УДК 668.395.001.4:678 Группа Л69

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КЛЕИ РЕЗИНОВЫЕ. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОЧНОСТИ СВЯЗИ ПРИ РАССЛАИВАНИИ ТКАНЕВЫХ ПОЛОСОК.

ОСТ1 90152-85

Взамен
ОСТ1 90152-74

срок введения установлен с 10. 04. 1985 г.
до 10. 04 ~~1990 г.~~ без ограничения срока действия. Ин. № 5-89.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на клеевые соединения и устанавливает метод определения прочности связи ткани с тканью при рассаивании.

За прочность связи ткани с тканью при расслаивании принимается средняя величина силы в Н, вызывающая расслаивание двух тканевых полосок, склеенных испытуемым

Регистр.№ ВИФС - 8350117 от 05.05.1985 г.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

клеем, отнесенная к 1 см ширины образца.

Метод предназначается для использования при проведении паспортных, контрольных, арбитражных и исследовательских испытаний и может предусматриваться в стандартах и технических условиях на клеи резиновые.

1. АППАРАТУРА

1.1. Разрывная машина для испытания, позволяющая производить: ГОСТ 7762-74

-испытание на растяжение со скоростью движения подвижного зажима машины (200±20) мм/мин ;

-измерение силы с погрешностью не более ±1% от измеряемой величины.

1.2. Машина должна обеспечивать нужное закрепление образцов в зажимах без перекоса.

2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Образцы для испытаний представляют собой две тканевые полоски длиной (240±1) мм и шириной (50±1) мм, склеенные с помощью испытуемого клея.

2.2. На две полоски ткани,(бязь и миткаль промыть предварительно в кипящей воде и высушить)кистью или шпателем наносят равномерный слой испытуемого клея.

2.3. Испытуемый клей наносится на ткань в 2-3 приема с подсушкой каждого слоя в течение времени, указанного в нормативно-технической документации на клей.

2.4. Количество клея, необходимое для промазки тканевой полоски, вычисляют из расчета (2±0,1) г сухого вещества на каждую полоску.

2.5. Концы полосок с одной стороны на расстоянии 60-70 мм оставлять не промазанными.

2.6. Сушку клея проводить при температуре (23±2) ^{0}С и относительной влажности воздуха не выше 75 %.

Для клеев, содержащих изоцианаты, относительная влажность воздуха должна быть не более 65 %.

2.7. После просушки последнего слоя клея промазанные полоски склеить друг с другом и прикатать металлическим роликом массой 9-10 кг по два раза с каждой стороны.

О толщине образца

Прикатку роликом производить на гладкой твердой поверхности, не допуская образования на ткани складок и пузырей.

2.8. Склеенные полоски вулканизуют по режиму, указанному в нормативно-технической документации на данный клей, или выдерживают без вулканизации в течение времени, указанного в нормативно-технической документации на клей.

2.9. Заготовленные образцы выдерживают до испытания при температуре (23±2) °С в течение времени, указанного в технической документации на клей.

~~Минимальное время выдержки заготовленных образцов до испытания (24±0,3) ч.~~ О

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Испытание склееных полосок ткани производят в соответствии с ГОСТ 6768-75 при температуре (23±2) °С.

3.2. Расслаивание тканевых полосок производят под углом 180°.

3.3. От каждой характеризуемой пробы должно отбираться не менее трех образцов.

3.4. Обработка результатов испытаний производится в соответствии с ГОСТ 6768-75.

ПЕРЕЧЕНЬ
нормативно-технической документации, на которую даны ссылки в стандарте.

ГОСТ 6768-75	Резина и прорезиненная ткань. Метод определения прочности связи между слоями при расслоен
① ГОСТ 7762-74	....

ВИАМ. Заказ 865-85, тираж 420 экз.
Рассылается по списку

gost.e-ecolog.ru

① – Изм. л 1. ин. 4к. 7.87 [illegible] 14.10.87.