МИНИСТЕРСТВО ОБОРОНЫ
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 52953

gost.e-ecolog.ru

Содержание выпуска.

№ лист	Наименование	Стр.
—	Обложка	—
—	Титульный лист	—
1	Содержание выпуска	1
2,3	Заглавный лист	2,3
4	Перечень альбомов серии АОЗ-3	4
5,6	Пояснительная записка	5,6
7	Схемы перекрытий и покрытий с маркировкой деталей	7
8	Детали перекрытий 1,2,3	8
9	Детали перекрытий и покрытий 4,5,6	9
10	Детали перекрытий и покрытий 7,8	10
11	Детали перекрытий и покрытий 9,10,11,12	11
12	Детали перекрытий и покрытий 13,14,15,16,17	12
13	Детали покрытий 18,19	13
14	Детали покрытий 20,21	14
15	Детали покрытий 22,23	15
16	Детали деформационных швов в перекрытиях и покрытиях 24,25,26	16
17	Детали деформационных швов в перекрытиях 27,28,29,30	17
18	Крепление плит с утопленными петлями	18
19	Соединительные элементы МА-1÷МА-8	19
20	Соединительные элементы МА-9÷МА-13 Каркас К-1	20

Гл. инж.	Чучалин	[signature]	8.12.
Нач. отд.	Климен[illegible]	[signature]	7.12.
Гл. спец.	Тимошин	[signature]	6.12.
Рук. гр.	Натаров	[signature]	1.12.
Провер.	Натаров	[signature]	1.12.
Проект.	Сидорова	[signature]	1.12.

Год выпуска 1982 | АОЗ-3-3-82

Перекрытия сборные железобетонные

Стадия	Лист	Листов
	1	

Содержание выпуска.

В/ч 52953 Г

Копир. [signature]

Формат 12

Инв. № подл. | Подпись, дата

Заглавный лист

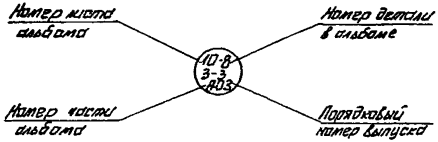
1. Альбомы архитектурно-строительных конструкций и инженерного оборудования общевойсковых зданий (далее по тексту именуются альбомы серии АОЗ) разрабатываются по планам госбюджетных работ в соответствии с заданием на проектирование, утвержденным начальником Главного квартирно-эксплуатационного управления Министерства обороны 26 ноября 1979 года и начальником Технического управления капитального строительства Министерства обороны 14 ноября 1979 года.
2. Альбомы серии АОЗ разрабатываются с целью обеспечения унификации конструктивных решений, монтажных узлов, деталей и инженерного оборудования, а также сокращения объема разрабатываемой проектной документации для зданий и сооружений общевойскового назначения.
3. Альбомы предназначены для проектных организаций Министерства обороны разрабатывающих проектно-сметную документацию для общевойскового строительства, а также для инженерно-технического персонала строительно-монтажных организаций.
4. Альбомы серии АОЗ содержат:
   а) чертежи отдельных изделий, конструкций, элементов, деталей, монтажных схем и узлов основных несущих и ограждающих конструкций общевойсковых зданий и сооружений;
   б) таблицы технических и исходных данных, необходимых для оптимального выбора несущих и ограждающих конструкций общевойсковых зданий и сооружений;
   в) чертежи повторного применения характерных изделий, деталей, узлов, применяемых в общевойсковом строительстве, типовые элементы чертежей, чертежи-заготовки,
   г) чертежи деталей интерьеров и наружной отделки общевойсковых зданий;
   д) чертежи элементов благоустройства военных городков,
   е) перечни и технические характеристики инженерного оборудования, рекомендации по его применению в общевойсковом строительстве;
   ж) схемы принципиальных технических решений по системам инженерного оборудования общевойсковых зданий и сооружений;
   з) перечни и чертежи мебели и нестандартизированного оборудования, применяемого в общевойсковом строительстве;
   и) чертежи конструктивных элементов, монтажных узлов и деталей реконструируемых зданий.
5. Серия АОЗ состоит из следующих частей:
   Часть АОЗ-0. Общая часть.
   Часть АОЗ-1. Основные несущие конструкции зданий на основе связевого каркаса ИИ-04.
   Часть АОЗ-2. Основные несущие конструкции крупнопанельных зданий на основе серии „135".
   Часть АОЗ-3. Основные несущие конструкции зданий со стенами из местных материалов
   Часть АОЗ-4. Конструктивные элементы, детали, монтажные узлы.
   Часть АОЗ-5. Детали интерьеров и наружной отделки зданий.
   Часть АОЗ-6. Отопление, вентиляция, теплоснабжение.
   Часть АОЗ-7. Водопровод, канализация.
   Часть АОЗ-8. Электрооборудование.
   Часть АОЗ-9. Системы автоматизации и слаботочные устройства
   Часть АОЗ-10. Технологическое оборудование, мебель.
   Часть АОЗ-11. Элементы благоустройства территории военных и жилых городков.
   Часть АОЗ-12. Реконструкция зданий
6. Альбомы серии АОЗ подразделяются на части, а части - на отдельные выпуски; перечень последних приводится на отдельном чертеже каждого выпуска.
7. Альбомам присвоен шифр, состоящий из букв „АОЗ" и трех арабских чисел (цифр), написанных через тире. Первое число (цифра) обозначает номер части альбома, в который входит данный выпуск; второе число (цифра) обозначает порядковый номер выпуска, третье число обозначает две последние цифры года издания данного выпуска например: шифр АОЗ-1-2-80 обозначает: Альбом общевойсковых зданий, часть I, выпуск 2, издание 1980 года.

				Год выпуска 1982	АОЗ-3-3-82		
Гл. инж.	Чучалин	[подпись]	8.12	Перекрытия: сборные железобетонные	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Клименко	[подпись]	7.12		—	2.	—
Гл. спец.	Тимошин	[подпись]	6.12				
Рук. гр.	Натаров	[подпись]	2.12	Заглавный лист	8/4 529 53		Г
Пров.	Бранчак	[подпись]	1.12				
Проект.	Печникова	[подпись]	1.12				

Копир. Абдыкимова

Формат 12

8. Полный состав альбомов серии АОЗ приведен в выпуске АОЗ-0-1, который издается периодически.
9. Рабочие чертежи, включенные в альбомы серии АОЗ, в состав проектов, где они находят применение, не включаются. На соответствующих чертежах разрабатываемых проектов общевойсковых зданий и сооружений даются ссылки по типу:



Перечень применяемых чертежей из альбомов серии АОЗ в разрабатываемых проектах приводится на заглавном листе соответствующей марки проекта в таблице ведомости примененных альбомов, ГОСТов и т.д.

10. Альбомы серии АОЗ для проектных и строительно-монтажных организаций Министерства обороны распространяются в/ч 52953.
(адрес: 103160, Москва, К-160. в/ч 52953)

				Год выпуска 1982	АОЗ-3-3-82		
Гл. инж.	Чучалин		8.12	Перекрытия сборные железобетонные	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Кипенко		7.12		—	3	—
Гл. спец.	Примашин		6.12				
Рук. гр.	Натаров		2.12	Заглавный лист	в/ч 52953		Г
Провер.	Бринчак		1.12				
Проект.	Печникова		1.12				

Катир.

Формат 12

Инв. № подл. | Подпись дата

Основные несущие конструкции зданий из местных материалов

№ п.п.	Шифр выпуска	Наименование выпуска	Примечания
1	АОЗ-3-1-80	Стены кирпичные сплошной кладки.	
2	АОЗ-3-2-81	Фундаменты сборные.	
3	АОЗ-3-3-82	Перекрытия сборные железобетонные	
4	АОЗ-3-4-81	Фундаменты монолитные	
5	АОЗ-3-5-82	Детали зданий с наружными стенами из кирпича в сочетании с конструкциями серии 135.	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

					Год выпуска 1982	АОЗ-3-3-82	
Гл. инж.	Чупалик			1.12	Перекрытия сборные железобетонные	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Климова			1.12		—	4	—
Гл. спец.	Гапошин			1.12				
Рук. гр.	Назаров			1.12	Перечень альбомов серии АОЗ-3	ВНИИ 52953		Г
Проверил	Назаров			1.12				
Нормоконтр.	Сидорова			1.12				

Копир. АБиК

Формат А2

Пояснительная записка

Перекрытия и покрытия кирпичных зданий

В настоящий выпуск включены узлы и детали междуэтажных, чердачных перекрытий и покрытий для зданий с кирпичными стенами с применением многопустотных железобетонных плит с круглыми пустотами и железобетонных ребристых плит покрытия типа ПА, предназначенных для строительства в обычных условиях.

Укладку многопустотных панелей перекрытий и ребристых плит покрытий производить по свежевыровненному строго под проектную отметку цементному раствору М100 с добавлением пластификатора.

Крепление анкерами стен к перекрытиям и покрытиям выполнять сразу после установки плит перекрытий и плит покрытий на раствор и проверки правильности их положения.

В деталях анкеровка приведена для варианта многопустотных плит с выступающими подъёмными петлями. В случае применения многопустотных плит с утопленными подъёмными петлями анкеровка производится как показано на листе 18.

При расстановке анкеров руководствоваться указаниями главы СНиП II-В. 2-71.

Анкеры приняты из круглой арматурной стали класса А-I. Сварку анкеров производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота всех сварных швов $h_ш$ = 6 мм.

По окончании сварки все сварные соединения покрываются слоем цементного раствора М-100 толщиной 3 см.

Заделку стыков и швов производить только после выверки правильности установки элементов конструкций, приёмки сварных соединений и антикоррозийной защиты металлических деталей. Швы перед заделкой очищать от пыли и грязи.

Марка бетона или раствора для заделки стыков должна быть указана в рабочих чертежах; при отсутствии таких указаний марку бетона и раствора принимать не ниже М200.

Многопустотные плиты перекрытия и покрытия на чертежах условно показаны опирающимися на внутренние стены закрытыми торцами, образующимися при формовании, а на наружные стены торцами, заделанными бетонными вкладышами, что предпочтительней при конструктивной схеме с продольными несущими стенами

Детали опирания плит перекрытия 2 и 3 даны для многоэтажных зданий с переменной толщиной стены

				Год выпуска 1982	АОЗ-3-3-82		
Гл. инж.	Чичалин		2.12	Перекрытия сборные железобетонные	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Клименко		7.12			5	—
Гл. спец.	Тимошкин		6.12				
Рук. гр.	Натаров		1.12				
Провер.	Натаров		1.12	Пояснительная записка	В/ч 52953		Г
Проект.	Пешкова		1.12				

Копир. Абл

Формат 12

Инв. № подл. | Подпись, дата

Пустоты в пределах опоры заделываются бетоном марки М200 на глубину 200 мм.

Минимальная величина опирания плит с круглыми пустотами 120 мм.

Два ряда кладки под опорную часть плит выполнить тычковыми

Перечень нормативных документов

СНиП II-В. 2-71	Каменные и армокаменные конструкции. Нормы проектирования.
СНиП II-21-75	Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования.
СНиП III-16-79	Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приёмки монтажных работ.
СНиП II-3-80	Строительная теплотехника. Нормы проектирования.
ЦВП-78 / КИ-20	Каталог индустриальных конструкций для строительства в Министерстве обороны. Выпуск 1. Железобетонные и легкобетонные конструкции на базе серии ИИ-04. Выпуск 2. Железобетонные и легкобетонные конструкции на базе серии - 135

				Год выпуска 1982	АОЗ-3-3-82		
Гл. инж.	Чучалин		7.12	Перекрытия сборные железобетонные	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Крименко		7.12			Б	
Гл. спец.	Шимановский		6.12				
Рег. гр.	Натаров		1.12	Пояснительная записка	Ц/ч 52953		Г
Инженер	Натаров		1.12				
Проект.	Печникова		1.12				

Контр. [signature]

Формат 12

Инв. № подл. | Подпись, дата

Схема перекрытия из многопустотных панелей с маркировкой деталей

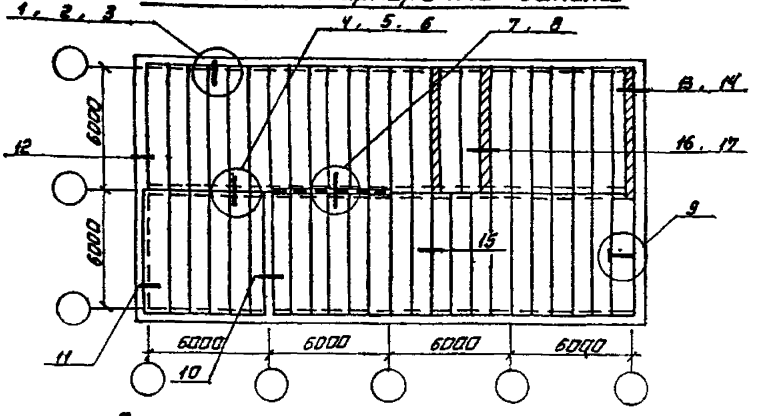


Схема покрытия из ребристых плит с маркировкой деталей

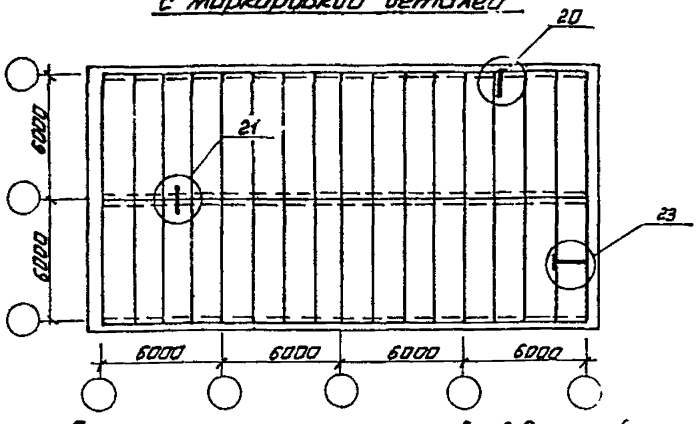


Схема покрытия из многопустотных панелей с маркировкой деталей

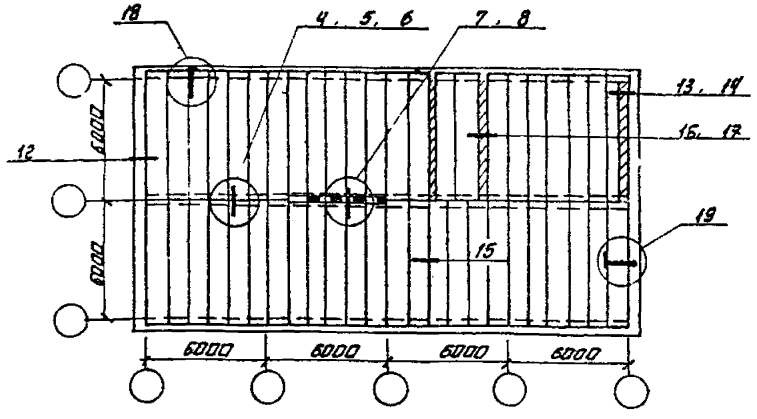
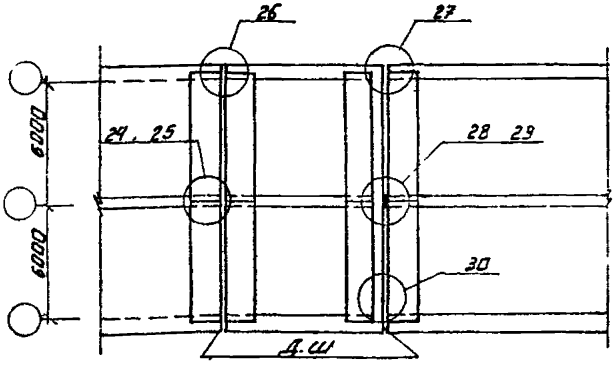


Схема перекрытия с маркировкой деталей деформационных швов

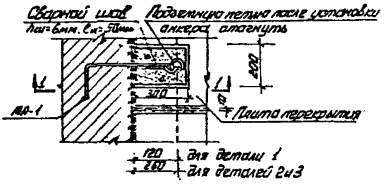


				Год выпуска 1982	АОЗ-3-3-82		
Гл. инж.	Чучалин		7.12	Перекрытия сборные железобетонные	Стадия	Масса	И
Нач. отд.	Клименко		7.12				
Гл. спец.	Титошкин		6.12		Лист-7	Листов	
Рук. гр.	Намаров		3.12				
Провер.	Савельев		6.12	Схемы перекрытий с маркировкой деталей	В/ч 52953		Г
Проект.	Михайлова		1.12				

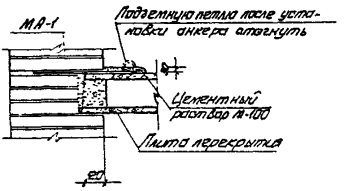
Копир. Абл. и С.

Формат 12

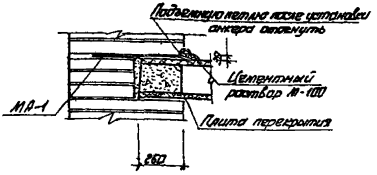
План



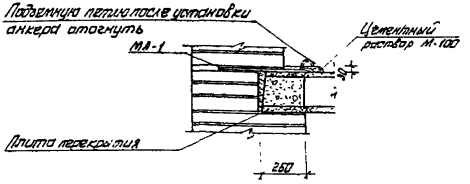
1-1 (1)



1-1 (2)



1-1 (3)



Спецификация соединительных элементов на деталь

№ детали	Марка элемента	Кол-во штук	Вес кг: штука	Вес кг: всего на деталь	Ссылка на лист
1,2,3	МА-1	1	0,49	0,49	20

Примечания:

1. Все сварные швы h= 6 мм.
2. Сварку производить электродами ЭЧ2 ГОСТ 9467-75.
3. Крепление анкера при варианте панелей с утопленными подъёмными петлями см. на листе 18.

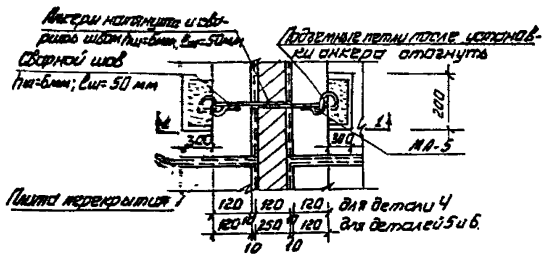
				Год выпуска 1982	АОЗ-3-3-82		
Гл. инж.	Чучалин		8.12	Перекрытия сборные железобетонные	Стадия	Масса	М
Нач. отд.	Клименко		7.12				—
Гл. спец.	Тимошин		8.12				
Рук. гр.	Натаров		3.12		Лист-8	Листов-	
Провер.	Савельев		1.12	Детали перекрытий 1,2,3	В/ч 52953		
Проект.	Михайлова		1.12				

Контр. Максимова

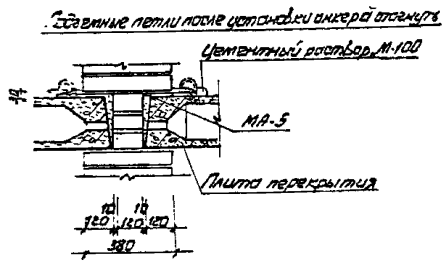
Формат 12

Инв. № подл. | Подпись, дата

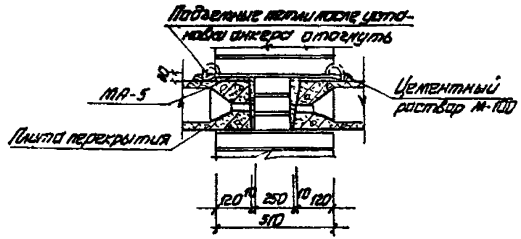
План



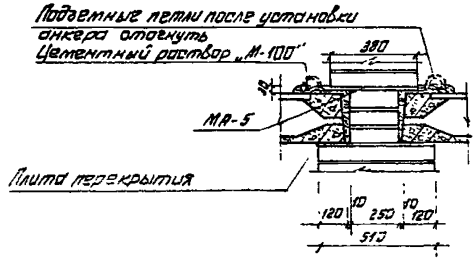
1-1 (4)



По 1-1 (5)



1-1 (6)



Спецификация соединительных элементов на деталь

№ детали	Марка элемента	Кол-во штук	Вес кг выпуска	Вес кг всего на деталь	Ссылка на лист
4,5,6	МА-5	2	0,37	0,74	19

Примечания:

1. Все сварные швы h=6 мм.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75
3. Крепление анкера при варианте панелей с утопленными подъёмными петлями см. на листе 18

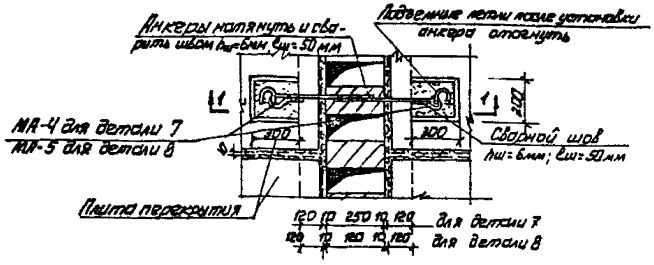
				Год выпуска 1982	1.407-1/83.1		
Гл. инж.	Чупилин						
Нач. отд.	Хилтебо			Перекрытия сборные железобетонные			
Гл. спец.	Ромашкин						
Рук. гр.	Иванов						
Разраб.	Сабанеев						
Провер.	Митобедова						
Контр.	АбиУ						

Стадия	Масса	М
Лист 9	Листов	
84 52953		Г

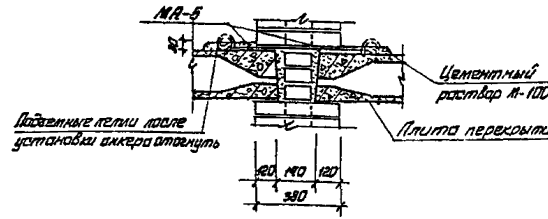
Формат 12

Инв. № подл. | Подпись, дата

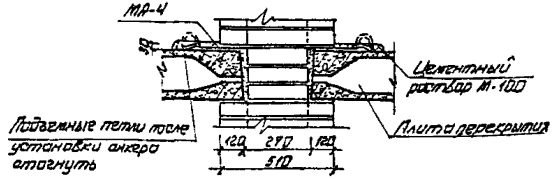
План



1-1 (8)



1-1 (7)



Примечания:

1. Все сварные швы h=6 мм.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ9467-75.
3. Крепление анкера при варианте панелей с утопленными подъёмными петлями см. на листе 18

Спецификация соединительных элементов на деталь

№ детали	Марка элемента	Кол-во штук	Вес кг: штуки	Вес кг: всего на деталь	Ссылка на лист
7	МА-4	2	0,28	0,56	19
8	МА-5	2	0,37	0,74	19

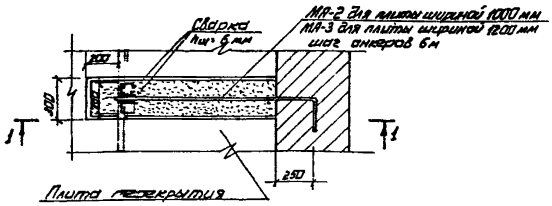
				Год выпуска 1982	АОЗ-3-3-82
Гл. инж.	Чучалин			Перекрытия сборные железобетонные.	Стадия / Масса / М
Нач. отд.	Клименко		7.12		
Гл. спец.	Тимошин		7.12		
Рук. гр.	Матарав		3.12		Лист-10 / Листов
Провер.	Савельев		2.12	Деталь перекрытий и покрытий 7, 8	8/4 52953 / Г
Проект.	Михайлова		2.12		

Копир. Абдисимова

Формат 12

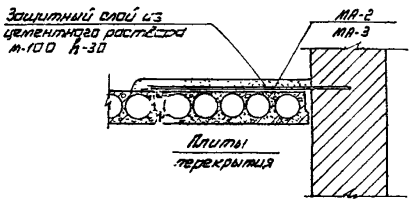
Инв. № подл. | Подпись, дата

План

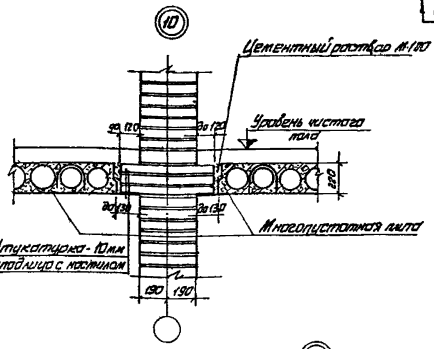


Плита перекрытия

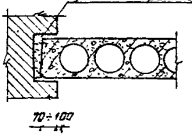
1-1



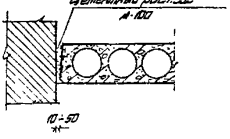
9



10



11



12

Спецификация соединительных элементов на деталь

№ детали	Наименование элемента	Кол-во штук	Вес кг штуки	Вес кг Общий на деталь	Ссылка на лист
9	МА-2	1	2,12	2,12	19
9	МА-3	1	2,25	2,25	19

Примечания

1. Все сборные швы h= 6 мм.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75
3. Анкера МА-2, МА-3 применяются при производстве кладочных работ в зимнее время методом „замораживания кладки"

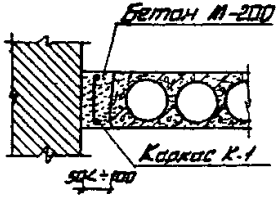
					Год выпуска 1982	АПЗ-3-3-82	
Гл. инж.	Чучалин				Перекрытия сборные железобетонные	Стадия	Масса	М
Нач. отд.	Климентов							
Гл. спец.	Пономарев							
Рук. гр.	Интерлед.					Дата: М	Инв.№ подл.	
Исполн.	Соболева З.				Детали деформации и покрытий 9,10,11,12	8/4 52953		Г
Нормок.	Тимофеева							

Копир. Минсантехмонтажа

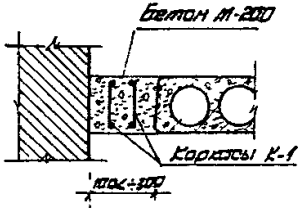
Формат 12

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

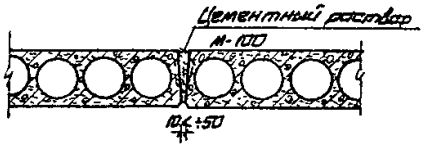
13



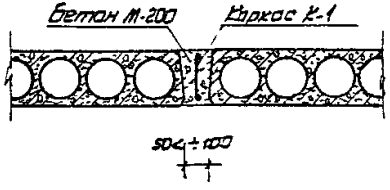
14



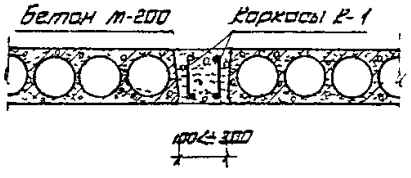
15



16



17



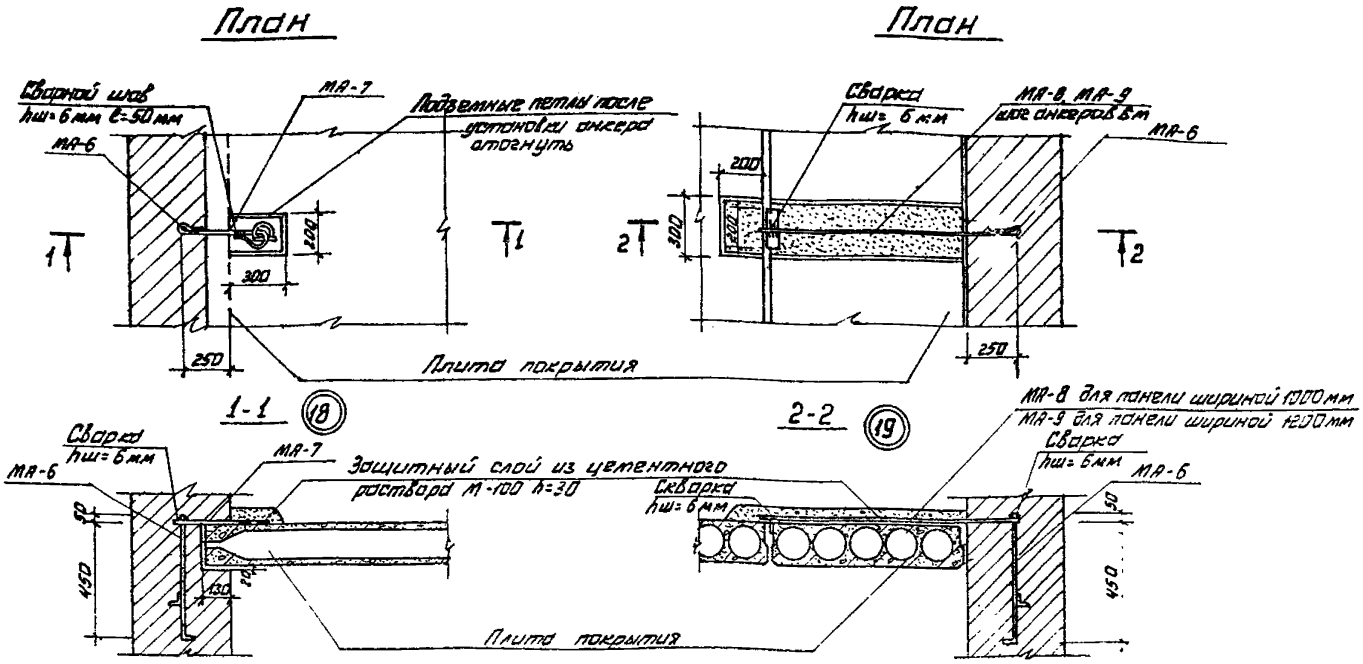
Примечание:

1. Каркас К-1 см. на листе 20

				Год выпуска 1982	АОЗ-3-3-82		
Гл. инж.	Чучалин			Перекрытия сборные железобетонные	Стадия	Масса	М
Нач. отд.	Клименко						
Гл. спец.	Тимошин						
Рук. гр.	Натаров				Лист 12	Листов -	
Пров.	Совелев			Детали перекрытий и по крытиям [illegible]	Ц4 52953		Г
Проект.	[illegible]						

Копия [illegible]

Формат 12



Спецификация соединительных элементов на деталь

№ детали	Марка элемента	Кол-во штук	Вес кг штуки	Вес кг всего на деталь	Ссылка на лист
18	МА-6	1	1,14	1,62	19
	МА-7	1	0,48		
19	МА-6	1	1,14	3,25	19
	МА-8	1	2,11		
19	МА-6	1	1,14	3,37	19
	МА-9	1	2,23		20

Примечание

1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75

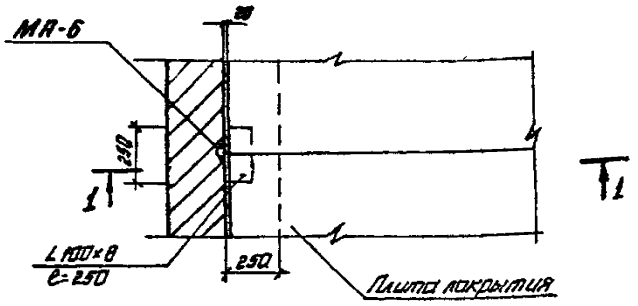
				Год выпуска 1982	АОЗ-3-3-82		
Гл. инж.	Чучалин			Перекрытия сборные железобетонные	Стадия	Масса	М
Нач. отд.	Клименко						
Гл. спец.	Тимошин				Лист- 13	Листов-	
Рук. гр.	Матаров						
Провер.	Савельев			Детали покрытий 18,19	В/ч 52953		Г
Проект.	Михайлова				Формат 12		

Копир. [illegible]

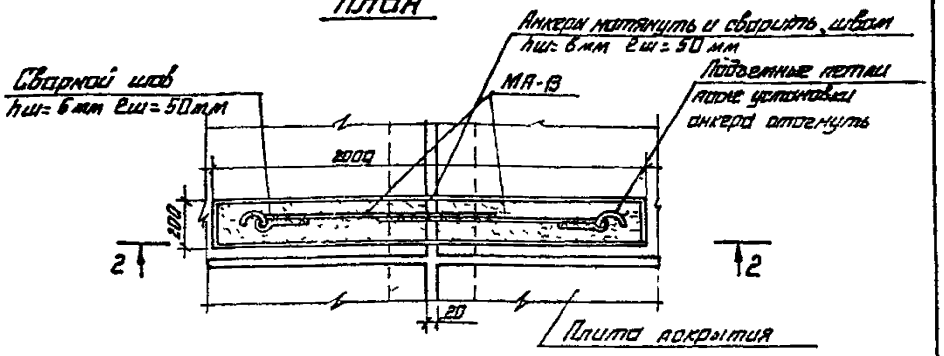
Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись | Дата | Взамен инв. №

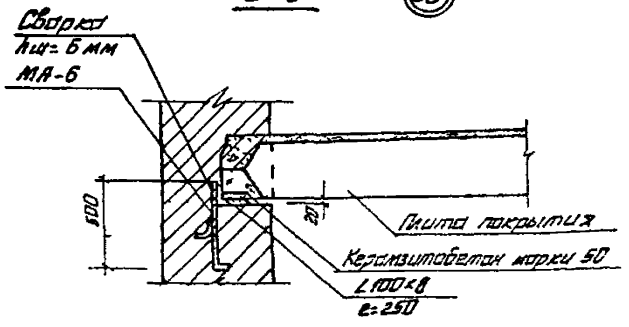
План



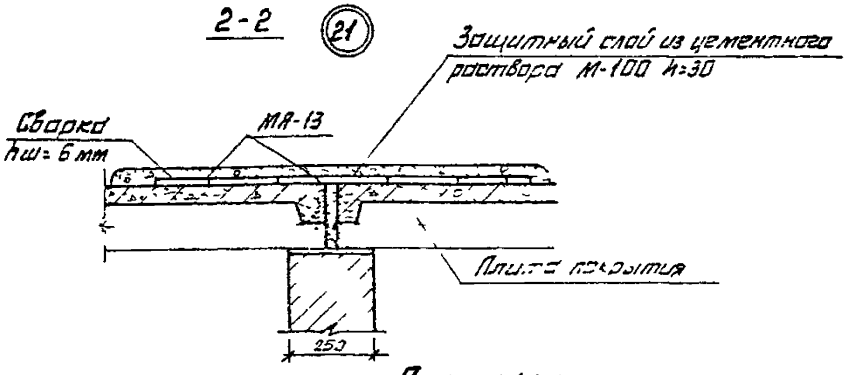
План



1-1 (20)



2-2 (21)



Спецификация соединительных элементов на деталь

№ детали	Марка элемента	Кол-во штук	Вес кг: штуки	Вес кг: всего на деталь	Ссылка на лист
20	МА-6 L100×8 l=250	1	1.14	4,19	19
		1	3.05		
21	МА-13	2	0,71	1,42	20

Примечания:

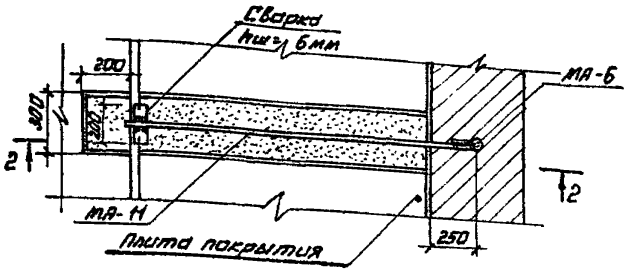
1. Все сварные швы h=6мм.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75
3. На узле 20 дан пример анкеровки плиты покрытия. При значительных нагрузках на плиты необходимо проверить кирпичную кладку на смятие под опорными ребрами

				Год выпуска 1982	АОЗ-3-3-82		
Гл. инж.	Чучалин		8.12	Перекрытия сборные железобетонные	Стадия	Масса	М
Нач. отд.	Клименко		7.12				
Гл. спец.	Тимошин		6.12		Лист - 14	Листов	
Рук. гр.	Натаров		3.12				
Провер.	Савельев		2.12	Детали покрытий 20,21	В/ч 52953		Г
Проект.	Михайлова		2.12				

Катер. [signature]

Формат 12

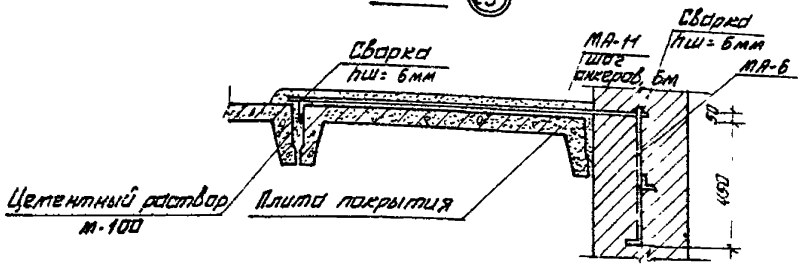
План



Спецификация соединительных элементов на деталь

№ детали	Марка эл-та	Кол-во шт.	Вес кг		Ссылка на лист
			Штуки	Всего на деталь	
22	МА-6	1	1.14	2.31	19
	МА-12	1	0.59		
	МА-14	1	0.58		20
23	МА-6	1	1.14	3.56	19
	МА-11	1	2.42		20

2-2 (23)



Примечания:

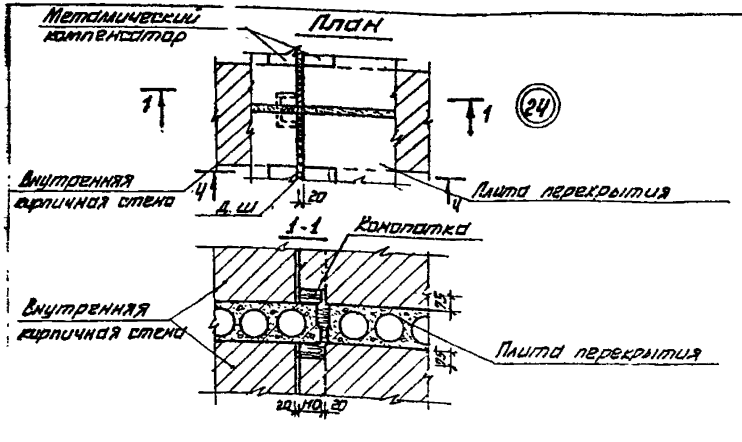
1. Все сварные швы h= 6 мм
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Анкера МА-11 применяются при производстве кладочных работ в зимнее время методом „замораживания кладки."

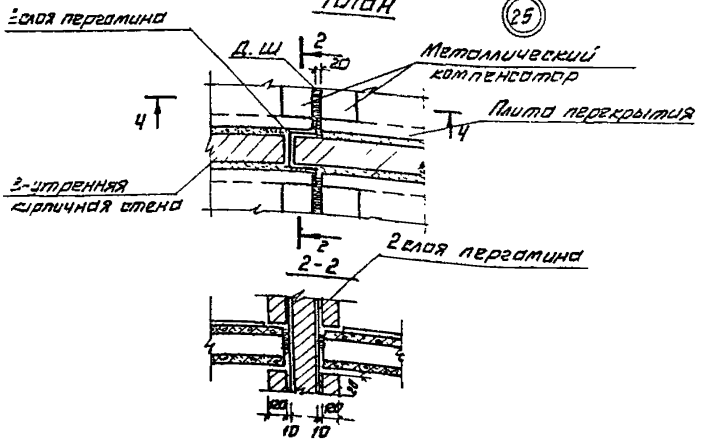
				Год выпуска 1982	АОЗ-3-3-82		
Гл. инж.	Чучилин			Перекрытия сборные железобетонные	Стадия	Масса	М
Нач. отд.	Клименко		7.12				
Гл. спец.	Тимошин		6.12				
Рук. гр.	Натаров		3.12		Лист- 15	Листов	
Гл. инж.	Савельев		2.12	Детали покрытий 22,23	В/ч 52953		Г
Проект.	Михайлова		2.12				

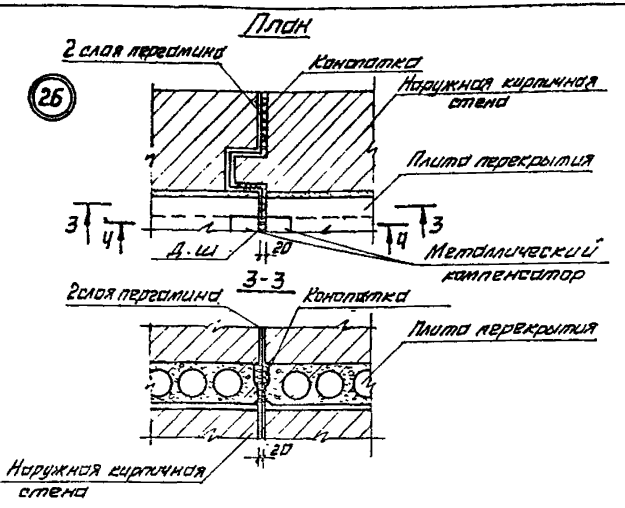
Копир. Абрамов

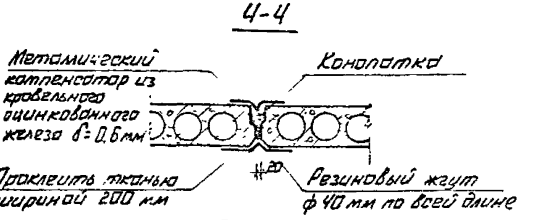
Формат 12

Инв. № подл. | Подпись | Дата









Примечание

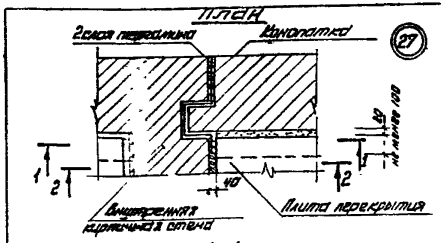
Материалом для конопатки служат просмоленая пакля, или минеральный войлок по ГОСТ 9573-72.

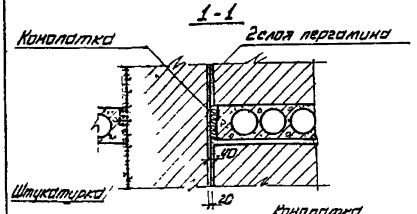
				Год выпуска 1982	АПЗ-3-3-82		
Гл. инж.	Чучалин		8.12	Перекрытия сборные железобетонные	Стадия	Масса	М
Нач. отд.	Клименко		7.12				
Гл. спец.	Тимошин		6.12				
Рег. гр.	Натаров		3.12		Лист-16	Листов-	
Пров.	Савельев		2.12	Детали деформационных швов в перекрытиях и покрытиях 24,25,26	8/4 52953		Г
Проект.	Михайлова		2.12				

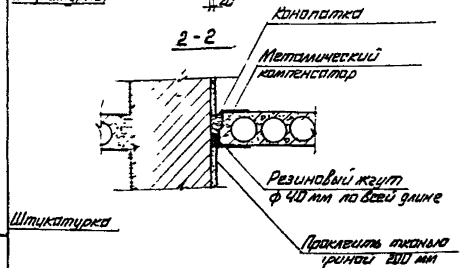
Копир. Абиб.

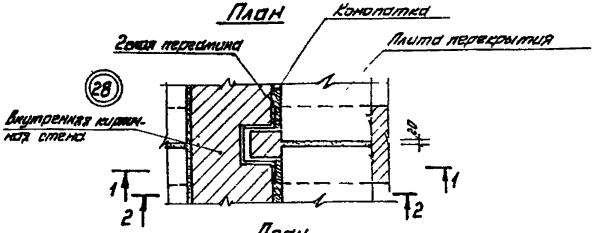
Формат 12

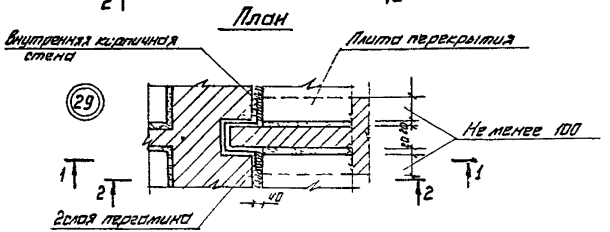
Подпись, дата

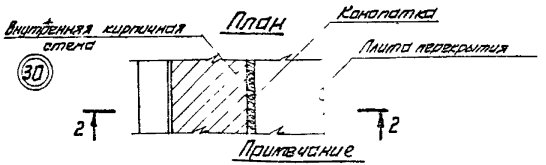












Примечание

Материалом для конопатки служат просмоленая пакля или минеральный войлок по ГОСТ 9573-72*

				Год выпуска 1982	АОЗ-3-3-82		
Ст. инж.	Чучалин		3.12	Перекрытия сборные железобетонные	Стадия	Масса	М
Инж. отд.	Каменко		7.12				
Ст. техн.	Мамонтов		6.12		Лист 17	Листов	
Арх. гр.	Наторов		6.12				
Инж.	Савельев		3.12	Детали деформационных швов в перекрытиях 27,28,29,30	6/4 52953		Г
Проект.	Михайлова		3.12				

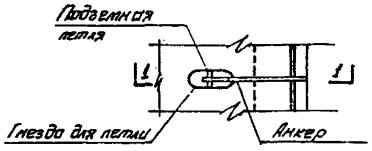
Копир. Ахмед

Формат 12

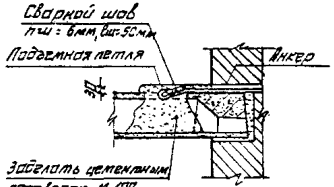
Инв. № подл. | Подпись, дата

Крепление анкера к утопленной подъемной петле (для узлов 1÷8, 18, 21)

План



1-1

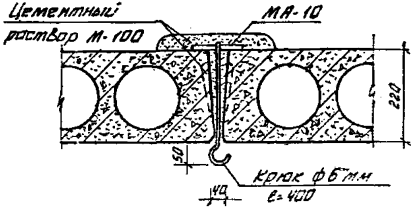


Спецификация соединительных элементов на деталь

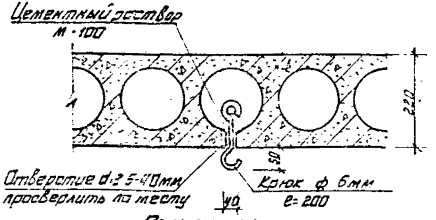
№ детали	Марка элемента	Кол-во штук	Вес кг штуки	Вес кг Всего на деталь	Ссылка на лист
31	МА-10	1	0,11	0,2	20
	⌀ А-I ℓ=400	1	0,09		

Крепление крюков для подвески осветительных приборов

В шве между панелями (31)



В панели (32)



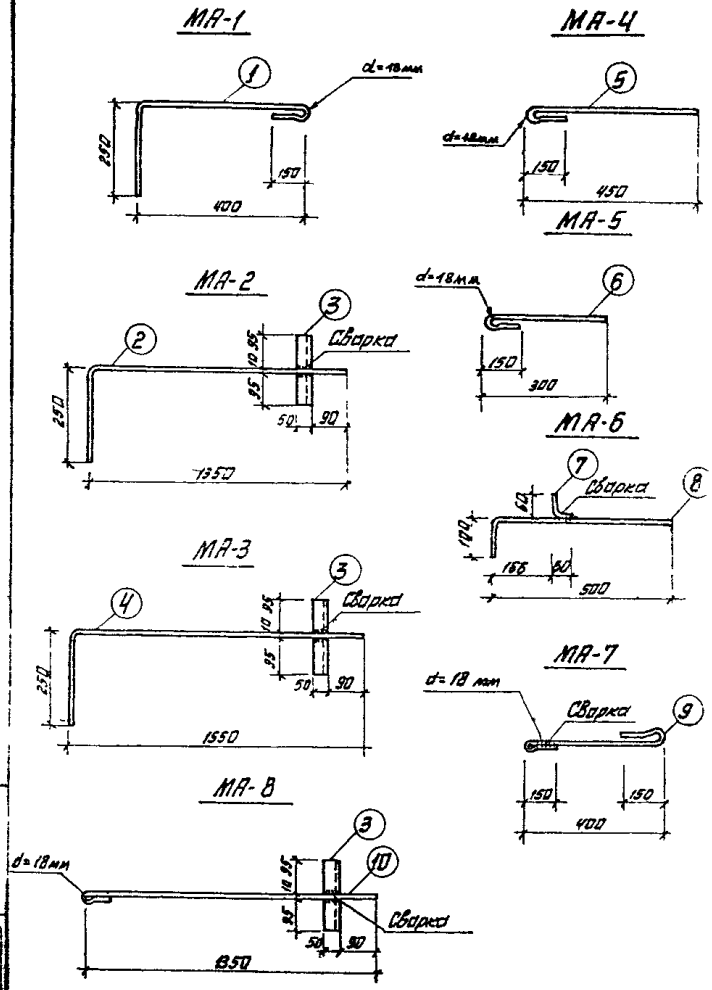
Примечания:

1. Крюк для подвески осветительных приборов (кр-1) после установки покрыть антикоррозийным составом
2. Максимальный вес осветительных приборов - 20кг.

				Год выпуска 1982	АОЗ-3-3-82		
Гл. инж.	Сучалин						
Нач. отд.	Соломенко				Перекрытия сборные железобетонные	Стадия	Масса	Лист
Гл. спец.	Митрошин							
Рук. гр.	Мартынов						Лист-19	Листов-
Констр.	Савельев				Крепление плит с утопленными петлями	6/1 52953		Г.
Проверил	Мелкишева							

Копир. Ф.А1 Формат 12

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Спецификация стали на марку

Сталь марки В ст3 кп2 по ГОСТу 380-71*								
Марка элемента	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес кг: одной поз.	Вес кг: Всех	Вес кг: Марки	Примечание
МА-1	1	Ф10АII	800	1	0,49	0,49	0,49	
МА-2	2	Ф10АII	1600	1	0,98	2,12	2,12	5781-75
	3	L75×50×6	200	1	1,14			8510-72*
МА-3	4	Ф10АII	1800	1	1,11	2,25	2,25	5781-75
	3	L75×50-6	200	1	1,14			8510-72*
МА-4	5	Ф10АII	500	1	0,37	0,37	0,37	
МА-5	6	Ф10АII	450	1	0,28	0,28	0,28	
МА-6	7	Ф16АII	120	1	0,19	1,14	1,14	5781-75
	8	Ф16АII	500	1	0,95			
МА-7	9	Ф10АII	770	1	0,48	0,48	0,48	
МА-8	10	Ф10АII	1570	1	0,97	2,11	2,11	5781-75
	3	L75×50×6	200	1	1,14			8510-72*

Примечания

1. Все сварные швы h= 6 мм.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.

				Год выпуска 1982	АОЗ-3-3-82
Гл. инж.	Чучалин		7.12	Перекрытия сборные железобетонные	Стадия / Масса / М
Нач. отд.	Клименко		7.12		
Гл. спец.	Тимошин		6.12		
Рук. гр.	Натаров		6.12		Лист - 19 / Листов -
Прав.	Савельев		12.12	Соединительные элементы МА-1÷МА-8	в/ч 52953 / Г
Проект.	Михайлова		3.12		

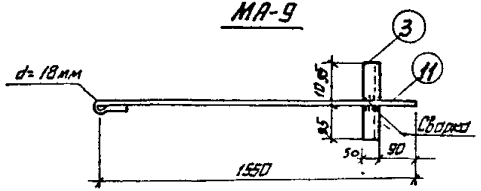
Инв. № подл. | Подпись, дата

Копир. Абы

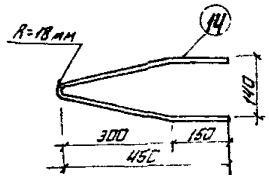
Формат 12

Спецификация стали на марку

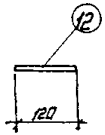
МА-9



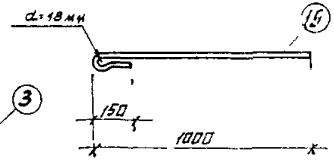
МА-12



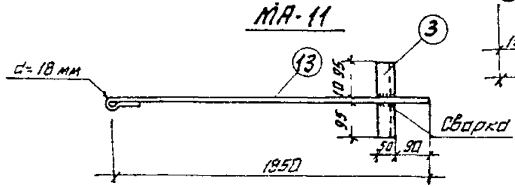
МА-10



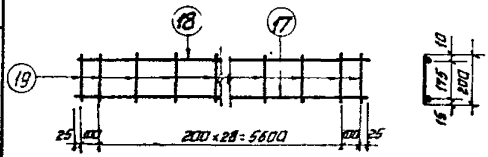
МА-13



МА-11



К-1



Сталь марки В Ст.3 кл2 по ГОСТу 380-71*

Марка элемента	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес кг одной поз.	Вес кг всех	Вес кг марки	Примечание
МА-9	11	ф10АII	1770	1	1,09	2,23	2,23	5781-75
	3	L75×50×6	200	1	1,14			8510-72*
МА-10	12	ф12,5АII	120	1	0,11	0,11	0,11	5781-75
МА-11	13	ф10АII	2070	1	1,28	2,42	2,42	5781-75
	3	L75×50×6	200	1	1,14			8510-72*
МА 12	14	ф10АII	950	1	0,59	0,59	0,59	5781-75
МА-13	15	ф10АI	1150	1	0,71	0,71	0,71	
К-1	17	ф12АI	5750	1	5,03	8,71	8,71	5781-75
	18	ф8АI	5750	1	2,20			
	19	ф6АI	200	30	1,33			

Примечания:

1. Все сварные швы h= 6 мм
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75

				Год выпуска 1982	АОЗ-3-3-82	
Гл.инж.	Цуколин		3.12			
Нач.отд.	Клименко		3.12	Перекрытия сборные железобетонные	Стадия / Масса / М	
Гл.спец.	Тимошин		3.12			
Рук.гр.	Катаров		4.12		Лист 20 / Листов -	
Провер.	Савельев		3.12	Соединительные элементы МА-9 ÷ МА-13. Каркас К-1	ВИ 52953	Г
Проект.	Михайлова		3.12			

Копир. Лебед

Формат 12

Инв.№ подл. | Подпись и дата

gost.e-ecolog.ru