УДК 621.643 4 621 11 Группа Г 18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Детали и сборочные единицы трубопроводов АС
Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см^2), t≤350 °С

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ

ОКП 31 1311

ОСТ
34-42-676-84

Срок действия не ограничен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1 Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники из углеродистой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по " Правилам АЭУ ".

Стандарт соответствует " Правилам АЭУ "

2 Допускается применение сварных переходных тройников по настоящему стандарту для трубопроводов, на которые распространяются " Правила пара и горячей воды " и СНиП 3.05 05-84.

Пределы применения тройников приведены в таблице 1

Таблица 1

Условное давление Ру, МПа (кгс/см^2)	Рабочее давление Рраб, МПа (кгс/см^2) для температуры среды, °С			
	200	250	300	350
4,00 (40,0)	2,20 (22,0)	2,20 (22,0)	2,20 (22,0)	2,20 (22,0)
2,50 (25,0)			1,90 (19,0)	1,70 (17,0)
1,60 (16,0)	1,60 (16,0)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)	1,10 (11,0)
1,00 (10,0)	1,00 (10,0)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	0,66 (6,6)
0,63 (6,3)	0,60 (6,0)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	0,40 (4,0)
0,40 (4,0)	0,40 (4,0)	0,35 (3,5)	0,30 (3,0)	0,26 (2,6)

Примечание - Для трубопроводов группы В сварные переходные тройники применяются на максимальные рабочие параметры – рабочее давление 1,57 МПа (16 кгс/см^2) при расчетной температуре 100 °С

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Г.Р. № 8330181 от 21.09.84

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

3 Конструкция и размеры сварных переходных тройников должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 2 и 3.

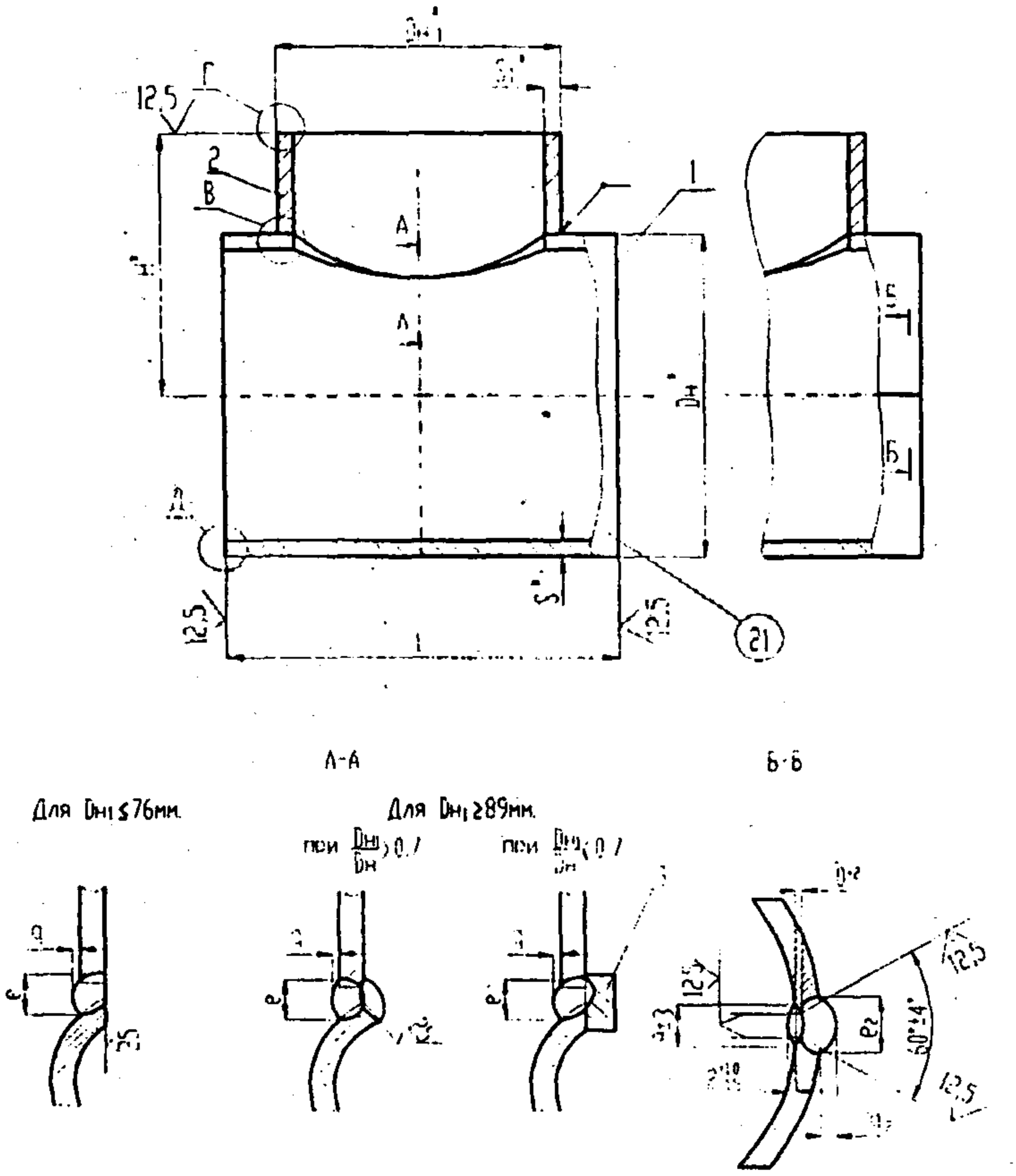
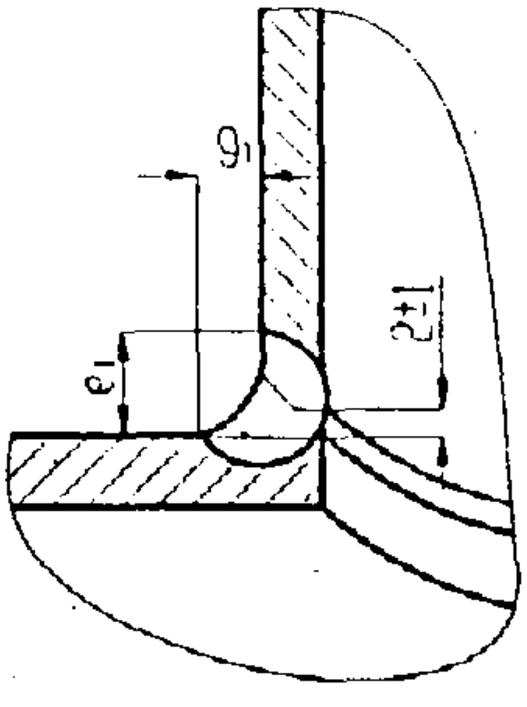


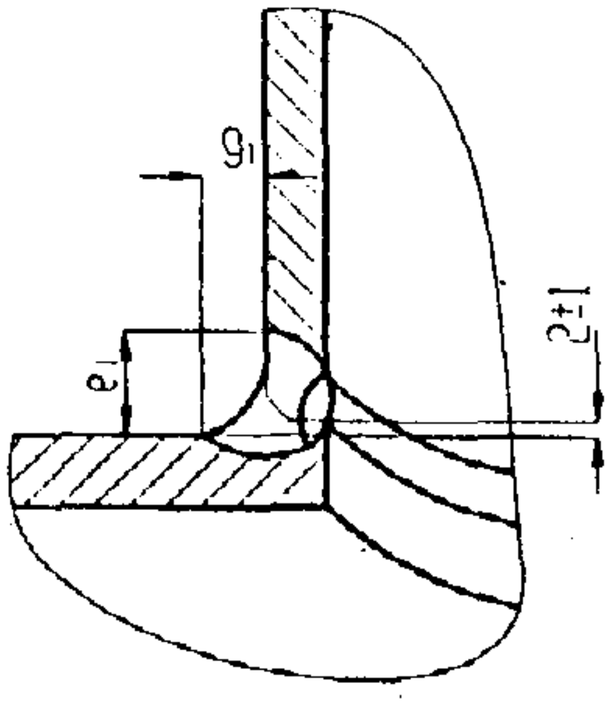
Рисунок 1, лист 1

В

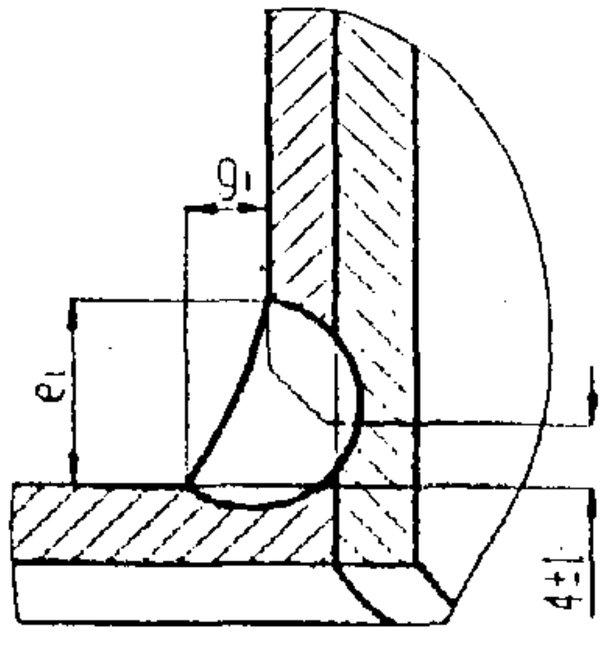
Для $D_н \leq 76$мм



при $\frac{D_{н1}}{D_н} > 0,7$

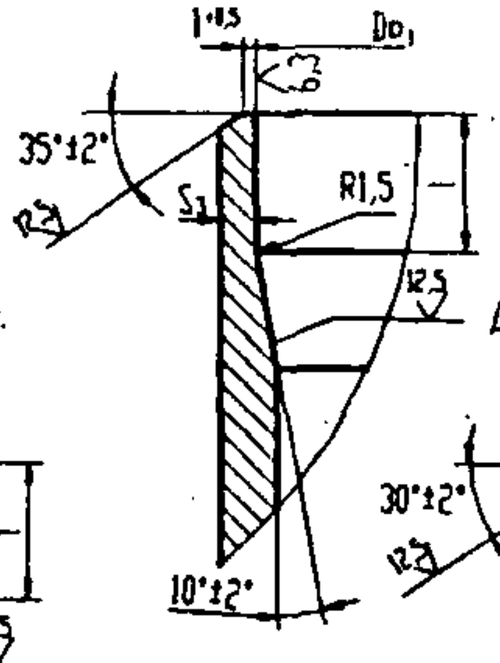


Для $D_н \geq 89$мм при $\frac{D_{н1}}{D_н} \leq 0,7$

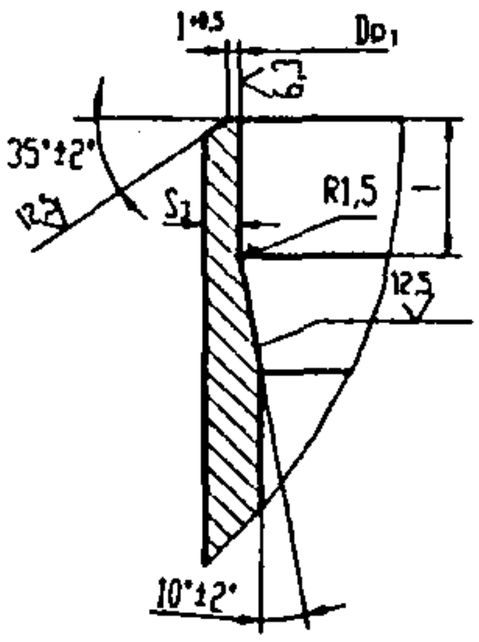


Г

Для $D_н \leq 159$мм.



Для $D_н$ от 219 до 630мм.



Для $D_{н1} \geq 720$мм.

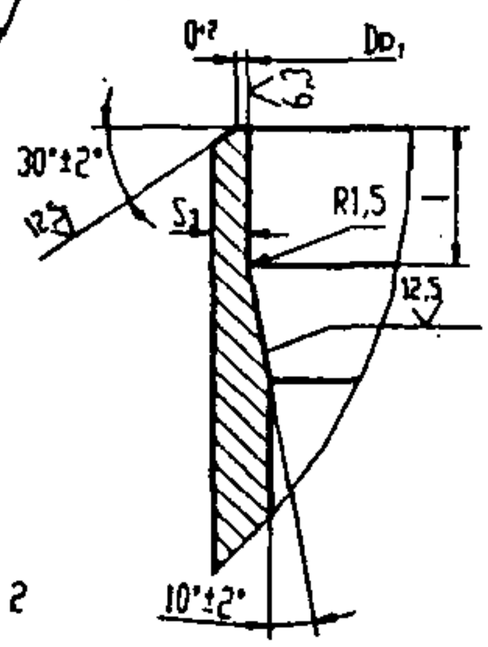
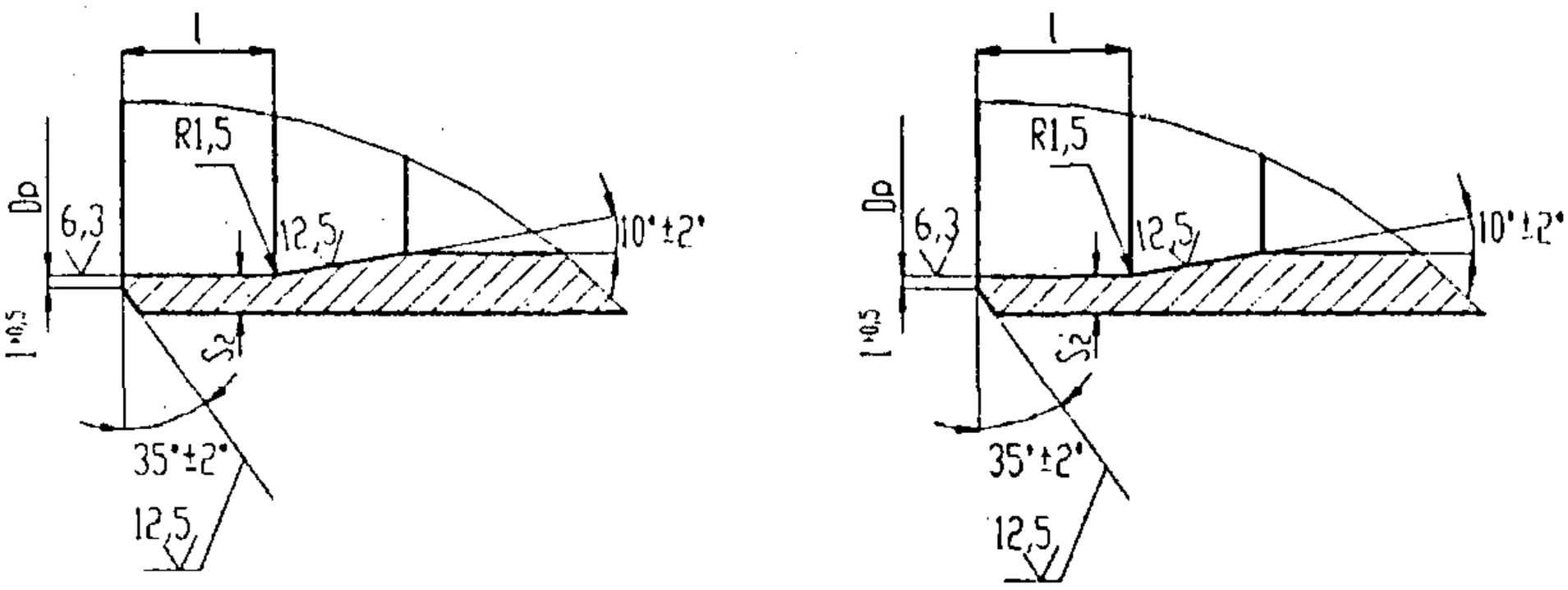
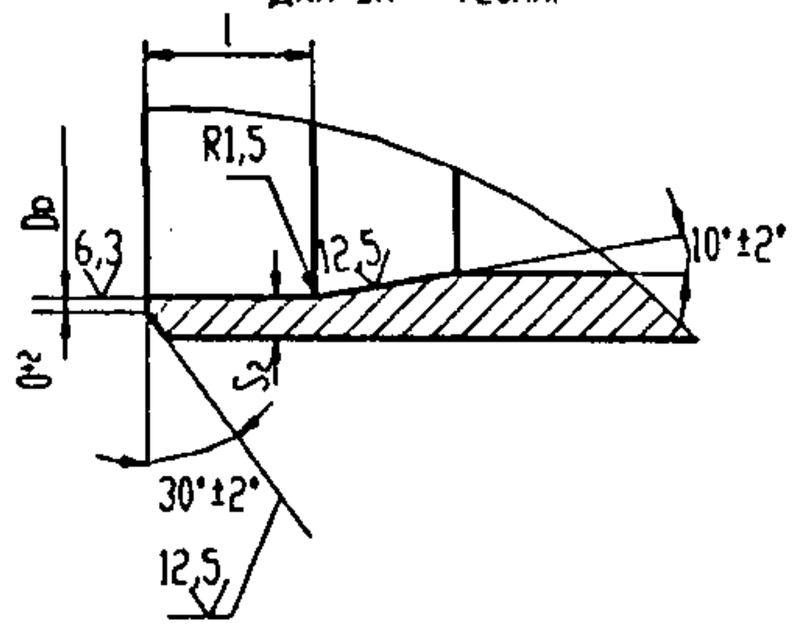


Рисунок 1, лист 2

Рисунок 1, лист 2



Для Dн ≥ 720мм.



• Размеры для справок

Рисунок 1, лист 3

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P_y, МПа (кгс\см^2)	Условный проход D_y x D_{y1}	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	$D_р$		$D_{р1}$	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
001	4,0 (40)	100×25	108×4	32 × 2	108	32	102	+0,35	29	+0,21
002		100×32		38 × 2		38			35	+0,25
003		100×50		57 × 3		57			52	+0,30
004		100×65		76 × 3		76			71	
005		100×80		89× 3,5		89			84	+0,35
006		125×20	133×4	25 × 2	133	25	127	+0,4	22	+0,21
007		125×32		32 × 2		32			29	
008		125×50		38 × 2		38			35	+0,25
009		125×65		57 × 3		57			52	+0,30
010		125×80		76 × 3		76			71	
011	2,5 (25)	125×80		89× 3,5		89			84	+0,35
012	4,0 (40)	*125×100*		*108 × 4*		*108*			102	
013	2,5 (25)									
014	4,0 (40)	150×20	159×5	25 × 2	159	25	151		22	+0,21

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S_1	S_2	S_3	L	H	e	e_1	e_2		g	g_1	g_2		l	l_1	Рис	Масса, кг
			Не менее				Не менее		Номин.	Пред откл	Не менее		Номин	Пред откл				
001	6	2	3,0	1,5	$250_{-2,4}$	155	9	7	–	–	4	4	–	–	10	10	1	3,90
002																		3,91
003		3		2,5	$300_{-2,4}$		11											4,86
004							10	5			2	3						4,91
005		3,5		3,0			13											5,09
006		2		1,5	$250_{-2,4}$	170	8	7			4	4						4,80
007							9											4,83
008																		4,84
009		3		2,5	$300_{-2,4}$		10											5,97
010							12											6,02
011		3,5		3,0	$350_{-4,0}$		14											7,32
012		6				190	20	12			3	6						8,28
013		4					13	7				4						7,56
014	7	2	4,0	1,5	$250_{-2,4}$	180	8				4							6,66

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P_y, МПа (кгс\см^2)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	D_p		D_{p1}	
			к корпусу	к штуцеру			Номин	Пред откл	Номин	Пред откл.
015	4,0 (40)	150×25	159×5	32 × 2	159	32	151	+0,4	29	+0,21
016		150×32		38 × 2		38			35	+0,25
017		150×50		57 × 3		57			52	+0,30
018		150×65		76 × 3		76			71	
019	2,5 (25)	150×80		89× 3,5		89			84	+0,35
020	4,0 (40)	150×100		108 × 4		108			102	
021	2,5 (25)									
022		150×125		133 ×4		133			127	+0,40
023	4,0 (40)	200×50	219×7	57 × 3	219	57	208	+0,46	52	+0,30
024		200×65		76 × 3		76			71	
025		200×80		89× 3,5		89			84	+0,35
026		200×100		108 × 4		108			102	
027		200×125		133 ×4		133			127	+0,40
028		250×50	273×8	57 × 3	273	57	259	+0,52	52	+0,30

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S_1	S_2	S_3	L	H	e	e_1	e_2		g	g_1	g_2		l	l_1	Рис.	Масса, кг
			Не менее				Не менее		Номин	Пред. откл	Не менее		Номин.	Пред. откл.				
015	7	2	4,0	1,5	$250_{-2,4}$	180	8	7	–	–	4	4	–	–	15	10	1	6,68
016							9											6,69
017		3		2,5	$300_{-2,4}$		10											8,16
018							11											8,21
019		3,5					12											9,87
020		6		3,0	$350_{-4,0}$	200	21	14			7	7						11,04
021		4					15	9			5	5						10,33
022					$400_{-4,0}$		14	7			3	4						11,50
023	9	3		2,5	$300_{-2,4}$	210	9				4	4						14,25
024							10											14,24
025		3,5		3,0	$350_{-4,0}$													16,86
026		6				230	16	14			7	7						17,96
027					$400_{-4,0}$		21											20,59
028	11	3	5,0	2,5	$300_{-2,4}$	240	9	7			4	4			20			23,08

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P_y, МПа (кгс\см^2)	Условный проход D_y x D_{y1}	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n1}	D_p		D_{p1}	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл	Номин.	Пред. откл.
029	4,0 (40)	250×65	273×8	76 × 3	273	76	259	+0,52	71	+0,30
030		250×80		89× 3,5		89			84	+0,35
031		250×100		108 × 4		108			102	
032		250×125		133 × 4		133			127	+0,40
033		250×150		159 × 5		159			151	
034		250×200		219 × 7		219			208	+0,46
035	2,5 (25)	300×200	325×8		325		311			
036		300×250		273 ×8		273			259	+0,52
037		350×200	377×9	219 × 7	377	219	361	+0,57	208	+0,46
038		350×250		273 ×8		273			259	+0,52
039		350×300		325× 8		325			311	
040		400×125	426×9	133 × 4	426	133	410	+0,63	127	+0,40
041		400×150		159 × 5		159			151	
042		400×200		219 × 7		219			208	+0,46

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S_1	S_2	S_3	L	H	e	e_1	e_2		g	g_1	g_2		l	l_1	Рис	Масса, кг
			Не менее				Не менее		Номин.	Пред откл	Не менее		Номин	Пред откл				
029	11	3	5,0	2,5	$300_{-2,4}$	240	9	7	–	–	4	4	–	–	20	10	1	23,03
030		3,5		3,0	$350_{-4,0}$		10											27,11
031		4				260	13	9			5	5						27,45
032					$400_{-4,0}$													31,24
033		5		4,0			15	11			6	6						31,71
034		9			$500_{-4,0}$	280	24	15			4	8						42,81
035	13	7	4,5			305	23				8							56,37
036		8		5,0	$500_{-4,0}$		26	14			4	7				20		56,70
037		7	5,0	4,0	$500_{-4,0}$	330	22	15			8	8				15		78,50
038		8		5,0			20	14			4	7				10		78,68
039				4,5		350	27											79,82
040	14	4		3,0	$500_{-4,0}$	335	12	9			5	5						77,50
041		5		4,0			15	11			6	6						77,72
042		7			$500_{-4,0}$	355	20	15			8	8				15		94,74

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P_y, МПа (кгс\см^2)	Условный проход D_y x D_{y1}	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	$D_р$		$D_{р1}$	
			к корпусу	к штуцеру			Номин	Пред откл	Номин	Пред. откл.
043	2,5 (25)	400×250	377×9	273 ×8	426	273	410	+0,63	259	+0,52
044		400×300		325× 8		325			311	
045		400×350		377× 9		377			361	+0,57
046	1,6 (16)	500×250	530×8	273 ×8	530	273	516	+0,70	259	+0,52
047		500×300		325× 8		325			311	
048		500×350		377× 9		377			361	+0,57
049		500×400		426× 9		426			410	+0,63
050		600×200	630×8	219 × 7	630	219	616		208	+0,46
051		600×250		273 ×8		273			259	+0,52
052		600×300		325× 8		325			311	
053		600×350		377× 9		377			361	+0,57
054		600×400		426× 9		426			410	+0,63
055		600×500		530×8		530			516	+0,70
056	1,0 (10)									

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S_1	S_2	S_3	L	H	e	e_1	e_2		g	g_1	g_2		l	l_1	Рис	Масса, кг
			Не менее				Не менее		Номин	Пред откл	Не менее		Номин	Пред откл				
043	14	8	5,0	5 0	$600_{-4,0}$	355	25	16	–	–	8	8	–	–	20	20	1	95,60
044				4,5	$700_{-4,0}$	375	21	14			4	7						110,70
045		9		5,0			32	15				8						112,48
046	10	8			$600_{-4,0}$	405	21	16	19	±4	8		2,0	±1,5				82,78
047	12				$700_{-4,0}$	425	27		23	±5			2,5	+2,0 −1,5				113,67
048		9						18			5	9						114,32
049						445	29											116,72
050	10			4,0	$600_{-4,0}$	455	24	17	19	±4	9		2,0	±1,5	20	15	2	107,47
051	12	8	5,5	5,0				16	23	±5	8	8	2,5	+2,0 −1,5		20		114,20
052				4,5	$700_{-4,0}$	475	21											133,92
053		9		5,0			26	17			9	9						136,08
054	14						29		25									176,00
055	18	10		5,5	$800_{-4,0}$	495			30		4	8,5						214,22
056	12								23									154,28

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P_y, МПа (кгс\см^2)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n1}	D_p		D_{p1}	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл	Номин	Пред откл
057	1,6 (16)	700 × 80	720 × 8	89 × 3,5	720	89	706	+0,80	84	+0,35
058		700 × 125		133 × 4		133			127	+0,40
059		700 × 150		159 × 5		159			151	
060		700 × 200		219 × 7		219			208	+0,52
061		700 × 250		273 × 8		273			259	
062		700 × 300		325 × 8		325			311	
063		700 × 350		377 × 9		377			361	+0,57
064		700 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
065	1,0 (10)									
066	1,6 (16)	700 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
067	1,0 (10)									
068	1,6 (16)	700 × 600		630 × 8		630			616	
069	1,0 (10)									
070	1,6 (16)	800 × 125	820 × 9	133 × 4	820	133	804	+0,90	127	+0,40

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S_1	S_2	S_3	L	H	e	e_1	e_2		g	g_1	g_2		l	l_1	Рис	Масса, кг
			Не менее				Не менее		Номин	Пред откл	Не менее		Номин	Пред откл.				
057	10	3,5	5,5	3,0	$600_{-4,0}$	460	8	7	19	±4	4	4	2,0	±1,5	20	10	2	105,77
058		4				480	11	9			5	5						106,22
059		7		4,0			18	15			8	9						107,88
060		9				600	23	17								5		110,96
061	12	8		5,0	$750_{-4,0}$	500		16	23	±5	9					10		161,59
062	14			4,5		520	24		25		8	8	2,5	+2,0 −1,5				185,60
063		9		5,0			23	17										186,72
064					$900_{-4,0}$	540	26				9	9						223,60
065	10								19	±4			2,0	±1,55		20		170,22
066	18	10		5,5			22		30	±5	4	8,5	2,5	+2,0 −1,5				276,50
067	12								23									195,92
068	18					580	32		30									278,27
069	14								25									228,26
070	12	4	6,5	3,0	$600_{-4,0}$	530	11	9	23		5	5				10		144,43

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	*Условное* давление P_y, МПа (кгс\см^2)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	D_p		D_{p1}	
			к корпусу	к штуцеру			Номин	Пред откл	Номин	Пред откл
071	1,6 (16)	800 × 150	820 × 9	159 × 5	820	159	804	+0,90	151	+0,40
072		800 × 200		219 × 7		219			208	+0,46
073		800 × 250		273 × 8		273			259	+0,52
074		800 × 300		325 × 8		325			311	
075		800 × 350		377 × 9		377			361	+0,57
076		800 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
077	1,0 (10)									
078	1,6 (16)	800 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
079	1,0 (10)									
080	1,6 (16)	800 × 600		630 × 8		630			616	
081	1,0 (10)									
082	1,6 (16)	800 × 700		720 × 8		720			706	+0,80
083	1,0 (10)									
084	1,6 (16)	900 × 150	920 × 10	159× 5	920	159	902		151	+0,40

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S_1	S_2	S_3	L	H	e	e_1	α_2		g	g_1	g_2		l	l_1	Рис.	Масса, Кг
			Не менее				Не менее		Номин	Пред. откл.	Не менее		Номин	Пред. откл				
071	12	5	6,5	4,0	$600_{-4,0}$	530	13	11	23	±5	6	6	2,5	+2,0 -1,5	20	10	2	144,76
072		7				550	19	15			8	8				15		146,73
073		11		5,0	$750_{-4,0}$		27	20			10	10						187,85
074	14	8		4,5		570	23	16	25		8	8						211,32
075		9		5,0			27	17			9	9						212,25
076		14			$1000_{-4,0}$	590	30	23			12	12						297,35
077	12	9					24	17	23		9	9						248,40
078	18	10		5,5			30	19	30		10	10						352,58
079	12								23									246,73
080	18					630	24	17	30		4	8,5	3,0	+2,5 -2,0				351,28
081	14								25									284,57
082	25				$1100_{-6,0}$		33		42	±8								504,77
083	14								25	±5			2,5	+2,0 -1,5				312,13
084	12	7	7,5	4,0	$600_{-4,0}$	580	18	15	23		8					10		163,75

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P_y, МПа (кгс\см^2)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n1}	D_p		D_{p1}	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред откл.	Номин	Пред. откл
085	1,6 (16)	900 × 200	920 × 10	219 × 7	920	219	902	+0,90	208	+0,46
086		900 × 250		273 × 8		273			259	+0,52
087		900 × 300		325 × 8		325			311	
088		900 × 350		377 × 9		377			361	+0,57
089		900 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
090	1,0 (10)									
091	1,6 (16)	900 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
092	1,0 (10)									
093	1,6 (16)	900 × 600		630 × 8		630			616	
094	1,0 (10)									
095	1,6 (16)	900 × 700		720 × 8		720			706	+0,80
096	1,0 (10)									

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S_1	S_2	S_3	L	H	e	e_1	e_2		g	g_1	g_2		l	l_1	Рис.	Масса, кг
			Не менее				Не менее		Номин	Пред откл	Не менее		Номин	Пред откл				
085	12	9	7,5	4,0	$600_{-4,0}$	600	22	17	23	±5	9	9	2,5	+2,0 -1,5	20	20	2	166,36
086		11		5,0	$750_{-4,0}$		26	20			10	10						210,32
087	14	8		4,5		620	22	16	25		8	8						237,10
088		13		5,0			33	22			11	11						247,00
089		14					37	23			12	12						331,30
090	12	9				640	27	17	23		9	9						277,60
091	18	10		5,5	$1000_{-4,0}$			19	30		10	10						397,17
092	14								25									317,17
093	25					680	32		42	±8			3,0	+2,5 -2,0				529,60
094	14						27		25	±5			2,5	+2,0 -1,5				321,20
095	25				$1200_{-6,0}$		25	17	42	±8	4	8,5	3,0	+2,5 -2,0				619,68
096	18								30	±5			2,5	+2,0 -1,5				466,93

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P_y, МПа (кгс\см^2)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	$D_р$		$D_{р1}$	
			к корпусу	к штуцеру			Номин	Пред откл	Номин	Пред. откл
097	1,6 (16)	900 × 800	920 × 10	820 × 9	920	820	902	+0,90	804	+0,90
098	1,0 (10)									
099	1,6 (16)	1000 × 80	1020 × 10	89 × 3,5	1020	89	1002	+1,00	84	+0,35
100		1000 × 125		133 × 4		133			127	+0,40
101		1000 × 150		159 × 5		159			151	
102		1000 × 200		219 × 7		219			208	+0,46
103		1000 × 250		273 × 8		273			259	+0,52
104		1000 × 300		325 × 8		325			311	
105		1000 × 350		377 × 9		377			361	+0,57
106	1,0 (10)									
107	1,6 (16)	1000 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
108	1,0 (10)									

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S_1	S_2	S_3	L	H	e	e_1	e_2		g	g_1	g_2		l	l_1	Рис.	Масса, кг
			Не менее				Не менее		Номин.	Пред. откл.	Не менее		Номин.	Пред. откл.				
097	25	10		6,5	$1200_{-6,0}$	680	35	17	42	±8	4	8,5	3,0	+2,5 -2,0		20		613,34
098	18								30									455,14
099	12	3,5		3,0	$600_{-4,0}$	610	7	7	23			4				10		179,67
100		6				630	14	14			7	7						180,84
101		7		4,0			15	15			8	8	2,5	+2,0 -1,5	20	15	2	181,46
102	14		7,5			650	18		25	±5								262,24
103		8		5,0			21	16								20		262,60
104		13		4,5	$750_{-4,0}$	670	31	22			11	11						271,80
105							33											272,74
106	12	9		5,0			25	17	23		9	9						230,47
107	14	14			$1000_{-4,0}$	690	35	23	25		12	12						365,30
108	12	9					26	17	23		9	9						306,87

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P_y, МПа (кгс\см^2)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	D_p		D_{p1}	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
109	1,6 (16)	1000 × 500	1020 × 10	530 × 8	1020	530	1002	+1,00	516	+0,70
110	1,0 (10)									
111	1,6 (16)	1000 × 600		630 × 8		630			616	
112	1,0 (10)									
113	1,6 (16)	1000 × 700		720 × 8		720			706	+0,80
114	1,0 (16)									
115	1,6 (16)	1000 × 800		820 × 9		820			804	+0,90
116	1,0 (10)									
117	1,6 (16)	1000 × 900		920 × 10		920			902	
118	1,0 (10)									
119		1200 × 300	1220 × 11	325 × 8	1220	325	1201		311	+0,52
120		1200 × 350		377 × 9		377			361	+0,57

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S_1	S_2	S_3	L	H	e	e_1	e_2		g	g_1	g_2		l	l_1	Рис.	Масса, кг
			Не менее				Не менее		Номин.	Пред. откл.	Не менее		Номин.	Пред. откл.				
109	25	10	7,5	5,5	$1000_{-4,0}$	690	25	19	42	±8	10	10	3,0	+2,5 -2,0	20	20	2	595,50
110	14								25	±5			2,5	+2,0 -1,5				350,85
111	25					730	29		42	±8			3,0	+2,5 -2,0				589,57
112	14								25	±5			2,5	+2,0 -1,5				354,17
113	25				$1200_{-6,0}$		25	17	42	±8	4	8,5	3,0	+2,5 -2,0				696,41
114	18								30	±5			2,5	+2,0 -1,5				520,01
115	25			6,5			26		42	±8			3,0	+2,5 -2,0				683,33
116	18								30	±5			2,5	+2,0 -1,5				514,53
117	25	12		7,5	$1400_{-6,0}$	790	43	19	42	±8	5	10	3,0	+2,5 -2,0				822,90
118	18								30									621,30
119	14	8	8,0	4,5	$850_{-4,0}$	770	21	16	25	±5	8	8	2,5	+2,0 -1,5	25			356,10
120		9		5,0			23	17										356,70

290

Продолжение таблицы 2

Размеры в *миллиметрах*

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P_y, МПа (кгс\см^2)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	D_p		D_{p1}	
			к корпусу	к штуцеру			Номин	Пред откл	Номин	Пред. откл.
121	1,0 (10)	1200 × 400	1220 × 11	426 × 9	1220	426	1201	+1,00	410	+0,63
122		1200 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
123		1200 × 600		630 ×8		630			616	
124		1200 × 700		720 × 8		720			706	+0,80
125		1200 × 800		820 × 9		820			804	+0,90
126		1200 × 900		920 × 10		920			902	
127		1200 × 1000		1020 × 10		1020			1002	+1,00
128	0,6 (6)									
129	1,6 (16)	1400 × 200	1420 × 14	219 × 7	1420	219	1395		208	+0,46
130		1400 × 250		273 × 8		273			259	+0,52
131		1400 × 300		325 × 8		325			311	

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S_1	S_2	S_3	L	H	e	e_1	e_2		g	g_1	g_2		l	l_1	Рис	Масса, кг
			Не менее				Не менее		Номин	Пред откл	Не менее		Номин	Пред откл				
121	14	9	8,0	5,0	$1000_{-4,0}$	790	24	17	25	±5	8	8	2,5	+2,0 -1,5	25	20	2	419,70
122		10		5,5			28	19			10	10						418,82
123	18					830	25		30									528,01
124					$1200_{-6,0}$		28											618,62
125				6,5			29	17			9	9						622,70
126		12		7,5		890	27	19			5	10						743,67
127	25				$1400_{-6,0}$		33		42	±8			3,0	+2,5 -2,0				971,70
128	14								25	±5			2,5	+2,0 -1,5	30	15		604,30
129	18	7	10,5	4,0	$850_{-4,0}$	850	17	15	30		8	8						529,70
130		8		5.0			19	16								20		529,20
131				4,5		870	20											528,40

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P_y, МПа (кгс\см^2)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_в$	$D_{в1}$	$D_р$		$D_{р1}$	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл	Номин	Пред откл.
132	1,6 (16)	1400 × 350	1420 × 14	377 × 9	1420	377	1395	+1,00	361	+0,57
133		1400 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
134		1400 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
135	1,0 (10)									
136	1,6 (16)	1400 × 600		630 × 8		630			616	
137	1,0 (10)									
138	1,6 (16)	1400 × 700		720 × 8		720			706	+0,80
139	1,0 (10)									
140	1,6 (16)	1400 × 800		820 × 9		820			804	+0,90
141	1,0 (10)									
142	1,6 (16)	1400 × 900		920 × 10		920			902	
143	1,0 (10)									
144	1,6 (16)	1400 × 1000		1020 × 10		1020			1002	+1,00

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S_1	S_2	S_3	L	H	e	e_1	e_2		g	g_1	g_2		l	l_1	Рис	Масса, кг
			Не менее				Не менее		Номин.	Пред откл	Не менее		Номин	Пред. откл				
132	18	13	10,5	5,0	$850_{-4,0}$	870	29	22	30	±5	11	11	2,5	+2,0 -1,5	30	20	2	537,12
133		14					32	23			12	12						634,70
134	25	10		5,5	$1000_{-4,0}$	890	27	19	42	±8	10	10	3,0	+2,5 -2,0				840,33
135	18								30	±5			2,5	+2,0 -1,5				616,53
136	25					930	29		42	±8			3,0	+2,5 -2,0				833,36
137	18								30	±5			2,5	+2,0 -1,5				615,36
138	25	14			$1200_{-6,0}$		30	23	42	±8	12	12	3,0	+2,5 -2,0				1015,5
139	18	10					25	19	30	±5	10	10	2,5	+2,0 -1,5				732,88
140	25	14		6,5			33	23	42	±8	12	12	3,0	+2,5 -2,0				1003,6
141		10					27	19			10	10						977,50
142		18		7,5	$1500_{-6,0}$	990	44	28			14	14						1302,7
143		12					33	21			10	10						1246,76
144		25					42	35			9	18						1360,50

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P_y, МПа (кгс\см^2)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_м$	$D_{м1}$	D_p		D_{p1}	
			к корпусу	к штуцеру			Номин	Пред откл	Номин	Пред. откл
145	1,0 (10)	1400 × 1000	1420 × 14	1020 × 10	1420	1020	1395	+1,00	1002	+1,00
146		1400 × 1200		1220 × 11		1220			1201	
147		1600 × 500	1620 × 14	530 × 8	1620	530	1595		516	+0,70
148		1600 × 600		630 × 8		630			616	
149		1600 × 700		720 × 8		720			706	+0,80
150		1600 × 800		820 × 9		820			804	+0,90
151		1600 × 900		920 × 10		920			902	
152		1600 × 1000		1020 × 10		1020			1002	+1,00
153	0,6 (6)									
154	1,0 (10)	1600 × 1200		1220 × 11		1220			1201	

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S_1	S_2	S_3	L	H	e	e_1	e_2		g	g_1	g_2		l	l_1	Рис	Масса, кг
			Не менее				Не менее		Номин	Пред откл	Не менее		Номин.	Пред. откл.				
145	25	12	10,5	7,5	$1500_{-6,0}$	990	25	19	42	±8	5	10	3,0	+2,5 -2,0	30	20	2	1222,10
146				8,0	$1800_{-6,0}$		36									25		1447,85
147	18	10		5,5	$1000_{-4,0}$		26		30	±5	10		2,5	+2,0 -1,5		20		704,84
148						1030	27											703,17
149	25				$1200_{-6,0}$		29		42	±8			3,0	+2,5 -2,0				1138,93
150				6,5			25				9							1123,25
151		12		7,5	$1500_{-6,0}$	1090	30				10	11						1427,70
152							33											1410,39
153	18								30	±5			2,5	+2,0 -1,5				1054,09
154	25			8,0	$1800_{-6,0}$		27	18	42	±8	5	10	3,0	+2,5 -2,0		25		1657,95

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P_y, МПа (кгс\см^2)	Условный проход D_y x D_{y1}	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	D_p		D_{p1}	
			к корпусу	к штуцеру			Номин	Пред откл	Номин	Пред. откл
155	0,6 (6)	1600 × 1200	1620 × 14	1220 × 11	1620	1220	1595	+1,00	1201	+1,00
156	1,0 (10)	1600 × 1400		1420 × 14		1420			1395	
157	0,6 (6)									
158	1,0 (10)	500 × 300	530 × 8	325 × 8	530	325	516	+0,70	311	+0,52
159		500 × 350		377 × 9		377			361	+0,57
160		500 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
161		600 × 300	630 × 8	325 × 8	630	325	616		311	+0,52
162		600 × 350		377 × 9		377			361	+0,57
163		600 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
164	0,6 (6)	600 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
165	1,0 (10)	700 × 300	720 × 8	325 × 8	720	325	706	+0,80	311	+0,52

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S_1	S_2	S_3	L	H	e	e_1	e_2		g	g_1	g_2		l	l_1	Рис.	Масса, кг
			Не менее				Не менее		Номин.	Пред. откл	Не менее		Номин.	Пред. откл.				
155	18	12	10,5	8,0	$1800_{-6,0}$	1090	27	19	30	±5	5	10	2,5	+2,0 -1,5	30	25	2	1242,51
156	25	14		10,5	2100_{-10}	1130	45	21			6	11				30		1968,73
157	18																	1497,78
158	10	8	5,5	4,5	$700_{-4,0}$	425	24	16	19	±4	8	8	2,0	±1,5	20	20		96,20
159		9		5,0			20	15			4							98,55
160						445	24											101,66
161		8		4,5		475	21	16			8							113,22
162		9		5,0			26	17			9	9						115,33
163					$800_{-4,0}$	495	29											133,44
164		10		5,5			27	15			4	8						135,30
165		8		4,5	$750_{-4,0}$	520	24	16			8							137,22

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P_y, МПа (кгс\см^2)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	$D_р$		$D_{р1}$	
			к корпусу	к штуцеру			Номин	Пред откл	Номин	Пред откл
166	1,0 (10)	700 × 350	720 × 8	377 × 9	720	377	706	+0,80	361	+0,57
167	0,6 (6)	700 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
168		700 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
169		700 × 600		630 × 8		630			616	
170	1,0 (10)	800 × 300	820 × 9	325 × 8	820	325	804	+0,90	311	+0,52
171		800 × 350		377 × 9		377			361	+0,57
172	0,6 (6)	800 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
173		800 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
174		800 × 600		630 × 8		630			616	
175		800 × 700		720 × 8		720			706	+0,80
176	1,0 (10)	900 × 300	920 × 10	325 × 8	920	325	902		311	+0,52

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S_1	S_2	S_3	L	H	e	e_1	e_2		g	g_1	g_2		l	l_1	Рис.	Масса, кг
			Не менее				Не менее		Номин.	Пред. откл.	Не менее		Номин.	Пред. откл.				
166	10	9	5,5	5,0	$750_{-4,0}$	520	23	17	19	±4	9	9	2,0	±1,5	20	20	2	139,11
167						540	25											167,86
168		10		5,5	$900_{-4,0}$		21	15			4	8						169,44
169						580	30											178,70
170		8	6,5	4,5	$750_{-4,0}$	570	23	16			8							155,44
171		9		5,0			27	17			9	9						157,22
172					$1000_{-4,0}$	590	23											209,66
173		10		5,5			28											210,55
174						630	23	15			4	8						218,30
175					$1100_{-6,0}$		31											242,05
176	12	8	7,5	4,5	$750_{-4,0}$	620	22	16	23	±5	8		2,5	+2,0 -1,5				209,22

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P_y, МПа (кгс\см^2)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	$D_р$		$D_{р1}$	
			к корпусу	к штуцеру			Номин	Пред. откл	Номин.	Пред. откл
177	1,0 (10)	900 × 350	920 × 10	377 × 9	920	377	902	+0,90	361	+0,57
178	0,6 (6)	900 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
179		900 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
180		900 × 600		630 × 8		630			616	
181		900 × 700		720 × 8		720			706	+0,80
182		900 × 800		820 × 9		820			804	+0,90
183	1,0 (10)	1000 × 300	1020 × 10	325 × 8	1020	325	1002	+1,00	311	+0,52
184	0,6 (6)	1000 × 350		377 × 9		377			361	+0,57
185		1000 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
186		1000 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
187		1000 × 600		630 × 8		630			616	

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S_1	S_2	S_3	L	H	e	e_1	e_2		g	g_1	g_2		l	l_1	Рис	Масса кг
			Не менее				Не менее		Номин	Пред откл	Не менее		Номин	Пред откл				
177	12	9	7,5	5,0	$750_{-4,0}$	620	25	17	23	±5	9	9	2,5	±2,0 -1,5	20	20	2	206,55
178					$1000_{-4,0}$	640	27											275,32
179		10		5,5			25											275,44
180						680	29											279,34
181					$1200_{-6,0}$		23	15			4	8						427,11
182				6,5			33											342,58
183		8		4,5	$750_{-4,0}$	670	22	16			8							227,61
184		9		5,0			25	17			9	9						228,67
185					$1000_{-4,0}$	690												304,85
186		10		5,5			23											303,70
187						730	26											307,26

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P_y, МПа (кгс\см^2)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n1}	D_p		D_{p1}	
			к корпусу	к штуцеру			Номин	Пред откл	Номин	Пред. откл.
188	0,6 (6)	1000 × 700	1020 × 10	720 × 8	1020	720	1002	+1,0	706	+0,80
189		1000 × 800		820 × 9		820			804	+0,90
190		1000 × 900		920 × 10		920			902	
191		1200 × 300	1220 × 11	325 × 8	1220	325	1201		311	+0,52
192		1200 × 350		377 × 9		377			361	+0,57
193		1200 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
194		1200 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
195		1200 × 600		630 × 8		630			616	
196		1200 × 700		720 × 8		720			706	+0,80
197		1200 × 800		820 × 9		820			804	+0,90
198		1200 × 900		920 × 10		920			902	

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S_1	S_2	S_3	L	H	e	e_1	e_2		g	g_1	g_2		l	l_1	Рис.	Масса, кг
			Не менее				Не менее		Номин	Пред откл	Не менее		Номин	Пред. откл				
188	12	10	7,5	5,5	$1200_{-6,0}$	730	23	15	23	±5	4	8	2,5	±2,0 -1,5	20	20	2	366,67
189				6,5			25											373,64
190		12		7,5	$1400_{-6,0}$	790	40	18			5	9						426,28
191		8	8,0	4,5	$850_{-6,0}$	770	17	16			8	8			25			307,66
192		9		5,0			23	17			9	9						308,53
193					$1000_{-4,0}$	790	24											363,57
194							26											359,20
195		10		5,5		830	23											365,53
196					$1200_{-6,0}$		25											435,34
197				6,5			29											439,76
198		12		7,5	$1400_{-6,0}$	890	25	18			5							556,06

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P_y, МПа (кгс\см^2)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	D_p		D_{p1}	
			к корпусу	к штуцеру			Номин	Пред. откл	Номин.	Пред. откл
199	0,4 (4)	1200 × 1000	1220 × 11	1020 × 10	1220	1020	1201	+1,0	1002	+1,00
200	1,0 (10)	1400 × 300	1420 × 14	325 × 8	1420	325	1395		311	+0,52
201		1400 × 350		377 × 9		377			361	+0,57
202		1400 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
203	0,6 (6)	1400 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
204		1400 × 600		630 × 8		630			616	
205		1400 × 700		720 × 8		720			706	+0,80
206		1400 × 800		820 × 9		820			804	+0,90
207		1400 × 900		920 × 10		920			902	
208		1400 × 1000		1020 × 10		1020			1002	+1,00
209		1400 × 1200		1220 × 11		1220			1201	

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S_1	S_2	S_3	L	H	e	e_1	e_2		g	g_1	g_2		l	l_1	Рис	Масса, кг
			Не менее				Не менее		Номин	Пред откл	Не менее		Номин	Пред откл				
199	12	12	8,0	7,5	$1400_{-6,0}$	890	31	18	23	±5	5	9	2,5	±2,0 -1,5	25	20	2	452,84
200	14	8	10,5	4,5	$850_{-4,0}$	870	20	16	25		8	8			30			413,75
201		9		5,0			22	17			9	9						413,57
202					$1000_{-4,0}$	890	23											486,65
203		10		5,5			25											483,05
204						930	26											483,60
205					$1200_{-6,0}$		23											576,07
206				6,5			25											575,81
207		12		7,5	$1500_{-6,0}$	990	31	20			10	10						737,99
208							24	18			5	9						735,80
209				8,0			34									25		747,80

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P_y, МПа (кгс\см^2)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$	D_p		D_{p1}	
			к корпусу	к штуцеру			Номин	Пред откл	Номин.	Пред. откл.
210	1,0 (10)	1600 × 300	1620 × 14	325 × 8	1620	325	1595	+1,0	311	+0,52
211		1600 × 350		377 × 9		377			361	+0,57
212		1600 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
213	0,6 (6)									
214		1600 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
215		1600 × 600		630 × 8		630			616	
216		1600 × 700		720 × 8		720			706	+0,80
217		1600 × 800		820 × 9		820			804	+0,90
218		1600 × 900		920 × 10		920			902	

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S_1	S_2	S_3	L	H	e	e_1	e_2		B	B_1	B_2		l	l_1	Рис	Масса, кг
			Не менее				Не менее		Номин.	Пред откл	Не менее		Номин	Пред откл				
210	14	8	10,5	4,5	$850_{-4,0}$	970	19	16	25	±5	8	8	2,5	±2,0 -1,5	30	20	2	472,29
211		9		5,0			22	17			9	9						472,20
212					$1000_{-4,0}$	990												555,75
213		14					30	23			12	12						566,11
214		10		5,5			24	17			9	9						551,78
215						1030	25											552,21
216					$1200_{-6,0}$		21											658,06
217				6,5			23											656,83
218		12		7,5	$1600_{-6,0}$	1090	28	20			10	10						838,64

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление P_y, МПа (кгс\см^2)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_в$	$D_{в1}$	$D_р$		$D_{р1}$	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред откл	Номин.	Пред. откл
219	0,4 (4)	1600 × 1000	1620 × 14	1020 × 10	1620	1020	1595	+1,0	1002	+1,0
220		1600 × 1200		1220 × 11		1220			1201	
221		1600 × 1400		1420 × 14		1420			1395	

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S_1	S_2	S_3	L	H	e	e_1	e_2		g	g_1	g_2		l	l_1	Рис.	Масса, кг
			Не менее				Не менее		Номин	Пред. откл.	Не менее		Номин	Пред. откл.				
219	14	12	10,5	7,5	1500-6,0	1090	30	20	25	±5	10	10	2,5	±2,0 -1,5	30	20	2	834,39
220				8,0	1800-6,0		25	18			5	9				25		1006,16
221		14		10,5	2100-10,0	1130	43	21			11	11				30		1227,00

Пример условного обозначения переходного тройника с диаметром корпуса 1620 мм, с толщиной стенки 18 мм и с диаметром штуцера 1420 мм, с толщиной стенки 14 мм, на условное давление Ру 1 МПа для трубопроводов группы В, на которые распространяются "Правила АЭУ" с контролем сварных швов для IIв категории по ПН АЭ Г-7-010-89

Тройник переходный В 1620 × 18 – 1420 × 14 – 1 – IIв 157 ОСТ 34-42-676-84,

то же для трубопроводов, на которые распространяются "Правила пара и горячей воды"

Тройник переходный П 1620 × 18 – 1420 × 14 –1 157 ОСТ 34-42-676-84,

то же для трубопроводов, на которые распространяются СНиП 3.05 05-84

Тройник переходный 1620 × 18 – 1420 × 14 –1 157 ОСТ 34-42-676-84.

Таблица 3

Обозначение тройника сварного переходного	Поз 1 Корпус				Поз 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Масса, кг	Обозначение по настоящему стандарту	
	Dн × S	L				
001	108 × 6	250		3,74	2-001	—
002				3,72	2-002	
003		300		4,41	2-003	
004				4,31	2-005	
005		250		4,23	2-006	
006	133 × 6			4,68	2-007	
007				4,67	2-008	
008				4,65	2-009	
009		300		5,53	2-010	
010				5,42	2-011	
011		350		6,28	2-012	3-01
012				6,17	2-013	—
013				6,14	2-014	
014	159 × 7	250		6,54	2-015	
015				6,52	2-016	
016				6,50	2-017	
017		300		7,72	2-018	
018				7,62	2-019	
019		350		8,83	2-020	3-01
020				8,70	2-021	3-05
021				8,66	2-022	3-04
022		400		9,69	2-023	—

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника сварного переходного	Поз 1 Корпус				Поз 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Масса, кг	Обозначение по настоящему стандарту	
	Dн × S	L				
023	219 × 9	300	2	13,81	2-024	—
024				13,65	2-025	
025		350		15,86	2-026	3-02
026				15,70	2-027	3-06
027		400		17,67	2-028	3-09
028	273 × 11	300		22,64	2-030	—
029				22,45	2-031	
030		350		26,11	2-032	3-02
031				25,85	2-033	3-07
032		400		29,19	2-034	3-08
033				28,65	2-035	3-13
034		500		34,79	2-036	—
035	325 × 13			49,56	2-037	3-17
036				47,25	2-038	—
037	377 × 13	600		71,86	2-039	3-18
038				69,55	2-040	—
039				66,72	2-041	
040	426 × 14	500		75,49	2-042	3-10
041				74,81	2-043	3-14
042		600		88,18	2-044	3-18
043				85,69	2-045	3-22
044		700		98,06	2-046	—
045				94,61	2-047	
046	530 × 10	600	4	71,43	2-048	3-23
047	530 × 12	700		97,93	2-049	3-27

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника сварного переходного	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Масса, кг	Обозначение по настоящему стандарту	
	Dн × S	L				
048	530 × 12	700		94,75	2-050	—
049				91,20	2-051	
050	630 × 10	600		88,19	2-052	3-20
051	630 × 12			103,11	2-053	3-24
052		700		118,64	2-054	3-28
053				107,05	2-055	3-33
054	630 × 14	800		152,90	2-056	3-41
055	630 × 18			182,19	2-057	—
056	630 × 12			121,37		
057	720 × 10	600		104,47	2-058	3-03
058				103,75	2-059	3-11
059				103,19	2-060	3-15
060				101,51	2-061	3-20
061	720 × 12	750		150,51	2-062	3-24
062	720 × 14			172,95	2-063	3-29
063				169,50	2-064	3-34
064		900		202,20	2-065	3-42
065	720 × 10			144,16		
066	720 × 18			245,40	2-066	—
067	720 × 12			163,61		
068	720 × 18			230,40	2-067	
069	720 × 14			180,37		
070	820 × 12	600		141,89	2-068	3-11
071				141,22	2-069	3-16
072				139,20	2-070	3-19

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника сварного переходного	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Масса, кг	Обозначение по настоящему стандарту	
	Dн × S	L				
073	820 × 12	750		172,71	2-071	3-25
074	820 × 14			198,82	2-072	3-30
075				195,37	2-073	3-35
076		1000		261,90	2-074	3-44
077	820 × 12			193,39	2-075	3-43
078	820 × 18			320,97	2-076	3-50
079	820 × 12			184,56		
080	820 × 18			305,95	2-077	—
081	820 × 14			239,24		
082	820 × 25	1100		447,42	2-078	
083	820 × 14			254,78		
084	920 × 12	600		158,98	2-079	3-15
085				156,96	2-080	3-20
086		750		194,91	2-081	3-25
087	920 × 14			224,67	2-082	3-30
088				221,80	2-083	3-36
089		1000		296,34	2-084	3-46
090	920 × 12			252,59	2-085	3-45
091	920 × 18			365,37	2-086	3-52
092	920 × 14			285,38		
093	920 × 25			482,03	2-087	3-57
094	920 × 14			273,70		
095	920 × 25	1200		570,42	2-088	—
096	920 × 18			414,65		

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника сварного переходного	Поз 1 Корпус				Поз 2 Штуцер	Поз 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Масса, кг	Обозначение по настоящему стандарту	
	Dн × S	L				
097	1020 × 25	1200		543,12	2-089	—
098	1020 × 18			394,99		
099	1020 × 12	600		178,28	2-090	3-03
100				177,41	2-091	3-12
101				176,74	2-092	3-15
102	1020 × 14	750		256,11	2-093	3-21
103				253,62	2-094	3-26
104				251,20	2-095	3-31
105				247,70	2-096	3-39
106	1020 × 12			211,11	2-097	3-37
107	1020 × 14	1000		330,88	2-098	3-47
108	1020 × 12			282,19	2-099	3-48
109	1020 × 25			564,54	2-100	3-53
110	1020 × 14			319,91		
111	1020 × 25			543,69	2-101	3-58
112	1020 × 14			308,23		
113	1020 × 25	1200		644,41	2-102	—
114	1020 × 18			467,93		
115	1020 × 25			617,11	2-103	
116	1020 × 18			448,27		
117	1020 × 25	1400		708,97	2-104	
118	1020 × 18			515,06		
119	1220 × 14	850		344,00	2-105	3-32
120				340,55	2-106	3-38

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника сварного переходного	Поз 1 Корпус				Поз 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Масса, кг	Обозначение по настоящему стандарту	
	Dн × S	L				
121	1220 × 14	1000		399,10	2-107	3-49
122				388,97	2-108	3-54
123	1220 × 18			483,55	2-109	3-59
124		1200		574,48	2-110	3-62
125				554,82	2-111	3-66
126		1400		639,37	2-112	—
127	1220 × 25			846,65	2-113	
128	1220 × 14			479,31		
129	1420 × 18	850		523,56	2-114	3-21
130				520,35	2-115	3-26
131				516,43	2-116	3-32
132				512,75	2-117	3-40
133		1000		601,44	2-118	3-50
134	1420 × 25			811,20	2-119	3-55
135	1420 × 18			587,40		
136	1420 × 25			790,40	2-120	3-60
137	1420 × 18			572,40		
138	1420 × 25	1200		943,50	2-121	3-64
139	1420 × 18			681,10	2-122	3-63
140	1420 × 25			916,00	2-123	3-67
141				913,10	2-124	3-68
142		1500		1145,60	2-125	3-70
143				1140,30	2-126	3-71
144				1116,10	2-127	—

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника сварного переходного	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Масса, кг	Обозначение по настоящему стандарту	
	Dн × S	L				
145	1420 × 25	1500		110,15	2-128	—
146		1800		1282,64	2-129	
147	1620 × 18	1000		676,14	2-130	3-56
148				661,13	2-131	3-61
149	1620 × 25	1200		1088,41	2-132	3-65
150				1061,12	2-133	3-69
151		1500		1325,28	2-134	3-72
152				1290,15	2-135	3-73
153	1620 × 18			933,84		
154	1620 × 25	1800		1504,64	2-0136	—
155	1620 × 18			1089,10		
156	1620 × 25	2100		1707,00	2-137	
157	1620 × 18			1236,00		
158	530 × 10	700		81,95	2-049	3-27
159				79,25	2-050	—
160				76,34	2-051	
161	630 × 10			99,22	2-054	3-28
162				96,51	2-055	3-33
163		800		108,89	2-056	3-41
164				101,54	2-057	—
165	720 × 10	750		123,52	2-063	3-29
166				120,81	2-064	3-34
167		900		144,16	2-065	3-42
168				136,81	2-066	—
169				128,23	2-067	
170	820 × 10	750		142,04	2-072	3-30

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника сварного переходного	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Масса, кг	Обозначение по настоящему стандарту	
	Dн × S	L				
171	820 × 10	750		139,33	2-073	3-35
172		1000		186,37	2-075	3-43
173				179,02	2-076	3-51
174				170,44	2-077	—
175		1100		181,43	2-078	
176	920 × 12	750		192,15	2-082	3-30
177				188,91	2-138	3-74
178		1000		252,59	2-085	3-45
179				243,76	2-086	3-52
180				233,46	2-087	3-57
181		1200		276,42	2-088	—
182				262,74	2-089	
183	1020 × 12	750		214,35	2-139	3-75
184				211,11	2-097	3-37
185				282,19	2-099	3-43
186				273,36	2-100	3-53
187				263,06	2-101	3-58
188				311,94	2-102	—
189				298,26	2-103	
190				342,48	2-104	
191	1220 × 12			294,50	2-105	3-32
192				291,26	2-106	3-38
193				341,39	2-107	3-49
194				332,56	2-108	3-54
195				322,26	2-109	3-59
196				382,98	2-110	3-62

Окончание таблицы 3

Обозначение тройника сварного переходного	Поз 1 Корпус				Поз 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Масса, кг	Обозначение по настоящему стандарту	
	Dн × S	L				
197	1220 × 12	1200	4	369,30	2-111	3-66
198		1400		425,36	2-113	—
199				408,14	2-114	
200	1420 × 14	850		402,30	2-116	3-32
201				398,70	2-140	3-76
202		1000		467,60	2-0141	3-77
203				458,00	2-119	3-55
204				446,50	2-120	3-60
205		1200		531,70	2-122	3-63
206				516,60	2-124	3-68
207		1500		645,20	2-126	3-71
208				626,20	2-128	—
209				582,30	2-129	
210	1620 × 14	850		460,90	2-142	3-78
211				457,40	2-143	3-79
212		1000		536,70	2-144	3-80
213					2-145	3-81
214				527,00	2-130	3-56
215				515,60	2-131	3-61
216		1200		614,60	2-132	3-65
217				599,50	2-133	3-69
218		1500		748,70	2-134	3-72
219				729,70	2-135	3-73
220		1800		852,20	2-136	—
221		2100		966,80	2-137	

4 Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 4.

Рис. 1

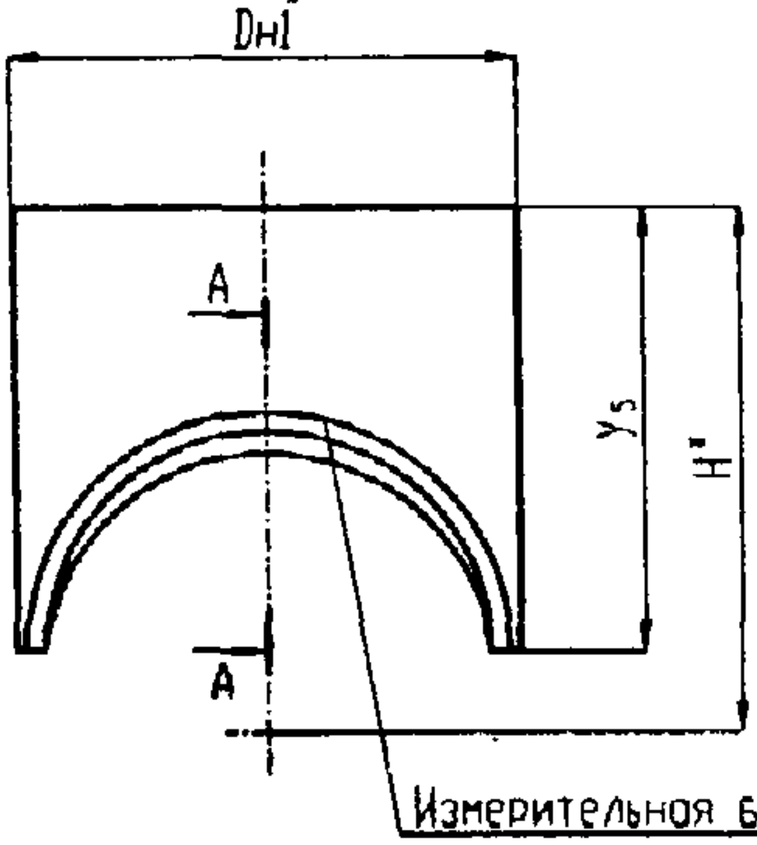
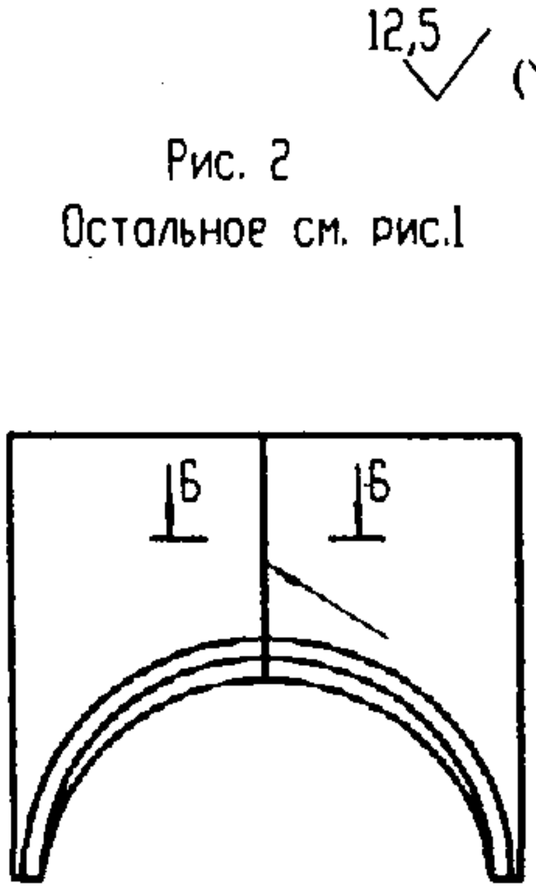


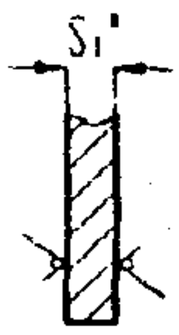
Рис. 2

Остальное см. рис.1

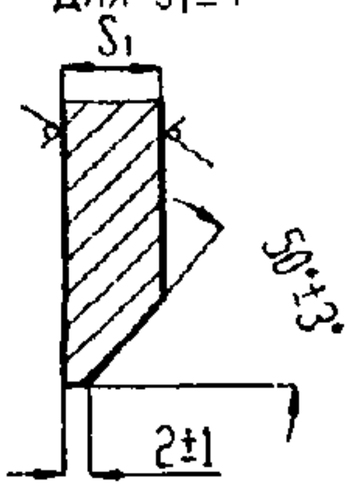


А-А

Для $S_1 \leq 3,5$



Для $S_1 \geq 4$



Б-Б

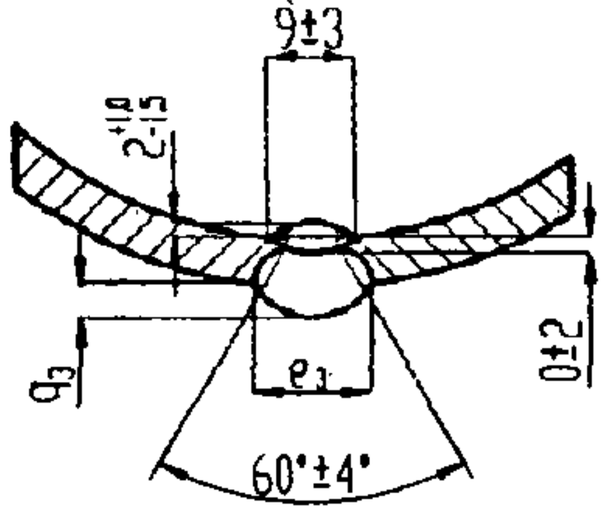
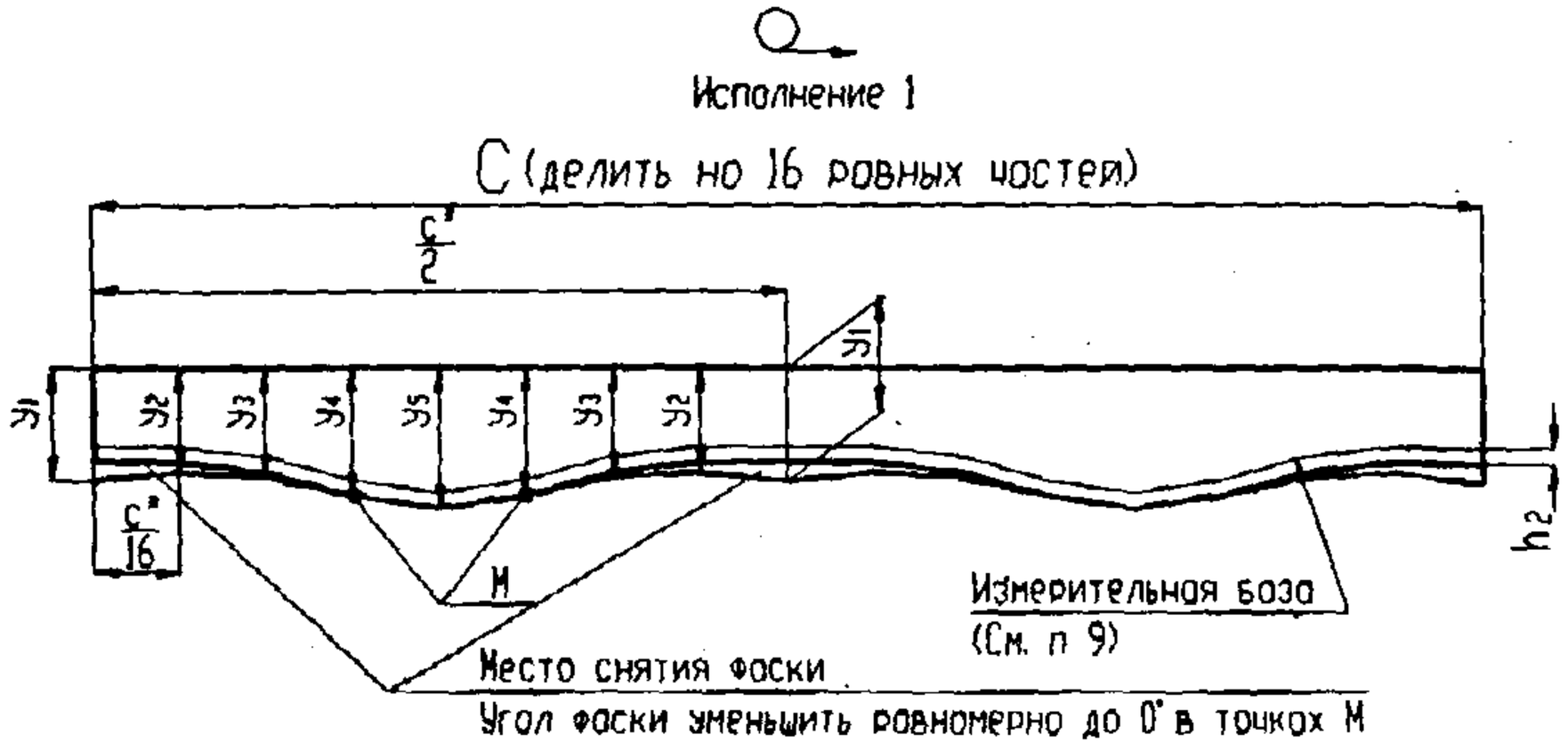


Рисунок 2, лист 1

Исполнение 1

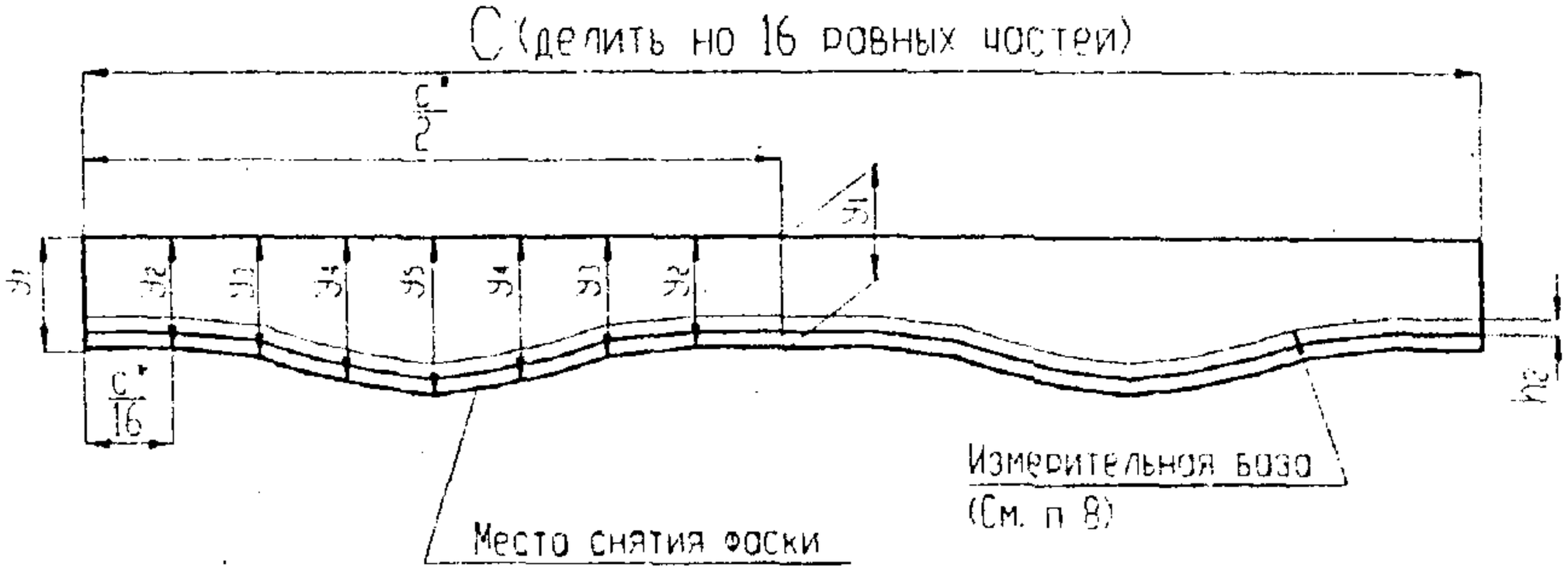


Исполнение 2



Рисунок 2, лист 2

Исполнение 3



Исполнение 4

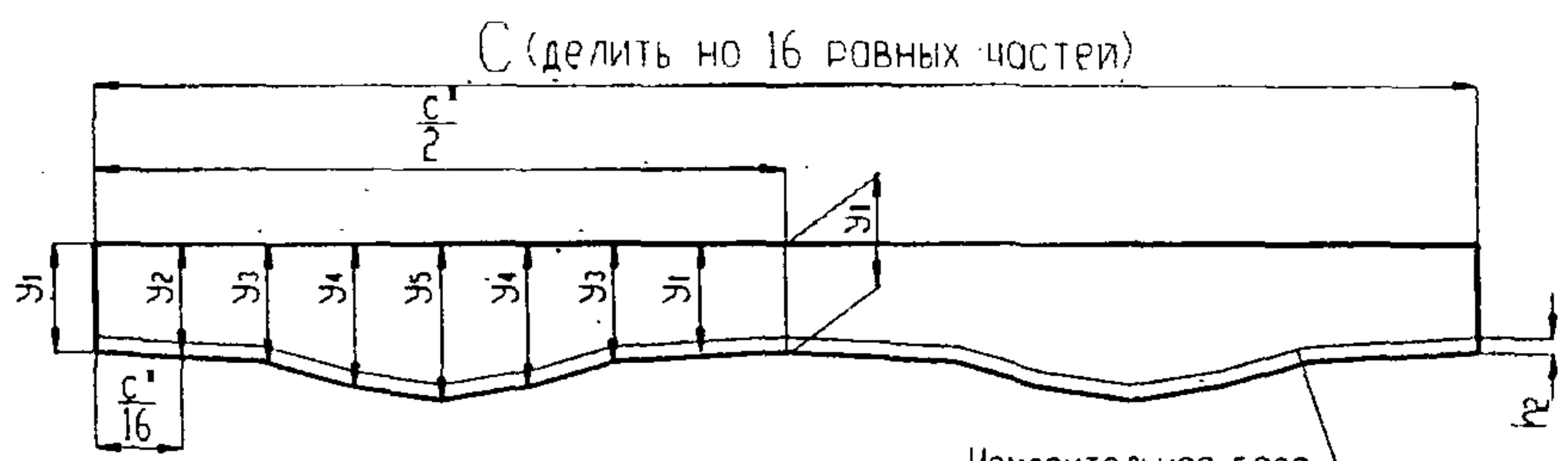


Рисунок 2, лист 3

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy×Dy1	Dн1	S1	H	e3		q3		h2 не менее	Шаблон для разметки						Исполнен	Материал по ОСТ 34-42-658 раздел	Рис	Масса, кг
					Номин.	Предотк.	Номин.	Пред откл		c	y1	y2	y3	y4	y5				
2-001	80 × 25	32	2	145	—	—	—	—	8	101	100	100	100	100	100	4	1	—	0,15
	100 × 25			155															
2-002	80 × 32	38		145						119									0,18
	100 × 32			155															
2-003	80 × 50	57	3	145						179		101	103	106	107				0,42
	100 × 50			155															
2-004	80 × 65	76		145						239		102	108	113	116				0,58
2-005	100 × 65			155									106	110	112				0,57
2-006	100 × 80	89	3,5							280			108	115	118				0,81
2-007	125 × 20	25	2	170						79		100	100	100	100				0,11
2-008	125 × 125	32								101									0,15
2-009	125 × 32	38								119									0,18
2-010	125 × 50	57	3							179		101	102	104	105				0,41
2-011	125 × 65	76								239			104	108	110				0,57
2-012	125 × 80	89	3,5							280		102	107	112	114				0,78
2-013	125 × 100	108	6	190					10	339	120	123	130	138	142	1	2		1,98
2-014			4						8								1		1,35
2-015	150 × 20	25	2	180						79	100	100	100	100	100	4			0,11
2-016	150 × 25	32								101									0,15
2-017	150 × 32	38								119									0,18
2-018	150 × 50	57	3							179		101	102	104	104				0,41
2-019	150 × 65	76								239			104	107	108				0,56
2-020	150 × 80	89	3,5							280			105	109	111				0,78
2-021	150 × 100	108	6	200					10	339	120	122	128	133	136	1	2		1,93

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy×Dy1	Dн1	S1	H	e3		q3		h2 не менее	Шаблон для разметки						Исполнен	Материал по ОСТ 34-42-658 раздел	Рис	Масса, кг
					Номин.	Пред-откл	Номин	Пред. откл.		c	y1	y2	y3	y4	y5				
2-022	150 × 100	108	4	200					8	339	120	122	128	135	138	1	1		1,32
2-023	150 × 125	133								418		124	133	145	150				1,72
2-024	200 × 50	57	3	210						179	100	100	101	102	103	4			0,41
2-025	200 × 65	76								239		101	102	105	106				0,56
2-026	200 × 80	89	3,5							280			104	106	108				0,76
2-027	200 × 100	108	6	230					10	339	120	122	125	129	131	2	2		1,89
2-028	200 × 125	133								418		123	129	135	138	1			2,42
2-029	200 × 150	159	7							500		124	133	143	147				3,52
2-030	250 × 50	57	3	240					8	179	100	100	101	103	104	4	1	1	0,41
2-031	250 × 65	76								239			102	104	105				0,55
2-032	250 × 80	89	3,5							280		101	103	105	106				0,76
2-033	250 × 100	108	4	260	—	—	—	—		339	120	121	125	128	130	3			1,28
2-034	250 × 125	133								418		122	127	133	135	2			1,62
2-035	250 × 150	159	5							500		123	131	139	142	1			2,49
2-036	250 × 200	219	9	280					10	688	140	145	160	176	184	1	2		7,55
2-037	300 × 200		7	305									157	170	176		1		5,78
2-038	300 × 250	273	8							858		148	168	191	203				8,97
2-039	350 × 200	219	7	330						688		144	154	165	170	2			5,67
2-040	350 × 250	273	8							858		146	163	182	191	1			8,65
2-041	350 × 300	325		350						1021	160	169	195	225	241				12,54
2-042	400 × 125	133	4	335					8	418	120	121	125	129	131	3			1,60
2-043	400 × 150	159	5							500		122	126	130	132				2,39
2-044	400 × 200	219	7	355					10	688	140	144	153	162	166	2			5,60
2-045	400 × 250	273	8							858		146	161	177	184				8,47

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы $D_y \times D_{y_1}$	D_{H_1}	S_1	H	e_3		q_3		h_2 не менее	Шаблон для разметки						Исполнен	Материал по ОСТ 34-42-658 раздел	Рис.	Масса, кг
					Номин.	Предельн. откл.	Номин.	Предельн. откл.		c	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5				
2-046	400 × 300	325	8	375	—	—	—	—	10	1021	160	168	190	215	226	1	1	1	12,07
2-047	400 × 350	377	9							1184		171	202	239	258				17,07
2-048	500 × 250	273	8	405						858	140	145	156	168	173	2			8,18
2-049	500 × 300	325		425						1021	160	167	184	202	210				11,57
2-050	500 × 350	377	9							1184		169	192	218	230				15,93
2-051	500 × 400	426		445						1338	180	192	223	259	276	1			21,10
2-052	600 × 200	219		455						688	140	142	148	154	156	3	2		6,90
2-053	600 × 250	273	8							858		144	153	163	167				8,02
2-054	600 × 300	325		475						1021	160	166	180	194	201	2	1		11,29
2-055	600 × 350	377	9							1184		168	187	207	216				15,36
2-056	600 × 400	426		495						1338	180	190	215	243	255				20,13
2-057	600 ×500	530	10		19	±4	2,0	±1,5		1665		196	237	286	310	1	4	2	31,07
2-058	700 × 80	89	3,5	460	—	—	—	—	8	280	100	100	100	100	100	3	1	1	0,74
2-059	700 × 125	133	4	480						418	120	121	123	125	126				1,57
2-060	700 × 150	159	7						10	500							2		3,23
2-061	700 × 200	219	9	500						688	140	142	147	152	154				6,85
2-062	700 × 250	273	8							858		143	152	160	164				7,95
2-063	700 × 300	325		520						1021	160	165	177	190	195		1		11,10
2-064	700 × 350	377	9							1184		167	183	200	208	2			15,03
2-065	700 × 400	426		540						1338	180	189	210	233	243				19,57
2-066	700 × 500	530	10		19	±4	2,0	±1,5		1665		194	228	268	286	1	4	2	30,05
2-067	700 ×600	630		580						1979	220	240	292	356	389				46,80
2-068	800 × 125	133	4	530	—	—	—	—	8	418	120	121	123	125	126	3	1	1	1,57
2-069	800 × 150	159	5							500									2,35

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy×Dy1	Dн1	S1	H	e3		q3		h2 не менее	Шаблон для разметки						Исполнен.	Материал по ОСТ 34-42-658 раздел	Рис.	Масса, кг
					Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		c	y1	y2	y3	y4	y5				
2-070	800 × 200	219	7	550	—	—	—	—	10	688	140	142	147	151	153	3	1	1	5,36
2-071	80 × 250	273	11							858		143	150	157	160		2		11,16
2-072	800 × 300	325	8	570						1021	160	164	175	186	190		1		10,94
2-073	800 × 350	377	9							1184		166	180	195	201				14,74
2-074	800 × 400	426	14	590						1338	180	188	206	225	233	2	2		31,77
2-075			9														1		19,16
2-076	800 × 500	530	10	630	19	±4	2,0	±1,5		1665		192	222	254	269		4	2	28,88
2-077	800 × 600	630								1979	220	237	281	332	356	1			44,24
2-078	800 × 700	720								2262		243	303	378	416				56,11
2-079	900 × 150	159	7	580	—	—	—	—		500	120	121	123	125	126	3	2	1	3,23
2-080	900 × 200	219	9	600						668	140	142	146	150	151				6,78
2-081	900 × 250	273	11							858		143	149	155	158				11,35
2-082	900 × 300	325	8	620						1021	160	164	173	183	187		1		10,85
2-083	900 × 350	377	13							1184		165	177	190	195				22,45
2-084	900 × 400	426	14	640						1338	180	187	203	219	227		2		31,38
2-085			9														1		18,88
2-086	900 × 500	530	10	680	19	±4	2,0	±1,5		1665		191	217	245	257	2	4	2	28,25
2-087	900 × 600	630								1979	220	235	274	316	336				42,50
2-088	900 × 700	720								2262		240	292	353	382	1			51,00
2-089	900 × 800	820								2576		246	317	406	452				68,40
2-090	1000 × 80	89	3,5	610	—	—	—	—		280	100	100	100	100	100	3	1	1	0,74
2-091	100 ×125	133	6	630						418	120	121	122	123	124		2		2,29
2-092	1000×150	159	7							500									3,20
2-093	1000×200	219		650						688	140	142	145	149	150		1		5,31

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy×Dy1	Dн1	S1	H	e3		q3		h2 не менее	Шаблон для разметки						Исполнен	Материал по ОСТ 34-42-658 раздел	Рис	Масса, кг
					Номин	Предоткл	Номин	Предоткл		c	y1	y2	y3	y4	y5				
2-094	1000 × 250	273	8	650	—	—	—	—	10	858	140	142	148	154	156	3	1	1	7,74
2-095	1000 × 300	325	13	670						1021	160	163	171	179	182		2		18,33
2-096	1000×350	377								1184		165	176	187	192				22,26
2-097			9														1		14,42
2-098	1000×400	426	14							1338	180	186	200	215	221		2		30,92
2-099			9	690													1		18,65
2-100	1000×500	530	10		19	±4	2,0	±1,5		1665		190	213	238	248	2	4	2	27,55
2-101	1000×600	630		730						1979	220	234	268	305	321				41,11
2-102	1000×700	720								2262		238	284	336	359				50,77
2-103	1000×800	820								2576		244	306	370	414	1			60,44
2-104	1000×900	920	12	790	23					2890	280	310	390	492	546				111,60
2-105	1200×300	325	8	770	—	—	—	—		1021	160	163	170	177	180	3	1	1	10,63
2-106	1200×350	377	9							1184		164	173	183	187				14,17
2-107	1200×400	426		790						1338	180	185	197	210	215				18,28
2-108	1200×500	530	10		19	±4	2,0	±1,5		1665		188	207	227	236		4	2	26,66
2-109	1200×600	630		830						1979	220	231	259	289	302	2			40,11
2-110	1200×700	720								2262		235	272	313	330				48,77
2-111	1200×800	820								2576		240	290	345	370				59,80
2-112	1200×900	920	12	890	23					2890	280	305	369	442	476	1			101,89
2-113	1200×1000	1020								3204		311	392	489	538				122,41
2-114	1400×200	219	7	850	—	—	—	—		688	140	141	144	146	147	3	1	1	5,25
2-115	1400×250	273	8							858		142	146	150	152				7,63
2-116	1400×300	325		870						1021	160	163	169	175	177				10,54
2-117	1400×350	377	13							1184			171	180	183		2		21,70

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy×Dy1	Dн1	S1	H	e3		q3		h2 не менее	Шаблон для разметки						Исполнен	Материал по ОСТ 34-42-658 раздел	Рис.	Масса, кг
					Номин.	Пред-откл	Номин.	Пред откл.		c	y1	y2	y3	y4	y5				
2-118	1400 × 400	426	14	890	—	—	—	—	10	1338	180	184	194	204	208	3	2	1	29,92
2-119	1400×500	530	10		19	±4	2,0	±1,5		1665		187	204	220	227				26,11
2-120	1400×600	630		930						1979	220	230	254	278	289				39,00
2-121	1400×700	720	14		25	±5	2,5	+2,0 -1,5		2262		233	263	296	310	2			64,84
2-122			10		19	±4	2,0	±1,5					265	298	312				45,55
2-123	1400×800	820	14		25	±5	2,5	+2,0 -1,5		2576		237	279	322	341				78,33
2-124			10		19	±4	2,0	±1,5						324	343				57,22
2-125	1400×900	920	18	990	30	±5	2,5	+2,0 -1,5		2890	280	300	353	409	434				142,95
2-126			12		23	±4	2,0	±1,5				301	355	413	439				96,80
2-127	1400×1000	1020	25		42	±8	3,0	+2,5 -2,0		3204		305	368	439	471	1	4	2	230,34
2-128			12		23	±4	2,0	±1,5				306	373	449	484				114,32
2-129	1400×1200	1220								3833		318	420	544	607				161,45
2-130	1600×500	530	10	1030	19					1665	180	186	200	215	221	3			25,77
2-131	1600×600	630								1979	220	229	249	271	280				38,22
2-132	1600×700	720								2262		231	259	287	300				45,55
2-133	1600×800	820								2576		235	271	309	326	2			55,33
2-134	1600×900	920	12	1090	23					2890	280	298	344	394	415				93,58
2-135	1600×1000	1020								3204		303	361	423	451				109,09
2-136	1600×1200	1220								3833		313	399	498	544	1			149,45
2-137	1600×1400	1420	14	1130	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	6	4461	320	365	487	637	716				255,20
2-138	900×350	377	9	620	—	—	—	—	10	1184	160	165	178	191	196	3	1	1	14,54
2-139	1000×300	325	8	670						1021		163	172	180	184				10,76
2-140	1400×350	377	9	870						1184			171		183				14,00
2-141	1400×400	426		890						1338	180	184	195	205	210				18,05

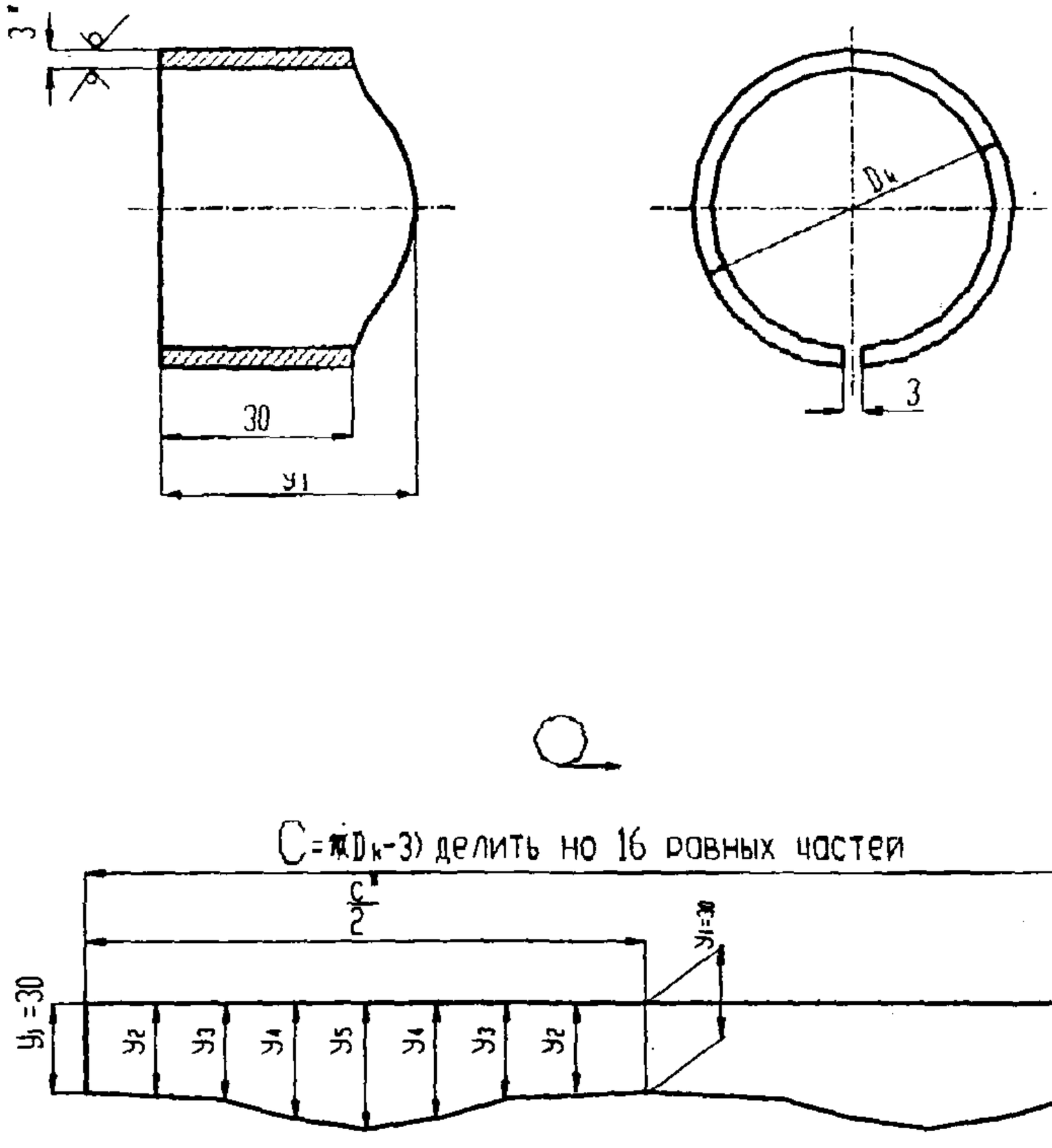
Окончание таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы $D_y \times D_{y_1}$	$D_{н_1}$	S_1	H	e_3		q_3		h_2 не менее	Шаблон для разметки						Исполнен	Материал по ОСТ 34-42-658 раздел	Рис	Масса, кг
					Номин	Пред откл	Номин	Пред откл		c	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5				
2-142	1600 × 300	325	8	970	—	—	—	—	10	1021	160	162	168	175	177	3	1	1	10,54
2-143	1600 × 350	377	9							1184		163	170	177	180				13,89
2-144	1600 400	426		990						1338	180	184	195	205	210				18,05
2-145			14										193	202	206		2		27,86

5 Конструкция и размеры полкладных колец должны соответствовать указанным на рисунке 3 и в таблице 5.

12,5 (✓)



* Размеры для справок

Рисунок 3

Таблица 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение кольца подкладного	Условные проходы тройника		Размеры штуцера	Dк	Шаблон для разметки					Масса, кг
	Dy	Dy_1	$Dн_1 \times S_1$		c	y_2	y_3	y_4	y_5	
3-01	125, 150	80	89 × 3,5	82	248	32	36	41	42	0,22
3-02	от 200 до250					31	34	36	37	0,20
3-03	700, 1000					30	30	30	30	0,18
3-04	150	100	108 × 4	100	305	32	38	44	47	0,28
3-05			108 × 6	96	292					
3-06	200						35	38	40	0,24
3-07	250		108 × 4	100	305					0,25
3-08		125	133 × 4	125	383		37	43	45	0,36
3-09	200		133 × 6	121	371	33	39	45	48	
3-10	400		133 × 4	125	383	31	35	39	41	0,32
3-11	700, 800						33	34	35	0,29
3-12	1000		133 × 6	121	371					0,24
3-13	250	150	159 × 5	149	459	33	41	49	52	0,45
3-14	400					32	36	41	42	0,40
3-15	от700до1000		159 × 7	145	446	31	33	35	36	0,35
3-16	800		159 × 5	149	459					0,36
3-17	300	200	219 × 7	205	635	35	47	60	66	0,70
3-18	350, 400					34	43	54	58	0,65
3-19	800					32	37	41	43	0,55
3-20	600;700,900		219 × 9	201	622			42	44	
3-21	1000, 1400		219 × 7	205	635		35	38	39	0,51
3-22	400	250	273 × 8	257	798	36	51	67	74	0,97
3-23	500					35	46	58	63	0,87
3-24	600,700					34	43	53	56	0,81

Продолжение таблицы 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение кольца подкладного	Условные проходы тройника		Размеры штуцера	Dк	Шаблон для разметки					Масса, кг
	Dy	Dy_1	$D_{н1} \times S_1$		c	y_2	y_3	y_4	y_5	
3-25	800; 900	250	273 × 11	251	779	33	40	46	49	0,73
3-26	1000,1400		273 × 8	257	798	32	37	42	45	0,75
3-27	500	300	325 × 8	309	961	37	54	72	80	1,25
3-28	600					36	50	64	71	1,14
3-29	700					35	47	60	65	1,08
3-30	800,900					34	44	55	59	1,00
3-31	1000		325 × 13	299	930	33	41	49	52	0,90
3-32	1200,1400		325 × 8	309	961		39	46	48	0,88
3-33	600	350	377 × 9	359	1118	38	57	77	86	1,53
3-34	700					37	53	70	78	1,42
3-35	800					36	50	65	71	1,33
3-36	900		377 × 13	351	1093	35	47	60	65	1,13
3-37	1000		377 × 9	359	1118	35	46	57	62	1,21
3-38	1200					34	43	53	57	1,15
3-39	1000		377 × 13	351	1093	35	46	57	62	1,18
3-40	1400					33	41	50	53	1,07
3-41	600	400	426 × 9	408	1272	40	65	93	105	2,02
3-42	700					39	60	85	93	1,85
3-43	800				1241	38	56	75	83	1,69
3-44			426 × 14	398	1272					1,66
3-45	900		426 × 9	408	1241	37	53	70	78	1,62
3-46			426 × 14	398		36	52	68	75	1,54
3-47	1000						50	64	70	1,46
3-48			426 × 9	408	1272					1,50

Продолжение таблицы 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение кольца подкладного	Условные проходы тройника		Размеры штуцера	Dк	Шаблон для разметки					Масса, кг
	Dy	Dy_1	$Dн_1 \times S_1$		c	y_2	y_3	y_4	y_5	
3-49	1200	400	426 × 9	408	1272	35	47	60	65	1,42
3-50	1400		426 × 14	398	1241	34	44	54	58	1,28
3-51	800	500	530 × 10	510	1593	42	72	106	121	2,72
3-52	900					41	67	96	109	2,53
3-53	1000					40	63	88	98	2,38
3-54	1200					38	57	77	86	2,15
3-55	1400					37	54	70	77	2,04
3-56	1600					36	50	65	71	1,89
3-57	900	600	630 × 10	610	1907	45	84	126	146	3,80
3-58	1000					44	78	115	131	3,53
3-59	1200					41	69	99	112	3,12
3-60	1400					40	64	88	99	2,89
3-61	1600				1907	39	59	81	90	2,67
3-62	1200	700	720 × 10	700	2190	45	82	123	140	4,28
3-63	1400					43	75	108	122	3,91
3-64			720 × 14	692	2165		73	106	120	3,74
3-65	1600		720 × 10	700	2190	41	69	97	111	3,60
3-66	1200	800	820 × 10	800	2504	50	100	155	180	5,93
3-67	1400		820 × 14	792	2479	47	89	132	151	5,23
3-68			820 × 10	800	2504			134	153	5,49
3-69	1600					45	81	119	136	4,81
3-70	1400	900	920 × 18	884	2768	50	103	159	184	6,96

Продолжение таблицы 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение кольца подкладного	Условные проходы тройника		Размеры штуцера	Dк	Шаблон для разметки					Масса, кг
	Dy	Dy_1	$Dн_1 \times S_1$		c	y_2	y_3	y_4	y_5	
3-71	1400	900	920 × 12	896	2805	51	105	163	189	6,98
3-72	1600					48	94	144	165	6,25
3-73		1000	1020 × 12	996	3120	53	111	173	201	8,21
3-74	900	350	377 × 9	359	1118	35	48	61	66	1,26
3-75	1000	300	325 × 8	309	961	33	42	50	54	0,95
3-76	1400	350	377 × 9	359	1118		41		53	1,08
3-77		400	426 × 9	408	1272	34	38	55	60	1,35
3-78	1600	300	325 × 8	309	961	32	40	45	47	0,86
3-79		350	377 × 9	359	1118	33	43	47	50	1,05
3-80		400	426 × 9	408	1272	34	43	52	56	1,28
3-81			426 × 14	398	1241					1,24

Пример условного обозначения подкладного кольца с диаметром 1000 мм к тройнику с условным проходом корпуса 1600 мм.

Кольцо подкладное 1000-1600 3-73 ОСТ 34-42-676-84.

6 Материал

- корпуса – см табл 3,
- штуцера – см табл 4,
- подкладного кольца – лист по ГОСТ 1577 из стали марки 20 ГОСТ1050

7 Отверстие в корпусе (поз 1) разместить по штуцеру (поз 2)

8 Размеры шаблонов определены для разметки после вальцовки обечаек

9 До приварки штуцера к корпусу на штуцер нанести измерительную базу-линию на расстоянии h_2 от края фаски

Способ нанесения измерительной базы определяется производственно – технологической документацией

При контроле сварного соединения измерительная база должна быть видимой на расстоянии не более 5мм от края сварного шва

10 Обработку кромок и внутренние расточки Dp и Dp_1 допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до сварки штуцера с корпусом

11 При сварке штуцера $Dн_1 \geqslant 89$мм с корпусом без подкладного кольца до выполнения подварки корень шва полностью или частично удалить

При сварке штуцера с корпусом на подкладном кольце после удаления последнего корень шва зачистить R_a=25

12 Допускается приварку штуцеров к корпусу производить без подкладного кольца при при условии обеспечения

- для $Dн_1 \leqslant 219$мм - сквозного проплавления,
- для $Dн_1 \geqslant \geqslant 325$мм - подварки корня шва

13 Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних кромок при сварке обечаек устанавливаются производственно – технологической документацией по сварке в зависимости от применяемого способа сварки

14 Методы и объем контроля сварного соединения штуцера с корпусом тройников – в соответствии с ОСТ 34-42-660 в зависимости от категории сварного соединения

15 Для продольных сварных швов корпусов и штуцеров допускается принимать другие формы разделки кромок по ПН АЭ Г-7-009-89

16 При назначении контроля ультразвуковой дефектоскопией за величину S принимается величина стенки штуцера S_1

При внутреннем диаметре штуцера менее 30 мм вместо радиографического контроля производится послойный контроль внешним осмотром

17 Методы и объем контроля продольных сварных швов штуцера и корпуса, изготовленных из листа, - в соответствии с ОСТ 34-42-660, в зависимости от категории сварного соединения, при условии 100% контроля УЗД или радиографической дефектоскопией.

18 Общие требования к подготовке кромок штуцера и корпуса тройника под сварку с трубопроводом – по ОСТ 34-42-659.

19 Места сопряжения кольцевых и продольных сварных швов и их участки длиной не менее 100 мм от точек сопряжения контролировать радиографической дефектоскопией в объеме 100%

20 Расположение продольных сварных швов на штуцере и корпусе устанавливается заводом – изготовителем с учетом требований 2 4 3 15 "Правил АЭУ", при этом расстояние между продольным сварным швом корпуса и сварным швом "корпус – штуцер должно быть не менее 100мм.

21 Маркировать: товарный знак завода – изготовителя, диаметры, толщины стенок, условное давление, подведомственность и обозначение по настоящему стандарту.

22 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm\frac{IT14}{2}$.

23 Остальные технические требования – по ОСТ 34-42-660.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства энергетики и электрификации СССР от 24 04 1984 г № 163

ИСПОЛНИТЕЛИ Л Б Грузер, Н Г Нечаева, В А Малашонок, В И. Есарев, Е И Соколов В.В Горбачев, Л Е Иевлева

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИФС за № 8330181 от 21. 09 84

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	номер пункта, подпункта перечисления, приложения
Правила АЭУ	1, абзац 1-ый, 2-ой, 3, табл 2, абзац 1-ый, 20
Правила пара и горячей воды	2, 3, табл. 2, абзац 2-ой
РД 03-94	
СНиПЗ 05. 05 –84	2,3, табл 2, абзац 3-ий
ПН АЭГ-7-009-89	15
ПН АЭГ-7-010-89	3, табл 2, абзац 1-ый
ГОСТ1050-88	6
ГОСТ 1577-81	6
ОСТ 34-42-658-84	табл 3, поз.1, табл 4
ОСТ 34-42-659-84	18
ОСТ 34-42-660-84	14, 17; 23

ПЕРЕИЗДАНИЕ С ИЗМЕНЕНИЯМИ

Извещение № 1 от 06 03 86 № 32а

Изменение № 2 от 20 09 88 № 374а

Извещение № 3 от 25 12 90 № 176а

Изменение № 4 от 02 06.95 № 117

Изменение № 5 от 23 01 2001 г № 18

Лист регистрации изменений ОСТ 34-42-676-84

Изм	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				