УДК 621.753.3 Группа Г28

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОНТРКАЛИБРЫ-ПРОБКИ РЕЗЬБОВЫЕ К-РВ ДЛЯ КОЛЕЦ ТИПА Р-РВ

Конструкция и размеры

**ОСТ** 1.51802-74

Взамен АН-1217

Распоряжением от 25.05 1974 г. № 087-16

срок введения установлен с 01.01 1976 г.

Настоящий стандарт распространяется на контркалибры-пробки резьбовые К-РВ для контроля колец типа Р-РВ с углом профиля резьбы 45°.

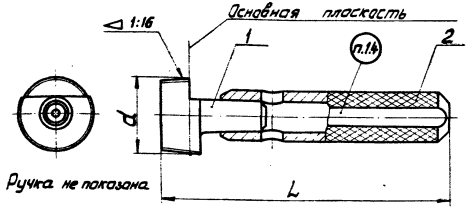
1. Конструкция и размеры контркалибров-пробок

1.1. Конструкция и размеры резьбовых контркалибров-пробок К-РВ должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru




Черт.1

Размеры в мм

Таблица 1

| Обозначения калибров-пробок | Применяемость | Обозначение резьбы в дюймах | Число ниток на дюйм n | d | L | Масса, кг | Дет.1 Вставка | Дет.2 Ручка ГОСТ 14748-69 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | Количество | |
| | | | | | | | 1 | 1 |
| | | | | | | | Обозначения | деталей |
| 8285-0081 | | 1/16 | 27 | 7,84 | 62,5 | 0,025 | 8285-0081/1 | 8054-0012 |
| 8285-0082 | | 1/8 | | 10,22 | 63,0 | 0,027 | 8285-0082/1 | |
| 8285-0083 | | 1/4 | 18 | 13,52 | 74,5 | 0,031 | 8285-0083/1 | 8054-0013 |
| 8285-0084 | | 3/8 | | 17,00 | 75,5 | 0,038 | 8285-0084/1 | |
| 8285-0085 | | 1/2 | 14 | 21,17 | 100,5 | 0,115 | 8285-0085/1 | 8054-0015 |
| 8285-0086 | | 3/4 | | 26,51 | 101,0 | 0,135 | 8285-0086/1 | |
| 8285-0087 | | 1 | 11½ | 33,17 | 116,5 | 0,338 | 8285-0087/1 | 8054-0017 |
| 8285-0088 | | 1¼ | | 41,93 | 117,0 | 0,396 | 8285-0088/1 | |
| 8285-0089 | | 1½ | | 48,00 | 117,5 | 0,470 | 8255-0089/1 | |
| 8285-0090 | | 2 | | 60,04 | 118,0 | 0,620 | 8285-0090/1 | |

Пример обозначения контркалибра-пробки К-РВ для резьбы 1/2": 8285-0085 К 1/2" К-РВ ОСТ 1.51802-74

1.2. Технические требования по ГОСТ 2016-68.

1.3. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 2016-68.

1.4. Маркировать: обозначение пробки, резьбы и дату изготовления.

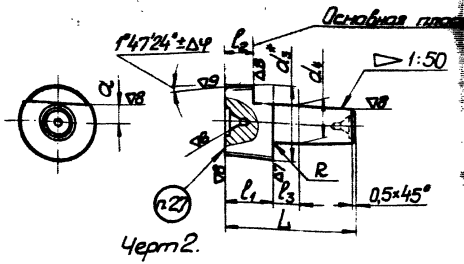
Пример маркировки пробки К-РВ для резьбы 1/2":
8285-0085 К 1/2" К-РВ

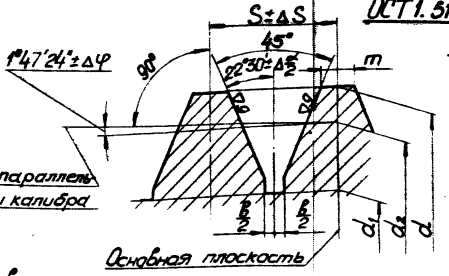
Примечание. По согласованию с заказчиком разрешается изготовление калибров 1/16", 1/8" и 1/4" цельными.

2. Конструкция и размеры вставок (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры вставок должны соответствовать указанным на черт.2 и в табл.2.

▽6(▽)




Размеры в мм

Таблица 2

| Обозначение вставок | Обозначение резьбы в дюймах | Число ниток на дюйм n | Шаг резьбы S | Диаметры в основной плоскости d | | $d_2^*$ | $d_1$, не более | m | | $d_3^*$ | L | $d_4$ | | $l_1$ | $l_2$ (пред. откл. ±0,025) | $l_3$ | a | K | $\frac{b}{2}$, не более | Пред. отклонения: половины угла профиля $\frac{\Delta\alpha}{2}$ | Пред. отклонения: угла уклона $\Delta\varphi$ | Шага $\Delta S$ | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Номин. | Пред. откл. | | | Номин. | Пред. откл. | | | Номин. | Пред. откл. | | | | | | | | | | |
| 8285-0081/1 | 1/16 | 27 | 0,941 | 7,799 | ±0,003 | 7,439 | 6,29 | 0,321 | -0,010 | 7,992 | 22,5 | 4 | -0,025 | 6,5 | 4,064 | 4 | 2,0 | 1 | 0,10 | ±12' | +3,5' -2,0' | ±0,003 | 0,003 |
| 8285-0082/1 | 1/8 | | | 10,176 | | 9,816 | 8,67 | | | 10,372 | 23,0 | | | 7,0 | 4,572 | | | | | | | | 0,007 |
| 8285-0083/1 | 1/4 | 18 | 1,411 | 13,469 | ±0,004 | 12,889 | 11,17 | 0,465 | | 13,796 | 28,5 | 6 | | 9,5 | 5,080 | 5 | 3,0 | 2 | 0,15 | ±10' | +3,0' -1,5' | | 0,011 |
| 8285-0084/1 | 3/8 | | | 16,952 | | 16,372 | 14,65 | | | 17,275 | 29,5 | | | 10,5 | 6,096 | | | | | | | | 0,018 |
| 8285-0085/1 | 1/2 | 14 | 1,814 | 21,084 | | 20,344 | 18,14 | 0,600 | | 21,596 | 36,5 | 11 | -0,035 | 13,5 | 8,128 | 7 | 5,5 | 3 | 0,20 | ±9' | | ±0,004 | 0,045 |
| 8285-0086/1 | 3/4 | | | 26,429 | | 25,689 | 23,48 | | | 26,917 | 37,0 | | | 14,0 | 8,611 | | | | | | | | 0,065 |
| 8285-0087/1 | 1 | 11½ | 2,209 | 32,999 | | 32,159 | 29,47 | 0,756 | -0,012 | 33,629 | 47,5 | 18 | | 17,5 | 10,160 | 9 | 9,0 | 4 | 0,25 | ±8' | | | 0,158 |
| 8285-0088/1 | 1 1/4 | | | 41,756 | | 40,916 | 38,23 | | | 42,388 | 48,0 | | | 18,0 | 10,668 | | | | | | | | 0,216 |
| 8285-0089/1 | 1 1/2 | | | 47,825 | | 46,985 | 44,30 | | | 48,490 | 48,5 | | | 18,5 | | | | | | | | | 0,290 |
| 8285-0090/1 | 2 | | | 59,863 | | 59,023 | 56,33 | | | 60,535 | 49,0 | | | 19,0 | 11,074 | | | | | | | | 0,440 |

Пример обозначения вставки К-РВ для резьбы 1/2":
8285-0085/1 К 1/2" К-РВ ОСТ 1. 51802-74

2.2. Материал - сталь марки Х ГОСТ 5950-63 или ШХ15 ГОСТ 801-60. Допускаемая замена материала по ГОСТ 2016-68.

2.3. Твердость рабочих поверхностей вставок HRC 58...64.

2.4. Центровые отверстия по ГОСТ 14034-68, форма Т.

2.5. [illegible] технические требования - по ГОСТ 2016-68.

2.6. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 2016-68.

2.7. Маркировать: обозначение вставки, резьбы и дату изготовления. Допускается маркировать вставки менее 3/8" на хвостовой части.

Пример маркировки вставки К-РВ для резьбы 1/2":
8285-0085/1 К 1/2" К-РВ

*Размеры для справок.

gost.e-ecolog.ru