УДК 621.882.6.001.24+621.882.2.001.24 Группа Г30

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ1 39503-77

На 4 страницах

ДЛИНЫ БОЛТОВ И ВИНТОВ

Введен впервые

ОКСТУ 7503

Проверен в 1986 г.
Подлежит проверке в 1996 г.

Распоряжением Министерства от 28 декабря 1977 года № 087/16

срок введения установлен с 1 января 1979 года.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает ряды длин болтов и винтов, назначаемых в отраслевых стандартах.

Стандарт не распространяется на конические и стяжные болты, самонарезающие, установочные, контактные с двугранной головкой винты и винты для крепления циферблатов.

Инв. № дубликата 121 Инв. № подлинника

№ изм. 2 № изв. 9666

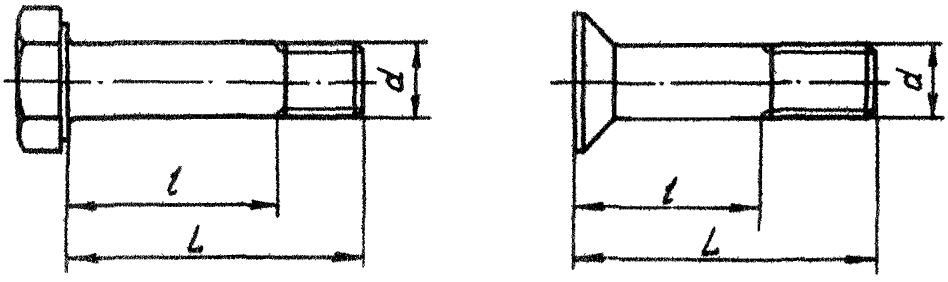
Издание официальное ГР 8061741 от 13.02.78 Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

2. Длина болтов l (черт.1) должна быть не более:

- $12d$ для болтов с плоской опорной поверхностью головки (шестигранной, полукруглой, плосковыпуклой, цилиндрической и др.) с полями допусков диаметра гладкой части стержня точнее 11 квалитета (4 класса точности)* и для болтов с конической опорной поверхностью головки (потайной $\angle 90^\circ$, полупотайной $\angle 120^\circ$);

- $14d$ для болтов с плоской опорной поверхностью головки с полями допусков диаметра гладкой части стержня 11 и 12 квалитетов (4 и 5 классов точности).



Черт.1

3. Длина l болтов (см.черт.1) должна быть не менее:

- указанной в табл.1 для болтов с конической опорной поверхностью головки;

Таблица 1

мм

Номинальный диаметр резьбы болта, d	От 1 до 3 вкл.	От 4 до 12 вкл.	14	Св.14
l	$1d$	$0,8d$	$0,7d$	$0,6d$

- $0,5d$ для болтов с плоской опорной поверхностью головки.

4. Градация длин болтов с полями допусков диаметра гладкой части стержня точнее 8 квалитета (3 класса точности), а также 8 ($Пр2_{2а}$) и специальными для переходных посадок должна быть:

- через 1 мм при длине $l \leq 30$ мм;

- через 2 мм при длине $l > 30$ мм.

Градация длин болтов со специальными полями допусков диаметра гладкой части стержня, обеспечивающими гарантированный натяг для высокоресурсных соединений, должна быть через 1 мм, при этом длина l должна быть не более $5d$.

5. Градация длин болтов с полями допусков диаметра гладкой части стержня 8 квалитета (3 класса точности) и грубее должна быть:

- через 2 мм при длине $l \leq 100$ мм;

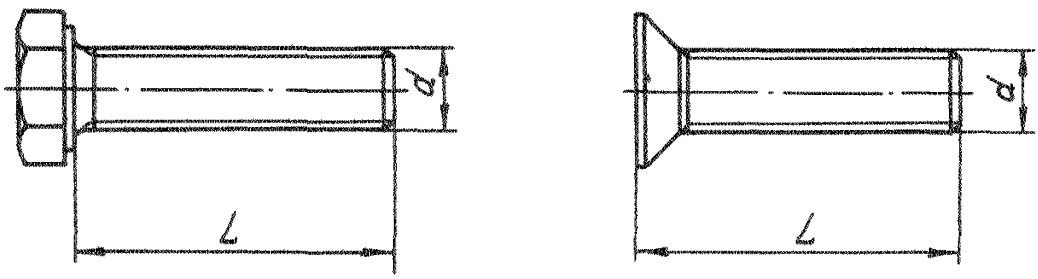
- через 4 мм при длине $l > 100$ мм.

---

* Здесь и далее по тексту указаны квалитеты и поля допусков по СТ СЭВ 144-75, а в скобках – соответствующие классы точности и поля допусков по системе ОСТ.

№ изв. 1 7816
№ изв. 121
Инв. № подлинника
Инв. № дубликата

6. Наименьшая и наибольшая длины винтов l (черт.2) должны соответствовать указанным в табл.2.



Черт.2

Таблица 2

мм

d		M1	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
l	min	2		3			4	5	7	8	10	14
	max	5	10	14	18	26	30	36	44	50	56	62

7. Градация длин винтов должна быть:

- через 1 мм при длине $l \leq 12$ мм;
- через 2 мм при длине $l > 12$ мм.

8. Длины болтов L, l и винтов l должны выражаться только целыми числами, дробные числа округляются до ближайшего целого числа в сторону увеличения.

№ изм. № изв. 121 Инв. № дубликата Инв. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	–	–	2	–	7816		16.02.79	21.08.79
2	1	–	4	–	9656		17.03.86	01.07.87

Инвентарный № 121

gost.e-ecolog.ru