СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ВСТАВКИ-ШТАМПЫ (ЗАГОТОВКИ) НА ВИНТОВЫЕ И КРИВОШИПНЫЕ ГОРЯЧЕШТАМПОВОЧНЫЕ ПРЕССЫ

Конструкция и размеры.
Общие технические требования

ОСТ 1.52324—78; ОСТ 1.52325—78

Издание официальное

УЧТЕНО В БНС
19 г.

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.979.073.06 Группа Г-22

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВСТАВКИ-ШТАМПЫ (ЗАГОТОВКИ) НА ВИНТОВЫЕ И КРИВОШИПНЫЕ ГОРЯЧЕ-ШТАМПОВОЧНЫЕ ПРЕССЫ. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ.

ОСТ 1.52324-78

Взамен
ОСТ I.5I438-72
ОСТ I.52I8I-76
ОСТ I.52I52-76

Распоряжением Министерства
от 25.12 1978 г. № 087-I6

срок введения установлен
с 0I.0I I980г.

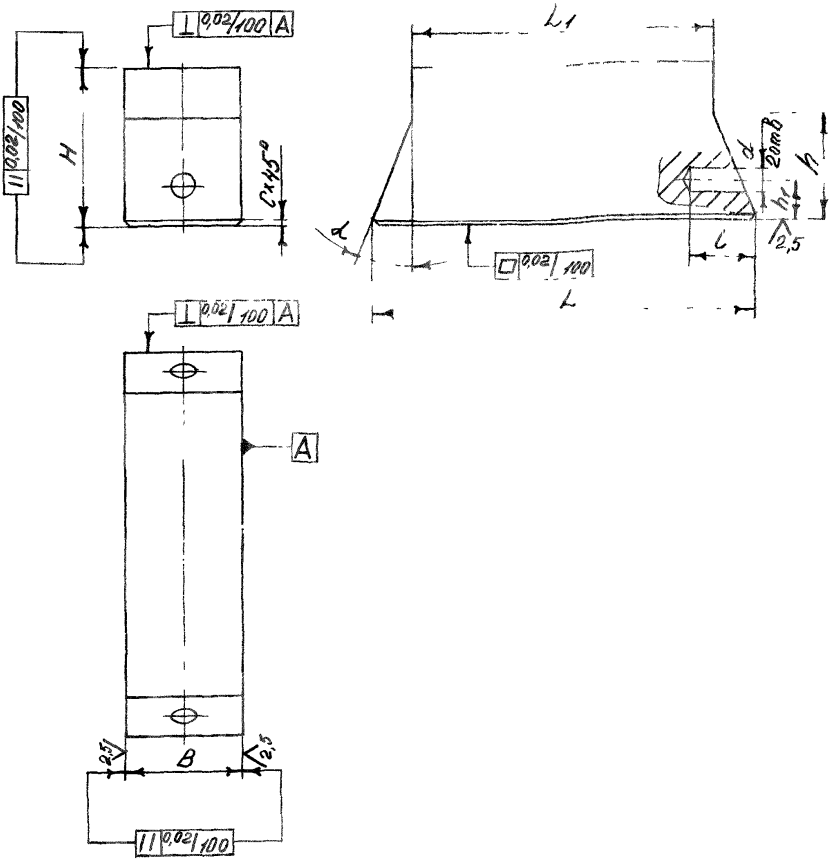
Настоящий стандарт распространяется на вставки-штампы (заготовки), предназначенные для установки в блоки на винтовые и кривошипные горячештамповочные прессы с основными параметрами и размерами по ГОСТ 7I3-74, ГОСТ 6806-70 и моделей LVH, LZK усилиями 630, I000, I600, 2500, 4000 и 6300 т.с.

Стандарт устанавливает конструкцию и размеры вставок-штампов (заготовок).

I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВСТАВОК-ШТАМПОВ (ЗАГОТОВОК)

I.I. Конструкция и размеры вставок-штампов (заготовок) должны соответствовать указанным на черт. I, в табл. I - для многоручьевой штамповки и черт. 2, табл. 2 - для одноручьевой штамповки.

Издание официальное Перепечатка воспрещена



Черт. I.

Пример условного обозначения вставки-штампа заготовки:

L = 200 мм; B = I50 мм; H =I00 мм.

Вставка II00-0003 ОСТ I.52324-78

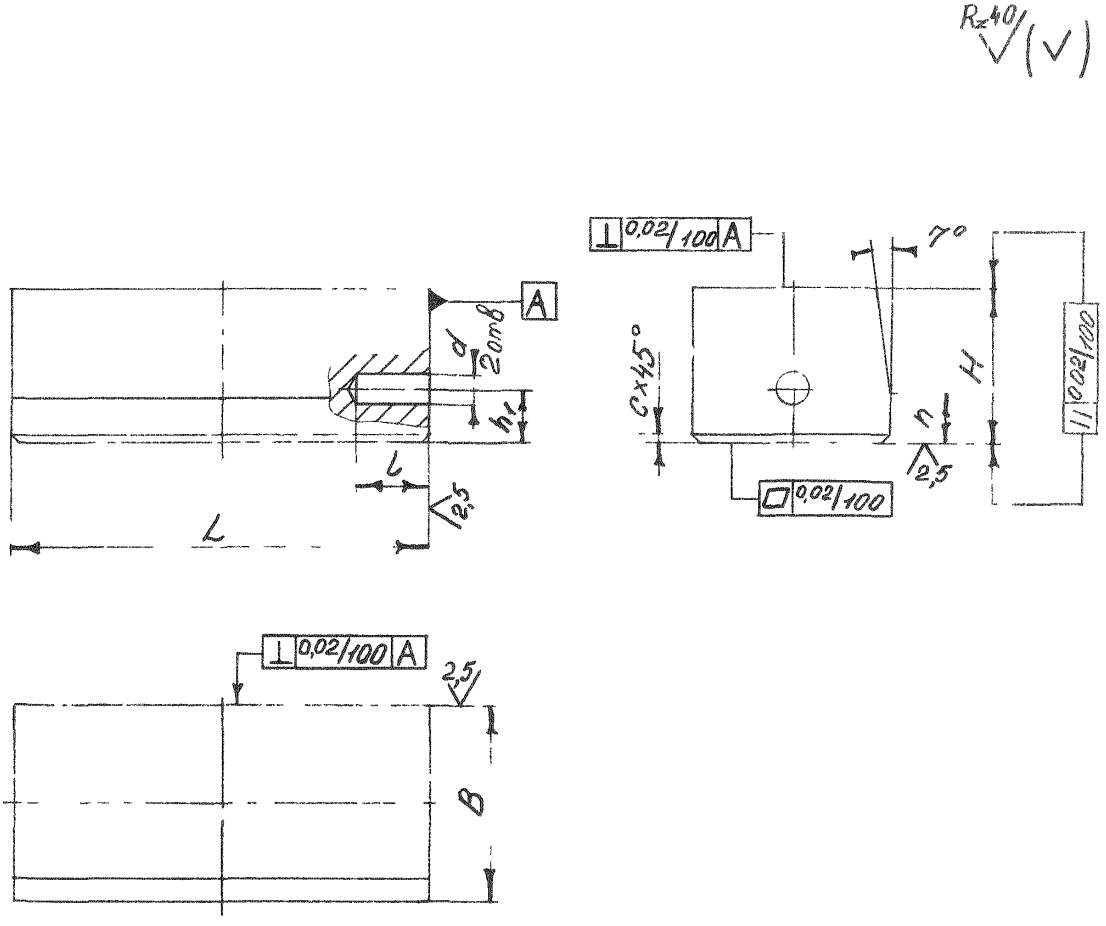
I.2. Допускается применять вставки, предназначенные для прессов меньшего усилия, на прессы большего усилия с использованием соответствующих переходников с обеспечением регулирования усилия винтовых прессов.

I.3. Остальные технические требования по ОСТ I.52325-78.

Размеры в мм

Таблица I

Обозначение	Применяемость	Усилие пресса, т.с.	L	B	H	h	h_1	L_1	l	d	α	C	Масса, кг
II00-0001		630	200	80	I00	8I,5	30	I80	30	I6	7°	4	9,4
II00-0002				II0									I2,9
II00-0003				I50									I7,6
II00-0004				I90									22,4
II00-0005		I000	250	I00				230				6	I8,5
II00-0006				I40									26,0
II00-0007				I90									35,0
II00-0008				240									44,6
II00-0009		I600	300	I20	I25	I06	40	274	40	20			33,3
II00-00I0				I80									50,0
II00-00II				240									66,6
II00-00I2				300									83,0
II00-00I3		2500	400	I60	I60	I22		356					72,0
II00-00I4				220									I05,0
II00-00I5				300									I40,0
II00-00I6				380					60	30	I0°	I0	I76,5
II00-00I7		4000	500	200	200	I56	50	455					I45,0
II00-00I8				280									200,0
II00-00I9				380									280,0
II00-0020				480									354,0
II00-002I		6300	600	280	250	I70,5		570					320,0
II00-0022				340									400,0
II00-0023				480									560,0
II00-0024				620									7I5,0


Rz40
A
d
2отв
h1
l
2,5
L
⊥ 0,02/100 A
7°
c×45°
H
h
2,5
□ 0,02/100
|| 0,02/100
⊥ 0,02/100 A
2,5
B

Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Применяемость	Усилие пресса, т.с.	B	L	H	h	h_1	t	d	C	Масса, кг
II00-0025		630	I00	I50	80	25	30	30	I6	4	3,5
II00-0026			I50	200	I00	35					23,5
II00-0027		I000			80	25					I9,0
II00-0028			200	250	I00	35				6	39,0
II00-0029				300	I20	40					56,0
II00-0030		I600			I00	35	40				47,0
II00-0031			250	350	I20	40		40	20		82,0
II00-0032				400	I40	50					II0,0
II00-0033		2500			I20	40					94,0
II00-0034			350	450	I40	50					I48,0
II00-0035				500	I60	70		60	30	I0	I87,0
II00-0036		4000			I40	50	50				I64,0
II00-0037			350	550	I60	70					240,0
II00-0038				600	200	90					328,0
II00-0039		6300									
II00-0040			400	840	250	I00					522,0

gost.e-ecolog.ru