УДК 621.643.4.063

Группа Г-18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10415-71
ОСТ 1 10416-71

ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ
Конструкция и размеры

На 4 страницах

Взамен 6553А, 6554А

Распоряжением Министерства от 18 февраля 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1/1X 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ИЗДЕЛИЕ ПО ОСТ 1 10415-71, ОСТ 1 10416-71 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМО С ИЗДЕЛИЕМ ПО ОТРАСЛЕВОЙ НОРМАЛИ 6553А, 6554А

1. Настоящий стандарт распространяется на тройники переходные, предназначенные для соединения трубопроводов по внутреннему конусу с обжимными гайками.

Инв. № дубликата | 448
Инв. № подлинника

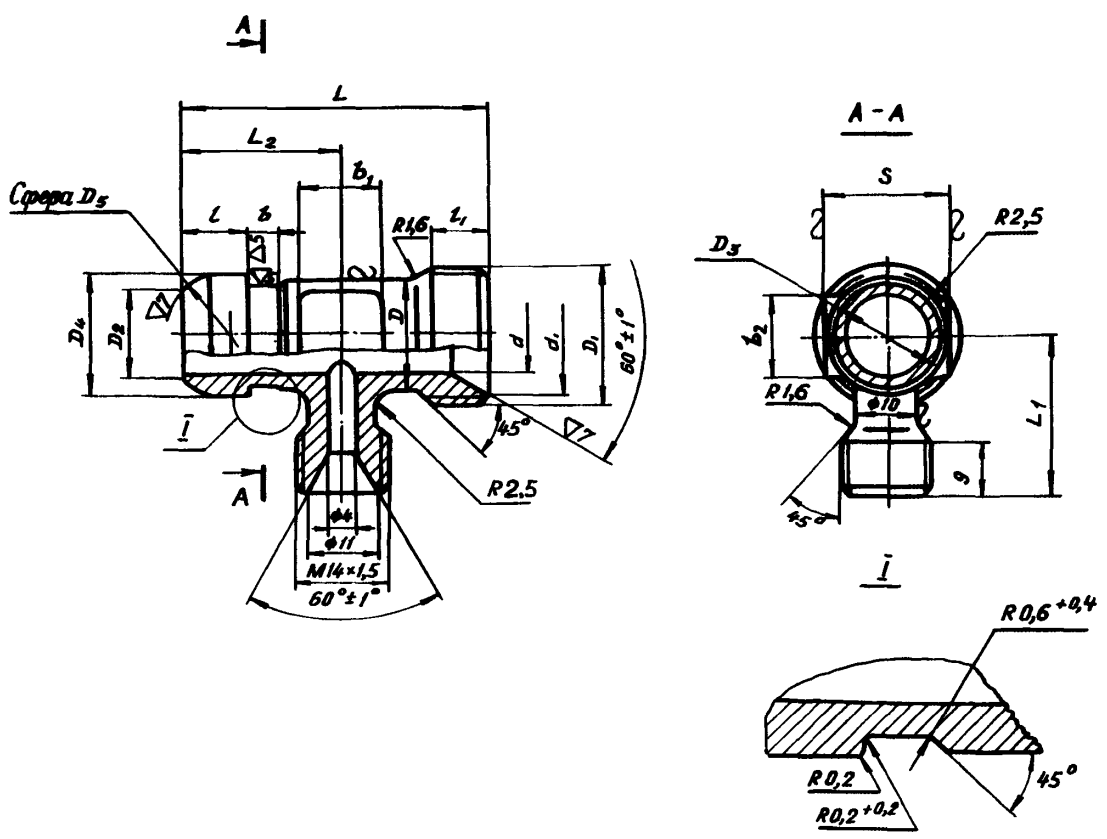
Изм. | 1 | 2
№ изв. | 6324 | 7557

Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

2. Конструкция и размеры переходных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Наружный диаметр трубы $D_н$	Применяемость	D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	d	d_1	L	L_1	L_2	l	l_1	b	b_1	b_2	S	Масса 100 шт., кг
					Пред. откл. по C_4		±0,2												
12		15	M20x1,5	11,5	14,0	17,0	17,5	10	17,0	45	24	25	10,0	9	6	10	10	17	5,58
14		17	M22x1,5	13.5	16,0	19,0	19,5	12	19,0	48	25	26	10,5	11	7	12	13	19	6,73
16		19	M24x1,5	15,5	18,0	21,0	21,5	14	21,0	50	26						15	22	7,41
18		22	M27x1,5	17,5	20,5	24,0	24,5	16	24,0		27						17	24	8,99
20		24	M30x1,5	21,5	23,5	27,5	28,0	18	27,0		30					13	18	27	10,28
22		26	M33x1,5	23,0	25,5	29,5	30,5	20	29,0			27		12					11,46
25		29	M36x1,5	25,0	28,5	32,5	33,0	23	32,0	52	32		11,5	13		14	22	30	13,57
28		32	M39x1,5	28,0	31,5	35,5	36,0	26	35,0		34					15	25	32	15,57
30		34		29,5	32,5	36,5	38,0	28	35,5								28	36	16,91

Пример условного обозначения переходного тройника к трубопроводу с $D_н$ 14 мм из стали марки 30ХГСА:

Тройник переходной 14-ОСТ 1 10415-71

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш:

Тройник переходной 14-ОСТ 1 10416-71

3. Материал: штамповка из стали марок 30ХГСА, 13Х11Н2В2МФ-Ш.

4. Термическая обработка:

тройники из стали марки 30ХГСА - калить, $\sigma_в = 100 \pm 10$ кгс/мм^2;

тройники из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш - калить, $\sigma_в = 95^{+10}_{-5}$ кгс/мм^2.

5. Покрытие:

Кд9.Хим.Оксфос* - для тройников из стали марки 30ХГСА;

Хим.Пас.* - для тройников из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш.

6. Резьба - по ОСТ 1 00105-73, поле допуска 6е.

7. Фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-71.

---

* По действующему отраслевому документу.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров – по 722АТ.

9. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей – по ОСТ 1 41187-72, класс точности 5.

10. Радиальное биение конусных поверхностей относительно среднего диаметра соответствующих резьб – не более 0,1 мм.

11. Радиальное биение сферы D_5 относительно поверхности D_3 – не более 0,08 мм.

12. Маркировать и клеймить – по ОСТ 1 00531-71.

13. Технические условия – по ОСТ 1 00531-71.

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 448
№ изв. 6324
Лит.изм. 1

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
2	1, 2	–	4	–	7557	Шабр	11.1.79	1.07.79

gost.e-ecolog.ru