УДК 621 643.4 . 621 11 Группа Г 18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Детали и сборочные единицы трубопроводов АС
Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см^2), t≤350 °С

ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С УСИЛЕННЫМ ШТУЦЕРОМ

ОКП 31 1311

ОСТ
34-42-674-84

Срок действия не ограничен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1 Настоящий стандарт распространяется на переходные тройники с усиленным штуцером из углеродистой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по "Правилам АЭУ"

Стандарт соответствует требованиям "Правил АЭУ".

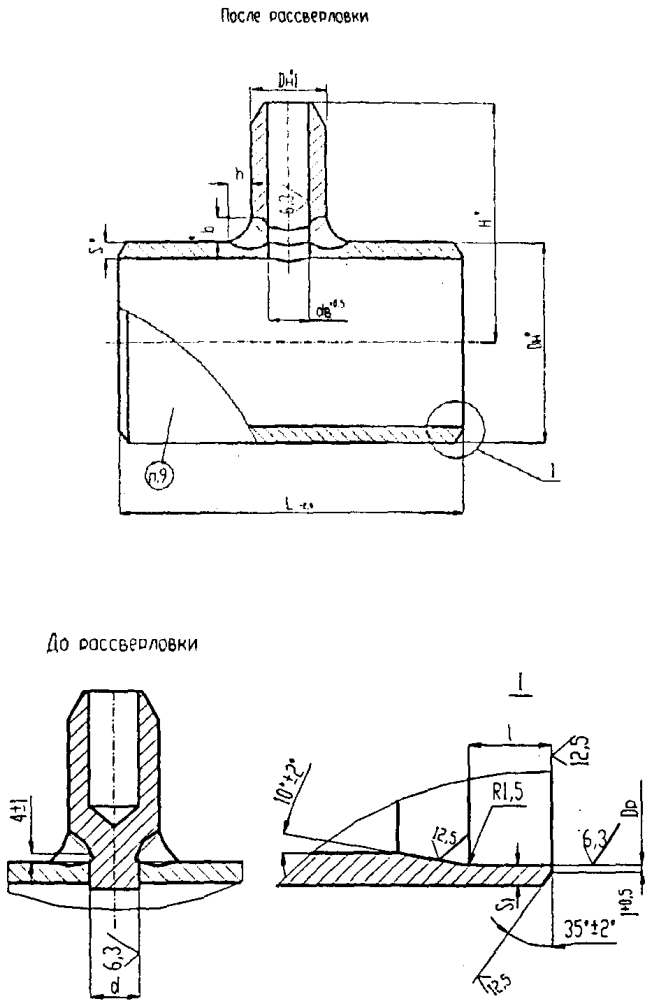
2 Допускается применение переходных тройников с усиленным штуцером по настоящему стандарту для трубопроводов, на которые распространяются "Правила пара и горячей воды" и СНиП 3 05 05-84

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Г Р № 8330169 от 21 09 84

gost.e-ecolog.ru

3 Конструкция и размеры переходных тройников с усиленным штуцером должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.



* Размеры для справок

Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Условное давление Ру, МПа (кгс/см²)	Условные проходы Dy × Dy1	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1	Dp	
			К корпусу	К штуцеру			Номин	Пред откл
01	4,0 (40)*	15 × 10	18 × 2	14 × 2	18	14	15	+0,18
02		20 × 10	25 × 2		25		22	+0,21
03		20 × 15		18 × 2		18		
04		25 × 10	32 × 2	14 × 2	32	14	29	
05		25 × 15		18 × 2		18		
06		25 × 20		25 × 2		25		
07		32 × 10	38 × 2	14 × 2	38	14	35	+0,25
08		32 × 15		18 × 2		18		
09		32 × 20		25 × 2		25		
10		32 × 25		32 × 2		32		
11		50 × 10	57 × 3	14 × 2	57	14	52	+0,30
12		50 × 15		18 × 2		18		
13		50 × 20		25 × 2		25		
14		50 × 25		32 × 2		32		
15		50 × 32		38 × 2		38		
16		65 × 10	76 × 3	14 × 2	76	14	71	
17		65 × 15		18 × 2		18		
18		65 × 20		25 × 2		25		
19		65 × 25		32 × 2		32		
20		65 × 32		38 × 2		38		
21		65 × 50		57 × 3		57		

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	d_a	d		S	S_1	L	H	e	g	Масса, кг
		Номин.	Предельное отклонение		Не менее			Не менее		
01	11	7	+0,036	2	1,5	130	104	14	7	0,24
02							105			0,28
03	15	11	+0,043							0,33
04	11	7	+0,036			150	110			0,36
05	15	11	+0,043							0,41
06	22	17								0,54
07	11	7	+0,036				114			0,40
08	15	11	+0,043							0,45
09	22	17								0,58
10	29	24	+0,052					16	8	0,75
11	11	7	+0,036	3	2,5	200	122	14	7	0,93
12	15	11	+0,043							1,00
13	22	17								1,12
14	29	24	+0,052					16	8	1,28
15	35	29								1,62
16	11	7	+0,036				132	14	7	1,22
17	15	11	+0,043							1,27
18	22	17								1,40
19	29	24	+0,052					16	8	1,56
20	35	29								1,62
21	52	47	+0,062							1,78

* Для трубопроводов группы В тройники с усиленным штуцером применяются на максимальные рабочие параметры – рабочее давление 1,57 МПа (16 кгс/см^2) при расчетной температуре100 °С

Пример условного обозначения переходного тройника с условным проходом корпуса Dy 65 мм, с условным проходом усиленного штуцера Dy_1 32 мм, на условное давление Ру 4,0 МПа для трубопроводов группы С по «Правилам АЭУ» с контролем сварных швов для IIIв категории сварного соединения по ПН АЭ Г-7-010-89.

Тройник переходный С 65 × 32 × 4-IIIв 20 ОСТ 34-42-674-84,

то же для трубопроводов, на которые распространяются "Правила пара и горячей воды"

Тройник переходный П 65 × 32 × 4 20 ОСТ 34-42-674-84,

то же для трубопроводов, на которые распространяются СНиП 3 05 05-84

Тройник переходный 65 × 32 × 4 20 ОСТ 34-42-674-84

Таблица 2

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Позиция 2 Штуцер по ОСТ 34-42-671
	Размеры в миллиметрах		Масса, кг	
	Dн × S	L		Обозначение
01	18 × 2	130	0,10	02
02	25 × 2		0,14	
03				03
04	32 × 2	150	0,22	02
05				03
06				04
07	38 × 2		0,26	02
08				03
09				04
10				05
11	57 × 3	200	0,80	02
12				03
13				04
14			0,79	05
15				06
16	76 × 3		1,08	02
17				03
18				04
19			1,07	05
20				06
21				07

4 Материал.

- корпуса- по ОСТ 34-42-658, раздел 1;
- штуцера-по ОСТ 34-42-671

5 Общие требования к подготовке кромок корпуса тройника под сварку с трубопроводом по ОСТ 34-42-659

6 Методы и объем конироля сварного соединения штуцера с корпусом тройника – в соответствии с ОСТ 34-42-660 в зависимости от категории сварного соединения.

7 При назначении контроля ультразвуковой дефектоскопией за величину S принимается толщина стенки штуцера.

При внутреннем диаметре штуцера менее 30 мм вместо радиографического контроля производится послойный контроль внешним осмотром.

8 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT\ 14}{2}$

9 Маркировать товарный знак завода-изготовителя и обозначение по настоящему стандарту.

10 Остальные технические требования – по ОСТ 34-42-660.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства энергетики и электрификации СССР от 24 04 1984 г. № 163

ИСПОЛНИТЕЛИ Л Б Грузер, Н Г Нечаева, В А.Малашонок, В И Есарев, В В Горбачев, И. А. Головин, Л. М Иванова, Л. Е Иевлева, М. В Морозюк, Е А. Голубева

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИФС
за № 8330169 от 21. 09 84

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	номер пункта, подпункта перечисления, приложения
Правила АЭУ	1, абзацы $1^{\text{ый}}$ и $2^{\text{ой}}$, 3, табл 1, пример
Правила пара и горячей воды	2,3,табл 1, пример
РД 03-94	
СНиП 3.05 05-84	2, 3,табл. 1, пример
ПН АЭ Г-7-010-89	3,табл. 1. пример
ОСТ 34-42-658-84	4
ОСТ 34-42-659-84	5
ОСТ 34-42-660-84	6,10
ОСТ 34-42-671-84	3, табл.2, поз2,4

ПЕРЕИЗДАНИЕ С ИЗМЕНЕНИЯМИ

Изменение № 1 от 20 09 88 № 374а

Извещение № 2 от 25 12 90 № 176а

Изменение № 3 от 02 06 95 № 117

Изменение № 4 от *2301 01* № *18*

Лист регистрации изменений ОСТ 34-42-674-84

Изм	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измеренных	замененных	новых	аннулированных				

gost.e-ecolog.ru