УДК 621.9-229.2 621.886.6 Группа Г27

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШПОНКИ К КОНЦАМ ШПИНДЕЛЕЙ
Размеры и технические требования.
(ограничение ГОСТ 24644-81)

ОСТ 1.76818-83

Взамен ОСТ 1.76583-77

Распоряжением Министерства
от 25 11 1983 г. № 087-16

срок введения установлен
с 01.01. 1985 г.

Настоящий стандарт распространяется на шпонки к концам шпинделей сверлильных, расточных и фрезерных станков.

1. Размеры шпонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

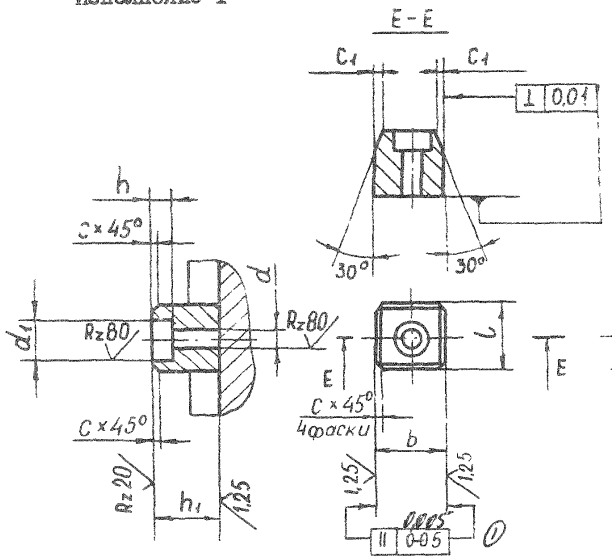
gost.e-ecolog.ru

Не официальное ГР № 8314681 от 05.03.84 г.

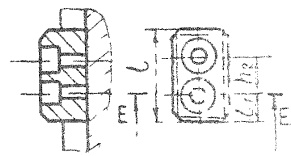
Перепечатка воспрещена

Rz40 (✓)

Исполнение I



Исполнение 2



Размеры в мм

Обозначение конуса конца шпинделя	Исполнение	b (h5)	d	d_1 (H15)	h	h_1	l, не более	h_2	l_1	c	C_1
30	I	I5,9	6,6	II $(^{+0,700}_{0})$	6	I6	I7	-	-	I	I
40							20				
45		I9,0	9	I5 $(^{+0,700}_{0})$	8	I9					
50		25,4	II	I8 $(^{+0,840}_{0})$	I0	25	26			I,6	I,6
55											
60	2						46	22	I2		

Примечание. Для станков с ЧПУ допускается увеличивать размеры c_1 и h_1 на одно и то же значение.

Пример условного обозначения шпонки к концу шпинделя с конусом 30:

Шпонка 30 ГОСТ 24644-81.

2. Материал: сталь 45 ГОСТ 1050-74, для СПО – сталь 40Х ГОСТ 4543-71.

3. Твердость $HRC_э$ 35,5...39,5; для стали 40Х – $HRC_э$ 36,5...41,5.

4. Покрытие: Хим.Окс.прм.

5. Неуказанные предельные отклонения по ОСТ I.76253-78.

РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом технологии и организации производства (НИАТ)

Начальник НИАТ **П. Н. БЕЛЯНИН**

Руководитель темы Т.Н.Соловьева

Исполнители. Л.Н.Бондарева

Корректор С.М.Вьюгин

ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом технологии и организации производства (НИАТ)

Начальник НИАТ **П. Н. БЕЛЯНИН**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом стандартизации НИАТ

УТВЕРЖДЕН Главным техническим управлением Министерства

Начальник ГТУ Министерства **А. Г. БРАТУХИН**

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства

от 25.II 1983 г № 087-16

gost.e-ecolog.ru