УДК 621.753.3 Группа Г28

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОНТРКАЛИБРЫ-ПРОБКИ РЕЗЬБОВЫЕ К-Р
ДЛЯ КОЛЕЦ ТИПА Р-Р
Конструкция и размеры

ОСТ 1.51794-74

Взамен АН-1217

Распоряжением Министерства
от 25.05. 1974 г. № 087-16

срок введения установлен
с 01.01 1976 г.

Настоящий стандарт распространяется на контркалибры-пробки резьбовые К-Р для контроля рабочих колец Р-Р с конической резьбой по ГОСТ 6111-52.

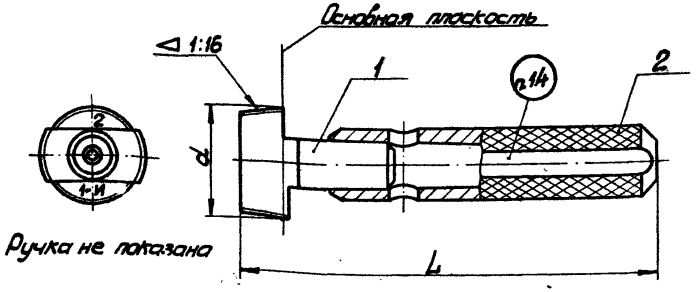
1. Конструкция и размеры контркалибров-пробок

1.1. Конструкция и размеры резьбовых контркалибров-пробок К-Р должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru



Черт. 1.

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначения калибров-пробок	Применяемость	Обозначение резьбы в дюймах	Число ниток на дюйм n	d	L	Масса, кг	Дет. 1 Вставка — Количество 1 — обозначения деталей	Дет. 2 ручка ГОСТ 14748-69 — Количество 1 — обозначения деталей
8285-0071		1/16	27	7,67	62,5	0,024	8235-0071/1	8054 – 0012
8285-0072		1/8		10,05	63,0	0,026	8255-0072/1	
8285-0073		1/4	18	13,24	74,5	0,032	8255-0073/1	8054 – 0013
8285-0074		3/8		16,72	75,5	0,040	8255-0074/1	
8285-0075		1/2	14	20,80	100,5	0,115	8255-0075/1	8054 – 0015
8285-0076		3/4		26,14	101,0	0,140	8255-0076/1	
8285-0077		1	11½	32,71	116,5	0,310	8255-0077/1	8054 – 0017
8285-0078		1¼		41,47	117,0	0,380	8255-0078/1	
8285-0079		1½		47,54	117,5	0,460	8255-0079/1	
8285-0080		2		59,58	118,0	0,600	8255-0080/1	

Пример обозначения калибра-пробки К-Р для резьбы 1/2":
8285-0075 К 1/2" К-Р ОСТ 1. 51794-74.

12. Технические требования по ГОСТ 2016-68.

13. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 2016-68.

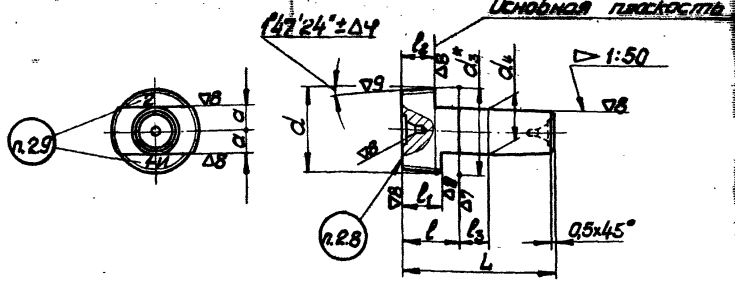
14. Маркировать: обозначение пробки, резьбы и дату изготовления.

Пример маркировки пробки К-Р для резьбы 1/2":
8285-0075 К 1/2" К-Р

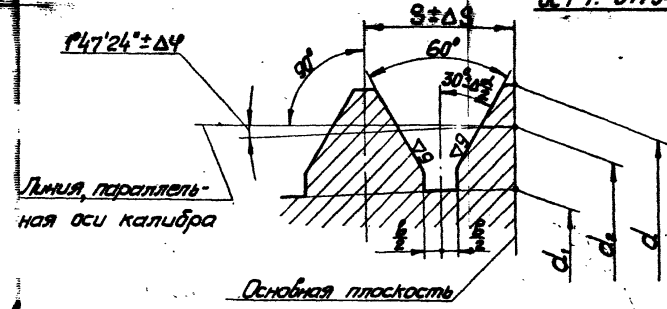
Примечание. По согласованию с заказчиком разрешается изготовление калибров 1/16", 1/8" и 1/4" цельными.

2. Конструкция и размеры вставок (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры вставок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2



Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение вставок	Обозначение резьбы в дюймах	Число ниток на дюйм n	Шаг резьбы S	Диаметры в основной плоскости: d номин.	d пред. откл.	d_2 номин.	d_2 пр.з. откл.	d_1, не более	d_3*	L	d_4 номин.	d_4 пред. откл.	l	l_1 (пред. откл. ±0,025)	l_2 (пред. откл. ±0,025)	l_3	a	B/2, не более	Пред. отклонения: половины угла профиля $\Delta\frac{\alpha}{2}$	угла уклона $\Delta\varphi$	шага ΔS	Масса, кг
8285-0071/1	1/16	27	0,941	7,67	-0,030	7,142	±0,003	6,389	7,822	225	4	-0,025	6,5	4,284	4,064	4	2,0	0,10	±12'	+3,5' -2,0'	±0,003	0,004
8285-0072/1	1/8			10,05		9,519		8,766	10,202	23,0			7,0	4,792	4,572							0,006
8285-0073/1	1/4	18	1,411	13,24	-0,035	12,443		11,314	13,516	28,0	6		9,5	5,300	5,080	5	3,0	0,15	±10'			0,012
8285-0074/1	3/8			16,72		15,926		14,797	16,995	29,5			10,5	6,316	6,096							0,020
8285-0075/1	1/2	14	1,814	20,80	-0,045	19,772		18,321	21,136	33,2	11		13,5	8,398	8,128	7	5,5	0,20	±9'	+3,0' -1,5'		0,045
8285-0076/1	3/4			25,14		25,117	±0,004	23,666	26,477	37,0			14,0	8,881	8,611							0,070
8285-0077/1	1	11 1/2	2,209	32,71	-0,050	31,461		29,694	33,169	47,5	18	-0,035	17,5	10,480	10,160	9	9,0	0,25	±8'			0,160
8285-0078/1	1 1/4			41,47		40,218		38,451	41,928	48,0			19,0	10,988	10,668							0,220
8285-0079/1	1 1/2			47,54		46,287		44,520	48,030	48,5			18,5									0,300
8285-0080/1	2			59,58	-0,060	58,325		56,558	60,075	49,0			19,0	11,394	11,074							0,450

Пример обозначения вставки К-Р для резьбы 1/2":
8285-0075/1 К 1/2" К-Р ОСТ 1. 51794-74

2.2. Материал – сталь марки Х ГОСТ 5950-63 или ШХ15 ГОСТ 801-60. Допускаемая замена материала по ГОСТ 2016-68.

2.3. Твердость рабочих поверхностей вставок HRC 58...64.

2.4. Центровые отверстия по ГОСТ 14034-68, форма Т.

2.5. Снять заход резьбы с двух сторон до полного профиля.

2.6. Остальные технические требования по ГОСТ 2016-68.

2.7. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение ...-68.

2.8. Маркировать: обозначение вставки, резьбы и дату изготовления. Допускается маркировать вставки менее 3/8" на хвостовой части. Пример маркировки вставки К-Р для резьбы 1/2": 8285-0075/1 К 1/2" К-Р

2.9. Маркировать цифры „1-И" и „2".

*Размеры для справок.

gost.e-ecolog.ru