УДК 629.7.04

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00849-77

ТУРНИКЕТЫ

Технические условия

На 5 страницах

Взамен 65АТУ52

ОКП 75 9560

Проверено в 1987 г.

Распоряжением Министерства от 31 мая 1977 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на турникеты, предназначенные для застегивания чехлов, клапанов и т.п.

Издание официальное ГР 8030171 от 20.06.77 Перепечатка воспрещена

№ изм. 1 2
№ изв. 8335 10517
№ дубликата 3182
№ подлинника
gost.e-ecolog.ru

Инв. № дубликата | 3182
Инв. № подлинника
№ изм. | 1
№ изв. | 8335

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Детали турникетов должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 12765-77 – ОСТ 1 12774-77.

1.2. Поверхности деталей турникетов не должны иметь царапин, вмятин, трещин, заусенцев и других механических повреждений.

1.3. На поверхностях деталей турникетов не должно быть признаков коррозии и мест с нарушенным слоем антикоррозийного покрытия, видимых невооруженным глазом.

1.4. Открывание турникетов, т.е. полное разъединение штыря и кнопки турникета, при работе на объекте должно происходить путем бокового нажима только со стороны выдавленной точки на корпусе; во всех других направлениях турникеты открываться не должны.

Усилия открывания и закрывания турникетов не регламентируются.

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1. В комплекты поставки входят турникеты для крепления на ткани и турникеты для крепления на металлической панели.

2.2. В комплект поставки турникета для крепления на ткани входят следующие узлы и детали:

- кнопка турникета по ОСТ 1 12765-77 – 1 шт.;
- накладка по ОСТ 1 12769-77 – 1 шт.;
- штырь турникета по ОСТ 1 12770-77 – 1 шт.;
- шайба по ОСТ 1 12773-77 – 1 шт.

2.3. В комплект поставки турникета для крепления на металлической панели входят следующие узлы и детали:

- кнопка турникета по ОСТ 1 12765-77 – 1 шт.,
- накладка по ОСТ 1 12769-77 – 1 шт.;
- штырь резьбовой по ОСТ 1 12774-77 – 1 шт.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Детали турникетов должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

3.2. Детали турникетов должны предъявляться к сдаче партиями одного обозначения не более 1000 шт. Допускается количество деталей в партии определять предприятию-изготовителю по согласованию с предприятием-потребителем.

3.3. Детали турникетов должны быть проверены на соответствие требованиям настоящего стандарта и подвергнуты приемо-сдаточным испытаниям.

3.4. При приемо-сдаточных испытаниях проводится проверка:

- размеров;
- внешнего вида;
- качества и толщины покрытий;
- на открывание и закрывание турникетов.

3.5. Проверке размеров подвергается 5% от партии (но не менее 50 шт.).

3.6. Проверке внешнего вида подвергается 10% от партии (но не менее 100 шт.).

3.7. Проверке качества и толщины покрытий подвергается 0,2% от партии (но не менее 5 шт.).

3.8. Проверке на открывание и закрывание подвергается 10% от партии (но не менее 10 шт.).

3.9. Если при приемке обнаруживаются детали турникетов, не удовлетворяющие требованиям настоящего стандарта, они должны быть возвращены для устранения обнаруженных дефектов и проверки всей партии.

После устранения дефектов данная партия турникетов должна быть подвергнута повторной проверке.

3.10. В случае обнаружения брака при повторной проверке вся партия деталей турникетов бракуется.

3.11. Результаты приемо-сдаточных испытаний оформляются актом, который подписывается представителем ОТК предприятия-изготовителя.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Контроль размеров деталей турникетов производится универсальным измерительным инструментом.

4.2. Внешний осмотр деталей турникетов производится визуально.

4.3. Контроль качества и толщины покрытий производится по ГОСТ 9.302-79.

4.4. Проверка работоспособности турникетов производится после сборки их в приспособления.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка должна выполняться по ОСТ 1 12765-77 – ОСТ 1 12774-77.

5.2. Детали турникетов одного обозначения должны быть обернуты парафинированной бумагой по ГОСТ 9569-79.

5.3. Детали турникетов одного обозначения должны быть упакованы в картонную коробку, изготовленную в соответствии с требованиями ГОСТ 12301-81.

№ изм. 1 8335
№ изв. 2 10517
Инв. № подлинника 3182
Инв. № дубликата

На коробке должна быть наклеена этикетка, на которой указываются:

- предприятие-изготовитель;
- обозначение детали турникета;
- количество упакованных деталей;
- дата упаковки.

5.4. Коробки с деталями турникетов укладываются в ящики, изготовленные в соответствии с требованиями ГОСТ 15623-84. В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист.

5.5. На упаковочном листе указываются:

- предприятие-изготовитель;
- номер партии;
- количество коробок в ящике;
- дата упаковки;
- масса ящика, кг.

5.6. Упаковка должна исключать возможность перемещения деталей турникетов внутри коробок и коробок внутри ящика.

5.7. Маркировка ящика - по ОСТ 1 00582-84.

5.8. Масса коробки с упакованными деталями турникетов должна быть не более 3 кг, а масса ящика - не более 25 кг.

5.9. Консервация и расконсервация деталей турникетов должны производиться по действующей в отрасли документации.

5.10. Транспортирование деталей турникетов допускается всеми видами транспорта без ограничения скорости и расстояния.

5.11. Детали турникетов в упаковке должны храниться в складских помещениях.

Помещение для хранения должно хорошо вентилироваться. Относительная влажность воздуха должна быть в пределах 30-80 %.

Температура воздуха должна быть в пределах от 10 до 35 °С.

№ изм. 1 8335
№ изв. 2 10517
Инв. № подлинника 3182
Инв. № дубликата

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
1	1,2,3,4	–	6	–	8335		6.08.81	1.07.81

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

gost.e-ecolog.ru