УДК 621.753.3

Группа Г28

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КАЛИБРЫ-КОЛЬЦА РАБОЧИЕ ГЛАДКИЕ Р-ГС ДЛЯ КОНТРОЛЯ СТЕРЖНЕЙ ПОД НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ Конструкция и размеры

ОСТ 1.51809-74

Взамен АН-1217

Распоряжением от 25.05. 1974 г. № 087-16

срок введения установлен с 01.01 1976 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на калибры-кольца рабочие гладкие Р-ГС для контроля стержней под нарезание конической резьбы по ГОСТ 6111-52.

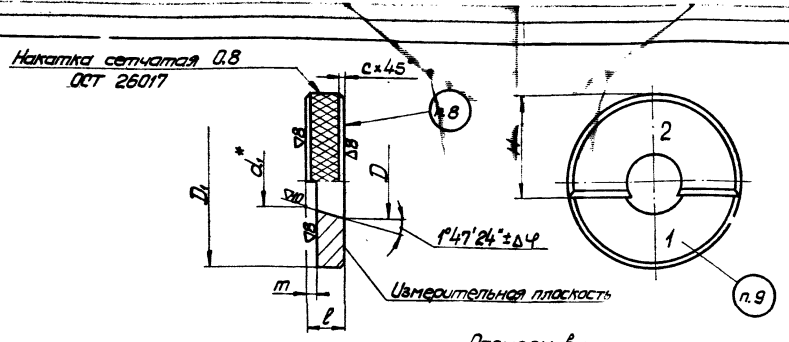
2. Конструкция и размеры рабочих гладких калибров-колец Р-ГС должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

▽6 (▽)



Размеры в мм

Обозначение колец	Применяемость	Обозначение резьбы в дюймах	Число ниток на дюйм n	D Номин.	D Пред. откл.	D_1	H	C	ℓ (пред. откл.) ±0,025	m Номин.	m Пред. откл.	d_1*	Δφ	Масса, кг
8124-0031		1/16	27	8,019	±0,003	32	17,5	0,5	6,5	0,45	+0,04	7,613	+3,5′ -2,0′	0,023
8124-0032		1/8		10,395			18,0		7,0			9,958		0,026
8124-0033		1/4	18	13,804	±0,004	42	23,5		9,5	0,70	+0,07	13,211	+3,0′ -1,5′	0,050
8124-0034		3/8		17,287			24,5		10,5			16,630		0,073
8124-0035		1/2	14	21,503		55	32,0	1,0	13,5	0,90	+0,09	20,659		0,130
8124-0036		3/4		26,849			33,5		14,0			25,374		0,125
8124-0037		1	11 1/2	33,616		70	42,5	1,5	17,5	1,12	+0,11	32,524		0,225
8124-0038		1 1/4		42,374		90	54,5		18,0			41,247		0,410
8124-0039		1 1/2		48,473			56,0		18,5			47,318		0,310
8124-0040		2		60,518		105	66,0		19,0			59,331		0,500

Пример обозначения кольца Р-ГС для резьбы 1/2":
8124-0035 К 1/2" Р-ГС ОСТ 1.51809-74

3. Материал - сталь марки Х ГОСТ 5950-63 или ШХ15 ГОСТ 801-60. Допускаемая замена материала по ГОСТ 2015-69.

4. Твердость рабочих поверхностей HRC 58...64.

5. Остальные технические требования по ГОСТ 2015-69.

к контркалибру - пробке К-ГС по ОСТ 1.51810-74 согласно ОСТ 1.51811-74.

7. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 2015-69.

8. Маркировать: обозначение кольца, резьбы и дату изготовления. Пример маркировки кольца Р-ГС для резьбы 1/2":
8124-0035 К 1/2" Р-ГС

9. Маркировать плоскости цифрами 1, 2.

10. Износ кольца проверять контркалибром-пробкой К-ГС. Измерительная плоскость кольца не должно переходить за плоскость „1-И" пробки.

*Размеры для справок.

gost.e-ecolog.ru