УДК 621.882.4 Группа Г36

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ1 34518-80
ОСТ1 34519-80

ШАЙБЫ ДЛЯ УГЛОВЫХ ГАЕК

Конструкция и размеры

На 6 страницах

Взамен 3429А

ОКП 75 9464

~~Проверен в 1986 г.~~
~~Срок действия продлен до 01.01.96~~
Снято ограничение срока действия (ИУС 1-96)

Распоряжением Министерства от 9 июля 1980 года № 087-16

срок действия установлен с 1 января 1982 года
до 1 января 1987 года.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ШАЙБЫ ПО ОСТ1 34519-80 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ШАЙБАМИ ПО НОРМАЛИ 3429А

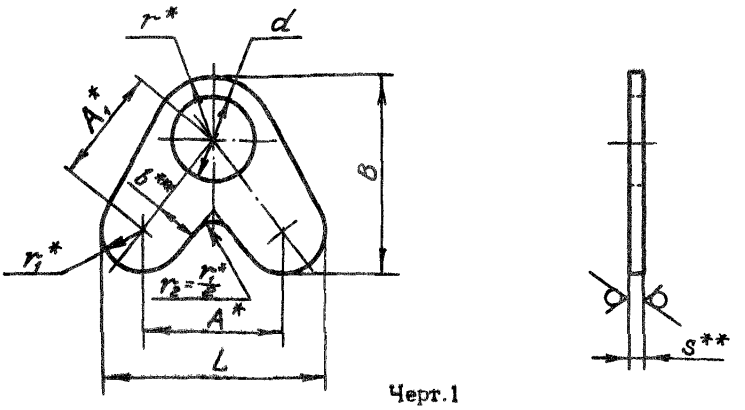
1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в табл. 1 и 2.

Издание официальное ГР № № 8174993, 8175007 от 22.09.80
Перепечатка воспрещена

Инв. № дубликата | Инв. № подлинника | 205
№ изм. | 1 | 9659
№ изв.

gost.e-ecolog.ru

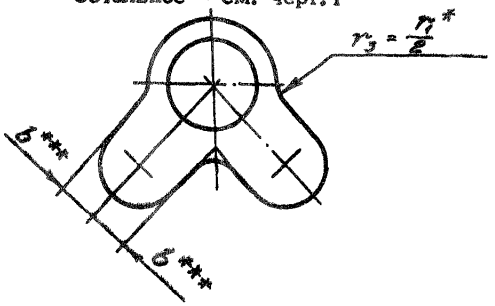
$R_z 80$ (V)



Черт.1

Для шайб под гайки с резьбой М8 и М10

Остальное – см. черт.1



Черт.2

Таблица 1

Обозначение стандарта	Марка материала
ОСТ1 34518-80	12Х18Н10Т-М
ОСТ1 34519-80	Д16АТ

Таблица 2

Номинальный диаметр резьбы** гайки	d	B	L	A	A_1	r	r_1	S					
	Предельные отклонения							0,5		1		1,5	
	по H12	по h 14		±0,2		±0,25		Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг
4	5	14,0	16,5	9,5	8	4,0	3,5		0,016		0,032		0,048
5	6								0,015		0,030		0,045
6	7	15,5	18,0	11,0	9	5,0			0,018		0,035		0,053
8	9	19,5	21,0	13,0	11	6,5	4,0		0,025		0,050		0,075
10	11	23,0	25,0	16,0	13	8,0	4,5		0,036		0,073		0,108

Примечание. В табл. 2 приведены значения массы шайб из алюминиевого сплава. Для определения массы шайб, изготовляемых из стали, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент 2,8.

* Размеры обеспеч. инстр.

** Размеры для справок.

*** $b = r_1$

№ изв. № изм. 205 Инв. № подлинника Инв. № дубликата

2. Материал: сталь 12Х18Н10Т-М; алюминиевый сплав Д16АТ.

3. Покрытие шайб*:

- из стали - Хим.Пас;

- из алюминиевого сплава - Ан.Окс.хр.

Другие виды покрытия - по ОСТ1 34530-80.

4. Пример применения шайб приведен в справочном приложении 1.

5. Коды ОКП шайб должны соответствовать указанным в обязательном приложении 2.

6. Технические условия - по ОСТ1 34530-80.

Пример наименования и обозначения шайбы толщиной 1 мм для угловой гайки с номинальным диаметром резьбы 6 мм, из стали, пассивированной:

Шайба 1-6-Хим.Пас - ОСТ1 34518-80

То же, из алюминиевого сплава, анодированной:

Шайба 1-6-Ан.Окс - ОСТ1 34519-80

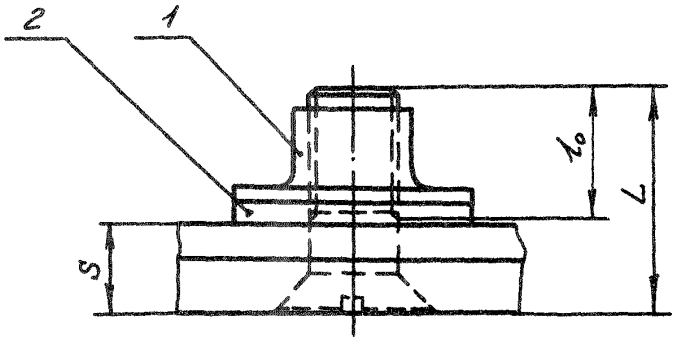
* По действующим в отрасли документам.

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника
205
№ изм.
№ изв.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ШАЙБЫ ДЛЯ УГЛОВОЙ ГАЙКИ



1 – гайка; 2– шайба

Шайбы подкладывать под гайки при $S < L - (l_0 - 2P)$,

где S – толщина пакета;

L – длина болта;

l_0 – длина резьбовой части болта;

P – шаг резьбы болта.

№ изм. № изв.
Инв. № дубликата 296 Инв. № подлинника

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

КОДЫ ОКП ШАЙБ

Таблица 1

Номинальный диаметр резьбы гайки	ОСТ1 34518–80		Покрытие: Хим.Пас			
	S					
	0,5		1		1,5	
	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ
4	75 9464 2001	06	75 9464 2006	01	75 9464 2011	04
5	75 9464 2002	05	75 9464 2007	00	75 9464 2012	03
6	75 9464 2003	04	75 9464 2008	10	75 9464 2013	02
8	75 9464 2004	03	75 9464 2009	09	75 9464 2014	01
10	75 9464 2005	02	75 9464 2010	05	75 9464 2015	00

Таблица 2

Номинальный диаметр резьбы гайки	ОСТ1 34519–80		Покрытие: Ан.Окс			
	S					
	0,5		1		1,5	
	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ
4	75 9464 3001	02	75 9464 3006	08	75 9464 3011	00
5	75 9464 3002	01	75 9464 3007	07	75 9464 3012	10
6	75 9464 3003	00	75 9464 3008	06	75 9464 3013	09
8	75 9464 3004	10	75 9464 3009	05	75 9464 3014	08
10	75 9464 3005	09	75 9464 3010	01	75 9464 3015	07

Примечание. Коды ОКП шайб с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
2	1	—	—	—	11825		26.03.97	

Инвент. № 205

gost.e-ecolog.ru