УДК 621.753.3

Группа Г28

СТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОНТРКАЛИБРЫ-КОЛЬЦА ГЛАДКИЕ К-ГВ ДЛЯ ПРОБОК ТИПА Р-РВ Конструкция и размеры

ОСТ 1.51799-74

Взамен АН-1217

Распоряжением от 25.05 1974 г. № 087-16

срок введения установлен с 01.01 1976 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на контркалибры-кольца гладкие К-ГВ для контроля пробок типа Р-РВ.

2. Конструкция и размеры гладких контркалибров-колец К-ГВ должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

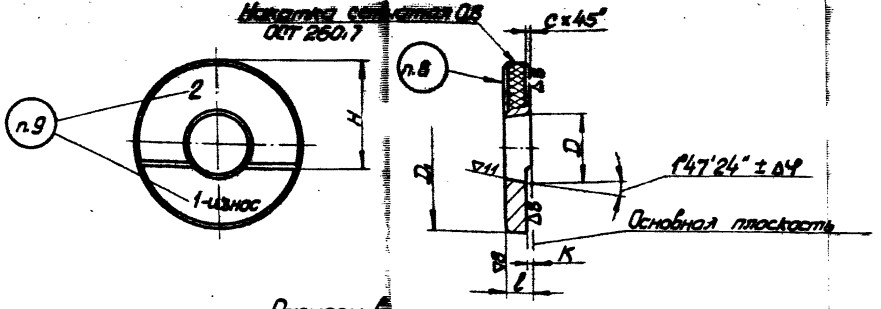
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

▽6(▽)

Накатка сетчатая 08 ОСТ 250.7



Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Обозначение резьбы в дюймах	Число ниток на дюйм n	D Номин.	D Пред. откл.	D_1	l (пред. откл. ±0,03)	H	K (пред. откл. ±0,02)	C	Δ4	Масса, кг
8182-0001		1/16	27	7,850	±0,005	32	4,064	17,5	0,23	0,5	2,0' -3,5'	0,025
8182-0002		1/8		10,227			4,572	18,0				0,030
8182-0003		1/4	18	13,507	±0,006	42	5,080	23,5			+1,5' -3,0	0,044
8182-0004		3/8		16,990			6,096	24,5				0,052
8182-0005		1/2	14	21,138		55	8,128	32,0	0,28	1,0		0,106
8182-0006		3/4		26,483			8,611	33,5				0,104
8182-0007		1	11½	33,143		70	10,160	42,5	0,33	1,5		0,245
8182-0008		1¼		41,900		90	10,668	54,5				0,428
8182-0009		1½		47,969			10,668	56,0				0,398
8182-0010		2		60,007		105	11,074	66,0				0,492

Пример обозначения кольца К-ГВ для резьбы 1/2":

8182-0005 К 1/2" К-ГВ ОСТ 1.51799-74

3. Материал - сталь марки Х ГОСТ 5950-63 или ШХ 15 ГОСТ 801-60. Допускаемая замена материала по ГОСТ 2015-69.

4. Твердость рабочих поверхностей HRC 58...64.

5. Остальные технические требования по ГОСТ 2015-69.

[illegible] ть к контркалибру-пробке К-ГВ, по ОСТ 1.51800-74.

7. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 2015-69.

8. Маркировать: обозначение кольца, резьбы и дату изготовления. Пример маркировки кольца К-ГВ для резьбы 1/2":

8182-0005 К 1/2" К-ГВ

9. Маркировать цифры „1-износ" и „2".

gost.e-ecolog.ru