СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ГАЙКИ-ПИСТОНЫ

ОСТ 1 11193-73—ОСТ 1 11199-73
ОСТ 1 00646-73

Издание официальное

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.882.3:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ-ПИСТОНЫ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ

Конструкция и размеры

ОСТ 1 11193-73
ОСТ 1 11194-73

На 7 страницах

Взамен 1651С52
3616А

Проверен в 1986 г.
Подлежит проверке в 1996 г.
Проверен в 1981 г.
Подлежит проверке в 1986 г.

ОКП 75 9339

Распоряжением Министерства от 31 октября 1973 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

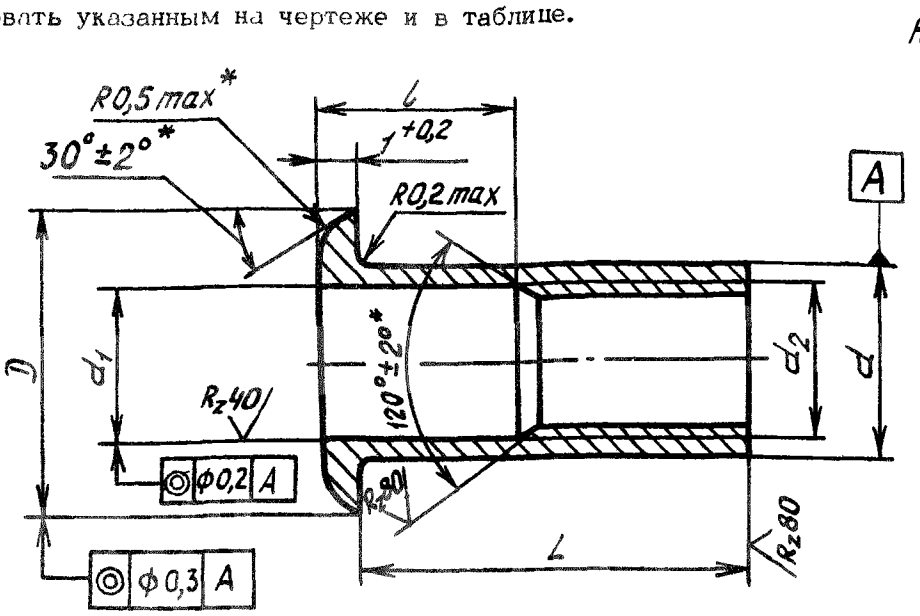
ГАЙКИ-ПИСТОНЫ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ПО ОСТ 1 11193-73, ОСТ 1 11194-73 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ГАЙКАМИ-ПИСТОНАМИ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ПО ОТРАСЛЕВЫМ НОРМАЛЯМ 1651С52 И 3616А СООТВЕТСТВЕННО

1. Настоящий стандарт распространяется на гайки-пистоны с плоской головкой, предназначенные для постановки безударной клепкой с односторонним подходом и эксплуатации на срез.

Издание официальное ГР № 2862 от 17.12.73 Перепечатка воспрещена

№ изм. | 1 | 3 | 4 | 5
№ изв. | 6141 | 8575 | 9568 | 9697
Инв. № подлинника | 1634
Инв. № дубликата

2. Конструкция и размеры гаек-пистонов с плоской головкой должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Типоразмеры	Применяемость		d	d_1	d_2	D	L	l		Масса 1000 шт. гаек-пистонов, кг	
	гаек-пистонов из алюминиевого сплава	гаек-пистонов из стали	Пред.откл.			Пред.откл.		Номин.	Пред. откл.	из алюминиевого сплава	из стали
			+0,15	по H12		-0,6	±0,3				
1			5	4,1	M4	8,4	10	5	±0,2	0,27	0,75
2							11	6		0,29	0,80
3							12	7		0,31	0,85
4							13	8		0,33	0,91
5							14	9		0,35	0,96
6							15	10		0,37	1,02
7							16	11		0,39	1,08
8							17	12	±0,4	0,41	1,13
9							18	13		0,43	1,19
10							19	14		0,45	1,24
11			6	5,1	M5		10	5	±0,2	0,33	-
12							11	6		0,36	-
13							12	7		0,38	-
14							13	8		0,40	-
15							14	9		0,43	-

* Размеры обеспеч. инстр

№ изм. 2 3 1
№ изв. 7277 8575 9603
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 1634

Продолжение

Размеры в мм

Типоразмеры	Применяемость		d	d_1	d_2	D	L	l		Масса 1000 шт. гаек-пистонов, кг	
	гаек-пистонов из алюминиевого сплава	гаек-пистонов из стали	Пред.откл.			Пред.откл.		Номин.	Пред. откл.	из алюминиевого сплава	из стали
			+0,15	по H12		-0,6	±0,3				
16			6	5,1	M5	8,4	15	10	±0,2	0,45	-
17							16	11		0,48	-
18							17	12	±0,4	0,50	-
19							18	13		0,53	-
20							19	14		0,55	-
21			4	3,1	M3	6,4	10	5	±0,2	-	0,62
22							11	6		-	0,65
23							12	7		-	0,69
24							13	8		-	0,73
25							14	9		-	0,77
26							15	10		-	0,81
27							16	11		-	0,85
28							17	12	±0,4	-	0,88
29							18	13		-	0,92
30							19	14		-	0,96

3. Материал: алюминиевый сплав Д18; сталь 10 (заменитель- сталь 15).

4. Термическая обработка: закалить и состарить гайки-пистоны из алюминиевого сплава Д18; отпустить гайки-пистоны из стали 10.

5. Поле допуска резьбы - 7Н6Н.

6. Покрытие: Ан.Окс.нхр - для гаек-пистонов из алюминиевого сплава Д18; Кд 6.хр, Ц 6.хр - для гаек-пистонов из стали 10; в случае непрокрытия отверстия - дополнительно Хим.Фос.окс.

7. Выполнение соединений гайками-пистонами, подбор типоразмеров гаек-пистонов по толщине пакета и разрушающие нагрузки на срез и разрыв должны соответствовать указанным в обязательном приложении 1.

8. Коды ОКП гаек-пистонов должны соответствовать указанным в обязательном приложении 2.

9. Технические условия - по ОСТ 1 00646-73.

Пример наименования и обозначения гайки-пистона с плоской головкой типоразмера 2 из алюминиевого сплава, анодированной:

Гайка 2-Ан.Окс-ОСТ 1 11193-73

То же, из стали, кадмированной:

Гайка 2-Кд-ОСТ 1 11194-73

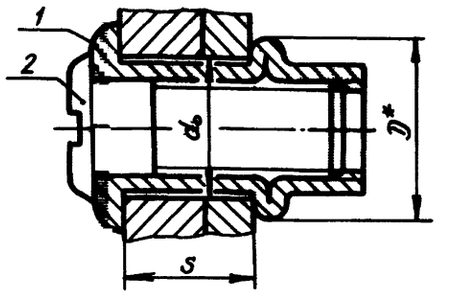
То же, из стали, цинкованной:

Гайка 2-Ц-ОСТ 1 11194-73

№ изм. 4 9568 5 9697
№ изв.
Инв. № дубликата 1634
Инв. № подлинника

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

ВЫПОЛНЕНИЕ СОЕДИНЕНИЙ ГАЙКАМИ-ПИСТОНАМИ И ПОДБОР ТИПОРАЗМЕРОВ ГАЕК-ПИСТОНОВ ПО ТОЛЩИНЕ ПАКЕТА



Размеры в мм

Типоразмеры	Поз.1 Гайка-пистон	Поз.2*** Винт	Поз.2*** Болт	d_0 Пред. откл. +0,15	D min	S	Разрушающая нагрузка изделий***, Н (кгс), не менее: на срез по одной плоскости, из алюминиевого сплава	на срез по одной плоскости, из стали	на разрыв, из алюминиевого сплава	на разрыв, из стали
	Обозначение									
1	1-Ц-ОСТ 1 11194-73	4-11-Ц-ОСТ 1 31528-80	4-12-Ц-ОСТ 1 31148-80	5,15	6,6	Св.0,6 до 1,6	2943 (300)	4905 (500)	1962 (200)	3434 (350)
	1-Ан.Окс-ОСТ 1 11193-73	4-11-Ан.Окс-ОСТ 1 31534-80	4-12-Ан.Окс-ОСТ 1 31152-80							
2	2-Ц-ОСТ 1 11194-73	4-11-Ц-ОСТ 1 31528-80	4-12-Ц-ОСТ 1 31148-80			Св.1,6 до 2,6				
	2-Ан.Окс-ОСТ 1 11193-73	4-11-Ан.Окс-ОСТ 1 31534-80	4-12-Ан.Окс-ОСТ 1 31152-80							
3	3-Ц-ОСТ 1 11194-73	4-11-Ц-ОСТ 1 31528-80	4-12-Ц-ОСТ 1 31148-80			Св.2,6 до 3,6				
	3-Ан.Окс-ОСТ 1 11193-73	4-11-Ан.Окс-ОСТ 1 31534-80	4-12-Ан.Окс-ОСТ 1 31152-80							
4	4-Ц-ОСТ 1 11194-73	4-12-Ц-ОСТ 1 31528-80	4-12-Ц-ОСТ 1 31148-80			Св.3,6 до 4,6				
	4-Ан.Окс-ОСТ 1 11193-73	4-12-Ан.Окс-ОСТ 1 31534-80	4-12-Ан.Окс-ОСТ 1 31152-80							
5	5-Ц-ОСТ 1 11194-73	4-12-Ц-ОСТ 1 31528-80	4-12-Ц-ОСТ 1 31148-80			Св.4,6 до 5,6				
	5-Ан.Окс-ОСТ 1 11193-73	4-12-Ан.Окс-ОСТ 1 31534-80	4-12-Ан.Окс-ОСТ 1 31152-80							
6	6-Ц-ОСТ 1 11194-73	4-14-Ц-ОСТ 1 31528-80	4-14-Ц-ОСТ 1 31148-80			Св.5,6 до 6,6				
	6-Ан.Окс-ОСТ 1 11193-73	4-14-Ан.Окс-ОСТ 1 31534-80	4-14-Ан.Окс-ОСТ 1 31152-80							
7	7-Ц-ОСТ 1 11194-73	4-14-Ц-ОСТ 1 31528-80	4-14-Ц-ОСТ 1 31148-80			Св.6,6 до 7,6				
	7-Ан.Окс-ОСТ 1 11193-73	4-14-Ан.Окс-ОСТ 1 31534-80	4-14-Ан.Окс-ОСТ 1 31152-80							
8	8-Ц-ОСТ 1 11194-73	4-16-Ц-ОСТ 1 31528-80	4-16-Ц-ОСТ 1 31148-80			Св.7,6 до 8,6				
	8-Ан.Окс-ОСТ 1 11193-73	4-16-Ан.Окс-ОСТ 1 31534-80	4-16-Ан.Окс-ОСТ 1 31152-80							
9	9-Ц-ОСТ 1 11194-73	4-16-Ц-ОСТ 1 31528-80	4-16-Ц-ОСТ 1 31148-80			Св.8,6 до 9,6				
	9-Ан.Окс-ОСТ 1 11193-73	4-16-Ан.Окс-ОСТ 1 31534-80	4-16-Ан.Окс-ОСТ 1 31152-80							
10	10-Ц-ОСТ 1 11194-73	4-18-Ц-ОСТ 1 31528-80	4-18-Ц-ОСТ 1 31148-80			Св.9,6 до 10,6				
	10-Ан.Окс-ОСТ 1 11193-73	4-18-Ан.Окс-ОСТ 1 31534-80	4-18-Ан.Окс-ОСТ 1 31152-80							

* Размер, обеспечиваемый ходом постановочного инструмента. Контролировать на технологических образцах.

*** Допускается постановка и других винтов (болтов) при условии сохранения прочностных характеристик не ниже указанных в таблице.

**** Под изделием понимается гайка-пистон с установленным винтом (болтом).

№ изм. 4 № изв. 9568
Инв. № дубликата 1694 Инв. № подлинника

Размеры в мм

Продолжение

Типоразмеры	Поз. 1 Гайка-пистон	Поз. 2** Винт	Поз. 2** Болт	d_0 Пред. откл. +0,15	D min	S	Разрушающая нагрузка изделий***, Н (кгс), не менее: на срез по одной плоскости, из алюминиевого сплава	на срез по одной плоскости, из стали	на разрыв, из алюминиевого сплава	на разрыв, из стали
	Обозначение									
11	11-Ан.Окс-ОСТ 1 11193-73	5-11-Ан.Окс-ОСТ 1 31534-80	5-14-Ан.Окс-ОСТ 1 31152-80	6,15	7,6	Св.0,6 до 1,6	4414 (450)	-	2453 (250)	-
12	12-Ан.Окс-ОСТ 1 11193-73					Св.1,6 до 2,6				
13	13-Ан.Окс-ОСТ 1 11193-73	5-12-Ан.Окс-ОСТ 1 31534-80				Св.2,6 до 3,6				
14	14-Ан.Окс-ОСТ 1 11193-73					Св.3,6 до 4,6				
15	15-Ан.Окс-ОСТ 1 11193-73	5-14-Ан.Окс-ОСТ 1 31534-80				Св.4,6 до 5,6				
16	16-Ан.Окс-ОСТ 1 11193-73					Св.5,6 до 6,6				
17	17-Ан.Окс-ОСТ 1 11193-73	5-16-Ан.Окс-ОСТ 1 31534-80	5-16-Ан.Окс-ОСТ 1 31152-80			Св.6,6 до 7,6				
18	18-Ан.Окс-ОСТ 1 11193-73					Св.7,6 до 8,6				
19	19-Ан.Окс-ОСТ 1 11193-73	5-18-Ан.Окс-ОСТ 1 31534-80	5-18-Ан.Окс-ОСТ 1 31152-80			Св.8,6 до 9,6				
20	20-Ан.Окс-ОСТ 1 11193-73					Св.9,6 до 10,6				
21	21-Ц-ОСТ 1 11194-73	3-11-Ц-ОСТ 1 31528-80	3-11-Ц-ОСТ 1 31148-80	4,15	5,3	Св.0,6 до 1,6	-	3188 (325)	-	2943 (300)
22	22-Ц-ОСТ 1 11194-73					Св.1,6 до 2,6				
23	23-Ц-ОСТ 1 11194-73					Св.2,6 до 3,6				
24	24-Ц-ОСТ 1 11194-73	3-12-Ц-ОСТ 1 31528-80	3-12-Ц-ОСТ 1 31148-80			Св.3,6 до 4,6				
25	25-Ц-ОСТ 1 11194-73					Св.4,6 до 5,6				
26	26-Ц-ОСТ 1 11194-73	3-14-Ц-ОСТ 1 31528-80	3-14-Ц-ОСТ 1 31148-80			Св.5,6 до 6,6				
27	27-Ц-ОСТ 1 11194-73					Св.6,6 до 7,6				
28	28-Ц-ОСТ 1 11194-73	3-16-Ц-ОСТ 1 31528-80	3-16-Ц-ОСТ 1 31148-80			Св.7,6 до 8,6				
29	29-Ц-ОСТ 1 11194-73					Св.8,6 до 9,6				
30	30-Ц-ОСТ 1 11194-73	3-18-Ц-ОСТ 1 31528-80	3-18-Ц-ОСТ 1 31148-80			Св.9,6 до 10,6				

№ изм.	№ изв.
4	9568

Инв. № дубликата	Инв. № подлинника
	1634

** Допускается постановка и других винтов (болтов) при условии сохранения прочностных характеристик не ниже указанных в таблице.

*** Под изделием понимается гайка-пистон с установленным винтом (болтом).

④ Зам. Изв. № 9568

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

КОДЫ ОКП ГАЕК-ПИСТОНОВ

Типо-размеры	ОСТ 1 11193-73		ОСТ 1 11194-73			
	Обозначение покрытия в обозначении гайки-пистона					
	Ан.Окс		Кд		Ц	
	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ
1	75 9339 1001	10	75 9339 2001	06	75 9339 2051	07
2	75 9339 1002	09	75 9339 2002	05	75 9339 2052	06
3	75 9339 1003	08	75 9339 2003	04	75 9339 2053	05
4	75 9339 1004	07	75 9339 2004	03	75 9339 2054	04
5	75 9339 1005	06	75 9339 2005	02	75 9339 2055	03
6	75 9339 1006	05	75 9339 2006	01	75 9339 2056	02
7	75 9339 1007	04	75 9339 2007	00	75 9339 2057	01
8	75 9339 1008	03	75 9339 2008	10	75 9339 2058	00
9	75 9339 1009	02	75 9339 2009	09	75 9339 2059	10
10	75 9339 1010	09	75 9339 2010	05	75 9339 2060	06
11	75 9339 1011	08	-		-	
12	75 9339 1012	07	-		-	
13	75 9339 1013	06	-		-	
14	75 9339 1014	05	-		-	
15	75 9339 1015	04	-		-	
16	75 9339 1016	03	-		-	
17	75 9339 1017	02	-		-	
18	75 9339 1018	01	-		-	
19	75 9339 1019	00	-		-	
20	75 9339 1020	07	-		-	
21			75 9339 2021	02	75 9339 2071	03
22			75 9339 2022	01	75 9339 2072	02
23			75 9339 2023	00	75 9339 2073	01
24			75 9339 2024	10	75 9339 2074	00
25			75 9339 2025	09	75 9339 2075	10
26			75 9339 2026	08	75 9339 2076	09
27			75 9339 2027	07	75 9339 2077	08
28			75 9339 2028	06	75 9339 2078	07
29			75 9339 2029	05	75 9339 2079	06
30			75 9339 2030	01	75 9339 2080	02

№ изм. 5 | Нов. 8575 | 4 9568 | 5 9697
№ изв.
Инв. № подлинника 1634
Инв. № дубликата

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	1,3,4	–	6,7	–	6141			01.01.76
2	2,3,4,5	–	–	–	7277			01.01.79
3	1,2,3,4,5	–	6,7	6,7	8575		15.02.82	01.01.83
4	1,2,6	3,4,5	–	–	9568		02.04.84	01.01.85
5	1,3,6	–	–	–	9697		01.12.86	01.07.87

④ Нов. Изв. № 8575

Инвентарный № 1634

gost.e-ecolog.ru