УДК 621.966 Группа Г 24

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

НОЖНИЦЫ
ШАРНИРНЫЕ КРИВЫЕ УСИЛЕННЫЕ.

Конструкция и размеры.

**ОСТ** 1.52434-79

Взамен 999.1921-0010
(АН-2275)

Распоряжением Министерства
от 28.01. 1980 г. № 087-16

срок введения установлен
с 01.07. 1980 г.
по 01.07. 1985 г.

© проверено в 1985г.
Срок действия продлен до 01.01.91.

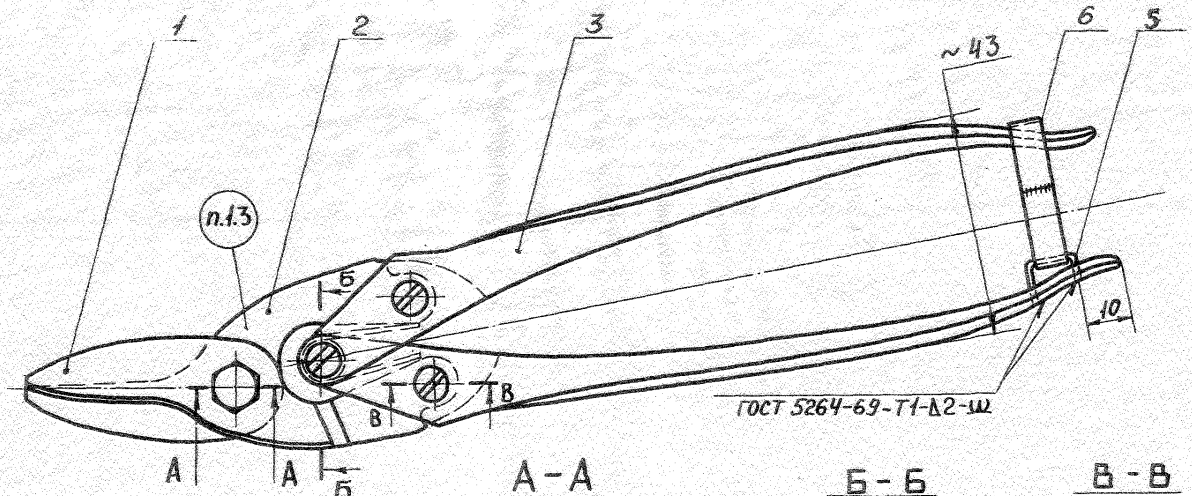
Настоящий стандарт распространяется на ножницы шарнирные кривые усиленные, предназначенные для резки листового материала.

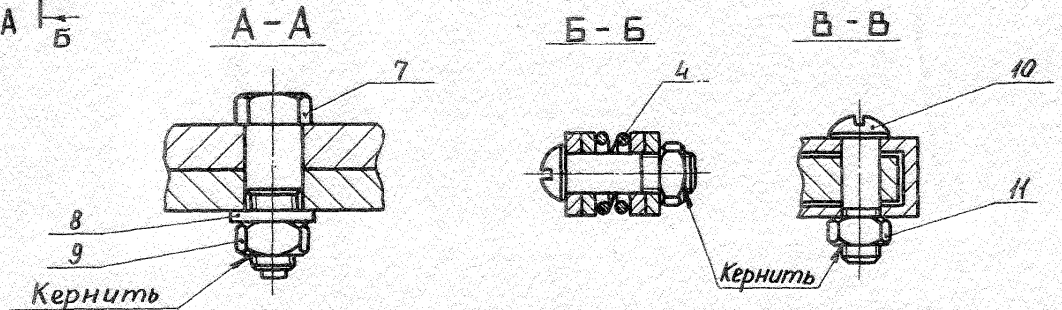
## 1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НОЖНИЦ.

1.1. Конструкция и размеры ножниц должны соответствовать указанным на черт.1 и в таблице.

gost.e-ecolog.ru

Перепечатка воспрещена




Черт. I

Примечание: на чертеже изображены ножницы левые, правые – отраженный вид.

Размеры в мм

| Правые | Левые | Применяемость | Масса, кг | Дет.1 Нож верхний кол.1 | Дет.2 Нож нижний кол.1 | Дет.3 Рукоятка кол.2 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Обозначение ножниц | | | | Обозначения | | |
| I92I - 00I6 | - | | 0,606 | I92I-00I6/00I | I92I-00I6/002 | I92I-00I6/003 |
| - | I92I - 00I7 | | | I92I-00I7/00I | I92I-00I7/002 | |

Продолжение

Размеры в мм

| Правые | Левые | Дет.4 Пружина кол.1 | Дет.5 Скоба кол.1 | Дет.6 Кольцо ГОСТ 1562-69 кол.1 | Дет.7* Болт ГОСТ 7817-72 кол.1 |
|---|---|---|---|---|---|
| Обозначение ножниц | | Обозначения | | | |
| I92I - 00I6 | - | I92I-00I6/004 | I92I-00I6/005 | 2 х I0 х 80 | M8 х 22 |
| - | I92I - 00I7 | | | | |

Продолжение

Размеры в мм

| Правые | Левые | Дет.8 Шайба ГОСТ I0450-68 кол.I | Дет.9 Гайка ГОСТ 2524-70 * кол.I | Дет.I0 Винт ГОСТ I7473-72 кол.3 | Дет.II Гайка ГОСТ 5927-70 * кол.3 |
|---|---|---|---|---|---|
| Обозначение ножниц | | Обозначения | | | |
| I92I - 00I6 | - | 8 | M8.5 | M6 x I8.66 | M6.5 |
| - | I92I - 00I7 | | | | |

* Материал - сталь марки 45 по ГОСТ I050-74, длина резьбы для детали I0, $l_o$ = 8 мм.

Пример условного обозначения ножниц левых:

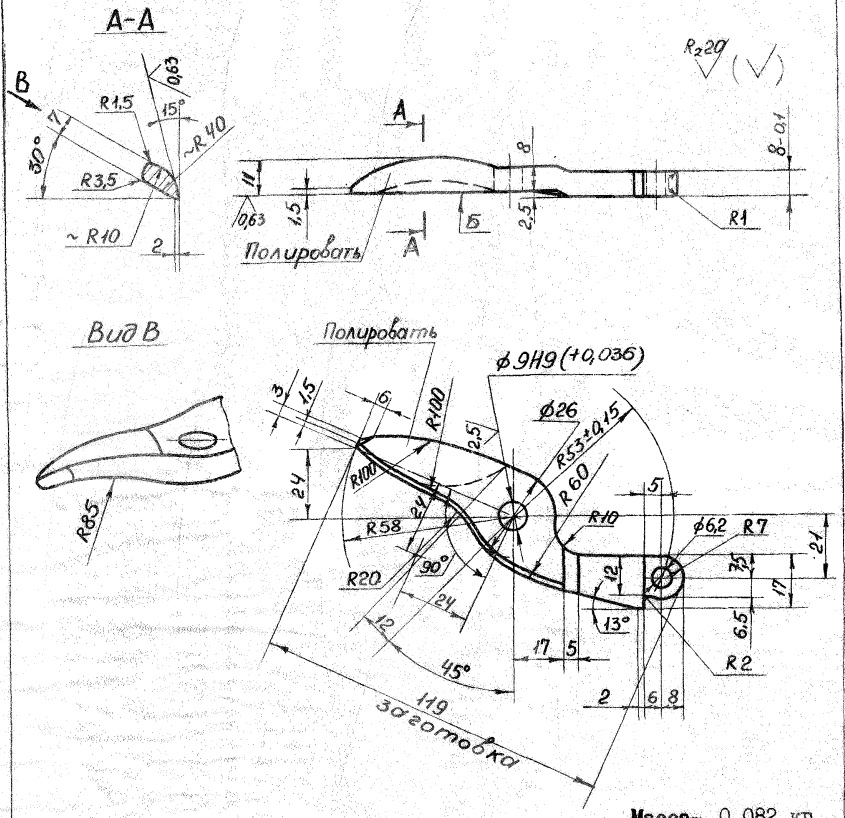
Ножницы левые I92I-00I7 ОСТ I.52434-79

I.2. Технические требования - по ГОСТ 72I0-75.

I.3. Маркировать: обозначение, товарный знак предприятия - изготовителя.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НОЖА ВЕРХНЕГО (Дет.I).

2.I. Конструкция и размеры ножа верхнего должны соответствовать указанным на черт. 2.




Масса- 0,082 кг

Черт.2

Примечание: на чертеже изображен нож для левых ножниц, для правых - отраженный вид.

Пример условного обозначения ножа верхнего левого:

Нож верхний I92I-00I7/00I ОСТ I.52434-79

2.2. Материал – сталь марки XI2M по ГОСТ 5950-73.

2.3. Твердость – на режущих элементах HRC 58 ... 6I.

2.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h I4.

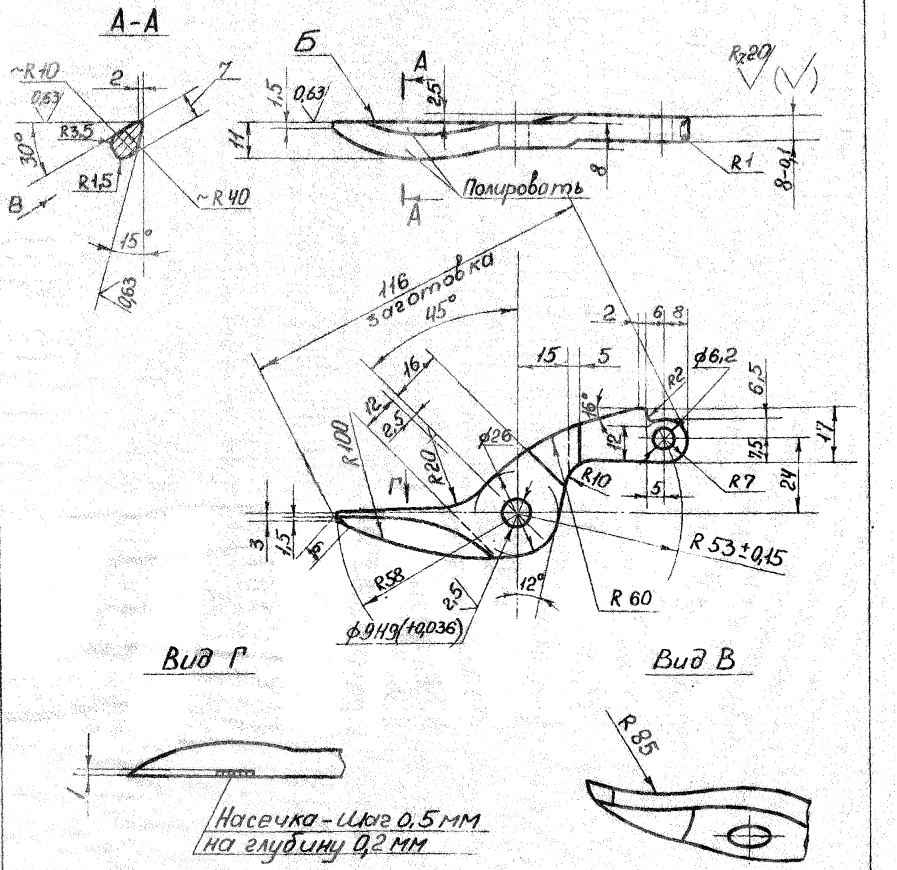
2.5. Острые нерабочие кромки скруглить R 0,3...0,5 мм.

2.6. Неплоскостность поверхн. Б не должна быть более 0,03 мм.

2.7. Покрытие – 999.7899-0000.

## 3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НОЖА НИЖНЕГО (Дет.2).

3.I. Конструкция и размеры ножа нижнего должны соответствовать указанным на черт. 3




Черт. 3

Примечание: на чертеже изображен нож для левых ножниц, для правых - отраженный вид.

Пример условного обозначения ножа нижнего левого:

Нож нижний I92I-00I7/002 ОСТ I.52434-79

3.2. Материал – сталь марки ХI2М по ГОСТ 5950-73.

3.3. Твердость – на режущих элементах HRC 58 ... 6I.

3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров:

отверстий H14, валов $h$ I4.

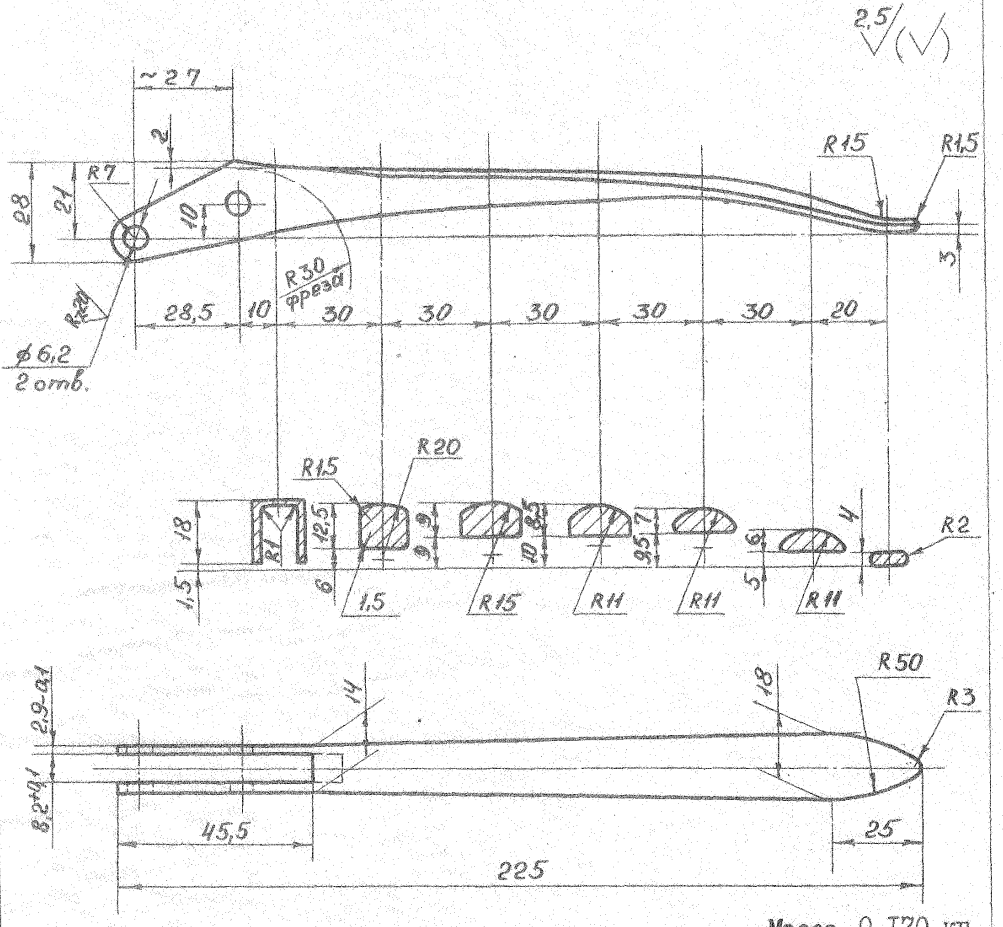
3.5. Острые нерабочие кромки скруглить R 0,3... 0,5 мм.

3.6. Неплоскостность поверхн. Б не должна быть более 0,03 мм.

3.7. Покрытие – 999.7899-0000.

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РУКОЯТКИ (Дет.3).

4.I. Конструкция и размеры рукоятки должны соответствовать указанным на черт. 4.




Масса- 0,I70 кг

Черт. 4

Пример условного обозначения рукоятки:

Рукоятка I92I-00I6/003 ОСТ I.52434-79

4.2. Материал - лист 2,0 ГОСТ I9903-74 / 30ХГСА ГОСТ I542-7I.

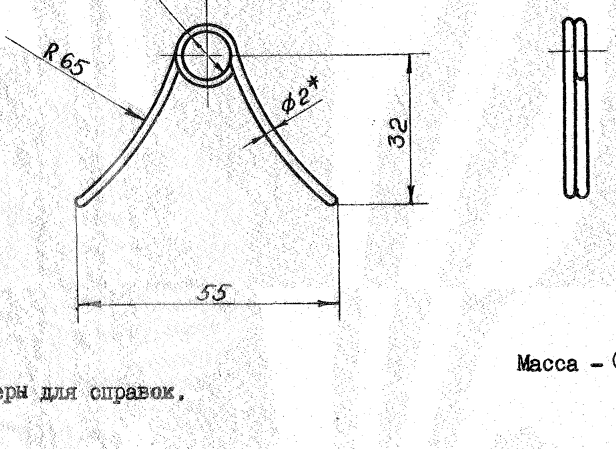
4.3. Твердость - HRC 48...52.

4.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H I4, валов h I4.

4.5. Покрытие - 999.7899-0000.

## 5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРУЖИНЫ (Дет. 4).

5.I. Конструкция и размеры пружины должны соответствовать указанным на черт. 5.




Масса – 0,003 кг

* Размеры для справок.

Черт. 5

Пример условного обозначения пружины:

Пружина I92I-00I6/004 ОСТ I.52434-79

5.2. Материал – проволока II – 2,0 ГОСТ 9389-75.

5.3. Твердость – HRC 43 ... 47.

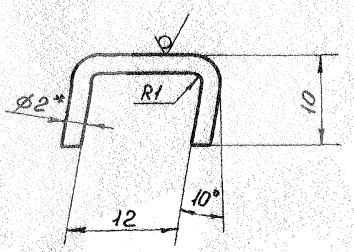
5.4. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий H14, валов h I4.

5.5. Длина заготовки – проволока I2I мм.

5.6. Покрытие – 999.7899-0000.

## 6. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СКОБЫ (Дет.5).

6.I. Конструкция и размеры скобы должны соответствовать указанным на черт. 6.




* Размеры для справок.

Масса – 0,007 кг

Черт. 6

Пример условного обозначения скобы:

Скоба I92I-00I6/0050СТ I.52434-79

6.2. Материал – проволока 2,0 ГОСТ 3282-74.

6.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h I4.

6.4. Длина заготовки – проволока 27 мм.

6.5. Покрытие – 999.7899-0000.

gost.e-ecolog.ru