УДК 62I.883.7-II5 Группа I24

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОТВЕРТКА УНИВЕРСАЛЬНАЯ С ЦАНГОВЫМ ЗАЖИМОМ

Конструкция и размеры

ОСТ I.52455-79

Взамен 999.78I0-00I6 (АН-2374)

Распоряжением Министерства от 28.0I. 19 80 г. № 087-I6

срок введения установлен с 0I.07. 19 80 г. по 0I.07. I985 г.

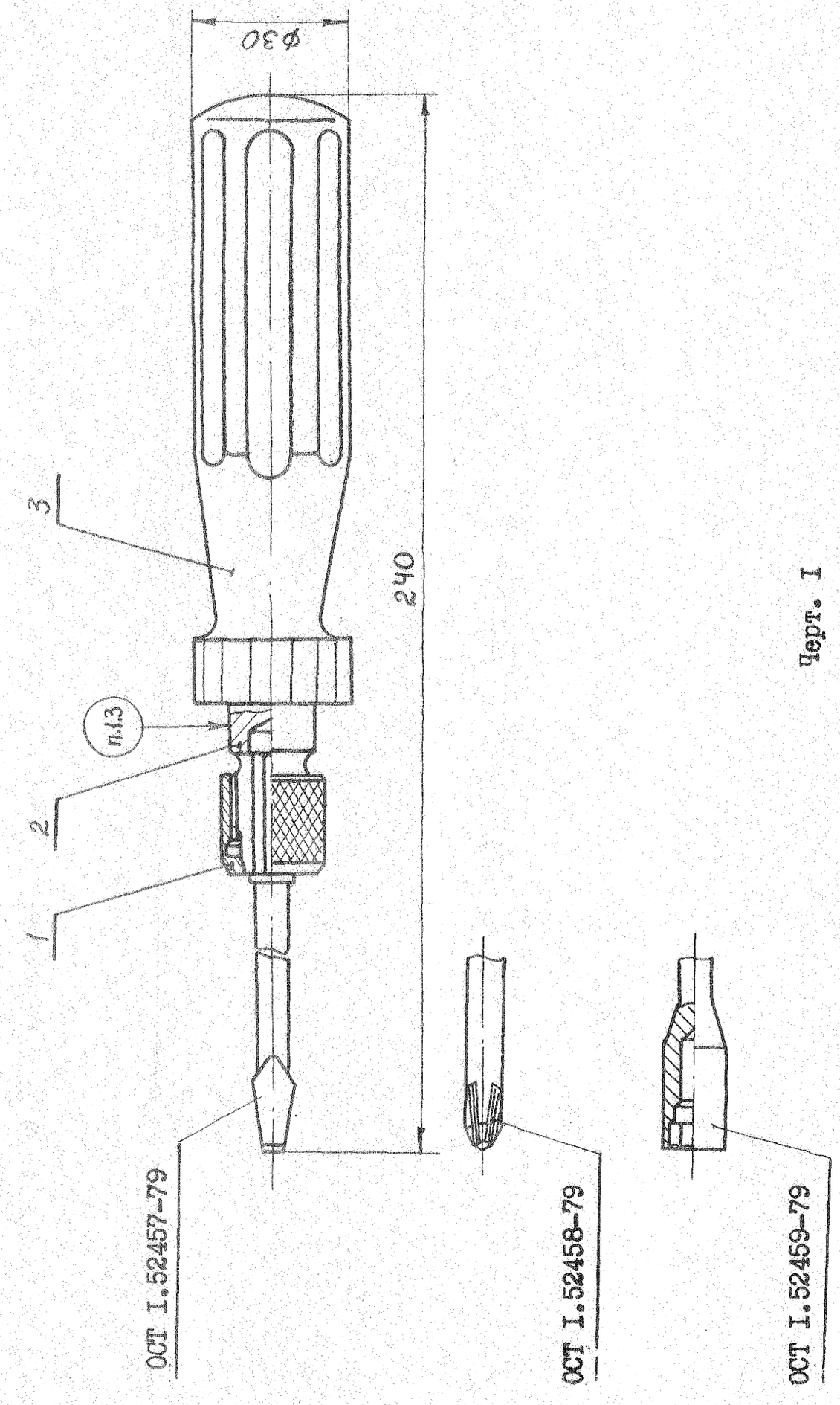
© Проверено в 1985 г.
Срок действия продлен до 01.01.91.

Настоящий стандарт распространяется на отвертку универсальную с цанговым зажимом.

I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОТВЕРТКИ.

I.I. Конструкция и размеры отвертки должны соответствовать указанным на черт. I и в таблице.

gost.e-ecolog.ru



Черт. I

Размеры в мм

Обозначение отвертки	Применяемость	Масса, кг	Дет.I Гайка кол.I	Дет.2 Корпус кол.I	Дет.3 Ручка ГОСТ I7I99-7I кол.I
			Обозначения		
78I0-0055		0,245	78I0-0055/00I	78I0-0055/002	78I0-0055/003

Пример условного обозначения отвертки:

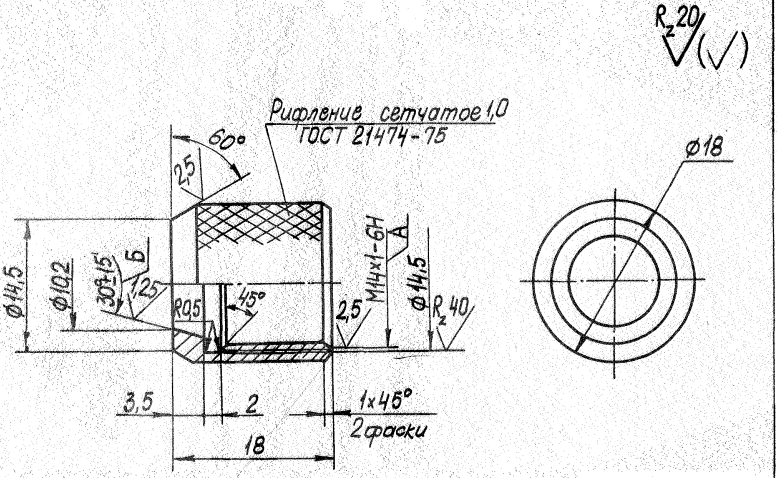
Отвертка 78I0-0055 ОСТ I.52455-79

I.2. Технические требования - 999.7899-0000.

I.3. Маркировать: обозначение, товарный знак предприятия - изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГАЙКИ (Дет.I).

2.I. Конструкция и размеры гайки должны соответствовать указанным на черт. 2.



Масса - 0,0I кг.

Черт. 2

Пример условного обозначения гайки:

Гайка 7810-0055/001 ОСТ I.52455-79

2.2. Материал - сталь марки 45 по ГОСТ I050-74.

2.3. Твердость - HRC 35 ... 40.

2.4. Несоосность отв. А относительно поверхн. Б не должна быть более 0,05 мм.

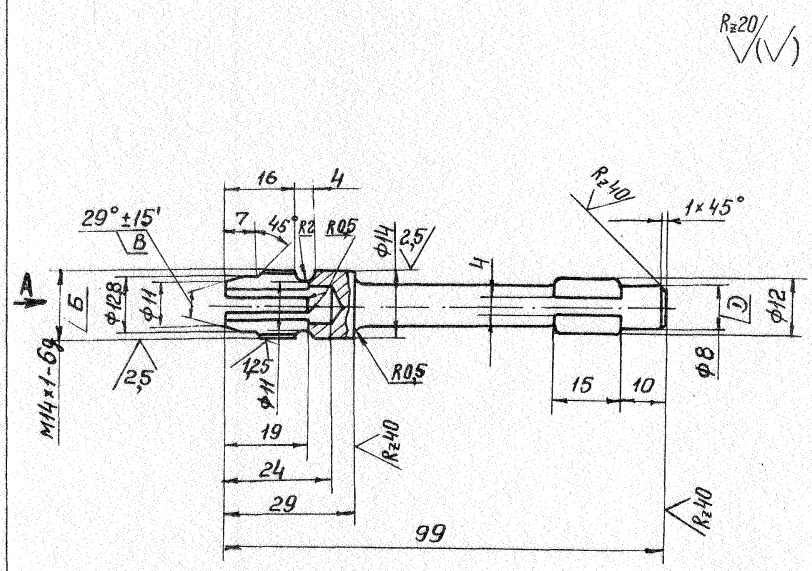
2.5. Резьба - СТ СЭВ I80-75, СТ СЭВ I82-75.
Допуски на резьбу - ГОСТ I6093-70.

2.6. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий H12, валов h I2.

2.7. Покрытие - 999.7899-0000.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСА (Дет.2).

3.I. Конструкция и размеры корпуса должны соответствовать указанным на черт. 3.



Масса- 0,I49кг.

Черт. 3

Пример условного обозначения корпуса:

Корпус 78I0-0055/002 ОСТ I.52455-79

3.2. Материал - сталь марки У8А по ГОСТ I435-74.

3.3. Твердость головки на длине ~ 30 мм HRC 45 ...50.

3.4. Несоосность поверхн. Б относительно поверхн. В не должна быть более 0,05 мм.

3.5. Несоосность поверхн. Б и Д относительно отв. Г не должна быть более 0,I мм.

3.6. Резьба - СТ СЭВ I80-75, СТ СЭВ I82-75.
Допуски на резьбу - ГОСТ I6093-70.

3.7. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H12, валов h I2, общей длины h I4.

3.8. Покрытие - 999.7899-0000.

gost.e-ecolog.ru