УДК 621.643.4.063

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10323-72

ТРОЙНИКИ ПРОХОДНЫЕ
Конструкция и размеры

На 5 страницах

Введен впервые

Проверено в 1989 г.
Проверено в 1984 г.

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

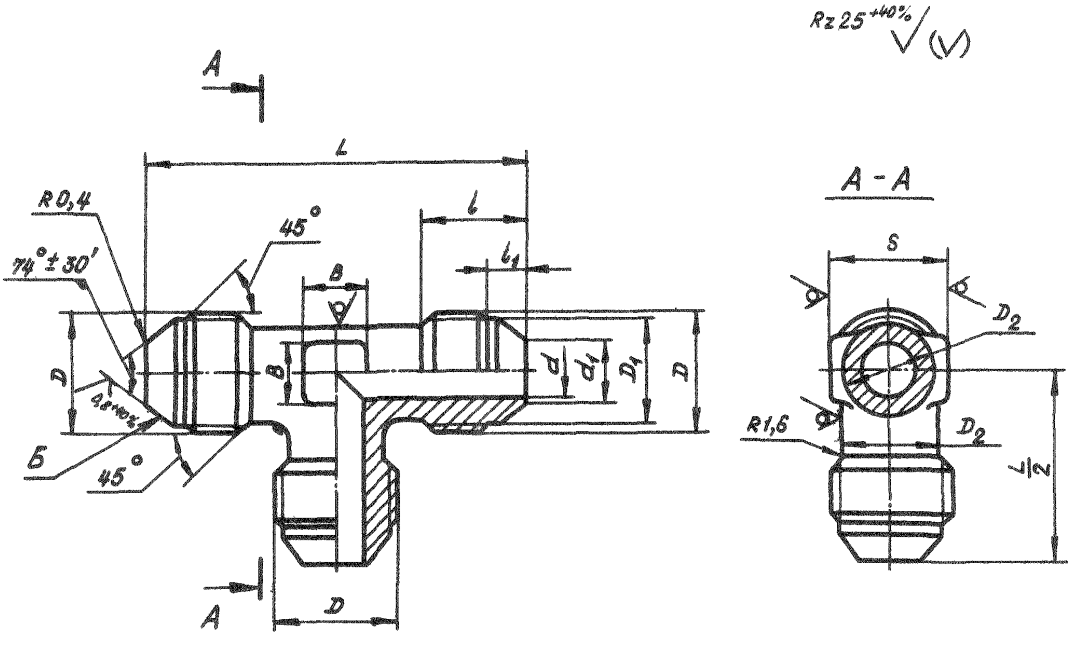
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на проходные тройники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

Изд. № дубликата 1115
Инв. № подлинника
Изм. 1 2 3
Лист изм. 6614 9206 11179
№ изв.

gost.e-ecolog.ru

2. Конструкция и размеры проходных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Инв. № дубликата
Инв. № подлинника
1115
Лит. изм.
№ изв.
2
8206

Размеры, мм

Наружный диаметр труб $D_н$	d	d_1	D	D_1	D_2	S	l	l_1	L	B	Масса 100 шт., кг
4	2,7	3,6	MR 10x1	8,5	8	10	12	4,5	42	6	1,14
6	3,7	4,6	MR 12x1	10,5	10	12	13	5,5	46		1,81
8	5,5	6,6	MR 14x1	12,5	12	14			48	7	2,72
10	7,5	8,8	MR 16x1	14,5	14	17	14	5,0	52	9	3,47
12	9,5	10,8	MR 20x1,5	17,8	16	19	17	6,5	62	10	5,34
14	11,5	12,8	MR 22x1,5	19,8	18	22		6,0	66	13	6,74
16	13,5	14,8	MR 24x1,5	21,8	20		18	6,5	70	15	8,40
18	15,5	16,8	MR 27x1,5	24,8	22	24		7,0	74	17	10,99
20	17,0	18,5	MR 30x1,5	27,8	24	27	19	8,0	78	18	14,35
22	19,0	20,5	MR 33x2	30,0	27		22	8,5	86	21	15,38
25	22,0	23,5			28	30		7,5	88	22	18,89
28	25,0	26,5	MR 39x2	36,0	34	36	23	9,5	98	28	22,90
30	27,0	28,5						7,5			24,32
32	28,0	29,5	MR 42x2	39,0	38	41		8,0	104	30	27,12
34	30,0	31,5	MR 45x2	42,0			24	9,5			32,90
36	32,0	33,5	MR 48x2	45,0	43	46	25		110		38,37
38	34,0	35,8						8,0			40,90

3. Материал: штамповка из титановых сплавов ВТ3-1, ВТ6.

4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.

5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска - 6е.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

7. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.

8. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы для тройников:

- с резьбой до МR24х1,5 - не более 0,05 мм;
- с резьбой свыше МR24х1,5 - не более 0,07 мм.

9. Покрытие: Ан.Окс 2-3*.

10. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72.

11. Технические условия - по ОСТ 1 00537-72.

12. Для обозначения проходных тройников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения проходного тройника к трубопроводу $D_н$ =12 мм из сплава ВТ3-1:

Тройник проходной 12-ОСТ 1 10323-72

То же из сплава ВТ6:

Тройник проходной 12-1-ОСТ 1 10323-72

* По действующему в отрасли документу.

Инв. № дубликата 1115
Инв № подлинника
№ изм 1 2 3
№ изв 6614 9206 11179

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц: измененных	замененных	новых	аннулированных	Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
1.	1, 4	–	–	–	6614	Караськов	30.01.77	01.07.77г.
2.	1, 2, 4	–	5	–	9206	Караськов	26.02.85г.	01.01.86г.

1115

Инв. № дубл.

Инв. № подл.

gost.e-ecolog.ru