Инв. № подлинника | 3845
Взам. инв. № | 11282 | 12803 | 13050
Подп. и дата

УДК 621.798:676.846-408.8 Группа Д74

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00859-77

ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ

Технические условия

На 9 страницах

Взамен ОСТ 1 00544-71
Взамен ОСТ 1 00018-71

ОКП 75 9560

Распоряжением Министерства от 19 августа 1977 г. № 087-16

дата введения 1 января 1979 г.

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона (в дальнейшем изложении - ящики), предназначенные для упаковывания и хранения изделий авиационной техники массой не более 40 кг.

Издание официальное ГР 8046482 от 21.09.77 Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Стандарт устанавливает следующие типы ящиков:

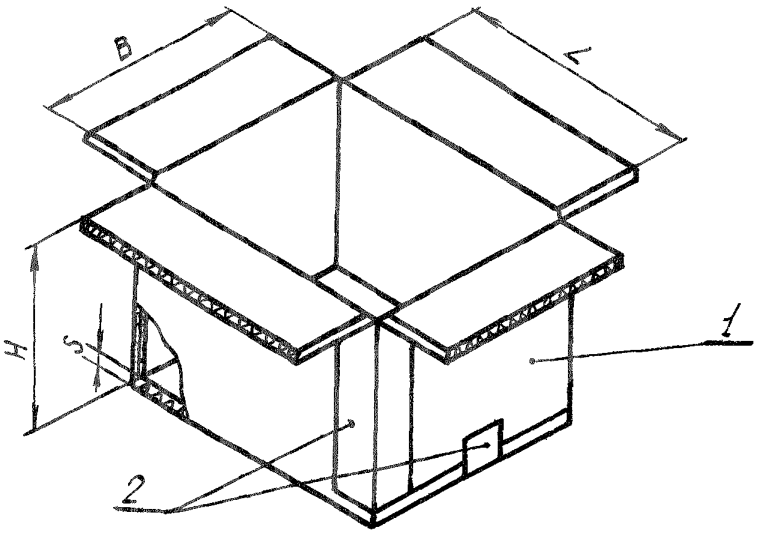
- тип 1 - ящик с четырехклапанным дном и такой же крышкой, без бокового соединительного клапана (черт. 1);

- тип 2 - ящик с четырехклапанным дном и такой же крышкой с боковым соединительным клапаном (черт. 2);

- тип 3 - ящик с четырехклапанным дном и съемной крышкой (черт. 3);

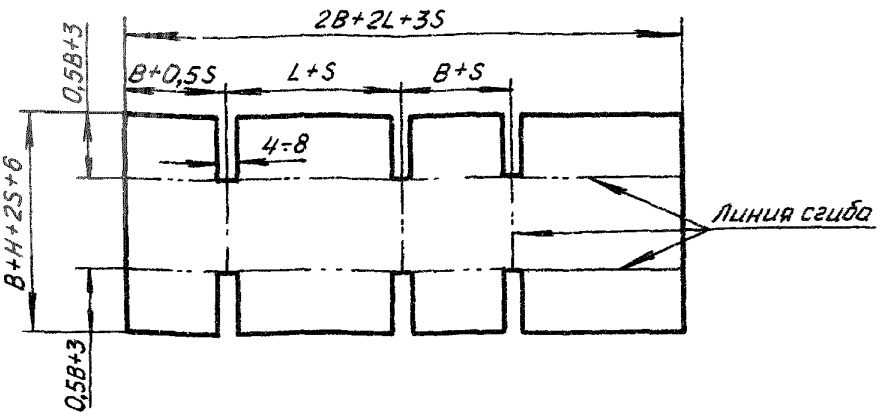
- тип 4 - ящик из обечаек (черт. 4).

Тип 1



1 - корпус; 2 - лента для склейки

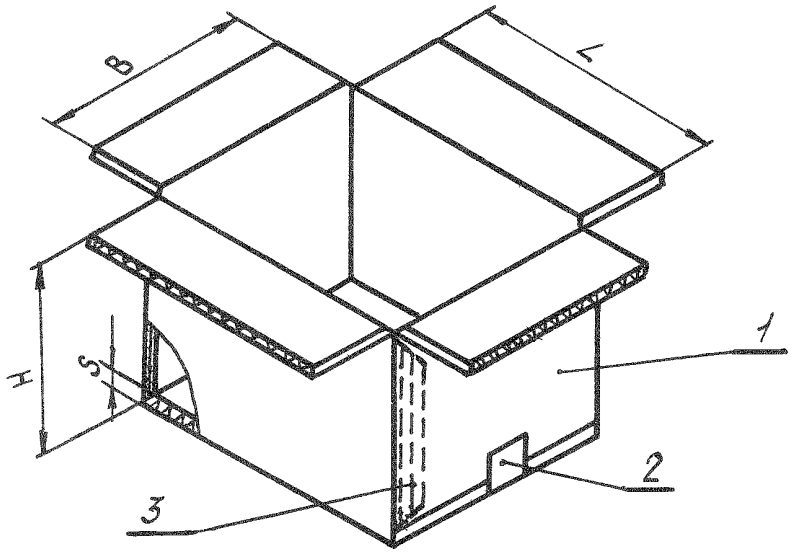
Развертка



Черт. 1

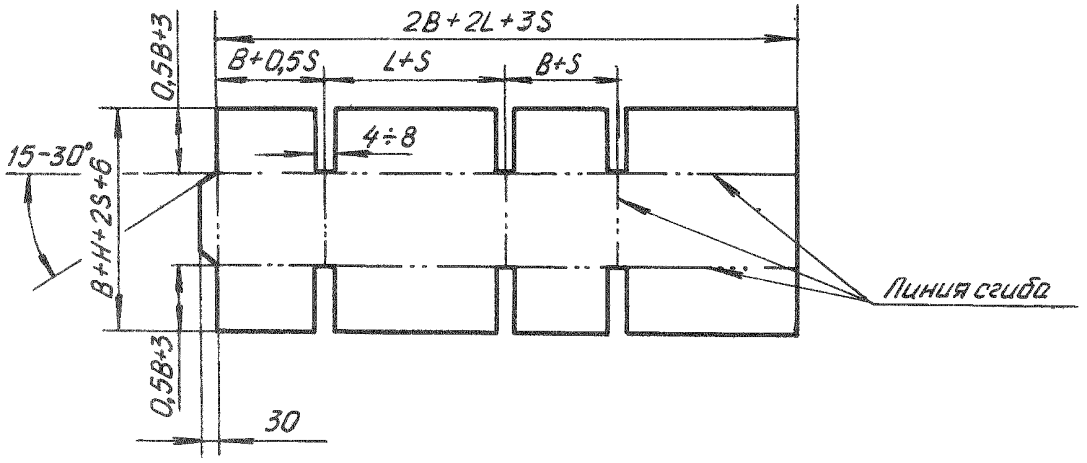
№ изм. 1
№ изв. 11282
3345
Копия

Тип 2



1 – корпус; 2 – лента для склейки; 3 – скобы

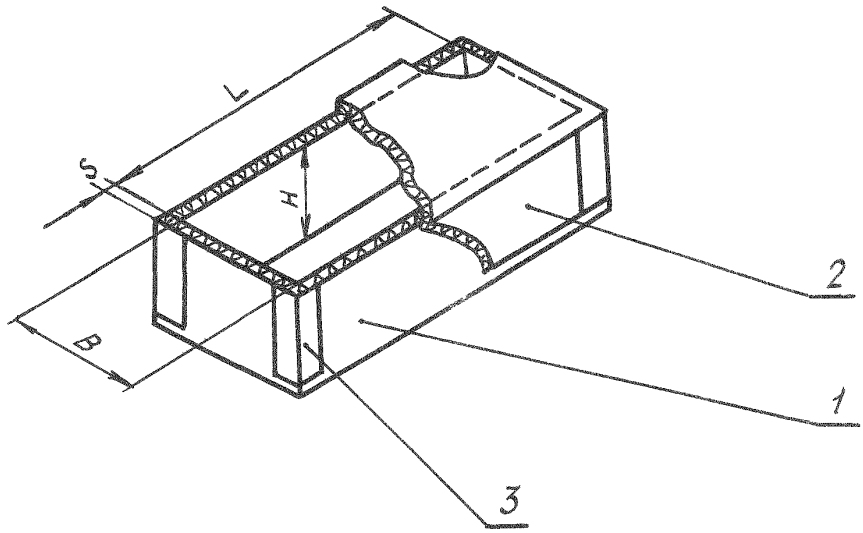
Развертка



Черт. 2

Изм. 1
№ изв. 11282
3345

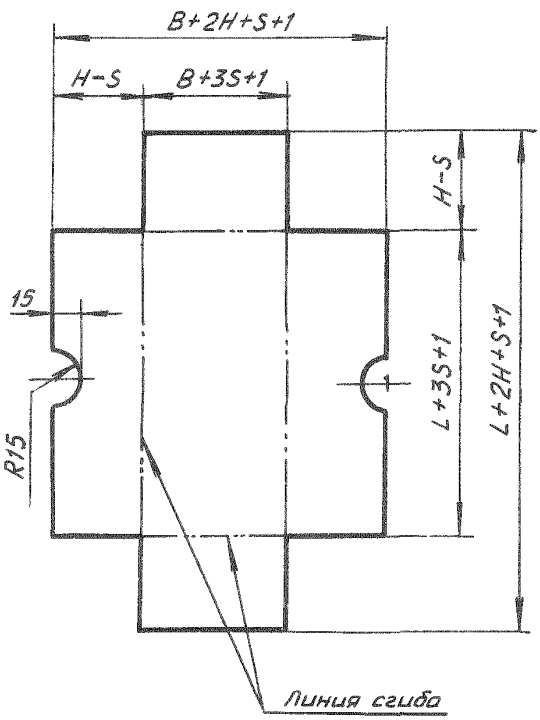
Тип 3



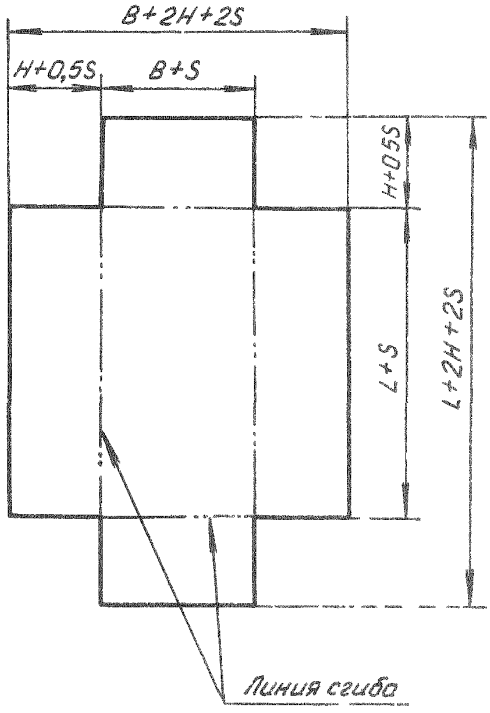
1 – корпус; 2 – крышка; 3 – лента для склейки

Развертка

Крышки



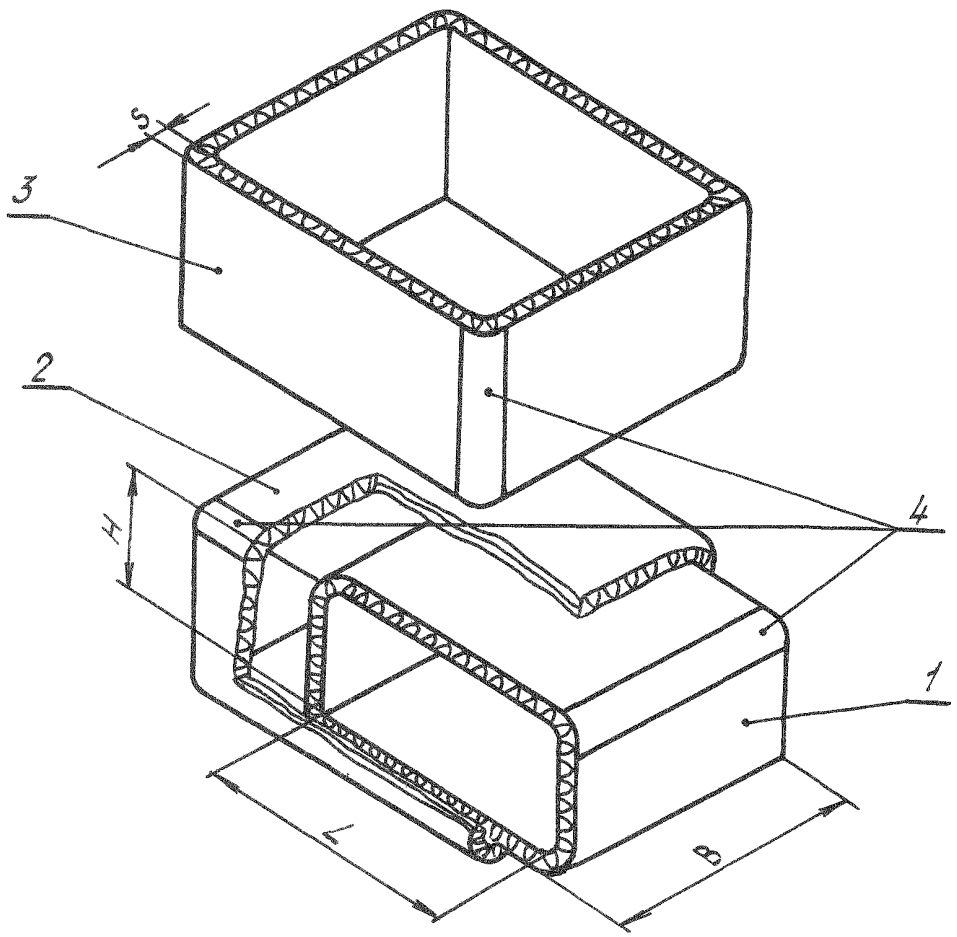
Корпуса



Черт. 3

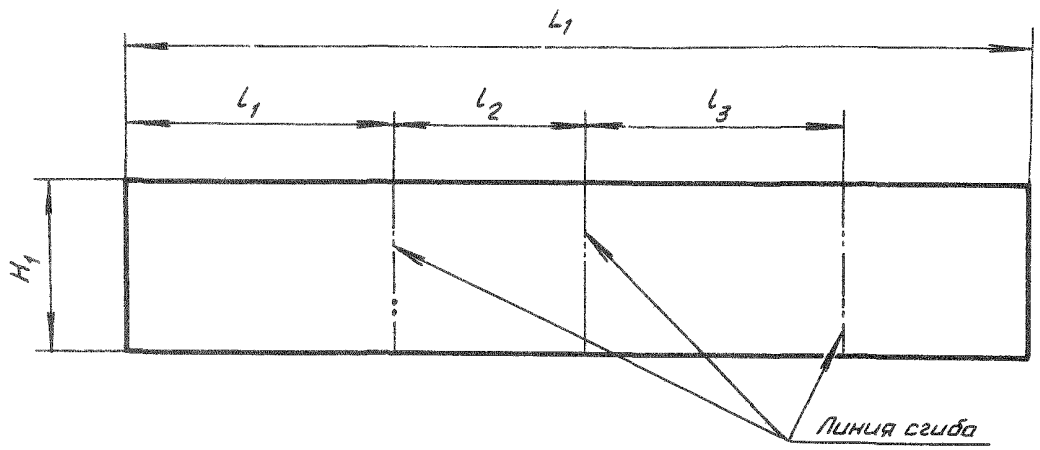
№ изм. 1
№ изв. 11282
3345
Инв. № подлинника

Тип 4



1 – первая обечайка; 2 – вторая обечайка; 3 – третья обечайка;
4 – лента для склейки

Развертка



Черт. 4

№ п.м. 1
№ изв. 11282
3345
Инв. № подлинника

1.2. Внутренние размеры ящиков – L, B и H (черт. 1 – 4) должны соответствовать ряду чисел:

25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60; 65; 70; 75; 80; 85; 90; 95; 100; 105; 110; 115; 120; 125; 130; 135; 140; 145; 150; 155; 160; 165; 170; 175; 180; 185; 190; 195; 200; 210; 220; 230; 240; 250; 260; 270; 280; 290; 300; 310; 320; 330; 340; 350; 360; 370; 380; 390; 400; 410; 420; 440; 450; 460; 480; 490; 500; 515; 530; 545; 560, 580; 600; 615; 630; 650; 670; 690; 710; 730; 750; 775; 800; 825; 850; 875; 900; 925; 950; 975; 1000; 1030; 1060; 1090; 1120 мм.

1.3. Предельные отклонения размеров ящиков должны быть следующие:

при размере сторон до 100 мм . . . . . + 2,0 мм;

" " св. 100 до 200 мм . . . . . + 3,0 мм;

" " " 200 " 1200 мм . . . . . +4,0 мм.

1.4. Размеры разверток обечаек ящика типа 4 должны соответствовать указанным в таблице:

мм

Обечайка	L_1	l_1	l_2	l_3	H_1
1	$2L+2H+3S$	$L+0,5S$	$H+S$	$L+S$	B
2	$2H+2B+8S$	$B+1,5S$	$H+3S$	$B+S$	$L+2S$
3	$2L+2B+12S+4$	$L+3,5S+1$	$B+3S+1$	$L+3S+1$	$H+4S$

Пример записи в технической документации ящика типа 2 с размерами L = 580 мм; B = 220 мм; H = 175 мм:

Ящик 2-580-220-175-ОСТ 1 00859-77

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ящики должны изготовляться из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376-84.

2.2. Сборка ящиков (обечаек) должна производиться лентой для склейки в соответствии с требованиями ОСТ 1 03782-75. Склеивание мест соединений стенок ящиков (обечаек) следует производить с одной стороны (снаружи). Допускается производить склеивание мест соединений стенок ящиков (обечаек) с двух сторон (снаружи и изнутри).

Допускается скрепление ящиков и обечаек по соединительному шву производить проволочными скобами в соответствии с требованиями ГОСТ 9142-84, п. 2.18.

Соединение ящика типа 2 по клапану следует производить металлическими скобами из проволоки диаметром 1,0 мм по ГОСТ 792-67 или из проволоки диаметром 0,7 – 1,0 мм по ГОСТ 3282-74.

2.3. Остальные требования к ящикам – в соответствии с требованиями ГОСТ 9142-84.

Инв. № дубликата 3345
Инв. № подлинника
Изм. 1 № изв. 11282

2.4. Ящики с упакованной продукцией при поставке в страны с тропическим и морским климатом следует подвергнуть консервации в соответствии с требованиями*.

2.5. Для упаковки изделий допускается применять одну обечайку в качестве вспомогательного упаковочного средства.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Правила приемки - по ГОСТ 9142-90.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Проверка внешнего вида ящиков должна производиться визуально.

4.2. Влажность материала ящиков должна определяться в соответствии с требованиями ГОСТ 13525.19-91.

4.3. Внутренние размеры ящиков следует проверять металлической линейкой по ГОСТ 427-75 или рулеткой по ГОСТ 7502-98.

4.4. Механическую прочность ящиков следует определять по ГОСТ 9142-90, п. 4.3.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение ящиков следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 9142-90.

---

* По действующей в отрасли документации (см. приложение 1)

№ изм. 1 2 3
№ изв. 11282 12803 13050
Инв. № подлинника 3345
Инв. № дубликата

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ
ДЕЙСТВУЮЩЕЙ В ОТРАСЛИ ДОКУМЕНТАЦИИ

Обозначение и наименование документа	Номер пункта, в котором дана ссылка
РТМ 1.2.144-90	2.9

№ изм. 3 | № изв. 13050
Инв. № дубликата 3345 | Инв. № подлинника
gost.e-ecolog.ru