УДК 621.753.3 Группа Г28

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КАЛИБРЫ-КОЛЬЦА РАБОЧИЕ ГЛАДКИЕ Р-ГН$_2$ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ТОНКОСТЕННЫХ ЗАГОТОВОК ПОД НАКАТЫВАНИЕ РЕЗЬБЫ

Конструкция и размеры

ОСТ 1.51807-74

Взамен АН-1217

Распоряжением Министерства

от 25.05 1974 г. № 087-16

срок введения установлен

с 01.01 1976 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на калибры-кольца рабочие гладкие Р-ГН$_2$ для контроля тонкостенных заготовок под накатывание конической резьбы по ГОСТ 6111-52.

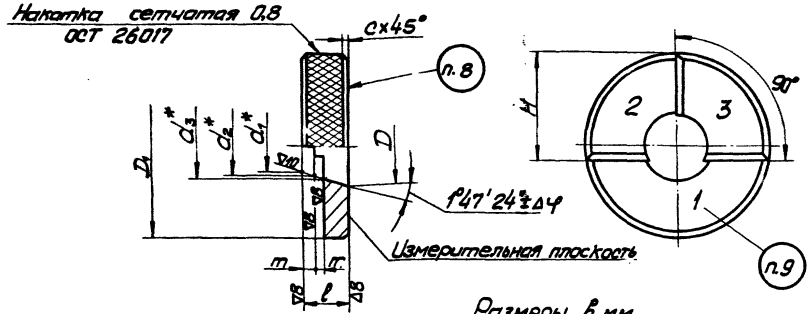
2. Конструкция и размеры рабочих гладких калибров-колец Р-ГН$_2$ должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

▽6(▽)



Размеры в мм

Обозначение колец	Применяемость	Обозначение резьбы, в дюймах	Число ниток на дюйм n	D		D_1	H	C	l (пред. откл. ±0,025)	m (пред. откл. ±0,02)	d_1^*	d_2^*	d_3^*	Δφ	Масса, кг
				Номин.	Пред. откл.										
8124-0021		1/16	27	7,352	±0,003	32	17,5	0,5	6,5	0,94	6,946	7,004	7,062	+3,5' -2,0'	0,023
8124-0022		1/8		9,728			18,0		7,0		9,291	9,349	9,407		0,026
8124-0023		1/4	18	12,806	±0,004	42	23,5		9,5	1,41	12,213	12,301	12,389	+3,0' -1,5'	0,050
8124-0024		3/8		16,290			24,5		10,5		15,633	15,721	15,809		0,073
8124-0025		1/2	14	20,221		55	32,0	1,0	13,5	1,81	19,377	19,490	19,603		0,130
8124-0026		3/4		25,567			33,5		14,0		24,692	24,805	24,918		0,125
8124-0027		1	11 1/2	32,055		70	42,5	1,5	17,5	2,21	30,963	31,101	31,239		0,235
8124-0028		1 1/4		40,814		90	54,5		18,0		39,689	39,827	39,965		0,410
8124-0029		1 1/2		46,913			56,0		18,5		45,758	45,896	46,034		0,310
8124-0030		2		58,953		105	66,0		19,0		57,771	57,909	58,047		0,500

Пример обозначения кольца $Р\text{-}ГН_2$ для резьбы 1/2":
8124-0025 К 1/2" $Р\text{-}ГН_2$ ОСТ 1.51807-74

3. Материал – сталь марки Х ГОСТ 5950-63 или ШХ15 ГОСТ 801-60. Допускаемая замена материала по ГОСТ 2015-69.

4. Твердость рабочих поверхностей HRC 58...64.

5. Остальные технические требования по ГОСТ 2015-69.

6. Припасовать к контркалибру-пробке $К\text{-}ГН_2$ по ОСТ 1.51808-74 согласно ОСТ 1.51811-74

...овка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 2015-69.

8. Маркировать: обозначение кольца, резьбы и дату изготовления. Пример маркировки кольца $Р\text{-}ГН_2$ для резьбы 1/2":
8124-0025 К 1/2" $Р\text{-}ГН_2$

9. Маркировать плоскости цифрами 1, 2, 3.

10. Износ кольца проверять контркалибром-пробкой $К\text{-}ГН_2$. Измерительная плоскость кольца не должна переходить за плоскость „1-И" пробки.

*Размеры для справок.

gost.e-ecolog.ru