УДК 621.643.3:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10856-85

РУКАВА
Конструкция и размеры

На 4 страницах

Взамен ОСТ 1 10856-72

ОКСТУ 7570

Распоряжением Министерства от 22 октября 1985 г. № 298-65

срок введения установлен с 1 июля 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на резиновые рукава с металлическими оплетками.

2. Конструкция и размеры рукавов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

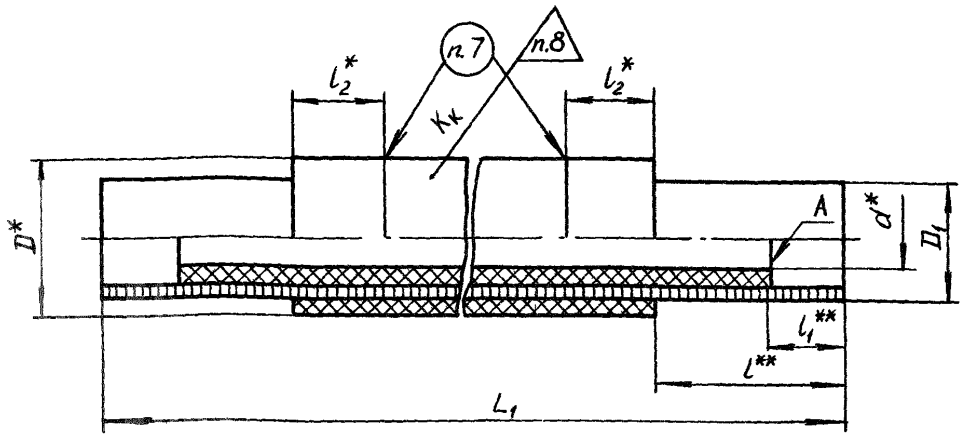
№ изм. 1
№ изв. 11208
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 5363

Издание официальное

ГР 8362253 от

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru



Размеры, мм

Типоразмер	Тип рукава ***	d	D	Предельные размеры наружного диаметра D_1 металлических оплеток по категориям		l	l_1	l_2	$P_{раб}$, МПа (кгс/см^2)	Масса 1 м, кг
				1	2	Пред. откл.				
						±0,5		+5		
1	П	4	14,5	10,4-11,1	11,2-12,0	30	13	25	15 (150)	0,40
2				10,2-11,1	11,2-12,2				24 (240)	
3		6	16,5	12,0-12,7	12,8-13,6			27	15 (150)	0,45
4			19,0	14,2-15,1	15,2-16,2				24 (240)	0,65
5	В		22,2	-	-				40 (400)	0,90
6	П	8	21,0	15,8-16,5	16,6-17,4	32			21 (210)	0,85
7				15,6-16,5	16,6-17,5				24 (240)	
8		10	23,0	17,8-18,5	18,6-19,4	34			15 (150)	0,92
9				17,6-18,5	18,6-19,6				24 (240)	1,00
10		12	25,0	19,8-20,5	20,6-21,4		14	29	15 (150)	1,05
11				19,6-20,5	20,6-21,6				21 (210)	1,10
12		14	27,0	21,8-22,5	22,6-23,4	36			15 (150)	1,15
13				21,6-22,5	22,6-23,6				21 (210)	
14		16	29,0	23,8-24,5	24,6-25,4	38			15 (150)	1,26
15									21 (210)	

3. Длина L_1 устанавливается в зависимости от длины l по ОСТ 1 10853-85 и ОСТ 1 10854-72.

4. При вырезании слоев резины допускаются кольцевые следы от ножа на металлических оплетках, размеры которых не контролируются.

---

*Размер для справок.

**Размеры обеспеч. инстр.

***Тип П - с резиной 4326-1 ТУ 38.005115-85, тип В - с резиной 129-1 ТУ 38-105516-78.

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника
5363
№ изм
№ изв
1
11208

5. На торцах поверхности A после снятия участков внутреннего слоя резины заусенцы на резиновом слое не допускаются.

6. После снятия наружных слоев резины на длине l произвести измерение наружного диаметра D_1 металлических оплеток на расстоянии 8-10 мм от оставшихся наружных слоев рукава.

7. Концы рукавов второй категории маркировать любой белой нитроэмалью двумя поперечными полосками шириной 3-5 мм и длиной 10-12 мм; расстояние между полосками 3-5 мм.

8. Клеймить любой белой нитроэмалью.

Пример наименования и обозначения рукава типоразмера 15, длиной L_1=448 мм:

Рукав 15-448-ОСТ 1 10856-85

№ изм. № изв
5363
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника
gost.e-ecolog.ru