Лит.изм.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
№ изв.	6419	6719	7059	7461	7700	8269	10166	12132	12614	

Инв. № дубликата			
Инв. № подлинника		2152	

УДК 629.7.02:621.984.3

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОТБОРТОВКИ ПОД ВНУТРЕННЮЮ РЕЗЬБУ

Размеры

ОСТ 1 03728-74

На 3 страницах

Взамен 133АТ55

ОКСТУ 7590

Распоряжением Министерства от 30 сентября 1974 г. № 087-16

дата введения 1 июля 1975 г.

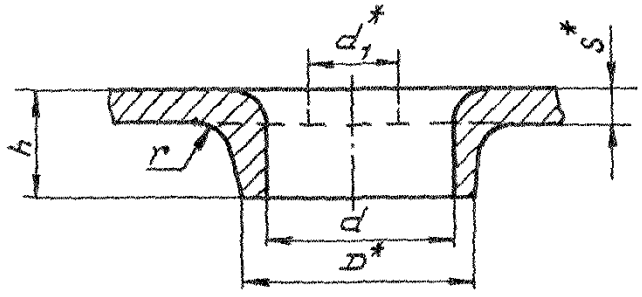
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает размеры отбортовок под внутреннюю резьбу для деталей из листовых материалов: стали марок 10, 20 по ГОСТ 16523-89 (отожженные), 12Х18, 20Х13, 12Х18Н10Т по ТУ 14-1-2186-77 (мягкие); алюминиевых сплавов АМцМ, Д16АМ по ГОСТ 21631-76; латуни марок Л63М, Л68М по ГОСТ 931-90; меди марок М1М, М3М по ГОСТ 495-92.

Издание официальное ГР 3727 от 23.10.74 Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

2. Размеры отбортовок под внутреннюю резьбу должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Резьба*	S	D	h Пред. откл. +1,0	d Номин.	d Пред. откл.	d_1	r, не более
M2	0,6	2,3	1,3	1,60	+0,07	0,7	0,4
	0,8	2,5	1,4				
	1,0	2,8	1,6				
	1,2	2,9	1,8				0,6
M2,5	0,6	2,8	1,4	2,05	+0,08	0,9	0,4
	0,8	2,9	1,5				
	1,0	3,3	1,8				
	1,2	3,4	2,0				0,6
M3	0,6	3,2	1,6	2,50	+0,10	1,1	0,4
	0,8	3,5	1,7				
	1,0	3,7	1,8				
	1,2	3,8	2,1				0,6
	1,5	4,3	2,5				
M4	1,0	4,6	2,1	3,30	+0,12	1,4	0,4
	1,2	4,8	2,4				0,6
	1,5	5,1	2,8				
	2,0	5,8	3,0				
M5	1,2	5,6	2,5	4,20	+0,13	1,8	0,6
	1,5	6,0	2,8				
	2,0	6,7	3,2				
M6	1,5	6,7	3,0	4,95	+0,17	2,2	0,6
	2,0	7,4	4,0				
M8x1	2,0	9,4	4,0	6,95	+0,17	3,1	0,6

* Размеры для справок.

Лит.изм. 1
№ изв. 6419
2152
Инв № дубликата
Инв № подлинника

gost.e-ecolog.ru