							270			4.1
-4	-21							470	50	10	5.6
-5	-22							370			5.2
-6	-23							170			4.5
МН121-1	-24	3						370	—	—	4.7
-2	-25							270			4.5
-3	-26							220			4.4
-4	-27							370	40	8	5.1
-5	-28							270			4.9
-6	-29							120			4.5
МН122-1	-30	2	250	180	35		10АIII	370	—	—	4.8
-2	-31							270			4.6
-3	-32							220			4.5
-4	-33							370	40	8	5.2
-5	-34							270			5.0
-6	-35							120			4.6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм								Масса кг
			A	a_1	a_2	δ_1	d	l	c	δ_2	
МН123-1	1.400-15. В1. 130 -36	2	250	180	35	10	14 AIII	540	—	—	7.5
-2	-37							420			6.9
-3	-38							320			6.5
-4	-39							540	50	10	8.3
-5	-40							420			7.7
-6	-41							170			6.5
МН124-1	-42	3	250	180	35	8	10 AIII	370	—	—	5.6
-2	-43							270			5.4
-3	-44							220			5.3
-4	-45							370	40	8	6.0
-5	-46							270			5.8
-6	-47							120			5.4
МН125-1	-48					10	14 AIII	540		—	8.5
-2	-49							420			7.9
-3	-50							320		—	7.5
-4	-51							540			8.3
-5	-52							420		10	8.7
-6	-53							170			7.5
МН126-1	-54		300	220	40	8	12 AIII	470	30	10	7.4
-2	-55							370			7.0
-3	-56							270		—	6.7
-4	-57							470			8.2
-5	-58							370			7.8
-6	-59							170			7.1

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.140 —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.140 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11	1		1.400-15.В1.001-08	Пластина Пл-9	1	1	1	1	1	1					п.м.
			-15	Пл-16							1	1	1	1	п.м
	2		-17	Пл-78				10	10	10				10	
11	3		1.400-15.В1.003-	Стержень Ст-1	10			10			10			10	
			-01	Ст-2		10			10			10			
			-02	Ст-3			10						10		
			-03	Ст-4						10					
				Марка	МН127-1	МН127-2	МН127-3	МН127-4	МН127-5	МН127-6	МН128-1	МН128-2	МН128-3	МН128-4	

Исполнения
10 ÷ 19 – см. лист 2
20 ÷ 29 – см. лист 3
30 ÷ 35 – см. лист 4

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бровский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Статкевич	
Проверил	Бирюкова	

1.400-15.В1.140

Изделие закладное
МН127 ÷ МН132.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Харьковский промстройниипроект

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.140 – 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.140СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-15	Пластина Пл-16	1	1									п.м
			-28	Пл-29			1	1	1	1	1	1			п.м
			-33	Пл-34									1	1	п.м
		2	-77	Пл-78	10	10				10	10	10			
11		3	1.400-15.В1.003	Стержень Ст-1			10			10					
			-01	Ст-2	10			10			10				
			-02	Ст-3					10						
			-03	Ст-4		10						10			
			-14	Ст-15									10		
			-17	Ст-18										10	

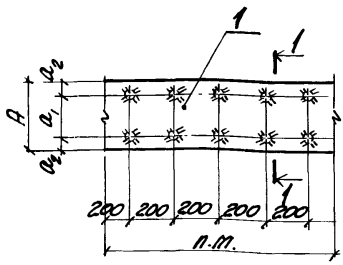
Марка	МН128-5	МН128-6	МН129-1	МН129-2	МН129-3	МН129-4	МН129-5	МН129-6	МН130-1	МН130-2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

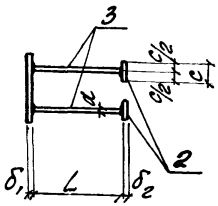
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15.В1 190 – 20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.140СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.000-33	Пластина Пл-34	1	1	1	1							п.м.
			-45	Пл-46					1	1	1	1	1	1	п.м.
		2	-77	Пл-78								10	10	10	
			-78	Пл-79		10	10	10							
11		3	1.400-15.В1.003	Стержень Ст-1					10			10			
			-01	Ст-2						10			10		
			-02	Ст-3							10				
			-03	Ст-4										10	
			-14	Ст-15		10									
			-17	Ст-18			10								
			-19	Ст-20	10										
			-23	Ст-24				10							

Марка	МН130-3	МН130-4	МН130-5	МН130-6	МН131-1	МН131-2	МН131-3	МН131-4	МН131-5	МН131-6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.81.140- 30	31	32	33	34	35					Примечание
				Документация											
А1			1.400-15.81.00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
А1			1.400-15.81.14026	Сборочный чертеж.	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
А1		1	1.400-15.81.001-50	Пластина Пл-51	1	1	1	1	1	1					п.м.
		2	-78	Пл-79				10	10	10					
А1		3	1.400-15.81.003-14	Стержень С-15	10			10							
			-17	С-18		10			10						
			-19	С-20			10								
			-23	С-24						10					
				Марка	МН132-1	МН132-2	МН132-3	МН132-4	МН132-5	МН132-6					



1-1



Сварные швы Т-1
по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
		A_1	a_1	a_2	δ_1	d	L	c	δ_2	
МН127-1	1.400-15.В1. 140	100	60	20	6	Вст III	300	—	—	5.9
-2	-01						250			5.7
-3	-02						200			5.5
-4	-03						300	40	8	6.9
-5	-04						250			6.7
-6	-05						80			6.0
МН128-1	-06	150	90	30			300	—	—	8.3
-2	-07						250			8.1
-3	-08						200			7.9
-4	-09						300	40	8	9.3
-5	-10						250			9.1
-6	-11						80			8.4

Продолжение таблицы исполнений
см. на листе 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Слативин	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1. 140 СБ

Изделие закладное МН127÷МН132. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
		A	a_1	a_2	δ_1	d	L	C	δ_2	
МН129-1	1.400-15. В1. 140 – 12	200	120	40	6	ВАIII	300	—	—	10.6
-2	-13						250			10.4
-3	-14						200			10.2
-4	-15						300	40	8	11.6
-5	-16						250			11.4
-6	-17						80			10.7
МН130-1	-18				8	12АIII	470	50	10	16.8
-2	-19						370			15.9
-3	-20						270			15.0
-4	-21						470			18.8
-5	-22						370			17.9
-6	-23						170			16.1
МН131-1	-24	250	180	35	6	ВАIII	300	40	8	13.0
-2	-25						250			12.8
-3	-26						200			12.6
-4	-27						300			14.0
-5	-28						250			13.8
-6	-29				—	—	80			13.1
МН132-1	-30				8	12АIII	470	50	10	19.9
-2	-31						370			19.0
-3	-32						270			18.1
-4	-33						470			21.9
-5	-34						370			21.0
-6	-35						170			19.2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1 400-15 В1-15С- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. ОООТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 150СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-10	Пластина Пл-11	1	1	1	1	1	1					
			-14	Пл-15							1	1	1	1	
		2	-77	Пл-78											
			-78	Пл-79				6	6	6				6	
11		3	1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1							6			6	
			-01	Ст-2								6			
			-02	Ст-3									6		
			-14	Ст-15	6			6							
			-17	Ст-18		6			6						
			-19	Ст-20			6								
			-23	Ст-24						6					
				Марка	МН133-1	МН133-2	МН133-3	МН133-4	МН133-5	МН133-6	МН134-1	МН134-2	МН134-3	МН134-4	

Исполнения

10 ÷ 19 – см. лист 2
20 ÷ 29 – см. лист 3
30 ÷ 39 – см. лист 4
40 ÷ 49 – см. лист 5
50 ÷ 59 – см. лист 6
60 ÷ 67 – см. лист 7
70 ÷ 77 – см. лист 8

Гл. инж. пр.	Тонких	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Вовольянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бырюкова	
Исполнил	Статывин	
Проверил	Бырюкова	

1.400-15. В1. 150

Изделие закладное
МН 133 ÷ МН 145.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	8

Харьковский Промстройниипроект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 150 - 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
11			1.400-15. В1. 150СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-14	Пластина Пл-15	1	1									
			-19	Пл-20			1	1	1	1	1	1			
			-35	Пл-36									1	1	
		2	-77	Пл-78	6	6									
			-78	Пл-79						6	6	6			
11		3	1.400-15. В1. 003-01	Стержень Ст-2	6										
			-03	Ст-4		6									
			-14	Ст-15			6			6					
			-17	Ст-18				6			6				
			-19	Ст-20					6						
			-23	Ст-24								6			
			-26	Ст-27									6		
			-27	Ст-28										6	

Марка	МН134-5	МН134-6	МН135-1	МН135-2	МН135-3	МН135-4	МН135-5	МН135-6	МН136-1	МН136-2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.150 – 20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.В1.150СБ	Сборочный чертеж.	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-31	Пластина Пл-32					1	1	1	1	1	1	
			-35	Пл-36	1	1	1	1							
		2	-78	Пл-79		6	6	6				6	6	6	
11		3	1.400-15.В1.003-14	Стержень Ст-15					6			6			
			-17	Ст-18						6			6		
			-19	Ст-20							6				
			-23	Ст-24										6	
			-26	Ст-27		6									
			-27	Ст-28			6								
			-30	Ст-31	6										
			-33	Ст-34				6							

Марка	МН136-3	МН136-4	МН136-5	МН136-6	МН137-1	МН137-2	МН137-3	МН137-4	МН137-5	МН137-6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.150 – 30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.150СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-27	Пластина Пл-28							1	1	1	1	
			-38	Пл-39	1	1	1	1	1	1					
		2	-77	Пл-78										6	
			-79	Пл-80				6	6	6					
11		3	1.400-15.В1.003-	Стержень Ст-1							6			6	
			-01	Ст-2								6			
			-02	Ст-3									6		
			-34	Ст-35	6			6							
			-37	Ст-38		6			6						
			-39	Ст-40			6								
			-42	Ст-43						6					

Марка	МН1398-1	МН1398-2	МН1398-3	МН1398-4	МН1398-5	МН1398-6	МН1399-1	МН1399-2	МН1399-3	МН1399-4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15 В1 150 - 40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 150 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-27	Пластина Пл-28	1	1									
			-32	Пл-33			1	1	1	1	1	1			
			-39	Пл-40									1	1	
		2	-77	Пл-78	6	6									
			-78	Пл-79						6	6	6			
11		3	1.400-15. В1. 003-01	Стержень Ст-2	6										
			-03	Ст-4		6									
			-14	Ст-15			6			6					
			-17	Ст-18				6			6				
			-19	Ст-20					6						
			-23	Ст-24								6			
			-34	Ст-35									6		
			-37	Ст-38										6	
				Марка	МН139-5	МН139-6	МН140-1	МН140-2	МН140-3	МН140-4	МН140-5	МН140-6	МН141-1	МН141-2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 150 – 50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. ОООТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 150СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-39	Пластина Пл-40	1	1	1	1							
			-48	Пл-49					1	1	1	1	1	1	
		2	-77	Пл-78								6	6	6	
			-79	Пл-80		6	6	6							
11		3	1.400-15. В1. 003-05	Стержень Ст-6					6			6			
			-07	Ст-8						6			6		
			-09	Ст-10							6				
			-13	Ст-14										6	
			-34	Ст-35		6									
			-37	Ст-38			6								
			-39	Ст-40	6										
			-42	Ст-43				6							
				Марка	МН141-3	МН141-4	МН141-5	МН141-6	МН142-1	МН142-2	МН142-3	МН142-4	МН142-5	МН142-6	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

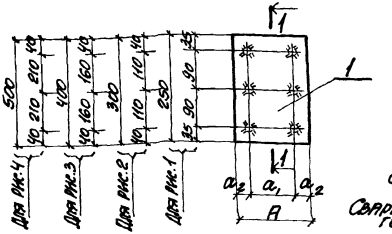
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15 В1 150- 60	61	62	63	64	65	66	67	68	69
				Документация										
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1.400-15. В1. 150СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				Детали										
11		1	1.400-15. В1. 001-49	Пластина Пл-50	1	1	1	1	1	1				
			-59	Пл-60							1	1	1	1
		2	-77	Пл-78				6	6	6				
			-78	Пл-79										6
11		3	1.400-15. В1. 003-05	Стержень Ст-6	6			6						
			-07	Ст-8		6			6					
			-09	Ст-10			6							
			-13	Ст-14						6				
			-14	Ст-15							6			6
			-17	Ст-18								6		
			-19	Ст-20									6	

Марка	ПН 143-1	ПН 143-2	ПН 143-3	ПН 143-4	ПН 143-5	ПН 143-6	ПН 144-1	ПН 144-2	ПН 144-3	ПН 144-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 150- 70	71	72	73	74	75	76	77			Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15. В1. 150 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-59	Пластина Пл-60	1	1									
			-60	Пл-61			1	1	1	1	1	1			
		2	-78	Пл-79	6	6				6	6	6			
11		3	1.400-15. В1. 003-14	Стержень Ст-15			6			6					
			-17	Ст-18	6			6			6				
			-19	Ст-20					6						
			-23	Ст-24		6						6			
				Марка	ТН 144-5	ТН 144-6	ТН 145-1	ТН 145-2	ТН 145-3	ТН 145-4	ТН 145-5	ТН 145-6			

1.400-15. В1. 150

Рис. 1 ÷ Рис. 4



Сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			A	a_1	a_2	δ_1	d	l	c	δ_2	
МН133-1	1.400-15. В1. 150	1	100	60	20	8	12 AIII	470	—	—	4.1
-2	-01							370			3.6
-3	-02							270			3.0
-4	-03							470	50	10	5.3
-5	-04							370			4.8
-6	-05							170			3.7
МН134-1	-06	2	150	90	30	6	8 AIII	300	—	—	2.8
-2	-07							250			2.7
-3	-08							200			2.6
-4	-09							300	40	8	3.4
-5	-10							250			3.3
-6	-11							80			2.9

Продолжение таблицы исполнения см. на листах 2 ÷ 4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Тонин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Ахпатова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Статьина	
Проверил	Ахпатова	

1.400-15. В1. 150 СБ

Изделие закладное МН 133 ÷ МН 145. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист 1	Листов 4	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			A	a_1	a_2	δ_1	d	l	c	δ_2	
МН135-1	1.400-15. В1. 150 -12	2	150	90	30	8	12AIII	470	—	—	5.3
-2	-13							370			4.8
-3	-14							270			4.2
-4	-15							470	50	10	6.5
-5	-16							370			6.0
-6	-17							170			4.9
МН136-1	-18	1	200	120	40	10	14AIII	540	—	—	7.8
-2	-19							420			7.0
-3	-20							320			6.2
-4	-21							540	50	10	9.0
-5	-22							420			8.2
-6	-23							170			6.4
МН137-1	-24	2	200	120	40	8	12AIII	470	—	—	6.3
-2	-25							370			5.8
-3	-26							270			5.2
-4	-27							470	50	10	7.5
-5	-28							370			7.0
-6	-29							170			5.9
МН138-1	-30					12	16AIII	620	60	12	11.6
-2	-31							460			10.1
-3	-32							370			9.2
-4	-33							620			13.6
-5	-34							460			12.1
-6	-35							210			9.7

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			A	a_1	a_2	δ_1	d	l	c	δ_2	
МН139-1	1.400-15. В1. 150 -36	3	200	120	40	6	ВАIII	300	—	—	4.5
-2	-37							250			4.4
-3	-38							200			4.3
-4	-39							300	40	8	5.1
-5	-40							250			5.0
-6	-41							80			4.6
МН140-1	-42					8	12АIII	470	—	—	7.5
-2	-43							370			7.0
-3	-44							270			6.4
-4	-45							470	50	10	8.7
-5	-46							370			8.2
-6	-47							170			7.1
МН141-1	-48					12	16АIII	620	—	—	13.4
-2	-49							460			11.9
-3	-50							370			11.0
-4	-51							620	60	12	15.4
-5	-52							460			13.9
-6	-53							210			11.5
МН142-1	-54		250	180	35	8	10АIII	370	—	—	7.7
-2	-55							270			7.3
-3	-56							220			7.1
-4	-57							370	40	8	8.3
-5	-58							270			7.9
-6	-59							120			7.3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм								Масса кг
			A	a_1	a_2	δ_1	d	l	c	δ_2	
МН143-1	1.400-15.В1.150-60	4	250	180	35	8	10АIII	370	—	—	9.3
-2	-61							270			8.9
-3	-62							220			8.7
-4	-63							370	40	8	9.9
-5	-64							270			9.5
-6	-65							120			8.9
МН144-1	-66	3	300	220	40		12АIII	470	—	—	10.0
-2	-67							370			9.5
-3	-68							270			8.9
-4	-69							470	50	10	11.2
-5	-70							370			10.7
-6	-71							170			9.6
МН145-1	-72	4						470	—	—	11.9
-2	-73							370			11.4
-3	-74							270			10.8
-4	-75							470	50	10	13.1
-5	-76							370			12.6
-6	-77							170			11.5

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 160 – —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15 В1 :ОС25	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-51	Пластина Пл-52	1	1	1	1	1	1					
			-52	Пл-53							1	1	1	1	
		2	-78	Пл-79				8	8	8				8	
11		3	1.400-15. В1. 003-26	Стержень С-27	8			8			8			8	
			-27	С-28		8			8			8			
			-30	С-31			8						8		
			-33	С-34						8					

Марка	МН 146-1	МН 146-2	МН 146-3	МН 146-4	МН 146-5	МН 146-6	МН 147-1	МН 147-2	МН 147-3	МН 147-4

Исполнения
10 ÷ 19 – см. лист 2
20 ÷ 29 – см. лист 3
30 ÷ 35 – см. лист 4

Гл. инж. пр.	Тюнин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Вовольянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Стативин	
Проверил	Бирюкова	

1.400-15. В1. 160

Изделие закладное
МН 146 ÷ МН 151.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.160- 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.В1.160СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.004-52	Пластина Пл-53	1	1									
			-53	Пл-54			1	1	1	1	1	1			
			-54	Пл-55									1	1	
11		2	-78	Пл-79	8	8				8	8	8			
11		3	1.400-15.В1.003-26	Стержень Ст-27			8			8			8		
			-27	Ст-28	8			8			8			8	
			-30	Ст-31					8						
			-33	Ст-34		8						8			
				Марка	ПН1147-5	ПН1147-6	ПН1148-1	ПН1148-2	ПН1148-3	ПН1148-4	ПН1148-5	ПН1148-6	ПН1149-1	ПН1149-2	

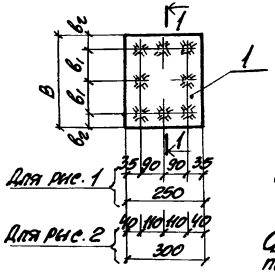
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1 1.400-15.В1.160-										Приме-чание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				Документация											
11			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.160 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-54	Пластина Пл-55	1	1	1	1							
			-58	Пл-59					1	1	1	1	1	1	
		2	-78	Пл-79		8	8	8				8	8	8	
11		3	1.400-15.В1.003-14	Стержень Ст-15					8			8			
			-17	Ст-18						8			8		
			-19	Ст-20							8				
			-23	Ст-24										8	
			-26	Ст-27		8									
			-27	Ст-28			8								
			-30	Ст-31	8										
			-33	Ст-34				8							

Марка	ТМ149-3	ТМ149-4	ТМ149-5	ТМ149-6	ТМ150-1	ТМ150-2	ТМ150-3	ТМ150-4	ТМ150-5	ТМ150-6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 160 - 30	31	32	33	34	35					Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1. 160СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
11		1	1.400-15.В1. 001-64	Пластина Пл-65	1	1	1	1	1	1					
		2	-79	Пл-80				8	8	8					
11		3	1.400-15. В1. 003-34	Стержень G-35	8			8							
			-37	G-38		8			8						
			-39	G-40			8								
			-42	G-43						8					
				Марка	ТН151-1	ТН151-2	ТН151-3	ТН151-4	ТН151-5	ТН151-6					

Рис. 1, Рис. 2



Сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			B	b_1	b_2	δ_1	d	l	c	δ_2	
МН146-1	1.400-15.81.160	1	250	90	35	10	Ø18	540	—	—	10.1
-2	-01							420			9.0
-3	-02							320			8.0
-4	-03							540	50	10	11.7
-5	-04							420			10.6
-6	-05							170			8.2
МН147-1	-06		300	110	40			540	—	—	11.1
-2	-07							420			10.0
-3	-08							320			9.0
-4	-09							540	50	10	12.7
-5	-10							420			11.6
-6	-11							170			9.2

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Тюрин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. конст.	Воделянов	
Рук. гр.	Жилинская	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Статный	
Проверил	Бирюкова	

1.400-15.81.160 СБ

Изделие закладное МН 146 ÷ МН 151. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист 1	Листов 2	

Харьковский Промстройниипроект

Марка	Обозначение	Эк.	Размеры, мм								Масса кг
			B	B_1	B_2	δ_1	d	l	c	δ_2	
МН148-1	1.400-15.В1. 160-12	1	400	160	40	10	14мм	540	50	10	13.1
-2	-13							420			12.0
-3	-14							320			11.0
-4	-15							540			14.7
-5	-16							420			13.6
-6	-17							170			11.2
МН149-1	-18		500	210	40			540			15.0
-2	-19							420			13.9
-3	-20							320			12.9
-4	-21							540			16.6
-5	-22							420			15.5
-6	-23							170			13.1
МН150-1	-24	2	300	110	40	8	12мм	470	50	10	9.1
-2	-25							370			8.3
-3	-26							270			7.6
-4	-27							470			10.7
-5	-28							370			9.9
-6	-29							170			8.5
МН151-1	-30					12	16мм	620	60	12	16.3
-2	-31							460			14.3
-3	-32							370			13.2
-4	-33							620			19.0
-5	-34							460			17.0
-6	-35							210			13.8

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изд. 1.400-15.В1.170 —	С1	С2	С3	С4	С5	С6	С7	С8	С9	Примечание
				Документация											
А1			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
А1			1.400-15.В1.170СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
				Детали											
А1		1	1.400-15.В1.001-59	Пластина Пл-60	1	1	1	1	1	1					
			-65	Пл-66											
		2	-78	Пл-79				9	9	9	1	1	1	1	
			-79	Пл-80											
А1		3	1.400-15.В1.003-14	Стержень Ст-15	9			9						9	
			-17	Ст-18		9			9						
			-19	Ст-20			9								
			-23	Ст-24						9					
			-34	Ст-35							9			9	
			-37	Ст-38								9			
			-39	Ст-40									9		

Исполнения

10 ÷ 19 – см. лист 2
20 ÷ 29 – см. лист 3
30 ÷ 39 – см. лист 4
40 41 – см. лист 5

Марка	МН152-1	МН152-2	МН152-3	МН152-4	МН152-5	МН152-6	МН153-1	МН153-2	МН153-3	МН153-4
Масса										

Гл.инж.пр.	Монсы	
Нач.отд.	Бровский	
Гл.констр.	Водопьянов	
Рук.гр.	Жилякова	
Вед.инж.	Бирюкова	
Исполнил	Сатнович	
Проверил	Бирюкова	

1.400-15.В1.170

Изделие закладное

МН152 ÷ МН158.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на комплект 1.400-15.В1.170 – 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.В1.170СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-60	Пластина Пл-61			1	1	1	1	1	1			
			-65	Пл-66	1	1									
			-66	Пл-67									1	1	
		2	-78	Пл-79						9	9	9			
			-79	Пл-80	9	9									
11		3	1.400-15.В1.003-14	Стержень Ст-15			9			9					
			-17	Ст-18				9			9				
			-19	Ст-20					9						
			-23	Ст-24								9			
			-34	Ст-35									9		
			-37	Ст-38	9									9	
			-42	Ст-43		9									

Марка	МН153-5	МН153-6	МН164-1	МН164-2	МН164-3	МН164-4	МН164-5	МН164-6	МН165-1	МН165-2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15 В1 170 - 20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ											
11			1.400-15. В.1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1. 400-15. В1. 170 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				ДЕТАЛИ											
11		1	1.400-15. В1. 001-66	Пластина Пл-67	1	1	1	1							
			-67	Пл-68					1	1	1	1	1	1	
		2	-78	Пл-79								9	9	9	
			-79	Пл-80		9	9	9							
11		3	1.400-15. В1. 003-14	Стержень Ст-15					9			9			
			-17	Ст-18						9			9		
			-19	Ст-20							9				
			-23	Ст-24										9	
			-34	Ст-35		9									
			-37	Ст-38			9								
			-39	Ст-40	9										
			-42	Ст-43				9							
				Марка	МН155-3	МН155-4	МН155-5	МН155-6	МН156-1	МН156-2	МН156-3	МН156-4	МН156-5	МН156-6	

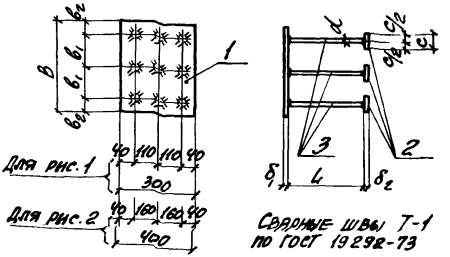
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 170 – 30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. ООПО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 170СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-70	Пластина Пл-71	1	1	1	1	1	1					
			-72	Пл-73							1	1	1	1	
		2	-78	Пл-79				9	9	9					
			-79	Пл-80										9	
11		3	1.400-15. В1. 003-26	Стержень Ст-27	9			9							
			-27	Ст-28		9			9						
			-30	Ст-31			9								
			-33	Ст-34						9					
			-34	Ст-35							9			9	
			-37	Ст-38								9			
			-39	Ст-40									9		
				Марка	ТМ157-1	ТМ157-2	ТМ157-3	ТМ157-4	ТМ157-5	ТМ167-6	ТМ158-1	ТМ158-2	ТМ158-3	ТМ158-4	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15 В1. 170									
					40	41								
				Документация										
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X								
11			1.400-15. В1. 170 СБ	Сборочный чертеж	X	X								
				Детали										
11		1	1.400-15. В1. 001-72	Пластина Пл-73	1	1								
		2	-79	Пл-80	9	9								
11		3	1.400-15. В1. 003-37	Стержень Г-38	9									
			-42	Г-43		9								
				Марка	МН158-5	МН158-6								

1.400-15. В1. 170	Лист 5

Рис. 1, Рис. 2 1-1



Сварные швы Т-1
по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			B	b_1	b_2	δ_1	d	L	c	δ_2	
МН152-1	1.400-15. В1. 170	1	400	160	40	8	12АIII	470	—	—	11.3
-2	-01							370			10.5
-3	-02							270			9.7
-4	-03							470	50	10	13.1
-5	-04							370			12.3
-6	-05							170			10.7
МН153-1	-06					12	16АIII	620	—	—	20.1
-2	-07							460			17.9
-3	-08							370			16.6
-4	-09							620	60	12	23.2
-5	-10							460			21.0
-6	-11							210			17.4

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Федотенков	
Рук. гр.	Желтякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Сгативин	
Проверил	Бирюкова	

1.400-15. В1. 170 СБ

Изделие закладное
МН152 ÷ МН156.
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. таблицу	—

Лист 1 Листов 2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Опис.	Размеры, мм								Масса кг
			B	B_1	B_2	δ_1	d	L	c	δ_2	
МН154-1	1.400-15.В1.170 -12	1	500	210	40	8	12АIII	470	—	—	13.2
-2	-13							370			12.4
-3	-14							270			11.6
-4	-15							470	50	10	15.0
-5	-16							370			14.2
-6	-17							170			12.6
МН155-1	-18					12	16АIII	620	—	—	22.9
-2	-19							460			20.7
-3	-20							370			19.4
-4	-21							620	60	12	26.0
-5	-22							460			23.8
-6	-23							210			20.2
МН156-1	-24	2	400	160	40	8	12АIII	470	—	—	13.9
-2	-25							370			13.1
-3	-26							270			12.3
-4	-27							470	50	10	15.7
-5	-28							370			14.9
-6	-29							170			13.3
МН157-1	-30					10	14АIII	540	—	—	18.5
-2	-31							420			17.2
-3	-32							320			16.1
-4	-33							540	50	10	20.3
-5	-34							420			19.0
-6	-35							170			16.3
МН158-1	-36					12	16АIII	620	—	—	23.9
-2	-37							460			21.7
-3	-38							370			20.4
-4	-39							620	60	12	27.0
-5	-40							460			24.8
-6	-41							210			21.2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.180 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.180СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-68	Пластина Пл-69	1	1	1	1	1	1					
			-73	Пл-74							1	1	1	1	
		2	-78	Пл-79				9	9	9					
			-79	Пл-80										9	
11		3	1.400-15.В1.003-14	Стержень Ст-15	9			9							
			-17	Ст-18		9			9						
			-19	Ст-20			9								
			-23	Ст-24						9					
			-34	Ст-35							9			9	
			-37	Ст-38								9			
			-39	Ст-40									9		
				Марка	МН159-1	МН159-2	МН159-3	МН159-4	МН159-5	МН159-6	МН160-1	МН160-2	МН160-3	МН160-4	

Исполнения
10 ÷ 19 – см. лист 2
20 ÷ 23 – см. лист 3

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бровченко	
Гл. конструктор	Волошенюк	
Рук. гр.	Жилясов	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Сватинин	
Проверил	Бирюкова	

1.400-15.В1.180

Изделие закладное
МН159 ÷ МН162

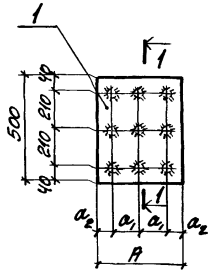
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

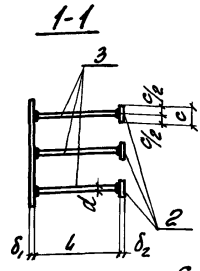
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 180 - 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
А4			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
А1			1.400-15. В1. 180СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
				Детали											
		1	1.400-15. В1. 001-73	Пластина Пл-74	1	1									
			-75	Пл-76			1	1	1	1	1	1			
			-76	Пл-77									1	1	
		2	-78	Пл-79						9	9	9			
			-79	Пл-80	9	9									
		3	1.400-15. В1. 003-14	Стержень Ст-15			9			9					
			-17	Ст-18				9			9				
			-19	Ст-20					9						
			-23	Ст-24								9			
			-34	Ст-35									9		
			-37	Ст-38	9									9	
			-42	Ст-43		9									
				Марка	МН160-5	МН160-6	МН161-1	МН161-2	МН161-3	МН161-4	МН161-5	МН161-6	МН162-1	МН162-2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 180- 20	21	22	23							Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X							
11			1.400-15. В1. 180 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X							
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-76	Пластина Пл-77	1	1	1	1							
		2	-79	Пл-80		9	9	9							
11		3	1.400-15. В1. 003-34	Стержень Ст-35		9									
			-37	Ст-38			9								
			-39	Ст-40	9										
			-42	Ст-43				9							
				Марка	МН162-3	МН162-4	МН162-5	МН162-6							





Сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
		A	a_1	a_2	δ_1	d	l	c	δ_2	
МН159-1	1.400-15. В1. 180	400	160	40	8	12АIII	470	—	—	16.4
-2	-01						370			15.6
-3	-02						270			14.8
-4	-03						470	50	10	18.2
-5	-04						370			17.4
-6	-05						170			15.8
МН160-1	-06				12	16АIII	620	—	—	27.6
-2	-07						460			25.4
-3	-08						370			24.1
-4	-09						620	60	12	30.7
-5	-10						460			28.5
-6	-11						210			24.9

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бровкин	
Гл. констр.	Давлианидзе	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Сятынин	
Проверил	Бирюкова	

1.400-15. В1. 180 СБ

Изделие закладное МН159 ÷ МН162. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
		A	a	a_2	δ_1	d	l	c	δ_2	
МН161-1	1.400-15. В1. 180-12	500	210	40	8	12AIII	470	—	—	19.5
-2	-13						370			18.7
-3	-14						270			17.9
-4	-15						470	50	10	21.3
-5	-16						370			20.5
-6	-17						170			18.9
МН162-1	-18				12	16AIII	620	—	—	32.4
-2	-19						460			30.2
-3	-20						370			28.9
-4	-21						620	60	12	35.5
-5	-22						460			33.3
-6	-23						210			29.7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 190-										Примечание
						01	02	03	04	05					
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1. 190СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-69	Пластина Пл-70	1	1	1	1	1	1					
		2	-78	Пл-79				12	12	12					
11		3	1.400-15. В1. 003-14	Стержень Ст-15	12			12							
			-17	Ст-18		12			12						
			-19	Ст-20			12								
			-23	Ст-24						12					
				Марка	МН163-1	МН163-2	МН163-3	МН163-4	МН163-5	МН163-6					

Исполнения 06÷11 - см. лист 2.

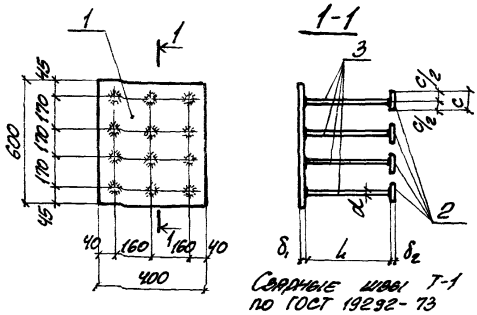
Гл. инж. пр.	Монин		1.400-15. В1. 190
Нач. отд.	Бродский		
Гл. констр.	Водольянов		
Рук. гр.	Жилякова		Изделие закладное МН 163, МН 164
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Стативан		
Проверил	Бирюкова		

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.190- 06	07	08	09	10	11					Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15.В1.190 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-74	Пластина Пл-75	1	1	1	1	1	1					
		2	-79	Пл-80				12	12	12					
11		3	1.400-15.В1.003-34	Стержень Ст-35	12			12							
			-37	Ст-38		12			12						
			-39	Ст-40			12								
			-42	Ст-43						12					

Марка	1	2	3	4	5	6					
	ТН164-1	ТН164-2	ТН164-3	ТН164-4	ТН164-5	ТН164-6					



Сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Размеры мм					Масса кг
		δ_1	d	l	c	δ_2	
МН163-1	1.400-15. В1. 190	8	12AIII	470	—	—	20.1
-2	-01			370			19.1
-3	-02			270			18.0
-4	-03			470	50	10	22.5
-5	-04			370			21.5
-6	-05			170			19.3
МН164-1	-06	12	16AIII	620	—	—	34.4
-2	-07			460			31.4
-3	-08			370			29.7
-4	-09			620	60	12	38.5
-5	-10			460			35.5
-6	-11			210			30.7

Гл. инж. пр.	Моныч	
Нач. отд.	Бровский	
Гл. констр.	Водольянов	
Рук. гр.	Жмыхова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Сытнин	
Проверил	Бирюкова	

1.400-15. В1. 190 СБ

Изделие закладное МН163, МН164. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Проектир
Р	См. таблицу	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.210- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.210СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-20	Пластина Пл-21	1	1	1	1	1						
			-21	Пл-22						1	1	1	1	1	
11		2	1.400-15.В1.002	Пл-21а	1	1	1	1	1						
			-01	Пл-22а						1	1	1	1	1	
11		3	1.400-15.В1.003-16	Стержень Ст-17					4					4	
			-18	Ст-19				4					4		
			-20	Ст-21			4					4			
			-22	Ст-23		4					4				
			-24	Ст-25	4					4					
				Марка	МН201-1	МН201-2	МН201-3	МН201-4	МН201-5	МН202-1	МН202-2	МН202-3	МН202-4	МН202-5	

Исполнения
10÷19 – см. лист 2
20÷29 – см. лист 3
30÷39 – см. лист 4
40, 41 – см. лист 5

Гл. инж. пр.	Тонин	
Нач. отд.	Бровский	
Гл. констр.	Водольянов	
Рук. гр.	Жемлякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Жемлякова	

1.400-15.В1.210

Изделие закладное
МН201÷МН209.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

Харьковский Промстройниипроект

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 210- 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 210СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-22	Пластина Пл-23	1	1	1	1	1						
			-34	Пл-35						1	1	1	1	1	
11		2	1.400-15. В1. 002-02	Пл-23а	1	1	1	1	1						
			-04	Пл-35а						1	1	1	1	1	
11		3	1.400-15. В1. 003-16	Стержень Ст-17					4					4	
			-18	Ст-19				4					4		
			-20	Ст-21			4					4			
			-22	Ст-23		4					4				
			-24	Ст-25	4					4					

Марка	МН203-1	МН203-2	МН203-3	МН203-4	МН203-5	МН204-1	МН204-2	МН204-3	МН204-4	МН204-5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 00010	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15. В1. 210 СБ	Сборочный чертеж.	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-31	Пластина Пл-32						1	1	1	1	1	
			-35	Пл-36	1	1	1	1	1						
11		2	1.400-15. В1. 002-03	Пл-32а						1	1	1	1	1	
			-05	Пл-36а	1	1	1	1	1						
11		3	1.400-15. В1. 003-04	Стержень Ст-5										4	
			-06	Ст-7									4		
			-08	Ст-9								4			
			-10	Ст-11							4				
			-12	Ст-13						4					
			-16	Ст-17					4						
			-18	Ст-19				4							
			-20	Ст-21			4								
			-22	Ст-23		4									
			-24	Ст-25	4										

Марка	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
	МН 205-1	МН 205-2	МН 205-3	МН 205-4	МН 205-5	МН 206-1	МН 206-2	МН 206-3	МН 206-4	МН 206-5

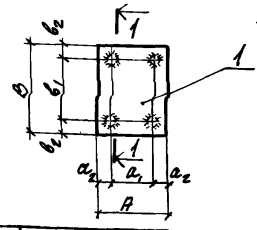
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 210- 30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. ОООТО	Техническое описание	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
11			1.400-15. В1. 210СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-46	Пластина Пл-47	1	1	1	1	1						
			-47	Пл-48						1	1	1	1	1	
11		2	1.400-15. В1. 002-06	Пл-47а	1	1	1	1	1						
			-07	Пл-48а						1	1	1	1	1	
11		3	1.400-15. В1. 003-04	Стержень Ст-5					4					4	
			-06	Ст-7				4					4		
			-08	Ст-9			4					4			
			-10	Ст-11		4					4				
			-12	Ст-13	4					4					

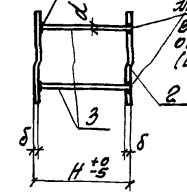
Марка	МН207-1	МН207-2	МН207-3	МН207-4	МН207-5	МН208-1	МН208-2	МН208-3	МН208-4	МН208-5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 210- 40	41	42								Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X								
11			1.400-15. В1. 210СБ	Сборочный чертеж	X	X	X								
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-61	Пластина Пл-62	1	1	1								
11		2	1.400-15. В1. 002-10	Пл-62а	1	1	1								
11		3	1.400-15. В1. 003-16	Стержень Ст-17			4								
			-18	Ст-19		4									
			-20	Ст-21	4										
				Марка	МН 209-3	МН 209-4	МН 209-5								

1-1



ГОСТ 19292-73; Т-1



Электродуговая сварка в раззенкованном отверстии (см. 1.400-15.В1.00070, пункты 6 и 10)

2

Марка	Обозначение	Размеры, мм									Масса кг
		A	a_1	a_2	B	b_1	b_2	δ	d	H	
МН201-1	1.400-15.В1.210									150	4.1
-2	-01									200	4.3
-3	-02				150	90	30			250	4.4
-4	-03									300	4.6
-5	-04									400	5.0
МН202-1	-05									150	5.3
-2	-06									200	5.5
-3	-07	150	90	30	200	120	40	10	12мм	250	5.6
-4	-08									300	5.8
-5	-09									400	6.2
МН203-1	-10									150	6.3
-2	-11									200	6.5
-3	-12				250	180	35			250	6.6
-4	-13									300	6.8
-5	-14									400	7.2

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Инж. пр.	Монин	
Ст.инж.	Бродский	
Констр.	Васильянов	
Н.контр.	Жилякова	
Гл.инж.	Бирюкова	
Нач.отд.	Статывин	
Отв.исп.	Жилякова	

1.400-15.В1.210СБ

Изделие закладное МН201÷МН209 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	-
Лист 1	Листов 2	

Харьковский Промстройниипроект

Марка	Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
		A	a_1	a_2	B	b_1	b_2	δ	d	l	
МН204-1	1.400-15.91.210-15									150	6.7
-2	-16									200	6.9
-3	-17				200	120	40			250	7.0
-4	-18									300	7.2
-5	-19							10	12мп	400	7.6
МН205-1	-20									150	8.3
-2	-21									200	8.5
-3	-22	200	120	40	250	180	35			250	8.6
-4	-23									300	8.8
-5	-24									400	9.2
МН206-1	-25									150	8.0
-2	-26									200	8.1
-3	-27				300	220	40			250	8.2
-4	-28									300	8.3
-5	-29									400	8.6
МН207-1	-30									150	8.2
-2	-31									200	8.3
-3	-32				250	180	35	8	16мп	250	8.4
-4	-33									300	8.5
-5	-34	250	180	35						400	8.8
МН208-1	-35									150	9.8
-2	-36									200	9.9
-3	-37									250	10.0
-4	-38				300	220	40			300	10.1
-5	-39									400	10.4
МН209-3	-40									250	15.0
-4	-41	300	220	40				10	16мп	300	15.2
-5	-42									400	15.6

	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.220- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.220СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-23	Пластина Пл-24	1	1	1	1	1						
			-38	Пл-39						1	1	1	1	1	
11		2	1.400-15.В1.002-11	Пл-24а	1	1	1	1	1						
			-13	Пл-39а						1	1	1	1	1	
11		3	1.400-15.В1.003-16	Стержень Ст-17					6						
			-18	Ст-19				6							
			-20	Ст-21			6								
				Марка	МН210-1	МН210-2	МН210-3	МН210-4	МН210-5	МН211-3	МН211-4	МН211-5	МН211-6	МН211-7	

Исполнения
10 ÷ 19 – см. лист 3
20 ÷ 29 – см. лист 4
30 ÷ 35 – см. лист 5

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1.220

Изделие закладное МН210 ÷ МН217

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.81.220-										Приме-чание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
11		3	1.400-15.81.003-22	Стержень Ст-23		6									
			-24	Ст-25	6										
			-35	Ст-36										6	
			-36	Ст-37									6		
			-38	Ст-39								6			
			-40	Ст-41							6				
			-41	Ст-42						6					

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

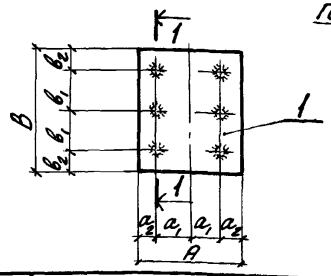
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.220- 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
11			1.400-15.В1.220СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-37	Пластина Пл-38	1	1	1	1	1						
			-39	Пл-40						1	1	1	1	1	
11		2	1.400-15.В1.002-12	Пл-38а	1	1	1	1	1						
			-14	Пл-40а						1	1	1	1	1	
11		3	1.400-15.В1.003-16	Стержень Ст-17					6						
			-18	Ст-19				6							
			-20	Ст-21			6								
			-22	Ст-23		6									
			-24	Ст-25	6										
			-35	Ст-36										6	
			-36	Ст-37									6		
			-38	Ст-39								6			
			-40	Ст-41							6				
			-41	Ст-42						6					
				Марка	МН212-1	МН212-2	МН212-3	МН212-4	МН212-5	МН213-3	МН213-4	МН213-5	МН213-6	МН213-7	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.220- 20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.220СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-56	Пластина Пл-57	1	1	1	1	1						
			-57	Пл-58						1	1	1	1	1	
11		2	1.400-15.В1.002-15	Пл-57а	1	1	1	1	1						
			-16	Пл-58а						1	1	1	1	1	
11		3	1.400-15.В1.003-35	Стержень Ст-36					6					6	
			-36	Ст-37				6					6		
			-38	Ст-39			6					6			
			-40	Ст-41		6					6				
			-41	Ст-42	6					6					

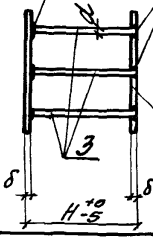
Марка	МН214-3	МН214-4	МН214-5	МН214-6	МН214-7	МН215-3	МН215-4	МН215-5	МН215-6	МН215-7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 220- 30	31	32	33	34	35					Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. ОООТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1. 220 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-62	Пластина Пл-63	1	1	1								
			-63	Пл-64				1	1	1					
11		2	1.400-15. В1. 002-17	Пл-63а	1	1	1								
			-18	Пл-64а				1	1	1					
11		3	1.400-15. В1. 003-16	Стержень Ст-17			6			6					
			-18	Ст-19		6			6						
			-20	Ст-21	6			6							

Марка	МН216-3	МН216-4	МН216-5	МН217-3	МН217-4	МН217-5					



1-1



Марка	Обозначение	Размеры, мм									Масса кг
		A	a_1	a_2	B	b_1	b_2	δ	d	H	
МН210-1	1.400-15. В1. 220	150	90	30	300	110	40	10	12А III	150	7.8
-2	-01									200	8.0
-3	-02									250	8.3
-4	-03									300	8.6
-5	-04									400	9.1
МН2Н-3	-05	200	120	40				12	16А III	250	13.7
-4	-06									300	14.2
-5	-07									400	15.1
-6	-08									500	16.0
-7	-09									600	17.0
МН212-1	-10				400	160	40	10	12А III	150	13.4
-2	-11									200	13.6
-3	-12									250	13.9
-4	-13									300	14.2
-5	-14									400	14.7

Продолжение таблицы исполнения см. на листе 2

Гл. инж. пр.	Тонин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жемякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гаженцева	
Проверил	Жемякова	

1.400-15. В1. 220 СБ

Изделие закладное МН210 ÷ МН217 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист 1	Листов 2	

Харьковский Промстройниипроект

Марка	Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
		A	a_1	a_2	B	B_1	B_2	δ	d	H	
МН213-3	1.400-15.81.220-15	200	120	40	400	160	40	12	16АIII	250	17.3
-4	-16									300	17.8
-5	-17									400	18.7
-6	-18									500	19.6
-7	-19									600	20.6
МН214-3	-20	250	180	35						250	21.1
-4	-21									300	21.6
-5	-22									400	22.5
-6	-23									500	23.4
-7	-24									600	24.4
МН215-3	-25				500	210	40			250	25.9
-4	-26									300	26.4
-5	-27									400	27.3
-6	-28									500	28.2
-7	-29									600	29.2
МН216-3	-30	300	220	40	400	160	40	10	12АIII	250	20.1
-4	-31									300	20.4
-5	-32									400	20.9
МН217-3	-33				500	210	40			250	24.9
-4	-34									300	25.2
-5	-35									400	25.7

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 230-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 230СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-51	Пластина Пл-52	1	1	1	1	1						
			-52	Пл-53						1	1	1	1	1	
11		2	1.400-15. В1. 002-21	Пл-52б	1	1	1	1	1						
			-22	Пл-53б						1	1	1	1	1	
11		3	1.400-15. В1. 003-16	Стержень Ст-17					8					8	
			-18	Ст-19				8					8		
			-20	Ст-21			8					8			
			-22	Ст-23		8					8				
			-24	Ст-25	8					8					
				Марка	МН 219-1	МН 219-2	МН 219-3	МН 219-4	МН 219-5	МН 219-1	МН 219-2	МН 219-3	МН 219-4	МН 219-5	

Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2
20 ÷ 24 - см. лист 3

[illegible]	[illegible]	
[illegible]	[illegible]	
[illegible]	[illegible]	
Рис. гр.	[illegible]	
[illegible]	[illegible]	
[illegible]	[illegible]	
Проверил	Жилякова	

1.400-15. В1. 230

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

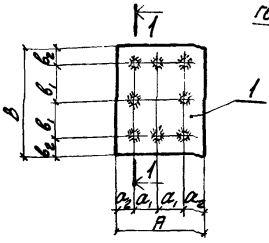
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙПРОЕКТ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.230- 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.230 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-48	Пластина Пл-49	1	1	1	1	1						
			-49	Пл-50						1	1	1	1	1	
11		2	1.400-15.В1.002-19	Пл-49а	1	1	1	1	1						
			-20	Пл-50а						1	1	1	1	1	
11		3	1.400-15.В1.003-04	Стержень Ст-5					8					8	
			-06	Ст-7				8					8		
			-08	Ст-9			8					8			
			-10	Ст-11		8					8				
			-12	Ст-13	8					8					

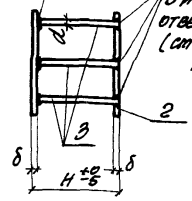
Марка	МН220-1	МН220-2	МН220-3	МН220-4	МН220-5	МН221-1	МН221-2	МН221-3	МН221-4	МН221-5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.81.230- 20	21	22	23	24						Примечание
				Документация											
11			1.400-15.81.00070	Техническое описание	X	X	X	X	X						
11			1.400-15.81.230СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X						
				Детали											
11		1	1.400-15.81.001-64	Пластина Пл-65	1	1	1	1	1						
11		2	1.400-15.81.002-23	Пл-65а	1	1	1	1	1						
11		3	1.400-15.81.003-35	Стержень Ст-36					8						
			-36	Ст-37				8							
			-38	Ст-39			8								
			-40	Ст-41		8									
			-41	Ст-42	8										
				Марка	МН222-3	МН222-4	МН222-5	МН222-6	МН222-7						



1-1

ГОСТ 19292-73; Т-1



Марка	Обозначение	Размеры, мм									Масса кг
		A	a_1	a_2	B	b_1	b_2	δ	d	H	
МН218-1	1.400-15.В1.230	250	90	35	250	90	35	10	12 (II)	150	10.8
-2	-01									200	11.2
-3	-02									250	11.5
-4	-03									300	11.9
-5	-04									400	12.6
МН219-1	-05				300	110	40			150	12.8
-2	-06									200	13.2
-3	-07									250	13.5
-4	-08									300	13.9
-5	-09									400	14.6

Продолжение таблицы исполнение см. на листе 2.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Монин		
Нач. отд.	Бродский		
Гл. констр.	Болеславов		
Рук. гр.	Жилякова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Тяжницкая		
Проверил	Жилякова		

1.400-15.В1.230СБ

Изделие закладное МН218 ÷ МН222. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Размеры, мм									Масса кг
		A	a_1	a_2	B	B_1	B_2	δ	d	H	
МН220-1	1.400-15.В1.230-10	250	90	35	400	160	40	8	10АIII	150	13.3
-2	-11									200	13.6
-3	-12									250	13.8
-4	-13									300	14.0
-5	-14									400	14.5
МН221-1	-15				500	210	40			150	16.5
-2	-16									200	16.8
-3	-17									250	17.0
-4	-18									300	17.2
-5	-19									400	17.7
МН222-3	-20	300	110	40	300	110	40	12	16АIII	250	20.0
-4	-21									300	20.7
-5	-22									400	22.0
-6	-23									500	23.2
-7	-24									600	24.4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1 240- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 00ОТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 240СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1.001-65	Пластина Пл-66	1	1	1	1	1						
			-66	Пл-67						1	1	1	1	1	
11		2	1.400-15. В1.002-24	Пл-66а	1	1	1	1	1						
			-25	Пл-67а						1	1	1	1	1	
11		3	1.400-15. В1.003-35	Стержень Ст-36					9					9	
			-36	Ст-37				9					9		
			-38	Ст-39			9					9			
			-40	Ст-41		9					9				
			-41	Ст-42	9					9					

Исполнения 10÷17 – см. лист 2
18÷25 – см. лист 3

Марка	МН223-3	МН223-4	МН223-5	МН223-6	МН223-7	МН224-3	МН224-4	МН224-5	МН224-6	МН224-7
Кол.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Гл. инж.	Моммн	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15. В1. 240

Изделие закладное
МН223÷МН226.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

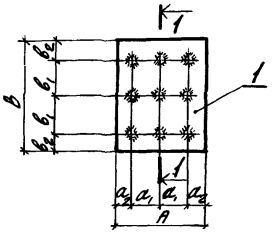
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.81.240 10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
				Документация											
11			1.400-15.81.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15.81.240 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				Детали											
11		1	1.400-15.81.001-70	Пластина Пл-71	1	1	1								
			-72	Пл-73				1	1	1	1	1			
11		2	1.400-15.81.002-26	Пл-71а	1	1	1								
			-28	Пл-73а				1	1	1	1	1			
11		3	1.400-15.81.003-16	Стержень Ст-17			9								
			-18	Ст-19		9									
			-20	Ст-21	9										
			-35	Ст-36								9			
			-36	Ст-37							9				
			-38	Ст-39						9					
			-40	Ст-41					9						
			-41	Ст-42				9							

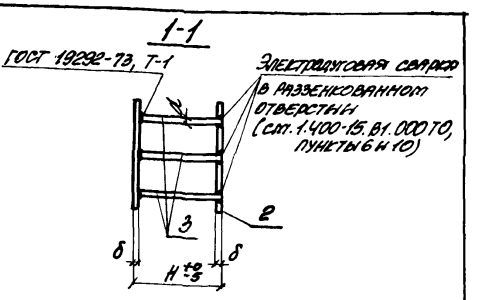
Марка	МН225-3	МН225-4	МН225-5	МН226-3	МН226-4	МН226-5	МН226-6	МН226-7			

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 240									Примечание
					18	19	20	21	22	23	24	25		
				Документация										
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 240 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X		
				Детали										
11		1	1.400-15. В1. 001-71	Пластина Пл-72	1	1	1							
			-73	Пл-74				1	1	1	1	1		
11		2	1.400-15. В1. 002-27	Пл-72а	1	1	1							
			-29	Пл-74а				1	1	1	1	1		
11		3	1.400-15. В1. 003-16	Стержень Ст-17			9							
			-18	Ст-19		9								
			-20	Ст-21	9									
			-35	Ст-36								9		
			-36	Ст-37							9			
			-38	Ст-39						9				
			-40	Ст-41					9					
			-41	Ст-42				9						

Марка	МН227-3	МН227-4	МН227-5	МН228-3	МН228-4	МН228-5	МН228-6	МН228-7





Марка	Обозначение	Размеры, мм									Масса кг
		А	а1	а2	В	в1	в2	δ	d	Н	
МН223-3	1.400-15.81.240	300	110	40	400	160	40	12	16 AIII	250	26.0
-4	-01									300	26.7
-5	-02									400	28.2
-6	-03									500	29.5
-7	-04									600	31.0
МН224-3	-05				500	210	40			250	31.6
-4	-06									300	32.3
-5	-07									400	33.8
-6	-08									500	35.1
-7	-09									600	36.6

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.81.240 СБ

Изделие закладное
МН223 ÷ МН228.
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Размеры, мм									Масса кг
		A	a_1	a_2	B	B_1	B_2	δ	d	H	
МН225-3	1.400-15.81.240-10	400	160	40	400	160	40	10	12АIII	250	27.1
-4	-11									300	27.5
-5	-12									400	28.4
МН226-3	-13							12	16АIII	250	33.6
-4	-14									300	34.3
-5	-15									400	35.8
-6	-16									500	37.1
-7	-17									600	38.6
МН227-3	-18				500	210	40	10	12АIII	250	33.3
-4	-19									300	33.7
-5	-20									400	34.6
МН228-3	-21							12	16АIII	250	41.0
-4	-22									300	41.7
-5	-23									400	43.2
-6	-24									500	44.5
-7	-25									600	46.0

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.310-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
11			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.310 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-17	Пластина Пл-18	1	1	1								
			-29	Пл-30				1	1	1					
			-30	Пл-31							1	1	1		
			-31	Пл-32										1	
		2	-78	Пл-79	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11		3	1.400-15.В1.004-14	Стержень Ст-65	2			2			2			2	
			-15	Ст-66		2	2		2	2		2	2		
11		4	1.400-15.В1.003-21	Ст-22			4			4			4		
			-23	Ст-24		4			4			4			
			-25	Ст-26	4			4			4			4	
				Марка	МН301-1	МН301-2	МН301-3	МН302-1	МН302-2	МН302-3	МН303-1	МН303-2	МН303-3	МН304-1	

Исполнения 09 ÷ 14 - см. лист 2

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бородкин	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1.310

Изделие закладное МН301 ÷ МН305.

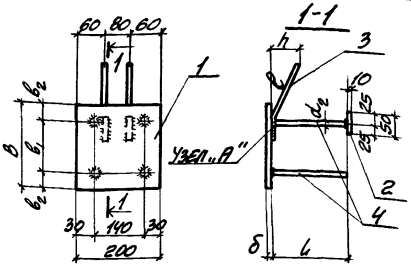
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.310- 10	11	12	13	14	Примечание
				Документация						
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.310СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
				Детали						
11		1	1.400-15.В1.001-31	Пластина Пл-32	1	1				
			-36	Пл-37			1	1	1	
		2	-78	Пл-79	2	2	2	2	2	
11		3	1.400-15.В1.004-15	Стержень Ст-66	2	2				
			-21	Ст-72			2			
			-22	Ст-73				2	2	
11		4	1.400-15.В1.003-21	Ст-22		4				
			-23	Ст-24	4					
			-31	Ст-32					4	
			-32	Ст-33				4		
			-33	Ст-34			4			

Марка	МН 304-2	МН 304-3	МН 305-2	МН 305-3	МН 305-4



Марка	Обозначение	Размеры, мм									Масса кг
		B	b_1	b_2	δ	d_1	c	h	d_2	l	
МН 301-1	1.400-15.В1.310	150	90	35	8	12 Н17	480	120	12 Н17	120	3.8
-2	-01							170		170	3.9
-3	-02									220	4.1
МН 302-1	-03	200	120	40				120		120	4.4
-2	-04							170		170	4.5
-3	-05									220	4.7
МН 303-1	-06	250	180	35				120		120	5.0
-2	-07							170		170	5.1
-3	-08									220	5.3
МН 304-1	-09	300	220	40				120		120	5.7
-2	-10							170		170	5.8
-3	-11									220	6.0
МН 305-2	-12				10	16 Н17	620	160	14 Н17	170	8.2
-3	-13							210		220	8.5
-4	-14									270	8.7

Гл. инж. пр.	Монын	
Нач. отд.	Бородский	
Гл. констр.	Волопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Барюкова	
Исполнил	Статывин	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1.310 СБ

Изделие закладное МН 301 ÷ МН 305 Сборочный чертеж.

Стадия	Листов	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.320- —	01	02	03	04	05					Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×					
11			1.400-15.В1.320СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×					
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-31	Пластина Пл-32	1	1									
			-47	Пл-48			1	1							
			-58	Пл-59					1	1					
		2	-77	Пл-78	3	3	3	3	3	3					
11		3	1.400-15.В1.004-14	Стержень Ст-65	2		2		2						
			-15	Ст-66		2		2		2					
11		4	1.400-15.В1.003-13	Ст-14	6		6		6						
			-11	Ст-12		6		6		6					
				Марка	МН306-1	МН306-2	МН308-1	МН308-2	МН310-1	МН310-2					

Исполнения 06÷14 - см. лист 2

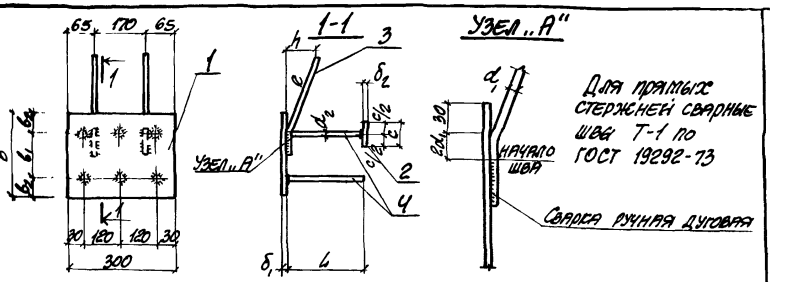
Гл. инж. пр.	Монин		1.400-15.В1.320
Нач. отд.	Бродский		
Гл. констр.	Болотьянов		
Рук. гр.	Жилякова		Изделие закладное МН306÷МН311.
Ст. инж.	Бырюкова		
Исполнил	Сижицкая		
Проверил	Жилякова		

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.320 06	07	08	09	10	11	12	13	14	Примечание
				Документация										
11			1.400-15.В1.ООТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.320СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали										
11		1	1.400-15.В1.001-36	Пластина Пл-37	1	1	1							
			-52	Пл-53				1	1	1				
			-58	Пл-59							1	1	1	
		2	-78	Пл-79	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
11		3	1.400-15.В1.004-21	Стержень Ст-72	2			2			2			
			-22	Ст-73		2	2		2	2		2	2	
11		4	1.400-15.В1.003-33	Ст-34	6			6						
			-32	Ст-33		6			6					
			-31	Ст-32			6			6				
			-23	Ст-24							6			
			-21	Ст-22								6		
			-19	Ст-20									6	

Марка	МН 307-2	МН 307-3	МН 307-4	МН 309-2	МН 309-3	МН 309-4	МН 311-2	МН 311-3	МН 311-4



Марка	Обозначение	Размеры, мм											Масса кг
		B	b1	b2	δ1	d1	e	h	d2	L	c	δ2	
МН306-1	1.400-15.В1.320	200	120	40	8	12 III	480	120	10 III	120	40	8	5.5
-2	-01							170		170			5.8
МН308-1	-02	250	180	35				120		120			6.4
-2	-03							170		170			6.7
МН310-1	-04	300	220	40				120		120			7.4
-2	-05							170		170			7.7
МН307-2	-06	200	120	40	10	16 III	620	160	14 III	170	50	10	8.9
-3	-07							210		220			9.2
-4	-08									270			9.6
МН309-2	-09	250	180	35				160		170			10.1
-3	-10							210		220			10.4
-4	-11									270			10.8
МН311-2	-12	300	220	40	8	12 III		160	12 III	170			9.5
-3	-13							210		220			9.8
-4	-14									270			10.0

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Монин		
Нач. отд.	Бродский		
Гл. констр.	Водопьянов		
Рук. гр.	Жемякова		
Вед. инж.	Бырокова		
Исполнил	Гиженская		
Проверил	Жемякова		

1.400-15.В1.320 СБ

Изделие закладное МН306÷МН311 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	–
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.330										Примечание
					—	01	02	03	04	05					
				Документация											
11			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
			1.400-15.В1.330 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-59	Пластина Пл-60	1	1	1								
			-62	Пл-63				1	1	1					
		2	-78	Пл-79	3	3	3	3	3	3					
11		3	1.400-15.В1.004-21	Стержень Ст-72	2										
			-22	Ст-73		2	2								
			-24	Ст-75				2							
			-25	Ст-76					2	2					
				Марка	МН312-2	МН312-3	МН312-4	МН313-3	МН313-4	МН313-5					

Гл. инж. пр.	Монин		
Нач. отд.	Бродский		
Гл. констр.	Водопьянов		
Рук. гр.	Жилякова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Гижицкая		
Проверил	Жилякова		

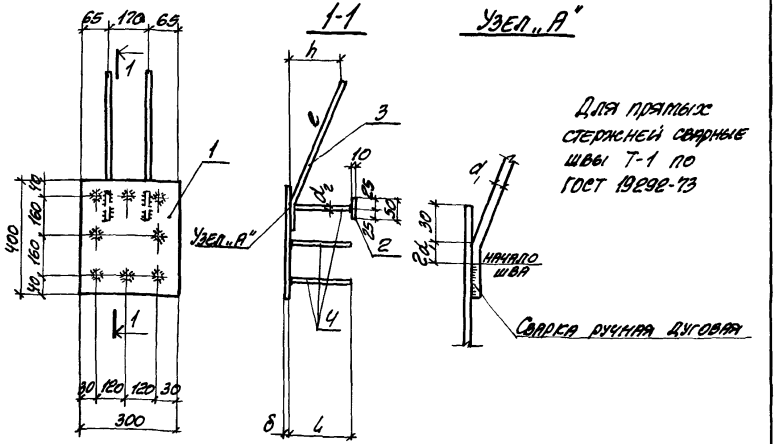
1.400-15.В1.330

Изделие закладное МН312, МН313.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.330-										Примечание
					-	01	02	03	04	05					
11		4	1.400-15.В1.003-19	Стержень Ст-20			8								
			-21	Ст-22		8									
			-23	Ст-24	8										
			-29	Ст-30						8					
			-31	Ст-32					8						
			-32	Ст-33				8							



Марка	Обозначение	Размеры, мм						Масса кг
		δ	d_1	ℓ	h	d_2	l	
МН312-2	1.400-15.81.330	8	16AIII	620	160	12AIII	170	11.6
-3	-01				210		220	12.0
-4	-02						270	12.3
МН313-3	-03	10	20AIII	750	210	14AIII	220	16.6
-4	-04				260		270	17.0
-5	-05						370	18.0

Гл. инж. пр.	Тонин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гнеденкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.81.330СБ

Изделие закладное МН312, МН313 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.400-15. В1. 340- —	01	02	03	04	05					Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1. 340 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-48	Пластина Пл-49	1	1	1								
			-59	Пл-60				1	1	1					
		2	-77	Пл-78	4	4	4	4	4	4					
11		3	1.400-15. В1.004-14	Стержень Ст-65	3			3							
			-15	Ст-66		3	3		3	3					
		4	1.400-15.В1.003-09	Ст-10			8			8					
			-11	Ст-12		8			8						
			-13	Ст-14	8			8							
				Марка	МН 314-1	МН 314-2	МН 314-3	МН 316-1	МН 316-2	МН 316-3					

Исполнения 06 ÷ 13 - см. лист 2

Гл. инж. пр.	Тонин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Лекпакова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Лекпакова	

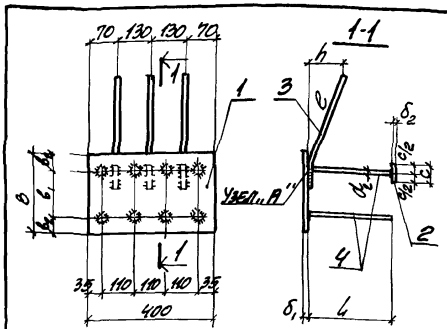
1.400-15. В1. 340

Изделие закладное МН 314 ÷ МН 317.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.340- 06	07	08	09	10	11	12	13			Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×			
11			1.400-15.В1.340 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×			
				Детали											
		1	1.400-15.В1.001-53	Пластина Пл-54	1	1	1	1							
			-62	Пл-63					1	1	1	1			
		2	-78	Пл-79	4	4	4	4	4	4	4	4			
		3	1.400-15.В1.004-21	Стержень Ст-72	3				3						
			-22	Ст-73		3	3	3		3	3	3			
		4	1.400-15.В1.003-29	Ст-30				8				8			
			-31	Ст-32			8				8				
			-32	Ст-33		8				8					
			-33	Ст-34	8				8						
				Марка	МН315-2	МН315-3	МН315-4	МН315-5	МН317-2	МН317-3	МН317-4	МН317-5			



Марка	Обозначение	Размеры, мм											Масса кг
		B	B1	B2	δ1	d1	e	h	d2	l	c	δ2	
МН314-1	1.400-15.81.340	250	180	35	8	12АIII	480	120	10АIII	120	40	8	8.9
-2	-01							170		170			9.2
-3	-02									220			9.4
МН316-1	-03	300	220	40				120		120			10.1
-2	-04							170		170			10.4
-3	-05									220			10.6
МН315-2	-06	250	180	35	10	16АIII	620	160	14АIII	170	50	10	13.9
-3	-07									220			14.4
-4	-08							210		270			14.8
-5	-09									370			15.8
МН317-2	-10	300	220	40				160		170			15.4
-3	-11									220			15.9
-4	-12							210		270			16.3
-5	-13									370			17.3

Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. № подл.

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гиженская	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.81.340 СБ

Изделие закладное МН314÷МН317. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.350- —	01	02	03	04	05	06	07	08	Примечание
				Документация										
11			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.350 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали										
11		1	1.400-15.В1.001-67	Пластина Пл-68	1	1								
			-68	Пл-69						1	1	1	1	
			-70	Пл-71			1	1	1					
			-77	Пл-78	3	3				3	3			
		2	-78	Пл-79			3	3	3			3	3	
				Марка	МН318-1	МН318-2	МН318-2	МН318-3	МН318-4	МН320-1	МН320-2	МН321-2	МН321-3	

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бровский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1.350

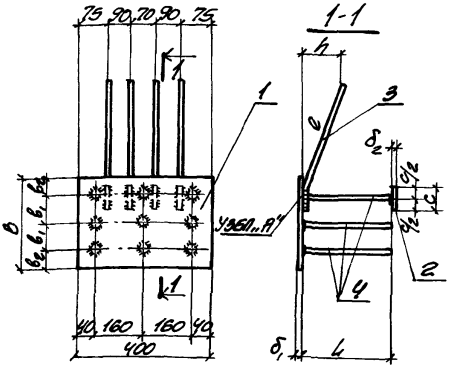
Изделие закладное МН318 ÷ МН321.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.350- —	01	02	03	04	05	06	07	08	Примечание
11		3	1.400-15.В1.004-14	Стержень Ст-65	4					4				
			-15	Ст-66		4					4			
			-21	Ст-72			4					4		
			-22	Ст-73				4	4				4	
11		4	1.400-15.В1.003-11	Ст-12		9					9			
			-13	Ст-14	9					9				
			-21	Ст-22									9	
			-23	Ст-24								9		
			-31	Ст-32					9					
			-32	Ст-33				9						
			-33	Ст-34			9							



Марка	Обозначение	Размеры, мм											Масса кг
		B	B_1	B_2	δ_1	d_1	e	h	d_2	L	c	δ_2	
МН318-1	1.400-15.В1.350-	400	160	40	8	12 А III	480	120	10 А III	120	40	8	13.1
-2	-01							170		170			13.5
МН319-2	-02				10	16 А III	620	160	14 А III	170	50	10	19.8
-3	-03							210		220			20.3
-4	-04									270			20.9
МН320-1	-05	500	240	40	8	12 А III	480	120	10 А III	120	40	8	15.6
-2	-06							170		170			16.0
МН321-2	-07					16 А III	620	160	12 А III	170	50	10	19.3
-3	-08							210		220			19.7

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бровский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Исмагулова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Исмагулова	

1.400-15.В1.350 СБ

Изделие закладное МН318 ÷ МН321 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 360- —	01	02	03	04	05	Примечание
				Документация							
А1			1.400-15. В1. 00010	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	
А1			1.400-15. В1. 360 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
				Детали							
А1		1	1.400-15. В1. 001-63	Пластина Пл-64	1	1	1	1	1	1	
		2	-78	Пл-79	4	4	4	4	4	4	
А1		3	1.400-15. В1. 004-21	Стержень Ст-72	3						
			-22	Ст-73		3	3				
			-24	Ст-75				3			
			-25	Ст-76					3	3	
А1		4	1.400-15.В1. 003-29	Ст-30						8	
			-31	Ст-32			8		8		
			-32	Ст-33		8		8			
			-33	Ст-34	8						
				Марка	ТН322-2	ТН322-3	ТН322-4	ТН323-3	ТН323-4	ТН323-5	

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Брацкий	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гнусенкова	
Проверил	Жилякова	

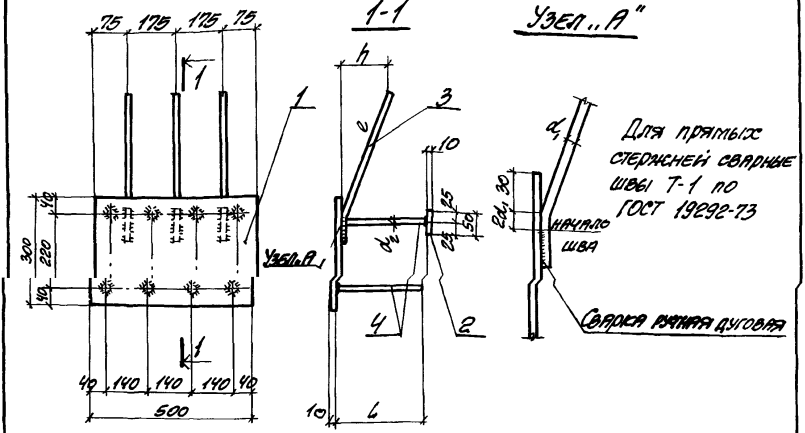
1.400-15. В1. 360

Изделие закладное

МН 322, МН 323.

Стадия	Лист	Листов
Р		

Харьковский Промстройниипроект



Марка	Обозначение	Размеры, мм					Масса кг
		d	e	h	d_2	L	
МН322-2	1.400-15. В1.360	16АIII	620	160	14АIII	170	17.8
-3	-01			210		220	18.3
-4	-02					270	18.7
МН323-3	-03	20АIII	760	210		220	21.5
-4	-04			260		270	21.9
-5	-05					370	22.9

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Ярославцев	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15. В1. 360 СБ

Изделие закладное МН322, МН323 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—

Лист | Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.370 —	01	02	03	04	05					Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
			1.400-15.В1.370 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-68	Пластина Пл-69	1	1	1								
			-71	Пл-72											
		2	-78	Пл-79	4	4	4	1	1	1					
11		3	1.400-15.В1.004-21	Стержень Ст-72	3			4	4	4					
			-22	Ст-73		3	3								
			-24	Ст-75				3							
			-25	Ст-76					3	3					
				Марка	МН324-2	МН324-3	МН324-4	МН325-3	МН325-4	МН325-5					

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водольянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Ст. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Жилякова	

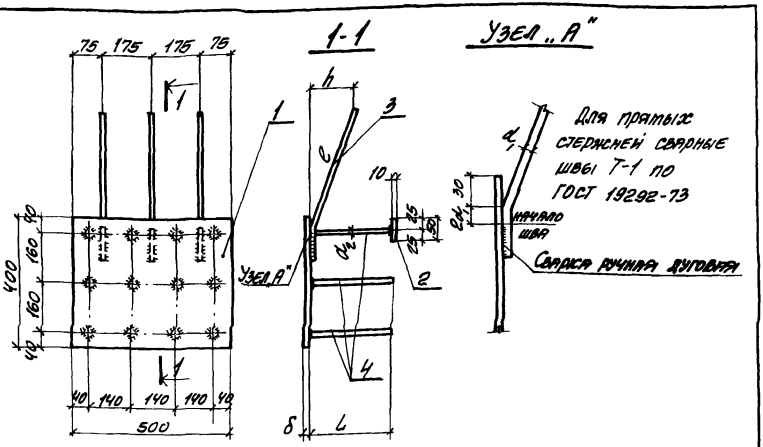
1.400-15.В1.370

Изделие закладное МН324, МН325

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.370- —	01	02	03	04	05					Примечание
11		4	1.400-15.В1.003-19	Стержень Ст-20			12								
			-21	Ст-22		12									
			-23	Ст-24	12										
			-29	Ст-30						12					
			-31	Ст-32					12						
			-32	Ст-33				12							



Марка	Обозначение	Размеры, мм δ	d_1	e	h	d_2	l	Масса кг
МН324-2	1.400-15.81.370	8	16АIII	620	160	12АIII	170	18.7
-3	-01				210		220	19.3
-4	-02						270	19.8
МН325-3	-03	10	20АIII	750	210	14АIII	220	26.4
-4	-04				260		270	27.2
-5	-05						370	28.6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Монин		
Нач. отд.	Бродский		
Гл. констр.	Водопьянов		
Рук. гр.	Жилтакова		
Разраб.	Бирюкова		
Исполнил	Грязнецова		
Проверил	Жилтакова		

1.400-15.81.370 СБ

Изделие закладное МН324, МН325 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.410- —	01	02	03	04	05	06	07			Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15.В1.410 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-06	Пластина Пл-7	1	1									
			-11	Пл-12			1	1							
			-12	Пл-13					1	1					
			-13	Пл-14							1	1			
11		2	1.400-15.В1.004-05	Стержень Ст-56		2		2		2		2			
			-06	Ст-57	2		2		2		2				

Марка	МН 401-1	МН 401-2	МН 402-1	МН 402-2	МН 403-1	МН 403-2	МН 404-1	МН 404-2			

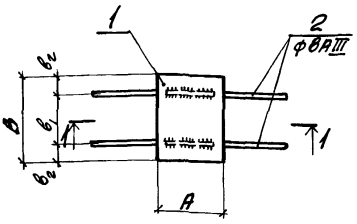
Гл. инж. пр.	Тонин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водолазова	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гримецкая	
Проверил	Жилякова	

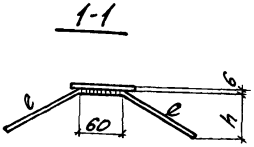
1.400-15.В1.410

Изделие закладное МН 401÷МН 404.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ





Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Размеры, мм						Масса кг
		A	B	$в_1$	$в_2$	e	h	
МН401-1	1.400-15. В1. 410	100	200	120	40	300	120	1.4
-2	-01					250	70	1.3
МН402-1	-02	150	150	90	30	300	120	1.6
-2	-03					250	70	1.5
МН403-1	-04		200	120	40	300	120	1.9
-2	-05					250	70	1.8
МН404-1	-06		250	180	35	300	120	2.3
-2	-07					250	70	2.2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Монин		
Нач. отд.	Бродский		
Гл. констр.	Водопьянов		
Рук. гр.	Жилякова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Статнина		
Проверил	Жилякова		

1.400-15. В1. 410 СБ

Изделие закладное МН 401 ÷ МН 404 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.420- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.420СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-12	Пластина Пл-13	1	1									
			-13	Пл-14							1	1			
			-24	Пл-25			1	1							
			-25	Пл-26					1	1			1	1	
11		2	1.400-15.В1.004-03	Стержень С-54		4		4		4		4		4	
			-04	С-55	4		4		4		4		4		
				Марка	МН405-1	МН405-2	МН406-1	МН406-2	МН407-1	МН407-2	МН408-1	МН408-2	МН409-1	МН409-2	

Исполнения 10÷17 - см. лист 2

Гл. инж. пр.	Тонин	
Нач. отд.	Брацкий	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жмыхова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Статинина	
Проверил	Жмыхова	

1.400-15.В1.420

Изделие закладное
МН405÷МН413

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Харьковский Промстройниипроект

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.420- 10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15.В1.420СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-26	Пластина Пл-27			1	1							
			-41	Пл-42	1	1									
			-42	Пл-43					1	1					
			-43	Пл-44							1	1			
11		2	1.400-15.В1.004-03	Стержень Ст-54		4		6		6		6			
			-04	Ст-55	4		6		6		6				
				Марка	МН410-1	МН410-2	МН411-1	МН411-2	МН412-1	МН412-2	МН413-1	МН413-2			

Рис. 1

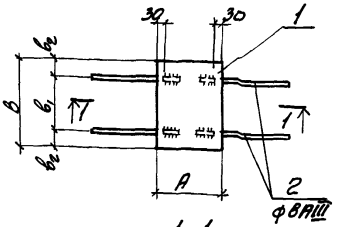
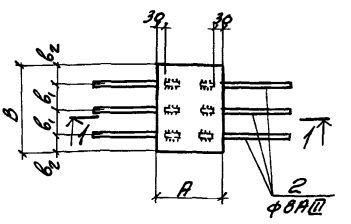


Рис. 2



1-1



Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм						Масса кг
			A	в	$в_1$	$в_2$	e	h	
МН405-1	1.400-15. В1. 420	1	200	150	90	30	300	120	2.0
-2	-01						250	70	1.9
МН406-1	-02			200	120	40	300	120	2.5
-2	-03						250	70	2.4
МН407-1	-04			250	180	35	300	120	3.0
-2	-05						250	70	2.9
МН408-1	-06		250	150	90	30	300	120	2.4
-2	-07						250	70	2.3
МН409-1	-08			200	120	40	300	120	3.0
-2	-09						250	70	2.9

Продолжение таблицы исполнения см. на листе 2.

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Волобуева	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Статнина	
Проверил	Жилякова	

1.400-15. В1. 420СБ

Изделие закладное МН405 ÷ МН413 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. таблицу	–
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм						Масса кг
			A	B	B_1	B_2	C	h	
МН410-1	1.400-15.В1.420-10	1	250	250	180	35	300	120	3.5
-2	-11						250	70	3.4
МН411-1	-12	2	200	300	100	50	300	120	3.6
-2	-13						250	70	3.5
МН412-1	-14		250				300	120	4.3
-2	-15						250	70	4.2
МН413-1	-16			400	150	50	300	120	5.5
-2	-17						250	70	5.4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.430- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.430СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-03	Пластина Пл-4	1	1									п.м.
			-08	Пл-9			1	1							п.м.
			-15	Пл-16					1	1					п.м.
			-28	Пл-29							1	1			п.м.
			-45	Пл-46									1	1	п.м.
11		2	1.400-15.В1.004-03	Стержень Ст-54								8		8	
			-04	Ст-55							8		8		
			-05	Ст-56		4		4		4					
			-06	Ст-57	4		4		4						

Марка	МН414-1	МН414-2	МН416-1	МН416-2	МН416-1	МН416-2	МН417-1	МН417-2	МН418-1	МН418-2

Гл. инж.	Ю. Моркин		
Нач. отд.	Бродский		
Гл. констр.	Водопьянов		
Рук. гр.	Жилякова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Сатанин		
Проверил	Жилякова		

1.400-15.В1.430

Изделие закладное МН414÷МН418.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Рис. 1

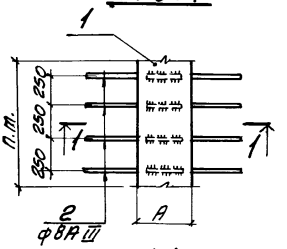
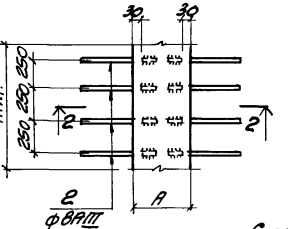
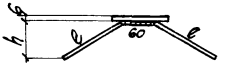


Рис. 2



Сварка ручная дуговая

1-1



2-2



Марка	Обозначение	Фиг.	Размеры, мм			Масса кг
			A	e	h	
МН414-1	1.400-15.В1.430	1	60	300	120	3.8
-2	-01			250	70	3.7
МН415-1	-02		100	300	120	5.7
-2	-03			250	70	5.6
МН416-1	-04		150	300	120	8.1
-2	-05			250	70	8.0
МН417-1	-06	2	200	300	120	10.5
-2	-07			250	70	10.4
МН418-1	-08		250	300	120	12.9
-2	-09			250	70	12.8

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл.инж.пр.	Монын		
Нач.отд.	Бродский		
Гл.констр.	Водопьянов		
Рук.гр.	Жилякова		
Вед.инж.	Бирюкова		
Исполнил	Сатывин		
Проверил	Жилякова		

1.400-15.В1.430СБ

Изделие закладное МН414÷МН418 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	сл. таблицы	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 510 – —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15. В1. 510 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 005-36	Уголок У-22	1										
			-37	У-23			1								
			-38	У-24							1				
			-41	У-27		1									
			-42	У-28					1						
			-45	У-31				1							
			-46	У-32								1			
			-50	У-36									1		
			-54	У-40						1					
			-59	У-45										1	

Исполнения 10÷15 – см. лист 3

Марка	МН 501	МН 502	МН 503	МН 504	МН 505	МН 506	МН 507	МН 508	МН 509	МН 510

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водолазнов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Быркотова	
Исполнил	Стативин	
Проверил	Жилякова	

1.400-15. В1.510

Изделие закладное МН 501÷МН 516.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Харьковский Промстройниипроект

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на испол 1.400-15.В1.510- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
11		2	1.400-15.В1.004-04	Стержень Ст-55	2	2	2		2		3		3		
			-09	Ст-60				2		2		3			
			-15	Ст-66										3	
		3	-02	Ст-53	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 510- 10	11	12	13	14	15					Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×					
11			1.400-15. В1. 510 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×					
				Деталь											
11		1	1.400-15. В1. 005-39	Уголок У-25			1								
			-43	У-29	1										
			-47	У-33				1							
			-51	У-37					1						
			-56	У-42		1									
			-60	У-46						1					
11		2	1.400-15. В1. 004-04	Стержень С-55	3		3		3						
			-09	С-60		3		3							
			-15	С-66						3					
		3	-02	С-53	3	3	3	3	3	3					

Марка	МН 511	МН 512	МН 513	МН 514	МН 515	МН 516					

Рис. 1

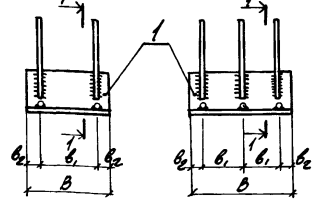
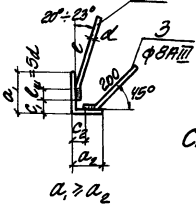


Рис. 2

1-1



Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Рис.	Сечение поз. 1	Размеры, мм B	b_1	b_2	d	e	c_1	c_2	Масса кг
МН 501	1.400-15.81.510	1	L 63×5	100	50	25	ВАIII	300	10	15	1.0
МН 502	-01		L 75×6	150	90	30			15		1.5
МН 503	-02		L 63×5	200	100	50			10		1.5
МН 504	-03		L 90×7				10ГIII	380	15	25	2.7
МН 505	-04		L 75×6	250	150	50	ВАIII	300	15	15	2.2
МН 506	-05		L 125×80×8				10ГIII	380	30	20	3.9
МН 507	-06	2	L 63×5	300	100	50	ВАIII	300	10	15	2.1
МН 508	-07		L 90×7				10ГIII	380	15	25	4.0
МН 509	-08		L 100×63×6				ВАII	300	30	10	3.0
МН 510	-09		L 160×100×9				12ГIII	480		30	7.3
МН 511	-10		L 75×6	400	150	50	ВАIII	300	15	15	3.5
МН 512	-11		L 125×80×8				10ГIII	380	30	20	6.1
МН 513	-12		L 63×5	500	200	50	ВАIII	300	10	15	3.1
МН 514	-13		L 90×7				10ГIII	380	15	25	5.9
МН 515	-14		L 100×63×6				ВАII	300	30	10	4.5
МН 516	-15		L 160×100×9				12ГIII	480		30	10.9

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Монин		
Нач. отд.	Бродский		
Гл. констр.	Водолеянов		
Рук. гр.	Жилякова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Сятковна		
Проверил	Жилякова		

1.400-15.81.510 СБ

Изделие закладное МН 501÷МН 516 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. таблицу	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.520-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
11			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.520 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.005-40	Уголок У-26	1						1				п.м.
			-44	У-30		1						1			п.м.
			-48	У-34			1						1		п.м.
			-52	У-38				1							п.м.
			-58	У-44					1					1	п.м.
			-61	У-47						1					п.м
				Марка	МН517	МН518	МН519	МН520	МН521	МН522	МН535	МН536	МН537	МН538	

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1.520

Изделие закладное
МН517÷МН522; МН535÷МН538

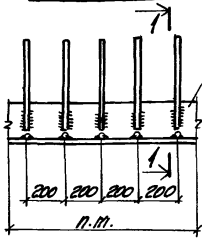
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

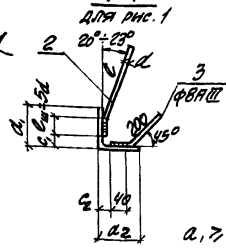
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.520- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
11		2	1.400-15.В1.004-04	Стержень Ст-55	5	5		5							
			-07	Ст-58							10	10			
			-09	Ст-60			5		5						
			-10	Ст-61									10	10	
			-15	Ст-66						5					
		3	-02	Ст-53	5	5	5	5	5	5					

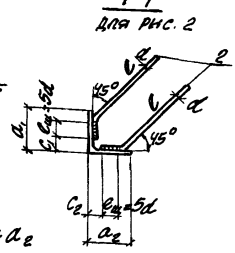
Рис 1, Рис. 2



1-1
для рис. 1



1-1
для рис. 2



$a_1 \geq a_2$

Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Рис.	Сечение поз. 1	Размеры, мм d	c_1	c_2	Масса кг
МН517	1.400-15.В1.520	1	L 63х5	8АIII	300	10	15	6.0
МН518	-01		L 75х6			15		8.1
МН519	-02		L 90х7	10АIII	380	15	25	11.5
МН520	-03		L 100х63х6	8АIII	300	30	10	8.7
МН521	-04		L 125х80х8	10АIII	380		20	14.4
МН522	-05		L 160х100х9	12АIII	480		30	21.1
МН535	-06	2	L 63х5	8АIII	300	10	15	6.2
МН536	-07		L 75х6			15		8.3
МН537	-08		L 90х7	10АIII	350	20	20	12.2
МН538	-09		L 125х80х8			30	15	15.1

Гл. инж. пр.	Монин		1.400-15.В1.520СБ
Нач. отд.	Врасский		
Гл. констр.	Водопьянов		Изделие закладное МН517÷МН522, МН535÷МН538 Сборочный чертеж.
Рук. гр.	Жильцова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Гнездицкая		
Проверил	Жильцова		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15 В1 530- —	01	02	03	04						Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	Х	Х	Х	Х	Х						
11			1.400-15.В1.530СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х						
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.005-36	Уголок У-22	1										
			-37	У-23			1								
			-41	У-27		1									
			-42	У-28					1						
			-45	У-31				1							
11		2	1.400-15.В1.004-07	Стержень С-58	4	4	4		4						
			-10	С-61				4							
				Марка	МН523	МН524	МН525	МН526	МН527						

Исполнения 05 ÷ 11 - см. лист 2.

Гл. инж. пр.	Томин	
Нач. отд.	Бровский	
Гл. констр.	Водолеянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гненицкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1.530

Изделие закладное МН523 ÷ МН534.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.530- 05	06	07	08	09	10	11				Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X				
11			1.400-15.В1.530 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X				
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.005-38	Уголок У-24	1										
			-39	У-25					1						
			-43	У-29				1							
			-46	У-32		1									
			-47	У-33						1					
			-55	У-41			1								
			-57	У-43							1				
11		2	1.400-15.В1.004-07	Стержень Ст-58	6			6	6						
			-10	Ст-61		6	6			6	6				

Марка	МН528	МН529	МН530	МН531	МН532	МН533	МН534				

Рис. 1

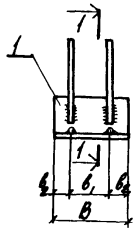
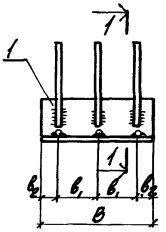
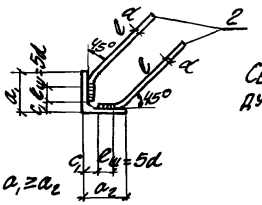


Рис. 2



1-1



Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Рис.	Сечение поз. 1	Размеры, мм							Масса кг
				B	b_1	b_2	d	C	c_1	c_2	
МН523	1.400-15.В1.530	1	L 63×5	100	60	20	ВАIII	300	10	15	1.1
МН529	-01		L 75×6	150	90	30			15		1.6
МН525	-02		L 63×5	200	120	40			10	15	1.6
МН526	-03		L 90×7				10ГIIС	350	20	20	2.9
МН527	-04		L 75×6	250	180	35	ВАIII	300	15	15	2.3
МН528	-05	2	L 63×5	300	110	40			10		2.2
МН529	-06		L 90×7				10ГIIС	350	20	20	4.5
МН530	-07		L 125×80×8						30		5.4
МН531	-08		L 75×6	400	160		ВАIII	300	15	15	3.6
МН532	-09		L 63×5	500	210				10		3.2
МН533	-10		L 90×7				10ГIIС	350	20	20	6.4
МН534	-11		L 125×80×8						30	15	7.9

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Манин		
Нач. отд.	Бровский		
Гл. констр.	Водомянов		
Рук. гр.	Жилякова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Гижицкая		
Проверил	Жилякова		

1.400-15.В1.530СБ

Изделие закладное МН523÷МН534 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. таблицу	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.81.540- —	01	02	03							Приме-чание
				Документация											
11			1.400-15.81.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×							
11			1.400-15.81.540СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×							
				Детали											
11		1	1.400-15.81.005	Уголок У-1			1								
			-01	У-2				1							
			-49	У-35	1										
			-52	У-38		1									
11		2	1.400-15.81.004-01	Стержень Ст-52			2	2							
			-03	Ст-54	2	5									
11		3	1.400-15.81.003-02	Ст-3	2	5									

Марка	МН539	МН540	МН541	МН542							

Исполнения 04÷09 - см. лист 2

Гл. инж. пр.	Тонин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водолажжа	
Рук. гр.	Жильникова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Жильникова	

1.400-15.81.540

Закладное изделие МН539÷МН548

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 540- 04	05	06	07	08	09					Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1. 540 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 005-02	Уголок У-3	1										
			-03	У-4		1									
			-04	У-5			1								
			-05	У-6				1							
			-06	У-7					1						
			-20	У-21						1					
		2	1.400-15. В1. 004-01	Стержень С-52	2	2	2	3	3	4					
				Марка	МН 543	МН 544	МН 545	МН 546	МН 547	МН 548					

Рис. 1

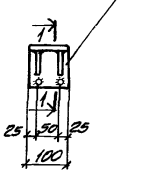
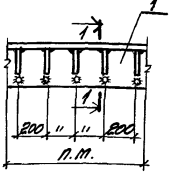
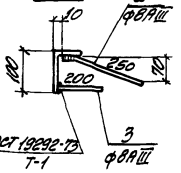


Рис. 2



1-1



Приварка стержней внахлестку ручной дуговой сваркой

Рис. 3

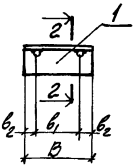


Рис. 4

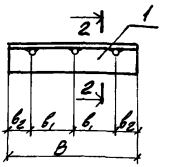
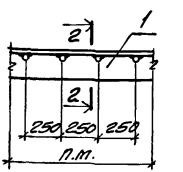
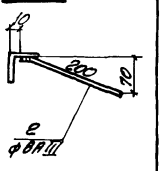


Рис. 5



2-2



Марка	Обозначение	Рис.	Сечение поз. 1	Размеры, мм B	b_1	b_2	Масса кг
МН539	1.400-15.81.540	1	L100×63×6	—	—	—	1.2
МН540	-01	2		—	—	—	0.5
МН541	-02	3	L50×5	100	50	25	0.6
МН542	-03			150	90	30	0.8
МН543	-04			200	100		1.0
МН544	-05			250	0		1.1
МН545	-06			300	0	50	1.3
МН546	-07	4		400	150		1.8
МН547	-08			500	200		2.2
МН548	-09	5		—	—	—	4.2

Гл. инж. пр.	Мокин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гужицкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.81.540 СБ

Изделие закладное МН539 ÷ МН548. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	сп. таблицу	
Лист	Листов 1	

Харьковский Промстройниипроект

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.550- —	01	02	03	04	05	06	07	08	Примечание
				Документация										
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.550СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали										
11		1	1.400-15.В1.005-08	Уголок У-9	1									
			-09	У-10		1								
			-10	У-11			1							
			-20	У-21				1	1	1				
			-40	У-26							1	1		п.м.
			-52	У-38									1	п.м.
														п.м.
				Марка	МН549	МН550	МН551	МН552	МН553	МН554	МН555	МН556	МН557	

Гл. инж. пр.	Ломын	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гинзицкая	
Проверил	Жилякова	

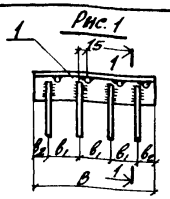
1.400-15.В1.550

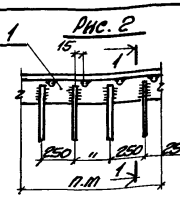
Изделие закладное
МН549 ÷ МН557

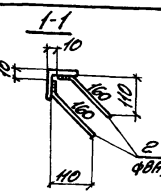
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Харьковский Промстройниипроект

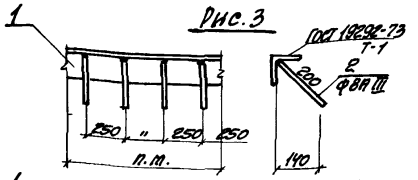
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.550- —	01	02	03	04	05	06	07	08		Примечание
11		2	1.400-15.В1.003-02	Стержень Г-3					4		4				
			1.400-15.В1.004	Г-51	8	8	8	8							
			-01	Г-52								4	4		
			-02	Г-53						4					
11		3	1.400-15.В1.003-43	Ст-44							1	1	1		п.м.

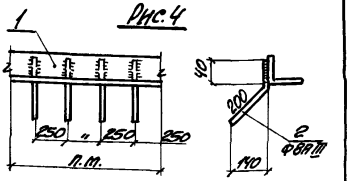


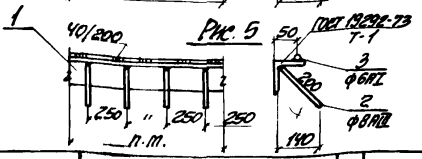


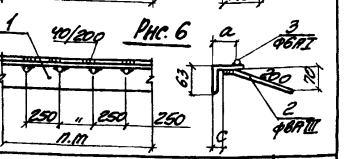


Приварка стержней внахлестку ручной дуговой сваркой.









Марка	Обозначение	Поз.	Сечение поз. 1	Размеры, мм					Масса кг
				B	B_1	B_2	a	c	
МН549	1.400-15.81.550		L 50×5	700	200	50	—	—	3.2
МН550	-01	1		800		100			3.6
МН551	-02			900	250	75			4.0
МН552	-03	2		—	—	—			4.4
МН563	-04	3							4.1
МН554	-05	4							4.2
МН555	-06	5	L 63×5						5.3
МН556	-07	6					50	10	5.4
МН557	-08		L 100×63×6				70	30	8.1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Моткин		
Нач. отд.	Бродский		
Гл. констр.	Водопьянов		
Рук. гр.	Жильякова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Снежицкая		
Проверил	Жилякова		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.400-15. В1. 550 СБ

Изделие закладное МН549 ÷ МН557. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.560- —	01	02	03	04	05	06	07			Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15.В1.560 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.005-62	Швеллер Ш-1	1										
			-63	Ш-2			1								
			-64	Ш-3					1						
			-65	Ш-4							1				п.м.
			-66	Ш-5		1									
			-67	Ш-6				1							
			-68	Ш-7						1					
			-69	Ш-8								1			п.м
11		2	1.400-15.В1.004-08	Стержень Ст-59	1	1	1	1	2	2	3	3			
				Марка	МН 558	МН 559	МН 560	МН 561	МН 562	МН 563	МН 564	МН 565			

Гл. инж. пр.	Тонин	
Нач. отд.	Брайсевич	
Гл. констр.	Волобуева	
Рук. гр.	Жемчужникова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Жемчужникова	

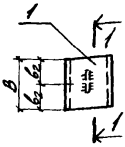
1.400-15.В1.560

Изделие закладное
МН 558 ÷ МН 565

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Харьковский Промстройниипроект

Рис. 1



1-1

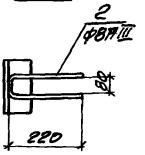
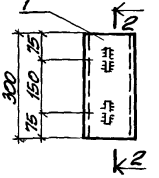


Рис. 2



2-2

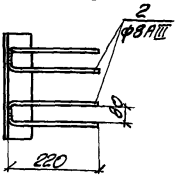
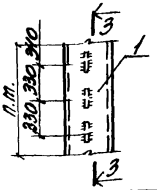
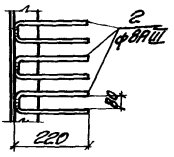


Рис. 3



3-3



Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Рис.	Сечение поз. 1	Размеры, мм в	Размеры, мм $в_2$	Масса кг
МН558	1.400-15.81.560	1	С8	100	50	0.9
МН559	-01		С10			1.1
МН560	-02		С8	200	100	1.6
МН561	-03		С10			1.9
МН562	-04	2	С8	—	—	2.5
МН563	-05		С10			3.0
МН564	-06	3	С8			7.7
МН565	-07		С10			9.2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водольянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гиженцева	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.81.560СБ

Изделие закладное МН558÷МН565 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.570- —	01	02	03	04	05					Примечание
				Документация											
А4			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	Х	Х	Х	Х	Х	Х					
А4			1.400-15.В1.570СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х					
				Детали											
А1		1	1.400-15.В1.005-70	Швеллер Ш-9	1										
			-71	Ш-10			1								
			-72	Ш-11					1						п.м.
			-73	Ш-12		1									
			-74	Ш-13				1							
			-75	Ш-14						1					п.м.
А1		2	1.400-15.В1.004-08	Стержень Ст-59	2	2	2	2	4	4					
				Марка	МН566	МН567	МН568	МН569	МН570	МН571					

Гл.инж.пр.	Монин		1.400-15.В1.570
Нач.отд.	Бродский		
Гл.констр.	Вольянова		Изделие закладное МН566÷МН571
Рук.гр.	Жилякова		Стадия: Р; Лист; Листов: 1
Вед.инж.	Бирюкова		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Исполнил	Гиженская		
Проверил	Жилякова		

Рис. 1

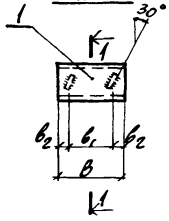
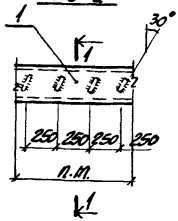
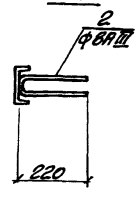


Рис. 2



1-1



Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Рис.	Сечение поз. 1	Размеры, мм			Масса кг
				в	$в_1$	$в_2$	
МН566	1.400-15. В1. 570	1	С12	150	90	30	2.0
МН567	-01		С14				2.3
МН568	-02		С12	300	200	50	3.5
МН569	-03		С14				4.1
МН570	-04	2	С12	—	—	—	11.2
МН571	-05		С14				13.1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Тонин		
Нач. отд.	Бродский		
Гл. констр.	Водольянов		
Рук. гр.	Жилякова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Гижицкая		
Проверил	Жилякова		

1.400-15.81.570СБ

Изделие закладное МН566 ÷ МН571 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
11			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.В1.610 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.002-30	Пластина Пл-485	2	2	2	2		2		2		2	
			-31	Пл-536					2		2		2		
11		2	1.400-15.В1.004-11	Стержень Ст-62	4										
			-12	Ст-63		4	4								
			-13	Ст-64				4		4					
			-16	Ст-67								4			
			-17	Ст-68										4	
				Марка	МН601	МН602	МН603	МН604	МН605	МН606	МН607	МН608	МН609	МН610	

Исполнения 10÷16 – см. листы 3 и 4

Гл.инж.	Монин	
Нач.отд.	Бродский	
Гл.констр.	Водопьянов	
Рук.гр.	Жилянова	
Вед.инж.	Бирюнова	
Исполн.	Тимицкая	
Провер	Жилякова	

1.400-15.В1.610

Изделие закладное
МН 601÷МН 617

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

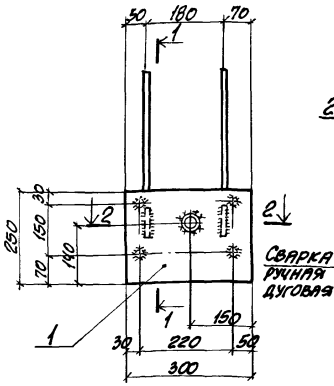
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
11		2	1.400-15.В1. 004-19	Стержень Ст-70					4		4				
			-20	Ст-71									4		
11		3	1.400-15.В1.003-10	Ст-11						8		8		8	
			-11	Ст-12			8	8							
			-12	Ст-13	8	8									
			-22	Ст-23							8		8		
			-23	Ст-24					8						
11		4	1.400-15.В1.007	Труба Тр-1	1	1									
			-01	Тр-2			1	1	1						
			-02	Тр-3						1	1	1	1	1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610- 10	11	12	13	14	15	16				Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.610СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.002-30	Пластина Пл-485		2		2							
			-31	Пл-536	2		2		2						
			-32	Пл-625						2					
			-33	Пл-655							2				
11		2	1.400-15.В1.004-17	Стержень Ст-68		4									
			-18	Ст-69				4							
			-22	Ст-73	4		4								
			-23	Ст-74					4						
11		3	1.400-15.В1.003-08	Ст-9		8		8							
			-15	Ст-16						12	16				
			-20	Ст-21			8		8						
			-22	Ст-23	8										

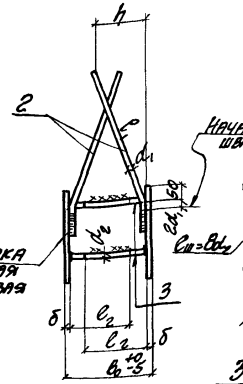
Марка	МН611	МН612	МН613	МН614	МН615	МН616	МН617				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16				
11		4	1.400-15.В1.007-02	Труба Тр-3	1										
			-03	Тр-4		1	1	1	1						
			-04	Тр-5						1	1				
11		5	1.400-15.В1.001-78	Пластина Пл-79						12	16				

Рис. 1



1-1



2-2

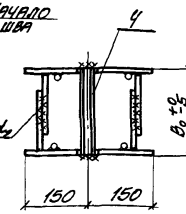


Рис. 2

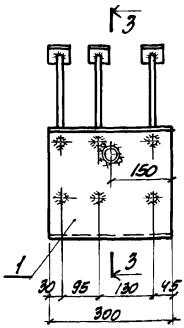
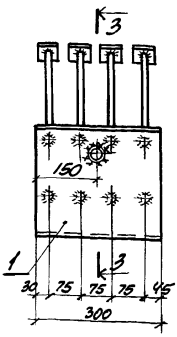
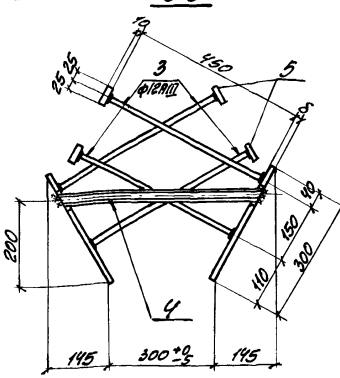


Рис. 3



3-3



Таблицу исполнений и пояснения к чертежу см. на листе 2

Гл. инж. пр.	Монин		
Нач. отд.	Бровский		
Гл. констр.	Водопьянов		
Рук. гр.	Жилякова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Стативин		
Проверил	Жилякова		

1.400-15. 81. 610 СБ

Изделие закладное МН 601÷МН 617 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм							Масса кг
			B_0	δ	d_1	l_1	h	d_2	l_2	
МН 601	1.400-15.81.610		200	8	12АIII	200	80	10АIII	140	11,5
МН 602	-01					300	110			11,8
МН 603	-02								170	12,1
МН 604	-03		250							12,5
МН 605	-04			10	16АII	400	140	12АIII		16,7
МН 606	-05		300	8	12АIII			10АIII	190	12,7
МН 607	-06			10	16АII			12АIII		17.6
МН 608	-07	1		8	12АIII	520	200	10АIII		13,1
МН 609	-08			10	16АII			12АIII		17.7
МН 610	-09			8	12АIII	620	210	10АIII		13,5
МН 611	-10			10	16АII			12АIII		18.4
МН 612	-11		400	8	12АIII			10АIII	240	13,9
МН 613	-12			10	16АII			12АIII		18,9
МН 614	-13			8	12АIII	840	310	10АIII		14,7
МН 615	-14			10	16АII			12АIII		20,3
МН 616	-15	2	—	10	—	—	—	—	—	22,3
МН 617	-16	3		12						27.5

1 Для прямых стержней поз. 3 - сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73.

2 Закладные изделия поставляются потребителю в разобранном виде комплектом, состоящим из 2х пластин с анкерами и одной трубки. Окончательная сборка закладного изделия производится при установке изделия в опалубку конструкции

3 хххх — монтажные швы, выполняемые при сборке закладного изделия.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.710-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
11			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.В1.710 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.005-04	Уголок У-5	2	2					2	2			
			-05	У-6			2	2					2	2	
			-06	У-7					2	2					
		2	-21	У-5а	2	2	2	2	2	2					
			-22	У-6а							2	2	2	2	
11		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		4		4		4		8		8	
11			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	4		4		4		8		8		
				Марка	МН 701-1	МН 701-2	МН 702-1	МН 702-2	МН 703-1	МН 703-2	МН 704-1	МН 704-2	МН 705-1	МН 705-2	

Исполнения
10 ÷ 19 - см. лист 2
20 ÷ 29 - см. лист 3
30 ÷ 39 - см. лист 4
40 ÷ 49 - см. лист 5

Гл.инж.	Монин	
Нач.отд	Бродский	
Гл.конст	Водольянов	
Рук.гр.	Жилякова	
Вед.инж.	Бирюкова	
Исполн.	Стативин	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1.710

Изделие закладное
МН 701 ÷ МН 725

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.81.710 – 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.81.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.81.710 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.81.005-05	Уголок У-6					2	2					
			-06	У-7	2	2					2	2			
			-07	У-8			2	2					2	2	
11		2	1.400-15.81.005-22	У-6а	2	2	2	2							
			-23	У-7а					2	2	2	2	2	2	
11		3	1.400-15.81.003-02	Стержень Ст-3		8		8		8		8		8	
11			1.400-15.81.004-01	Ст-52	8		8		8		8		8		

Марка	МН 706-1	МН 706-2	МН 707-1	МН 707-2	МН 708-1	МН 708-2	МН 709-1	МН 709-2	МН 710-1	МН 710-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 710- 20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	Примечание
				Документация											
11			1. 400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1. 400 -15. В1. 710 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
11		1	1. 400 - 15. В1. 005-06	Уголок У-7					2	2					
			-07	У-8							2	2			
			- 08	У-9	2	2							2	2	
			- 09	У-10			2	2							
11		2	1. 400-15. В1. 005 - 23	У-7а	2	2	2	2							
			-24	У-8а					2	2	2	2	2	2	
11		3	1. 400 -15. В1. 003 - 02	Стержень Ст- 3		10		10		8		8		10	
11			1. 400-15. В1. 004-01	Ст - 52	10		10		8		8		10		

Марка	МН 711-1	МН 711-2	МН 712-1	МН 712-2	МН 713-1	МН 713-2	МН 714-1	МН 714-2	МН 715-1	МН 715-2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 710- 30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1.000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15. В1. 710 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 005-07	Уголок У-8							2	2			
			-08	У-9									2	2	
			-09	У-10	2	2									
			-10	У-11			2	2							
			-11	У-12					2	2					
11		2	-24	У-8а	2	2	2	2	2	2					
			-25	У-9а							2	2	2	2	
11		3	1.400-15. В1.003-02	Стержень Ст-3		10		10		12		8		10	
11			1.400-15 В1. 004-01	Ст-52	10		10		12		8		10		

Марка	МН 716-1	МН 716-2	МН 717-1	МН 717-2	МН 718-1	МН 718-2	МН 719-1	МН 719-2	МН 720-1	МН 720-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15 В1. 710- 40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.В1.710 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.005-09	Уголок У-10	2	2									
			-10	У-11			2	2							
			-11	У-12					2	2					
			-12	У-13							2	2			
			-13	У-14									2	2	
		2	-25	У-9а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		10		10		12		12		12	
11			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	10		10		12		12		12		
				Марка	МН 721-1	МН 721-2	МН 722-1	МН 722-2	МН 723-1	МН 723-2	МН 724-1	МН 724-2	МН 725-1	МН 725-2	

Рис. 1, Рис 2.

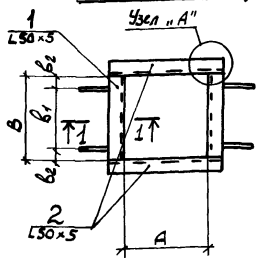
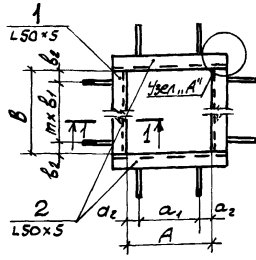
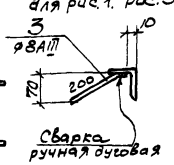


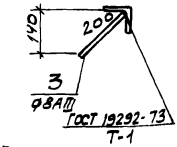
Рис. 3, Рис. 4



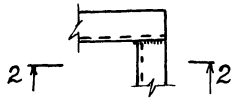
1-1
для рис. 1, рис. 3



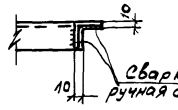
1-1
для рис. 2, рис. 4



Узел „А"



2-2



Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм						m	Масса кг
			A	a_1	a_2	B	b_1	b_2		
МН 701-1	1.400-15.В1. 710	1	200	—	—	300	200	50	—	4,9
-2	-01	2								4,8
МН 702-1	-02	1				400		100		5,7
-2	-03	2								5,6
МН 703-1	-04	1				500	300			6,4
-2	-05	2								6,3

Продолжение таблицы исполнений см. на листах 2 и 3.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Гл. инж. пр.	Монин		
Нач. отд.	Бродский		
Гл. констр.	Водольянов		
Рук. гр.	Жилякова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Стативин		
Провер.	Жилякова		

1.400-15.В1.710 СБ

Изделие закладное МН 701 ÷ МН 725. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	-
Лист 1	Листов 3	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм						m	Масса кг
			A	a_1	a_2	B	b_1	b_2		
МН 704-1	1.400-15, В1.710-06	3	300	200	50	300	200	50	1	6,1
-2	-07	4								5,9
МН 705-1	-08	3				400		100		6,8
-2	-09	4								6,6
МН 706-1	-10	3				500	300			7.6
-2	-11	4								7.4
МН 707-1	-12	3				600		150		8,4
-2	-13	4								8,2
МН 708-1	-14	3	400	200	100	400	200	100		7,6
-2	-15	4								7,4
МН 709-1	-16	3				500	300			8,4
-2	-17	4								8,2
МН 710-1	-18	3				600		150		9,1
-2	-19	4								8.9
МН 711-1	-20	3				700	250	100	2	10,1
-2	-21	4								9,9
МН 712-1	-22	3				800		150		10,8
-2	-23	4								10,6
МН 713-1	-24	3	500	300	100	500	300	100	1	9,1
-2	-25	4								8,9
МН 714-1	-26	3				600		150		9,8
-2	-27	4								9,6
МН 715-1	-28	3				700	250	100	2	10,8
-2	-29	4								10,6
МН 716-1	-30	3				800		150		11,6
-2	-31	4								11,4

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм						m	Масса кг
			A	a_1	a_2	B	b_1	b_2		
МН 717-1	1.400-15.В1.710- 32	3	500	300	100	900	300	150	2	12,3
-2	- 33	4								12,1
МН 718-1	- 34	3				1000		50	3	13,3
-2	-35	4								13,1
МН 719-1	- 36	3	600	300	150	600	300	150	1	10,6
-2	- 37	4								10,4
МН 720-1	- 38	3				700	250	100	2	11,6
-2	- 39	4								11.4
МН 721-1	- 40	3				800		150		12,3
-2	- 41	4								12,1
МН 722-1	- 42	3				900	300	150		13,1
-2	- 43	4								12,9
МН 723-1	- 44	3				1000		50	3	14,0
-2	- 45	4								13,8
МН 724-1	- 46	3				1100		100		14,8
-2	- 47	4								14,6
МН 725-1	- 48	3				1200		150		15,5
-2	- 49	4								15,3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
11			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.В1.720 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.005 -08	Уголок У-9	2	2									
			-09	У-10			2	2							
			-10	У-11					2	2					
			-11	У-12							2	2			
			-12	У-13									2	2	
		2	-26	У-10а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11		3	1.400-15.В1.003 -02	Стержень Ст-3		12		12		12		14		14	
11			1.400-15.В1.004 -01	Ст-52	12		12		12		14		14		
				Марка	МН726-1	МН726-2	МН727-1	МН727-2	МН728-1	МН728-2	МН729-1	МН729-2	МН730-1	МН730-2	

Исполнения

10 ÷ 19 – см. лист 2
20 ÷ 29 – см. лист 3
30 ÷ 39 – см. лист 4
40 ÷ 49 – см. лист 5
50 ÷ 59 – см. лист 6
60 ÷ 69 – см. лист 7
70 ÷ 79 – см. лист 8
80 ÷ 89 – см. лист 9
90 ÷ 99 – см. лист 10

Гл. инж.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилянова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Стативин	
Проверил	Жилянова	

1.400-15.В1.720

Изделие закладное
МН 726 ÷ МН 775

Стадия	Лист	Листов
Р	1	10

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.720- 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.005-09	Уголок У-10							2	2			
			-10	У-11									2	2	
			-13	У-14	2	2									
			-14	У-15			2	2							
			-15	У-16					2	2					
		2	-26	У-10а	2	2	2	2	2	2					
			-27	У-11а							2	2	2	2	
11		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		14		16		16		12		12	
11			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	14		16		16		12		12		
				Марка	МН731-1	МН731-2	МН732-1	МН732-2	МН733-1	МН733-2	МН734-1	МН734-2	МН735-1	МН735-2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720- 20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.005-11	Уголок У-12	2	2									
			-12	У-13			2	2							
			-13	У-14					2	2					
			-14	У-15							2	2			
			-15	У-16									2	2	
		2	-27	У-11а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		14		14		14		16		16	
11			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	14		14		14		16		16		

Марка	МН736-1	МН736-2	МН737-1	МН737-2	МН738-1	МН738-2	МН739-1	МН739-2	МН740-1	МН740-2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.720- 30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	Примечание
				Документация											
Н			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
Н		1	1.400-15.В1.005-10	Уголок У-11					2	2					
			-11	У-12							2	2			
			-12	У-13									2	2	
			-16	У-17	2	2									
			-17	У-18			2	2							
		2	-27	У-11а	2	2	2	2							
			-28	У-12а					2	2	2	2	2	2	
Н		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		16		16		12		14		14	
11			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	16		16		12		14		14		

Марка	МН1741-1	МН1741-2	МН1742-1	МН1742-2	МН1743-1	МН1743-2	МН1744-1	МН1744-2	МН1745-1	МН1745-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720- 40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.005-13	Уголок У-14	2	2									
			-14	У-15			2	2							
			-15	У-16					2	2					
			-16	У-17							2	2			
			-17	У-18									2	2	
		2	-28	У-12а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		14		16		16		16		16	
11			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	14		16		16		16		16		

Марка	МН746-1	МН746-2	МН747-1	МН747-2	МН748-1	МН748-2	МН749-1	МН749-2	МН750-1	МН750-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.720- 50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.005-11	Уголок У-12	2	2									
			-12	У-13			2	2							
			-13	У-14					2	2					
			-14	У-15							2	2			
			-15	У-16									2	2	
		2	-29	У-13а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		16		16		16		18		18	
11			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	16		16		16		18		18		
				Марка	МН751-1	МН751-2	МН752-1	МН752-2	МН753-1	МН753-2	МН754-1	МН754-2	МН755-1	МН755-2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испалн. 1.400-15.В1.720- 60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	Приме-чание
				Документация											
Н			1.400-15.В1.00070	Техническое описание											
Н			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж											
				Детали											
Н		1	1.400-15.В1.005-12	Уголок У-13					2	2					
			-13	У-14							2	2			
			-14	У-15									2	2	
			-16	У-17	2	2									
			-17	У-18			2	2							
		2	-29	У-13а	2	2	2	2							
			-30	У-14а					2	2	2	2	2	2	
Н		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		18		18		16		16		18	
Н			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	18		18		16		16		18		

Марка	МН756-1	МН756-2	МН757-1	МН757-2	МН758-1	МН758-2	МН759-1	МН759-2	МН760-1	МН760-2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.720- 70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.005-13	Уголок У-14							2	2			
			-14	У-15									2	2	
			-15	У-16	2	2									
			-16	У-17			2	2							
			-17	У-18					2	2					
		2	-30	У-14а	2	2	2	2	2	2					
			-31	У-15а							2	2	2	2	
11		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		18		18		18		16		18	
11			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	18		18		18		16		18		

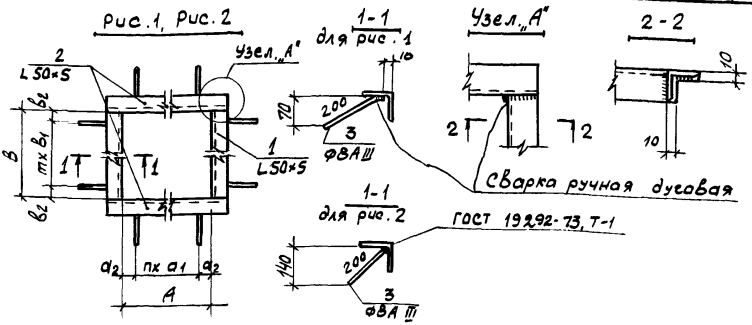
Марка	МН1761-1	МН1761-2	МН1762-1	МН1762-2	МН1763-1	МН1763-2	МН1764-1	МН1764-2	МН1765-1	МН1765-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на испол 1.400-15. В1. 720										Примечание
					80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000.ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 720 СБ	Сборочный чертеж.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 005-14	Уголок У-15							2	2			
			-15	У-16	2	2							2	2	
			-16	У-17			2	2							
			-17	У-18					2	2					
		2	-31	У-15а	2	2	2	2	2	2					
			-32	У-16а							2	2	2	2	
11		3	1.400-15. В1 003-02	Стержень Ст-3		18		18		18		20		20	
11			1.400-15. В1. 004-01	Ст-52	18		18		18		20		20		

Марка	МН 766-1	МН 766-2	МН 767-1	МН 767-2	МН 768-1	МН-768-2	МН 769-1	МН 769-2	МН 770-1	МН 770-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720- 90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.В1.720 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.005-15	Уголок У-16					2	2					
			-16	У-17	2	2					2	2			
			-17	У-18			2	2					2	2	
		2	-32	У-16а	2	2	2	2							
			-33	У-18а					2	2					
			-34	У-19а							2	2			
			-35	У-20а									2	2	
11		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		20		20		20		20		20	
11			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	20		20		20		20		20		

Марка	МН 771-1	МН 771-2	МН 772-1	МН 772-2	МН 773-1	МН 773-2	МН 774-1	МН 774-2	МН 775-1	МН 775-2



Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм A	a_1	a_2	n	Размеры, мм B	b_1	b_2	m	Масса кг
МН 726-1	1.400-15.81.720	1	700	250	100	2	700	250	100	2	12,5
-2	-01	2									12,3
МН 727-1	-02	1					800		150		13,3
-2	-03	2									13,1
МН 728-1	-04	1					900				14,0
-2	-05	2									13,8
МН 729-1	-06	1					1000	300	50	3	15,0
-2	-07	2									14,7
МН 730-1	-08	1					1100		100		15,7
-2	-09	2									15,4
МН 731-1	-10	1					1200		150		16,5
-2	-11	2									16,2

Продолжение таблицы исполнений см. на листах 2÷4

Гл.инж.пр.	Монин	
Нач.отд.	Бродский	
Гл.констр.	Водопьянов	
Рук.гр.	Жилякова	
Ст.инж.	Бирюкова	
Исполнит.	Стативкин	
Провер.	Жилякова	

1.400-15.81.720 СБ

Изделие закладное МН 726÷МН 775 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	-
Лист 1	Листов 4	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм A	a_1	a_2	n	Размеры, мм B	B_1	B_2	m	Масса кг
МН 732-1	1.400-15 В1. 720- 12	1	700	250	100	2	1300	250	150	4	17.4
-2	-13	2									17.1
МН 733-1	-14	1					1400	300	100		18,2
-2	-15	2									17.9
МН 734-1	-16	1	800	250	150	2	800	250	150	2	14.0
-2	-17	2									13,8
МН 735-1	-18	1					900	300			14,8
-2	-19	2									14,6
МН 736-1	-20	1					1000		50	3	15,7
-2	-21	2									15,4
МН 737-1	-22	1					1100		100		16,5
-2	-23	2									16,2
МН 738-1	-24	1					1200		150		17.2
-2	-25	2									16,9
МН 739-1	-26	1					1300	250		4	18,2
-2	-27	2									17.9
МН 740-1	-28	1					1400		100		18,9
-2	-29	2									18,6
МН 741-1	-30	1					1450		125		19,3
-2	-31	2									19,0
МН 742-1	-32	1					1500		150		19,7
-2	-33	2									19,4
МН 743-1	-34	1	900	300	150	2	900	300		2	15,5
-2	-35	2									15,3
МН 744-1	-36	1					1000		50	3	16,5
-2	-37	2									16,2
МН 745-1	-38	1					1100		100		17.2
-2	-39	2									16,9
МН 746-1	-40	1					1200		150		18,0
-2	-41	2									17.7

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			п	Размеры, мм			m	Масса кг.
			A	a_1	a_2		B	B_1	B_2		
МН 747-1	1.400-15.В1. 720-42	1	900	300	150	2	1300	250	150	4	18,9
-2	-43	2									18,6
МН 748-1	-44	1					1400	300	100		19,7
-2	-45	2									19,4
МН 749-1	-46	1					1450		125		20,1
-2	-47	2									19,8
МН 750-1	-48	1					1500		150		20.5
-2	-49	2									20,2
МН 751-1	-50	1	1000	300	50	3	1000		50	3	17.4
-2	-51	2									17.1
МН 752-1	-52	1					1100		100		18,2
-2	-53	2									17.9
МН 753-1	-54	1					1200		150		18,9
-2	-55	2									18.6
МН 754-1	-56	1					1300	250		4	19,9
-2	-57	2									19,5
МН 755-1	-58	1					1400	300	100		20,7
-2	-59	2									20.3
МН 756-1	-60	1					1450		125		21.0
-2	-61	2									20,6
МН 757-1	-62	1					1500		150		21.4
-2	-63	2									21,0
МН 758-1	-64	1	1100	300	100	3	1100		100	3	18,9
-2	-65	2									18,6
МН 759-1	-66	1					1200		150		19,7
-2	-67	2									19,4
МН 760-1	-68	1					1300	250		4	20.6
-2	-69	2									20.2
МН 761-1	-70	1					1400	300	100		21.4
-2	-71	2									21.0

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм A	a_1	a_2	n	Размеры, мм B	B_1	B_2	m	Масса кг
МН 762-1	1.400-15.81. 720-72	1	1100	300	100	3	1450	300	125	4	22,5
-2	-73	2									22,2
МН 763-1	-74	1					1500		150		22,2
-2	-75	2									21.8
МН 764-1	-76	1	1200	300	150		1200			3	20.4
-2	-77	2									20,1
МН 765-1	-78	1					1300	250		4	21.4
-2	-79	2									21.0
МН 766-1	-80	1					1400	300	100		22,2
-2	-81	2									218
МН 767-1	-82	1					1450		125		23,3
-2	-83	2									22,9
МН 768-1	-84	1					1500		150		22.9
-2	-85	2									22,5
МН 769-1	-86	1	1300	250	150	4	1300	250			22.6
-2	-87	2									22.2
МН 770-1	-88	1					1400	300	100		23,1
-2	-89	2									22,7
МН 771-1	-90	1					1450		125		24.2
-2	-91	2									23,8
МН 772-1	-92	1					1500		150		23,9
-2	-93	2									23,5
МН 773-1	-94	1	1400	300	100		1400		100		23,9
-2	-95	2									23,5
МН 774-1	-96	1	1450		125		1450		125		24,6
-2	-97	2									24,2
МН 775-1	-98	1	1500		150		1500		150		25,4
-2	-99	2									25,0

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.730-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
11			1.400-15.В1 000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.В1. 730 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.006	Уголок У-55	1										
			-01	У-56		1									
			-02	У-57			1								
			-03	У-58				1							
			-04	У-59					1						
			-05	У-60						1					
			-06	У-61							1				
			-07	У-62								1			
			-08	У-63									1		
			-09	У-64										1	
11		2	1.400-15.В1.004-01	Стержень Ст-52	4	4	6	6	6	6	8	8	8	8	
				Марка	МН 776	МН 777	МН 778	МН 779	МН 780	МН 781	МН 782	МН 783	МН 784	МН 785	

Исполнения 10÷19 - см. лист 2

Гл. инж.	Монин	
Нач. отд	Бродский	
Гл. констр	Водольянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполн.	Азюба	
Провер.	Бирюкова	

1.400-15.В1.730

Изделие закладное
МН 776 ÷ МН 795

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

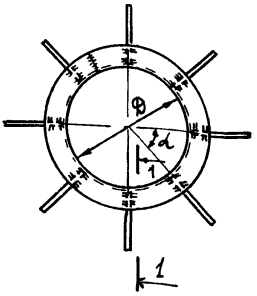
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

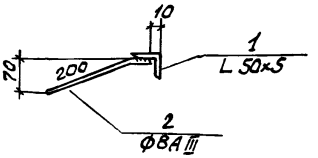
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1400-15 В1.730- 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 730 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 006- 10	Уголок У-65	1										
			- 11	У-66		1									
			- 12	У-67			1								
			- 13	У-68				1							
			- 14	У-69					1						
			- 15	У-70						1					
			- 16	У-71							1				
			- 17	У-72								1			
			- 18	У-73									1		
			- 19	У-74										1	
11		2	1.400-15. В1. 004 - 01	Стержень СТ-52	10	10	10	12	12	16	16	16	16	16	

Марка	МН 786	МН 787	МН 788	МН 789	МН 790	МН 791	МН 792	МН 793	МН 794	МН 795

1-1





1. На рис. условно изображено закладное изделие с 8-ю анкерами.
2. Сварка ручная дуговая.

Марка	Обозначение	Ø мм	α	Количество анкеров шт	Масса кг
МН 776	1.400-15.В1.730	250	90°	4	3,7
МН 777	-01	300			4,3
МН 778	-02	350	60°	6	5,1
МН 779	-03	400			5,7
МН 780	-04	450			6,3
МН 781	-05	500			6,9
МН 782	-06	550	45°	8	7,6
МН 783	-07	600			8,2
МН 784	-08	650			8,8
МН 785	-09	700			9,4

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2

Гл. инж. пр	Монин	
Нач. отд	Брадский	
Гл. констр	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Ст. инж.	Бирюкова	
Исполн.	Азюба	
Провер.	Бирюкова	

1.400-15.В1.730 СБ

Изделие закладное МН 776 ÷ МН 795 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	-
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	A мм	α	Количество анкеров шт.	Масса кг
МН 786	1.400-15. В1. 730- 10	750	36°	10	10,2
МН 787	-11	800			10.8
МН 788	-12	900			12,0
МН 789	-13	1000	30°	12	13,3
МН 790	-14	1100			14.5
МН 791	-15	1200	22° 30'	16	16.1
МН 792	-16	1300			17.3
МН 793	-17	1400			18,5
МН 794	-18	1450			19,1
МН 795	-19	1500			19,7

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Рис. 1

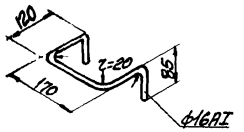
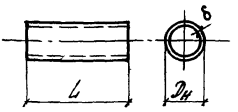


Рис. 2



Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса кг	Материал
			Dн	δ	L		
МН801	1.400-15.81.810	1	—	—	470	0.74	*)
МН802	-01	2	45	1.4	100	0.15	Труба ГОСТ 10704-76 / Д ГОСТ 10705-63*
МН803	-02				150	0.23	
МН804	-03				190	0.29	
МН805	-04				240	0.36	
МН806	-05				290	0.44	
МН807	-06				390	0.59	
МН808	-07				490	0.74	
МН809	-08		108	2.5	100	0.65	
МН810	-09				150	0.98	
МН811	-10				190	1.24	
МН812	-11				240	1.56	
МН813	-12				290	1.89	
МН814	-13				390	2.54	
МН815	-14				490	3.18	

1. *) – арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75 / Ст3 кп3 ГОСТ 5781-75

2. Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

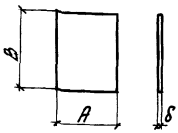
Гл. инж. пр.	Тонкин		1.400-15.81.810
Нач. отд.	Бродский		Изделие закладное МН801 ÷ МН834
Гл. конст.	Вардумян		
Рук. гр.	Жилякова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Бирюкова		
Проверил	Жилякова		См. таблицу.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса кг	Материал
			$D_н$	δ	L		
МН 816	1.400-15. 01. 810-15	2	159	3,5	100	1.3	Труба ГОСТ 10704-76 / Д ГОСТ 10705-63*
МН 817	-16				150	2.0	
МН 818	-17				190	2.6	
МН 819	-18				240	3.2	
МН 820	-19				290	3.9	
МН 821	-20				390	5.2	
МН 822	-21				490	6.6	
МН 823	-22		219	4.5	100	2.4	
МН 824	-23				150	3.6	
МН 825	-24				190	4.5	
МН 826	-25				240	5.7	
МН 827	-26				290	6.9	
МН 828	-27				390	9.3	
МН 829	-28				490	11.7	
МН 830	-29		273	6.0	190	7.5	
МН 831	-30				240	9.5	
МН 832	-31				290	11.5	
МН 833	-32				390	15.4	
МН 834	-33				490	19.3	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Марка	Обозначение	Размеры, мм А	В	б	Масса кг	Материал
Пл-1	1.400-15.81.001	60	100	6	0.3	Полоса ГОСТ 103-76 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79
Пл-2	-01		150		0.4	
Пл-3	-02		200		0.6	
Пл-4	-03		п.м		2.8	
Пл-5	-04	100	100		0.5	
Пл-6	-05		150		0.7	
Пл-7	-06		200		0.9	
Пл-8	-07		250		1.2	
Пл-9	-08		п.м		4.7	
Пл-10	-09		200	8	1.3	
Пл-11	-10		250		1.6	
Пл-12	-11	150	150	6	1.1	
Пл-13	-12		200		1.4	
Пл-14	-13		250		1.8	
Пл-15	-14		300		2.1	
Пл-16	-15		п.м		7.1	

Продолжение таблицы исполнений см. на листах 2÷4

		1.400-15.81.001	
Гл. инж. пр.	Манин		
Нач. отд.	Бровкевич	Пластина Пл-1 ÷ Пл-81.	Стадия: Р; Масса: см. таблицу; Масштаб:
Гл. констр.	Водопьянов		Лист 1 Листов 4
Рук. гр.	Жильникова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Сыжицкая		
Проверил	Бирюкова	См. таблицу	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Размеры, мм			Масса кг	Материал
		А	В	б		
Пл-17	1.400-15. В1. 001 -16	150	150	8	1.4	Полоса ГОСТ 103-76 / ВСт3кп2 ГОСТ 535-79
Пл-18	-17		200		1.9	
Пл-19	-18		250		2.4	
Пл-20	-19		300		2.8	
Пл-21	-20		150	10	1.8	
Пл-22	-21		200		2.4	
Пл-23	-22		250		2.9	
Пл-24	-23		300		3.5	
Пл-25	-24	200	200	6	1.9	
Пл-26	-25		250		2.4	
Пл-27	-26		300		2.8	
Пл-28	-27		400		3.8	
Пл-29	-28		п.м		9.4	
Пл-30	-29		200	8	2.5	
Пл-31	-30		250		3.1	
Пл-32	-31		300		3.8	
Пл-33	-32		400		5.0	
Пл-34	-33		п.м		12.6	
Пл-35	-34		200	10	3.1	
Пл-36	-35		250		3.9	
Пл-37	-36		300		4.7	
Пл-38	-37		400		6.3	
Пл-39	-38		300	12	5.7	
Пл-40	-39		400		7.5	
Пл-41	-40		—	—	—	—

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Марка	Обозначение	Размеры, мм			Масса кг	Материал
		А	В	δ		
Пл-42	1.400-15. В1. 001 -41	250	250	6	2.9	Полоса ГОСТ 82-70* / Ст3кп2 ГОСТ 14637-79
Пл-43	-42		300		3.5	
Пл-44	-43		400		4.7	
Пл-45	-44		500		5.9	
Пл-46	-45		п.м		11.8	
Пл-47	-46		250	8	3.9	
Пл-48	-47		300		4.7	
Пл-49	-48		400		6.3	
Пл-50	-49		500		7.9	
Пл-51	-50		п.м		15.7	
Пл-52	-51		250	10	4.9	
Пл-53	-52		300		5.9	
Пл-54	-53		400		7.9	
Пл-55	-54		500		9.8	
Пл-56	-55		300	12	7.1	
Пл-57	-56		400		9.4	
Пл-58	-57		500		11.8	
Пл-59	-58	300	300	8	5.7	
Пл-60	-59		400		7.5	
Пл-61	-60		500		9.4	
Пл-62	-61		300	10	7.1	
Пл-63	-62		400		9.4	
Пл-64	-63		500		11.8	
Пл-65	-64		300	12	8.5	
Пл-66	-65		400		11.3	
Пл-67	-66		500		14.1	

Марка	Обозначение	Размеры, мм			Масса кг	Материал
		А	В	б		
Пл-68	1.400-15. В1. 001 -67	400	400	8	10.1	Полоса ГОСТ 82-70* ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79
Пл-69	-68		500		12.6	
Пл-70	-69		600		15.1	
Пл-71	-70		400	10	12.6	
Пл-72	-71		500		15.7	
Пл-73	-72		400	12	15.1	
Пл-74	-73		500		18.8	
Пл-75	-74		600		22.6	
Пл-76	-75	500	500	8	15.7	
Пл-77	-76			12	23.6	
Пл-78	-77	40	40	8	0.10	Полоса ГОСТ 103-76 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79
Пл-79	-78	50	50	10	0.20	
Пл-80	-79	60	60	12	0.34	
Пл-81	-80			14	0.40	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.400-15. В1. 001

Лист 4

Рис. 1, 2, 3, 4

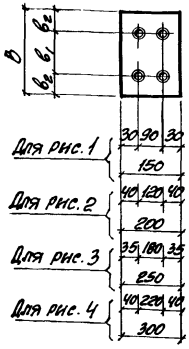


Рис. 5, 6, 7, 8

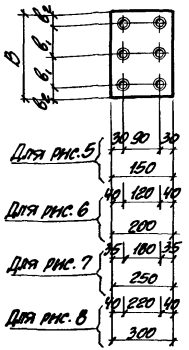


Рис. 9, 10

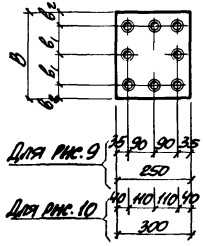


Рис. 11, 12

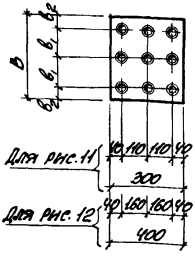


Рис. 13

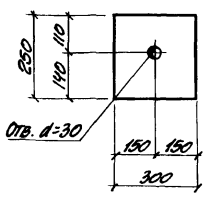
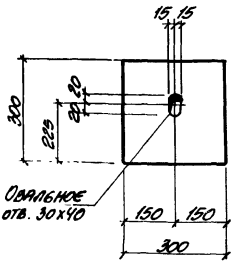


Рис. 14



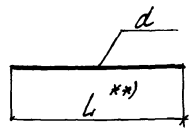
1. δ — толщина пластины
2. ⊕ — раззенкованное отверстие для стержня диаметром d. Значения d и δ см. в таблице исполнений.
3. Раззенковку отверстий выполнять в соответствии с СН 393-78, тип 21
4. Таблицу исполнений см. на листах 2 и 3.

				1.400-15.В1.002			
Гл. инж. пр.	Лонин			Пластины с отверстиями	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бродский				Р	См. таблицу	—
Гл. конст.	Водопьянов						
Рук. гр.	Жилякова				Лист 1	Листов 3	
Вед. инж.	Бирюкова						
Исполнил	Гижицкая			См. таблицу.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Проверил	Жилякова						

Марка	Обозначение	Фиг.	Размеры, мм					Масса кг	Материал
			B	B_1	B_2	δ	α		
Пл-21а	1.400-15.В1.002	1	150	90	30	10	12А III	1.8	Полоса ГОСТ 103-76 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79
Пл-22а	-01		200	120	40			2.4	
Пл-23а	-02		250	180	35			2.9	
Пл-32а	-03	2	300	220	40	8	10А III	3.8	
Пл-35а	-04		200	120	40	10	12А III	3.1	
Пл-36а	-05		250	180	35			3.9	
Пл-47а	-06	3	250	180	35	8	10А III	3.9	Полоса ГОСТ 82-70* ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79
Пл-48а	-07		300	220	40			4.7	
Пл-52а	-08		250	180	35	10	12А III	4.9	
Пл-53а	-09		300	220	40			5.9	
Пл-62а	-10	4	300	220				7.1	
Пл-24а	-11	5	300	110				3.5	Полоса ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ГОСТ 535-79
Пл-38а	-12	6	400	160				6.3	
Пл-39а	-13		300	110		12	16А III	5.7	
Пл-40а	-14		400	160				7.9	
Пл-57а	-15	7	400	160				9.4	
Пл-58а	-16		500	210				11.8	
Пл-63а	-17	8	400	160		10	12А III	9.4	
Пл-64а	-18		500	210				11.8	
Пл-49а	-19	9	400	160		8	10А III	6.3	
Пл-50а	-20		500	210				7.9	
Пл-52б	-21		250	90	35	10	12А III	4.9	Полоса ГОСТ 82-70* ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79
Пл-53б	-22		300	110	40			5.9	
Пл-65а	-23	10	300	110		12	16А III	8.5	
Пл-66а	-24	11	400	160				11.3	
Пл-67а	-25		500	210				14.1	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм					Масса кг	Материал
			B	b_1	b_2	δ	d		
Пл-71а	1.400-15.В1.002 -26	12	400	160	40	10	12АIII	12.6	Полоса $\frac{\text{ГОСТ 82-70}^*}{\text{ВСт3кп2 ГОСТ14637-79}}$
Пл-72а	-27		500	210				15.7	
Пл-73а	-28		400	160		12	16АIII	15.1	
Пл-74а	-29		500	210				18.8	
Пл-48б	-30	13	—	—	—	8	—	4.7	
Пл-53в	-31					10		5.9	
Пл-62б	-32	14						7.1	
Пл-65б	-33					12		8.5	



Марка	Обозначение	Размеры, мм d	Размеры, мм L	Масса кг	Материал
С-1	1.400-15.В1.003	8А III	300	0.12	Арм. сталь класса А-III ГОСТ 5781-75* 25Г2С ГОСТ 5781-75
С-2	-01		250	0.10	
С-3	-02		200	0.08	
С-4	-03		80	0.03	
С-5	-04	10А III	390	0.24	Арм. сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72* 25Г2С ГОСТ 5781-75
С-6	-05		370	0.23	
С-7	-06		290	0.18	
С-8	-07		270	0.17	
С-9	-08		240	0.15	
С-10	-09		220	0.14	
С-11	-10		190	0.12	
С-12	-11		170	0.11	
С-13	-12		140	0.09	
С-14	-13		120	0.07	
С-15	-14	12А III	470	0.42	
С-16	-15		450	0.40	
С-17	-16		390	0.35	

1. **) - См. 1.400-15.В1.000 ТО, пункт 12.
2. Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Монцы	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. конст.	Волобуева	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гаженцкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1.003

Стержень прямой С-1 ÷ С-44

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. таблицу	-

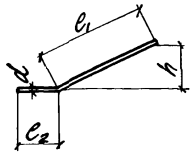
Лист 1 Листов 2

См. таблицу

Харьковский Промстройниипроект

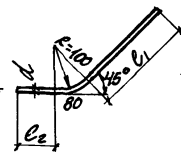
Марка	Обозначение	Размеры, мм		Масса кг	Материал
		d	L		
Г-18	1.400-15.В1.003-17	12 А III	370	0.33	Арм. сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72* 25Г2С ГОСТ 5781-75
Г-19	-18		290	0.26	
Г-20	-19		270	0.24	
Г-21	-20		240	0.21	
Г-22	-21		220	0.20	
Г-23	-22		190	0.17	
Г-24	-23		170	0.15	
Г-25	-24		140	0.13	
Г-26	-25		120	0.11	
Г-27	-26	14 А III	540	0.65	
Г-28	-27		420	0.51	
Г-29	-28		390	0.47	
Г-30	-29		370	0.45	
Г-31	-30		320	0.39	
Г-32	-31		270	0.33	
Г-33	-32		220	0.27	
Г-34	-33		170	0.21	
Г-35	-34	16 А III	620	0.98	
Г-36	-35		590	0.93	
Г-37	-36		490	0.77	
Г-38	-37		460	0.73	
Г-39	-38		390	0.62	
Г-40	-39		370	0.59	
Г-41	-40		290	0.46	
Г-42	-41		240	0.38	
Г-43	-42		210	0.33	
Г-44	-43	6 А I	п.м.	0.22	Арм. сталь класса А-I ГОСТ 5781-75 Ст3 кп 3 ГОСТ 5781-75

Рис. 1



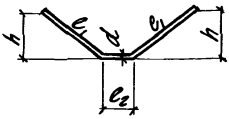
$L = l_1 + l_2$

Рис. 2



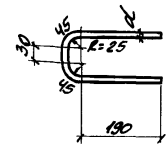
$L = l_1 + l_2 + 80$

Рис. 3



$L = 2l_1 + l_2$

Рис. 4



$L = 2 \cdot 190 + 3 \cdot 40$

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм: d	L	l_1	l_2	h	Масса кг	Материал
Ст-51	1.400-15. В1. 004	1	8А III	200	160	40	110	0.08	Арм. сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 / 25Г2С ГОСТ 5781-75
Ст-52	-01			250	200	50	70	0.10	
Ст-53	-02						140		
Ст-54	-03			300	250	50	70	0.12	
Ст-55	-04			350	300	50	120	0.14	
Ст-56	-05	3		560	250	60	70	0.22	
Ст-57	-06			660	300		120	0.26	
Ст-58	-07	2		350	220	50	—	0.14	
Ст-59	-08	4		500	—	—	—	0.20	
Ст-60	-09	1	10А III	450	380	70	150	0.28	Арм. сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72* / 25Г2С ГОСТ 5781-75
Ст-61	-10	2		420	270	70	—	0.26	
Ст-62	-11	1	12А III	300	200	100	80	0.27	
Ст-63	-12			400	300		110	0.36	
Ст-64	-13			500	400		140	0.44	

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водольянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15. В1. 004

Стержень гнутый Ст-51 ÷ Ст-76

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. таблицу	—

Лист 1 Листов 2

См. таблицу.

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм					Масса кг	Материал
			d	L	c_1	c_2	h		
Ст-65	1.400-15.В1.004-14	1	12AIII	580	480	100	120	0.52	Арм. сталь класса A-III ГОСТ 5.1459-72* / 25Г2С ГОСТ 5781-75
Ст-66	-15						170		
Ст-67	-16			620	520		200	0.55	
Ст-68	-17			720	620		210	0.64	
Ст-69	-18			940	840		310	0.84	
Ст-70	-19		16AIII	520	400	120	140	0.82	
Ст-71	-20			640	520		200	1.01	
Ст-72	-21			740	620		160	1.17	
Ст-73	-22						210		
Ст-74	-23			960	840		310	1.52	
Ст-75	-24		20AIII	900	750	150	210	2.22	
Ст-76	-25						260		

Рис. 1

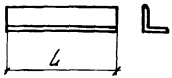


Рис. 2

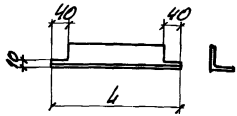
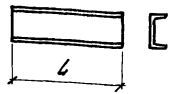


Рис. 3



Марка	Обозначение	Рис.	Сечение	L мм	Масса кг	Материал
У-1	1.400-15.В1.005	1	L 50x5	100	0.38	Уголок ГОСТ 8509-72 (Ст.СЭВ 104-74) / БСт3 кп 2 ГОСТ 535-79
У-2	-01			150	0.57	
У-3	-02			200	0.75	
У-4	-03			250	0.94	
У-5	-04			300	1.13	
У-6	-05			400	1.51	
У-7	-06			500	1.89	
У-8	-07			600	2.26	
У-9	-08			700	2.64	
У-10	-09			800	3.02	
У-11	-10			900	3.39	
У-12	-11			1000	3.77	
У-13	-12			1100	4.15	
У-14	-13			1200	4.52	
У-15	-14			1300	4.90	
У-16	-15			1400	5.28	
У-17	-16			1450	5.47	
У-18	-17			1500	5.66	

Продолжение таблицы исполнений см. на листах 2 и 3.

Гл. инж. пр.	Монин		
Нач. отд.	Бродский		
Гл. констр.	Водопьянов		
Рук. гр.	Жилякова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Гижицкая		
Проверил	Жилякова		

1.400-15.В1.005

Уголок У-1 ÷ У-47,
У-5а ÷ У-20а
Швеллер Ш-1 ÷ Ш-14

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	–

Лист 1 | Листов 3

См. таблицу.

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

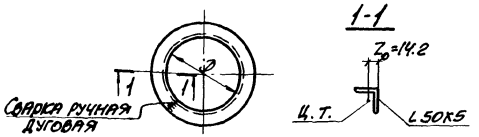
Марка	Обозначение	Рис.	Сечение	L мм	Масса кг	Материал
У-19	1.400-15.В1.005 - 18			1550	5.84	
У-20	-19	1		1600	6.03	
У-21	-20			п.м	3.77	
У-5а	-21			300	1.13	
У-6а	-22			400	1.51	
У-7а	-23			500	1.89	
У-8а	-24			600	2.26	
У-9а	-25			700	2.64	
У-10а	-26		L 50×5	800	3.02	
У-11а	-27			900	3.39	
У-12а	-28	2		1000	3.77	Уголок ГОСТ 8509-72/(Ст СЗВ 104-74) / ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79
У-13а	-29			1100	4.15	
У-14а	-30			1200	4.52	
У-15а	-31			1300	4.90	
У-16а	-32			1400	5.28	
У-18а	-33			1500	5.66	
У-19а	-34			1550	5.84	
У-20а	-35			1600	6.03	
У-22	-36			100	0.48	
У-23	-37			200	0.96	
У-24	-38		L 63×5	300	1.44	
У-25	-39			500	2.41	
У-26	-40			п.м	4.81	
У-27	-41			150	1.03	
У-28	-42	1	L 75×6	250	1.72	
У-29	-43			400	2.76	
У-30	-44			п.м	6.89	
У-31	-45			200	1.93	
У-32	-46		L 90×7	300	2.89	
У-33	-47			500	4.82	
У-34	-48			п.м.	9.64	Уголок ГОСТ 8509-72/(Ст СЗВ 104-74) / ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79

Марка	Обозначение	Рис	Сечение	L, мм	Масса кг	Материал
У-35	1.400-15. В1. 005 -49	1	L 100×63×6	100	0.75	Уголок ГОСТ 8510-72 (Ст СЗВ 255-76) / ВСт 3 кп 2 ГОСТ 535-79
У-36	-50			300	2.26	
У-37	-51			500	3.77	
У-38	-52			п.м	7.53	
У-39	-53		L 125×80×8	200	2.50	
У-40	-54			250	3.13	
У-41	-55			300	3.75	
У-42	-56			400	5.00	
У-43	-57			500	6.25	
У-44	-58			п.м	12.5	
У-45	-59		L 160×100×9	300	5.4	
У-46	-60			500	9.0	
У-47	-61			п.м	18.0	
Ш-1	-62	3	[8	100	0.71	Швеллер ГОСТ 8240-72 / Б Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79
Ш-2	-63			200	1.41	
Ш-3	-64			300	2.12	
Ш-4	-65			п.м	7.05	
Ш-5	-66		[10	100	0.86	
Ш-6	-67			200	1.72	
Ш-7	-68			300	2.58	
Ш-8	-69			п.м	2.59	
Ш-9	-70		[12	150	1.56	
Ш-10	-71			300	3.12	
Ш-11	-72			п.м	10.4	
Ш-12	-73		[14	150	1.85	
Ш-13	-74			300	3.59	
Ш-14	-75			п.м	12.3	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1. 400-15. В1. 005

Лист 3



Длина заготовки
$L = \pi (D + 2z_0)$

Марка	Обозначение	Размеры, мм D	Размеры, мм L	Масса кг	Материал
У-55	1.400-15.В1. 006	250	870	3.3	Уголок ГОСТ 8509-72 (Ст СЭВ 104-74) / Б Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79
У-56	-01	300	1030	3.9	
У-57	-02	350	1180	4.5	
У-58	-03	400	1340	5.1	
У-59	-04	450	1500	5.7	
У-60	-05	500	1660	6.3	
У-61	-06	550	1810	6.8	
У-62	-07	600	1970	7.4	
У-63	-08	650	2130	8.0	
У-64	-09	700	2280	8.6	
У-65	-10	750	2440	9.2	
У-66	-11	800	2600	9.8	
У-67	-12	900	2910	11.0	
У-68	-13	1000	3220	12.1	
У-69	-14	1100	3540	13.3	
У-70	-15	1200	3860	14.5	
У-71	-16	1300	4170	15.7	
У-72	-17	1400	4480	16.9	
У-73	-18	1450	4640	17.5	
У-74	-19	1500	4800	18.1	

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. конст.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Попова	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1. 006

Уголок гнутый
У-55 ÷ У-74

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	–

Лист | Листов 1

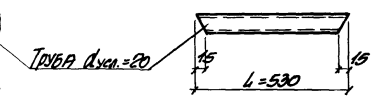
См. таблицу.

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Рис. 1



Рис. 2



Марка	Обозначение	Рис	L мм	Масса кг	Материал
Тр-1	1.400-15. В1. 007	1	190	0.32	Труба 20 ГОСТ 3262-75* Ст1 кп 2 ГОСТ 380-71*
Тр-2	-01		240	0.40	
Тр-3	-02		290	0.48	
Тр-4	-03		390	0.65	
Тр-5	-04	2	530	0.88	

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Одесский	
Гл. конст.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Асп. инж.	Бышкина	
Проверил	Жилякова	

1.400-15. В1. 007

Труба Тр-1÷Тр-5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист	Листов 1	

См. таблицу

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

gost.e-ecolog.ru