СССР

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

СПЛАВЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ.

СМЕСИ ХОЛОДНОГО ТВЕРДЕНИЯ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ И ФОРМ.

МАРКИ

ОСТ 1.41789—78

Издание официальное

gost.e-ecolog.ru

УДК 669.715 Группа В-51

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

СПЛАВЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ.
СМЕСИ ХОЛОДНОГО ТВЕРДЕНИЯ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ
И ФОРМ. МАРКИ

ОСТ 1.41789-78

Вводится впервые

Распоряжением Министерства
от 28 июня 1978 г. № 087-16

срок введения установлен
с 01.01 1979 г.

Настоящий стандарт распространяется на смеси холодного твердения для изготовления стержней и форм.

Стандарт устанавливает весовой состав смесей и технические требования.

Смеси холодного твердения применять для изготовления стержней и форм индивидуального, мелкосерийного и крупносерийного производства.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

I. ИСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИХ ХАРАКТЕРИСТИКИ

I.I. Кварцевые пески.

I.I.I. Для изготовления смесей холодного твердения применять кварцевые пески согласно ГОСТ 2I38-74.

I.I.2. Кварцевые пески применять 0БIК, 0Б2К, IК, 2К, групп 03I5, 02 и 0I6.

I.I.3. Кварцевый песок должен применяться с остаточной влажностью не более 0,2% с температурой I5 - 30°С.

I.I.4. Содержание глинистой составляющей не должно превышать 0,5%.

I.2. Связующее.

I.2.I. В качестве связующего применять крепитель М-3, ТУ-6-05-I596-72 или ВК-1, ТУ-6-65-III-206-75.

I.2.2. Свойства связующих крепителей М-3 и ВК-I должны соответствовать техническим требованиям, приведенным в табл. I.

Таблица I

Технические требования на связующие-крепители М-3 и ВК-I

Наименование показателей	Крепитель	
	М-3	ВК-I
Внешний вид	Сиропообразная жидкость, однородная по цвету	
Плотность при 20°С, г/см³	I,I75-I,200	I,I80-I,240
Содержание сухого остатка, %	50-52	53-54
Вязкость условная в момент изготовления по вискозиметру ВЗ-I (сопло - 5,4 мм) при 20 ± I°С, сек.	4,0-7,0	4,4-I0,0
Содержание свободного формальдегида, %, не более	0,4	0,6

Продолжение таблицы I

Наименование показателей	Крепитель	
	М-3	ВК-I
Концентрация водородных ионов -	7,2-9,0	7,2-9,0
Смешиваемость с водой I:I при 25 ± I°С	смешивается	смешивается
Время отверждения при введении ортофосфорной кислоты плотностью I,29 г/см^3 в соотношении по весу I:I при 25 ± 2°С, сек.	75-I00	45-65
Предел прочности при растяжении стандартных образцов, изготовленных по ГОСТ 2I89-62, раздел IУ, кгс/см^2, не менее	I0	I2

I.2.8. Используемые материалы: кварцевый песок, связующее, отвердитель и защитную присадку - применять при температуре не выше 30°С.

I.3. Отвердитель

I.3.I. В качестве отвердителя применять ортофосфорную кислоту.

I.3.2. Ортофосфорную кислоту ГОСТ I0678-76 перед употреблением разводить водой до удельного веса I,I0 - I,30 г/см^3.

2. СОСТАВ СМЕСИ

2.I. В табл. 2 приведены составы смесей холодного твердения для изготовления форм и стержней при производстве отливок из алюминиевых сплавов.

Составы смесей холодного твердения

Таблица 2

Наименование материала	Составы смесей (весовые части)		ГОСТ, МРТУ, ВТУ
	I	2	
Песок кварцевый	I00	I00	ГОСТ 2I38-74
Крепитель М-3	2,5-4,0	-	ТУ 6-05-I596-75
Крепитель ВК-I	-	2,0-3,5	ТУ 6-05-III-20I-75
Ортофосфорная кислота	0,2-0,6	0,I5-0,4	ГОСТ I0678-76

Примечание: Для установления показателей физико-механических свойств смесей по указанной рецептуре приготовить смесь на лабораторных бегунах или в цехе и изготовить стандартные образцы по ГОСТ 2I89-62.

2.2. Физико-механические свойства смеси холодного твердения:

Влажность, % - до 2,5

Газопроницаемость (ед), не менее - I00

Осыпаемость (%), не более - 0,7

Прочность на сжатие (кгс/см^2) через 0,5 часа, не менее - I,0

Прочность при растяжении (кгс/см^2) через 24 часа - 3-I0

РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом технологии и организации производства (НИАТ)

Начальник НИАТ **П. Н. БЕЛЯНИН**

Руководитель темы А.А.Вилков

Исполнители. Т.А.Захарова, А.А.Носков

ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом технологии и организации производства (НИАТ)

Начальник НИАТ **П. Н. БЕЛЯНИН**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом стандартизации НИАТ.

УТВЕРЖДЕН Главным техническим управлением Министерства

Начальник ГТУ Министерства Г.Б.Строганов

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства

от 28 июня 1978 г. № 087-16

Подп.в печ.10/XI-1978г. Печ.л.1 Формат 60x90/8
Зак.1151 Типография НИАТ Цена 22 коп. Тираж 250экз.

gost.e-ecolog.ru