УДК 621.753.3 Группа Г28

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОНТРКАЛИБРЫ-КОЛЬЦА РЕЗЬБОВЫЕ К-Р
ДЛЯ ПРОБОК ТИПА Р-Р
Конструкция и размеры

ОСТ 1.51792-74
Взамен АН-1217

Распоряжением Министерства
от 25.05 1974 г. № 087-16

срок введения установлен
с 01.01 1976 г.

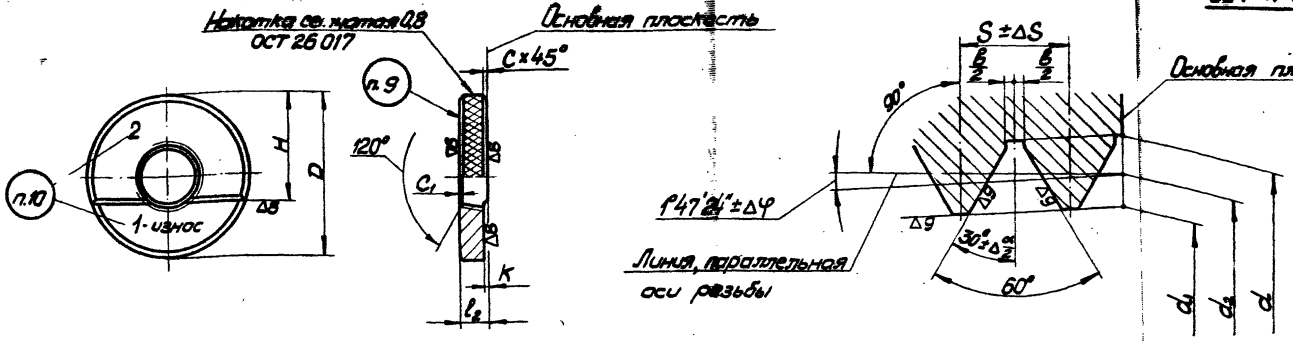
1. Настоящий стандарт распространяется на контркалибры-кольца резьбовые К-Р для контроля пробок типа Р-Р с конической резьбой по ГОСТ 6111-52.

2. Конструкция и размеры резьбовых контркалибров-колец К-Р должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

▽6(▽)



Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Обозначение резьбы в дюймах	Число ниток на дюйм n	Шаг резьбы S	Диаметры в основной плоскости: d_1 не менее	d_2 номин.	d_1 номин.	d_1 пред. откл.	D	c	c_1	l_2 номин.	l_2 пред. откл.	$\frac{b}{2}$, не более	H	K номин.	K пред. откл.	Пред. отклонения: половины угла профиля $\Delta\frac{\varphi}{2}$	угла уклона $\Delta\varphi$	шага ΔS	Масса, кг
8289-0044		1/16	27	0,941	7,895	7,142	6,609	+0,030	32	0,5	0,5	4,064	±0,025	0,10	17,5	0,23	±0,02	± 12'	+2,0', -3,5'	±0,002	0,025
8289-0045		1/8			10,272	9,519	8,986					4,572			18,0						0,030
8289-0046		1/4	18	1,411	13,572	12,443	11,644	+0,035	42		0,7	5,080		0,15	23,5			± 10'			0,044
8289-0047		3/8			17,055	15,926	15,127					6,096			24,5						0,052
8289-0048		1/2	14	1,814	21,223	19,772	18,745	+0,045	55	1,0	0,9	8,128		0,20	32,0	0,28		± 9'	+1,5', -3,0'	±0,003	0,106
8289-0049		3/4			26,568	25,117	24,090					8,611			33,5						0,104
8289-0050		1	11 1/2	2,209	33,228	31,461	30,211	+0,050	70	1,5	1,1	10,160		0,25	42,5	0,33		± 8'			0,245
8289-0051		1 1/4			41,985	40,218	38,968		90			10,668			54,5						0,428
8289-0052		1 1/2			48,054	46,287	45,037								56,0						0,398
8289-0053		2			60,092	58,325	57,075	+0,060	105			11,074			66,0						0,492

Пример обозначения кольца К-Р для резьбы 1/2":
8289-0048 К 1/2" К-Р ОСТ 1. 51792-74

3. Материал - сталь марки Х ГОСТ 5950-63 или ШХ 15 ГОСТ 801-60. Допускаемая замена материала по ГОСТ 2016-68.

4. Твердость рабочих поверхностей HRC 58... 64.

5. [illegible] заход резьбы с двух сторон до полного профиля.

6. Остальные технические требования по ГОСТ 2016-68.

7. Припасовать к контркалибру-пробке К-Р ОСТ 1. 51794-74 согласно ОСТ 1. 51811-74

8. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 2016-68.

9. Маркировать: обозначение кольца, резьбы и дату изготовления. Пример маркировки кольца К-Р для резьбы 1/2".
8289-0048 К 1/2" К-Р

10. Маркировать цифры "1-износ" и "2".

gost.e-ecolog.ru