УДК 621.753.3 Группа Г28

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КАЛИБРЫ-КОЛЬЦА РАБОЧИЕ ГЛАДКИЕ Р-Г ДЛЯ КОНТРОЛЯ ВЫСОТЫ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ

Конструкция и размеры

ОСТ 1.51796-74

Взамен АН-1217

Распоряжением Министерства срок введения установлен

от 25.05 1974 г. № 087-16 с 01.01 1976 г.

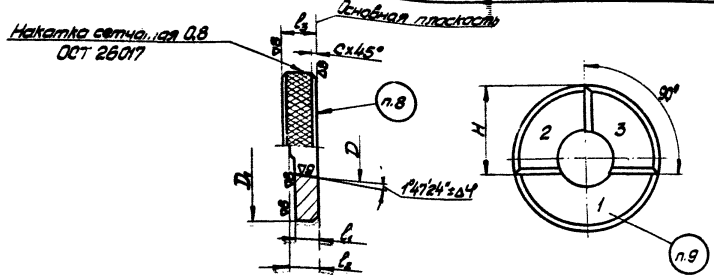
1. Настоящий стандарт распространяется на калибры-кольца рабочие гладкие Р-Г для контроля высоты профиля конической резьбы по ГОСТ 6111-52.

2. Конструкция и размеры рабочих гладких калибров-колец Р-Г должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

▽Б(▽)



Размеры в мм

Обозначение кольца	Применяемость	Обозначение резьбы в дюймах	Число ниток на длине l_1	Диаметр в основной плоскости D: Номин.	D: Пред. откл.	D_1	H	C	l_1: Номин.	l_1: Пред. откл.	l_2: Номин.	l_2: Пред. откл.	l_3: Номин.	l_3: Пред. откл.	$\Delta\varphi$	Масса, кг
8124-0001		1/16	27	7,850	±0,003	32	17,5	0,5	3,123	+0,05	4,064	±0,025	5,005	-0,05	±2,5'	0,023
8124-0002		1/8		10,227			18,0		3,631		4,572		5,513			0,026
8124-0003		1/4	18	13,507	±0,004	42	23,5		3,669		5,080		6,491		±2'	0,050
8124-0004		3/8		16,990			24,5		4,685		6,096		7,507			0,073
8124-0005		1/2	14	21,138		55	32,0	1,0	6,314		8,128		9,942		±1,5'	0,130
8124-0006		3/4		26,483			33,5		6,797		8,611		10,425			0,125
8124-0007		1	11 1/2	33,143		70	42,5	1,5	7,951		10,160		12,369			0,235
8124-0008		1 1/4		41,900		90	54,5		8,459		10,668		12,877			0,410
8124-0009		1 1/2		47,969			56,0									0,310
8124-0010		2		60,007		105	66,0		8,865		11,074		13,283			0,500

Пример обозначения кольца Р-Г для резьбы 1/2":
8124-0005 К 1/2" Р-Г ОСТ1. 51796-74

3. Материал - сталь марки Х ГОСТ 5950-63 или ШХ 15 ГОСТ 801-60. Допускаемая замена материала по ГОСТ 2015-69.

4. Твердость рабочих поверхностей HRC 58... 64.

gost.e-ecolog.ru

хнические требования по ГОСТ 2015-69.

6. Притереть к контркалибру-пробке К-Г ОСТ1.51797-74 согласно ОСТ 1. 51811-74

7. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 2015-69.

8. Маркировать: обозначение кольца, резьбы и дату изготовления. Пример маркировки кольца Р-Г для резьбы 1/2":
8124-0005 К 1/2" Р-Г

9. Измерительные плоскости маркировать цифрами 1,2,3.

10. Износ кольца проверять контркалибром-пробкой К-Г. Основная плоскость кольца не должна переходить за плоскость „1-И" пробки.