УДК 621.753.3 Группа Г28

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОНТРКАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ К-ГН$_I$
ДЛЯ КОЛЕЦ ТИПА Р-ГН$_I$
Конструкция и размеры

ОСТ I.51806-74

Взамен АН-1217

Распоряжением Министерства
от 25 05 1974 г. № 087-16

срок введения установлен
с 01.01 1976 г.

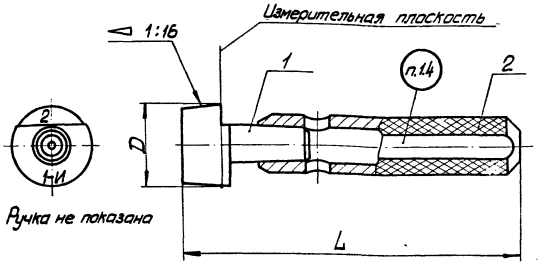
Настоящий стандарт распространяется на контркалибры-пробки гладкие К-ГН$_I$ для контроля колец типа Р-ГН$_I$.

I. Конструкция и размеры контркалибров-пробок

I.I. Конструкция и размеры гладких контркалибров-пробок К-ГН$_I$ должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru



Черт. 1

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение калибров-пробок	Применяемость	Обозначение резьбы дюйм.	Число ниток на дюйм n	D	L	Масса, кг	Дет. 1 Вставка ГОСТ 14748-69 Количество 1 Обозначение	Дет. 2 Ручка ГОСТ 14748-69 Количество 1 деталей
8181-0031		1/16	27	7,236	62,5	0,026	8181-0031/1	8054-0012
8181-0032		1/8		9,612	63,0	0,035	8181-0032/1	
8181-0033		1/4	18	12,630	74,5	0,045	8181-0033/1	8054-0013
8181-0034		3/8		16,113	75,5	0,055	8181-0034/1	
8181-0035		1/2	14	19,995	100,5	0,140	8181-0035/1	8054-0015
8181-0036		3/4		25,341	101,0	0,150	8181-0036/1	
8181-0037		1	11 1/2	31,780	116,5	0,350	8181-0037/1	8054-0017
8181-0038		1 1/4		40,537	117,0	0,420	8181-0038/1	
8181-0039		1 1/2		46,636	117,5	0,480	8181-0039/1	
8181-0040		2		58,682	118,0	0,620	8181-0040/1	

Пример обозначения калибра-пробки К-ГН, для резьбы 1/2": 8181-0035 К 1/2" К-ГН, ОСТ 1. 51806-74

1.2. Технические требования по ГОСТ 2015-69.

1.3. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 2015-69.

1.4. Маркировать: обозначение пробки, резьбы и дату изготовления.

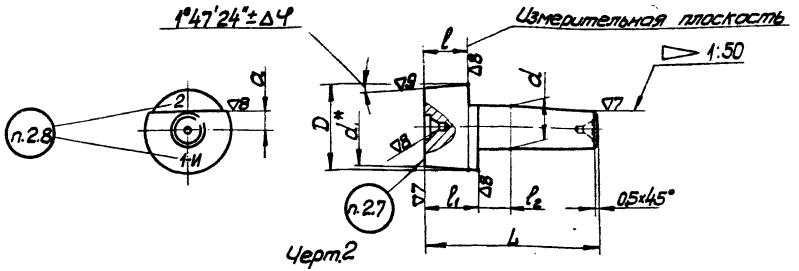
Пример маркировки пробки К-ГН, для резьбы 1/2": 8181-0035 К 1/2" К-ГН,

Примечание. По согласованию с заказчиком разрешается изготовление калибров 1/16", 1/8", и 1/4 целыми.

2. Конструкция и размеры вставок (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры вставок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

∇6(∇)



Черт.2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначения вставок	Обозначение резьбы в дюймах	Число ниток на дюйм n	D Номин.	D Пред. откл.	d_1*	d Номин	d Пред. откл.	L	l (пред. откл. ±0,025)	l_1 (пред. откл. ±0,025)	l_2	a	ΔЧ	Масса, кг
8181-0031/1	1/16	27	7,236	±0,003	6,830	4	-0,025	22,5	6,5	6,62	4	2,0	+3,5' -2,0'	0,006
8181-0032/1	1/8		9,612		9,175			23,0	7,0	7,12				0,015
8181-0033/1	1/4	18	12,630	±0,004	12,037	6		28,5	9,5	9,62	5	3,0	+3,0' -1,5'	0,025
8181-0034/1	3/8		16,113		15,457			29,5	10,5	10,62				0,035
8181-0035/1	1/2	14	19,995		19,151	11	-0,035	36,5	13,5	13,65	7	5,5		0,070
8181-0036/1	3/4		25,341		24,466			37,0	14,0	14,15				0,080
8181-0037/1	1	11½	31,780		30,687	18		47,5	17,5	17,67	9	9,0		0,200
8181-0038/1	1¼		40,537		39,413			48,0	18,0	18,17				0,270
8181-0039/1	1½		46,636		45,482			48,5	18,5	18,67				0,330
8181-0040/1	2		58,682		57,495			49,0	19,0	19,17				0,470

Пример обозначения вставки К-ГН1 для резьбы 1/2":
8181-0035/1 К 1/2" К-ГН1 ОСТ 1.51806-74

2.2 Материал – сталь марки Х ГОСТ 5950-63 или ШХ15 ГОСТ 801-60. Допускаемая замена материала по ГОСТ 2015-69.

2.3. Твердость рабочих поверхностей вставок HRC 58...64.

2.4 Центровые отверстия по ГОСТ 14034-68, форма Т.

2.5 [illegible] технические требования по ГОСТ 2015-69.

2.6. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 2015-69.

2.7. Маркировать: обозначение вставки, резьбы и дату изготовления. Допускается маркировать вставки менее 3/8" на хвостовой части.

Пример маркировки вставки К-ГН1 для резьбы 1/2":
8181-0035/1 К 1/2" К-ГН1

2.8. Маркировать цифры „1-И" и „2".

*Размеры для справок.

gost.e-ecolog.ru