УДК 621.887.6 Группа 111

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00585-85

КОЛЬЦА ПРУЖИННЫЕ УПОРНЫЕ ПЛОСКИЕ

Технические условия

На 4 страницах

Взамен ОСТ 1 00585-72

ОКП 75 9450

Распоряжением Министерства от 28 марта 1985 г. № 298-65

срок действия установлен с 1 января 1986 г.
~~до 1 января 1997 г.~~ ~~Без ограничения срока действия (перет. ОСТ-97г)~~
до 01.01.2002 г (перечень ОСТ-1999г).

Настоящий стандарт распространяется на пружинные упорные плоские наружные и внутренние эксцентрические кольца (в дальнейшем изложении - кольца), применяемые для фиксации деталей на валах и в корпусах, до 200 °С из стали 60С2А-Т-С и до 300 °С из стали 30Х13.

Издание официальное ГР 8354881 от 04.07.85 Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Инв. № дубликата | Инв. № подлинника | 3923
№ изм | 1 | 2
№ изв | 11115 | 12156

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Кольца должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 10788-85 - ОСТ 1 10791-85.

1.2. После термической обработки кольца должны быть проверены на остаточную деформацию.

1.3. На поверхности колец не допускаются трещины, заусенцы, вмятины и окалины.

1.4. Для внутренних колец по ОСТ 1 10790-85 и ОСТ 1 10791-85 допускается подрезание ушков по радиусу r_1.

1.5. Допуск параллельности опорных боковых поверхностей колец не должен превышать допуска на толщину материала в состоянии поставки.

1.6. Для обеспечения плоскостности кольца должны быть выправлены рихтовкой.

1.7. Скругления углов в кольцах и в основании канавки не должны препятствовать плотному прилеганию кольца к боковой опорной поверхности канавки.

1.8. Кольца должны применяться при рабочих температурах:

- из стали 60С2А-Т-С - от минус 60 до плюс 200 °С;
- из стали 30Х13 - от минус 60 до плюс 300 °С.

2. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Кольца должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

2.2. Проверка по внешнему виду производится визуальным осмотром, а измерение размеров - универсальным измерительным инструментом, обеспечивающим требуемую точность.

2.3. Проверка колец на остаточную деформацию.

2.3.1. Остаточная деформация проверяется после трехкратного надевания наружных колец на конусную оправку, имеющую наибольший диаметр, равный диаметру вала, и введения внутренних колец в конусный кольцевой калибр с минимальным диаметром, равным диаметру отверстия корпуса. Допускается изменение посадочного диаметра кольца (сверх допустимого) в пределах 10 % допуска от его номинального значения.

2.3.2. Для опытного производства разрешается проводить одноразовый контроль на трех кольцах от каждой партии.

Нерабочие диаметры колец разрешается не контролировать.

2.4. Плоскостность колец должна проверяться на свободное прохождение их через калибр-щель. Длина калибра-щели должна быть не менее наружного

диаметра кольца, ширина – не менее одной трети диаметра, а высота равна номинальной толщине кольца плюс 0,2 мм для колец диаметром до 32 мм и плюс 0,3 мм – для колец диаметром более 32 мм.

Кольца должны проходить через калибр-щель под действием усилия не более 20 Н (2 кгс).

2.5. Кольца для проверки твердости, неплоскостности, остаточной деформации отбирают из числа проверенных по внешнему виду и размерам в количестве не менее 5 шт. одного типоразмера для каждого вида испытаний.

Для опытного производства все виды контроля проводить на одном кольце в последовательности: контроль неплоскостности, остаточной деформации, твердости на кольцах, проверенных по внешнему виду и размерам, в количестве не менее 3 шт. одного типоразмера.

2.6. Контроль массы колец в количестве 1000 шт. производится взвешиванием на весах. Отклонение от массы ± 30 %.

3. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Маркировка колец – по ОСТ 1 10788-85 – ОСТ 1 10791-85.

3.2. Кольца должны быть упакованы в ящик из гофрированного картона по ОСТ 1 00859-77.

3.3. Транспортирование колец производится всеми видами транспорта в ящиках, изготовленных по требованию ГОСТ 5959-80, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на соответствующем виде транспорта.

3.4. Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192-77.

3.5. Кольца должны храниться в помещении, защищающем их от атмосферных осадков.

№ изм. 1 | № изв. 11115
Инв. № дубликата | Инв. № подлинника 5323

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме-ненных	заме-ненных	новых	анну-лиро-ванных				
~~"б"~~	~~1~~	~~—~~	~~—~~	~~—~~ Перечень ОСТ	~~12421~~ 1997г	[signature]	~~29.01.00~~	~~20.05.99~~

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

5323

СОДЕРЖАНИЕ

ОСТ 1 10788-85, ОСТ 1 10789-85 Кольца пружинные упорные плоские наружные эксцентрические для температур до 300 °С. Конструкция и размеры 1

ОСТ 1 10790-85, ОСТ 1 10791-85 Кольца пружинные упорные плоские внутренние эксцентрические для температур до 300 °С. Конструкция и размеры 15

ОСТ 1 00585-85 Кольца пружинные упорные плоские. Технические условия 32

№ изм
№ изв
5323
Инв № дликата
Инв № линника
gost.e-ecolog.ru