Ж У Р Н А Л

АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

gost.e-ecolog.ru

Журнал антикоррозионной защиты сварных соединений составлен в соответствии с приложением 3 СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции».

Журнал антикоррозионной защиты сварных соединений

№ _____

Наименование организации, выполняющей работы _____

_____

Наименование объекта строительства _____

_____

Должность, фамилия, инициалы и подпись лица, ответственного за выполнение работ по антикоррозионной защите сварных соединений и ведение журнала _____

_____

Организация, разработавшая проектную документацию; чертежи КЖ _____

_____

Шифр проекта _____

Организация, разработавшая проект производства работ по антикоррозионной защите сварных соединений _____

_____

Шифр проекта _____

Предприятие, изготовившее конструкции _____

_____

Шифр заказа _____

Заказчик (организация), должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя (представителя) технического надзора _____

_____

Журнал начат «_____» _____ 200____ г.

Журнал окончен «_____» _____ 200____ г.

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозийного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, подпись)	Материал покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия при проведении антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)	Фамилия, инициалы исполнителя	Фамилия и инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подписи о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора заказчика)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозийного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, подпись)	Материал покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия при проведении антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)	Фамилия, инициалы исполнителя	Фамилия и инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подписи о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора заказчика)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозийного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, подпись)	Материал покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия при проведении антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)	Фамилия, инициалы исполнителя	Фамилия и инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подписи о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора заказчика)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозийного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, подпись)	Материал покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия при проведении антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)	Фамилия, инициалы исполнителя	Фамилия и инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подписи о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора заказчика)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозийного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, подпись)	Материал покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия при проведении антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)	Фамилия, инициалы исполнителя	Фамилия и инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подписи о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора заказчика)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозийного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, подпись)	Материал покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия при проведении антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)	Фамилия, инициалы исполнителя	Фамилия и инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подписи о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора заказчика)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозийного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, подпись)	Материал покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия при проведении антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)	Фамилия, инициалы исполнителя	Фамилия и инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подписи о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора заказчика)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозийного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, подпись)	Материал покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия при проведении антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)	Фамилия, инициалы исполнителя	Фамилия и инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подписи о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора заказчика)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозийного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, подпись)	Материал покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия при проведении антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)	Фамилия, инициалы исполнителя	Фамилия и инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подписи о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора заказчика)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

В журнале пронумеровано и прошнуровано

_____ страниц

«____» _____ 200____ г.

_____

(должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя организации,

_____

выдавшего журнал)

МЕСТО
ПЕЧАТИ

Тираж 50 экз.Заказ № 464

Федеральное государственное унитарное предприятие
«Центр проектной продукции в строительстве» (ФГУП ЦПП)
127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2.
Тел/факс: (495) 482-42-65 — приемная.
Тел.: (495) 482-42-94 — отдел заказов;
(495) 482-41-12 — проектный отдел;
(495) 482-42-97 — проектный кабинет.

gost.e-ecolog.ru